

# SikaForce®-7710 L100

Der universelle 2-Komponenten-Klebstoff  
für Sandwichelemente

## Technische Eigenschaften

	Komp. A SikaForce®-7710 L100	Komp. B SikaForce®-7010
Chemische Basis	Polyole gefüllt	Isocyanatderivate
Farbe (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Beige	Braun
Mischfarbe	Beige	
Reaktionsmechanismus	Polyaddition	
Dichte (CQP 006-6)	ca. 1,6 kg/L	ca. 1,2 kg/L
Mischdichte (rechnerisch)	ca. 1,5 kg/L	
Festkörpergehalt	100 %	100 %
Viskosität <sup>2</sup> (CQP 538-2)	Brookfield RVT 6/20 Brookfield RVT 2/20	ca. 30.000 mPa.s ca. 250 mPa.s
Mischviskosität <sup>2</sup> (CQP 538-2)	Brookfield RVT 6/20	ca. 10.000 mPa.s
Mischungsverhältnis	Gewicht Volumen	100 : 19 100 : 25
Verarbeitungstemperatur	+15°C bis +30°C	
Topfzeit <sup>2</sup> (CQP 536-3)	ca. 100 Minuten	
Offene Zeit <sup>2</sup> (CQP 590-1)	(siehe Diagramm 1)	
Presszeit <sup>2</sup> (CQP 590-1)	(siehe Diagramm 1)	
Shore D Härte <sup>2</sup> (CQP 537-2)	ca. 80 D	
Zugfestigkeit <sup>3</sup> (CQP 545-2 / ISO 527)	ca. 13 N/mm <sup>2</sup>	
Bruchdehnung <sup>3</sup> (CQP 545-2 / ISO 527)	ca. 8 %	
Zugscherfestigkeit (CQP 546-2 / ISO 4587)	ca. 9 N/mm <sup>2</sup>	
Lagerung	bei +10°C bis +30°C	
Haltbarkeit	IBC kleinere Gebinde	6 Monate 12 Monate 9 Monate 9 Monate

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>2)</sup> +23°C / 50 % r.LF

<sup>3)</sup> Härtung gem. CQP 542-2

### Beschreibung

SikaForce®-7710 L100 ist die Basiskomponente für ein 2-Komponenten-Polyurethan-Klebstoffsystem, welches mit dem Härter SikaForce®-7010 verarbeitet wird.

SikaForce®-7710 L100 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

### Produktvorteile

- Raumtemperaturhärtend
- Lösemittelfrei
- Lange Offenzeit
- Kurze Presszeit

### Anwendungsbereich

Verkleben von Sandwich- und anderen Bauelementen mit Deckschichten aus Metall, Faserzement, Holz oder GFK und Kernmaterialien aus z.B. Polystyrol, Polyurethanschaum, Holz oder Mineralwolle. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

Industry



## Aushärtung

Die Aushärtung von SikaForce®-7710 L100 erfolgt durch chemische Reaktion der beiden Komponenten. Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verlangsamen die Aushärtung.

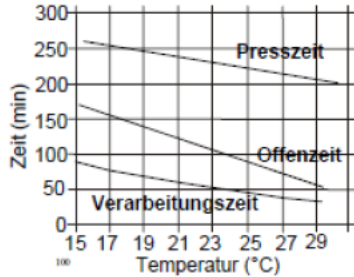


Diagramm 1: Presszeit, Offenzeit und Verarbeitungszeit für SikaForce®-7710 L100

## Chemische Beständigkeit

Bei chemischer und thermischer Belastung werden objektbezogene Tests empfohlen. Bitte wenden Sie sich an die Abteilung Technical Service der Sika Industry.

## Verarbeitungshinweise

### Untergrundvorbereitung

Normalerweise bedarf es einer Untergrundvorbereitung um optimale Haftung und Festigkeit zu erreichen. In Abhängigkeit von der Oberflächenbeschaffenheit des Materials kann eine physikalische oder chemische Vorbehandlung nötig sein. Die Art der Vorbehandlung muss durch Tests ermittelt werden. Rat bezüglich spezifischer Anwendungen ist bei der Abteilung Technical Service der Sika Industry erhältlich.

### Verarbeitung

Je nach Art der zu verklebenden Materialien werden Auftragsmengen zwischen 150 g/m<sup>2</sup> und 350 g/m<sup>2</sup> empfohlen. Die Auftragsmenge für eine bestimmte Kombination von Substraten sollte durch Tests ermittelt werden. Für die manuelle Applikation muss die A-Komponente gründlich durchmischt werden, bevor der Härter im richtigen Verhältnis dazugegeben und beides zu einer homogenen Paste vermischt wird.

Das Produkt muss vor Erreichen der Hälfte der Topfzeit mit einer Traufel appliziert werden und die Teile innerhalb der offenen Zeit gefügt werden.

Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Anlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

## Pressen

Das Verpressen durch angepassten Druck hat so zu erfolgen, dass eine lückenlose Verbindung von Substrat und Klebstoff erzielt wird. Der Pressdruck ist abhängig vom Kernmaterial und muss durch Tests ermittelt werden. Der Pressdruck muss immer tiefer sein als die Festigkeit des Kernmaterials. Die Teile dürfen während des Pressvorgangs nicht bewegt werden. Der Pressvorgang darf nicht vorzeitig unter- bzw. abgebrochen werden.

## Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaForce®-7710 L100 kann von Geräten und Werkzeugen mit SikaForce®-7260 Cleaner entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände / Haut sollen sofort mit Sika® HandClean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

## Lagerbedingungen

SikaForce®-7710 L100 muss trocken bei +10°C bis +30°C gelagert und vor direktem Sonnenlicht und Frost geschützt werden. Angebrochene Gebinde müssen vor Feuchtigkeit geschützt werden. Die minimale Temperatur während des Transports darf -20°C für maximal 7 Tage nicht unterschreiten.

## Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:  
- Sicherheitsdatenblatt

## Gebinde

SikaForce®-7710 L100	
Eimer	25 kg
SikaForce®-7010	
Eimer	5 kg

## Hinweis Messwerte

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

## Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:

[www.sika.at](http://www.sika.at); E-Mail: [technics.industry@at.sika.com](mailto:technics.industry@at.sika.com)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Österreich GmbH  
Kleb- und Dichtstoffe Industrie  
Lohnergasse 3  
AT-1210 Wien  
Österreich  
Tel. +43 (0)5 0610 0  
Fax +43 (0)5 0610 3901

