

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-228

Selbstverlaufender Klebstoff für grossflächige Klebeanwendungen

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	1-K Polyurethan
Farbe (CQP 001-1)	Grauweiß
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend
Dichte	1.5 kg/l
Verarbeitungstemperatur	5 bis 35 °C
Hautbildezeit (CQP 019-1)	60 Minuten ^A
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP 049-1)	Siehe Diagramm 1
Volumenänderung (CQP 014-1)	-10 %
Härte Shore A	35
Zugfestigkeit (CQP 036-1/ISO 527)	1 MPa
Reißdehnung (CQP 036-1/ISO 37)	400 %
Weiterreißwiderstand	4 N/mm
Zugscherfestigkeit (CQP 046-1/ISO 4587)	1 MPa
Haltbarkeit	Kartusche / Beutel 12 Monate ^B Fass / Hobbock 9 Monate ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. F.^{B)} Lagerung unter 25 °C**BESCHREIBUNG**

Sikaflex®-228 ist ein elastischer, selbstverlaufender, einkomponentiger Flächenklebstoff, der zum Verkleben einer Vielzahl von Materialien geeignet ist. Dazu gehören lösemittelbeständige Schäume (PUR), Edelstahlbleche, Aluminiumbleche, Holzwerkstoffplatten und Gipskartonplatten.

PRODUKTVORTEILE

- Ideal für grossflächige Verklebungen
- Selbstverlaufend mit niedriger Viskosität
- Elastisch

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-228 eignet sich zum Verkleben einer Vielzahl von Materialien. Dazu gehören lösemittelbeständige Schäume (PUR), Edelstahlbleche, Aluminiumbleche, Holzwerkstoffplatten und Gipskartonplatten.

Sikaflex®-228 kann auch zum Abdichten von Überlappungen oder zum Vergießen von Bodenfugen verwendet werden. Bei Außenanwendungen muss der Klebstoff, insbesondere bei dünner Schicht, vor Sonnenlicht geschützt werden (überlackieren oder abdecken).

Herstellereempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-228 auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-228

Version 04.01 (04 - 2023), de_AT
012001212280001000

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-228 härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer, siehe Diagramm 1.

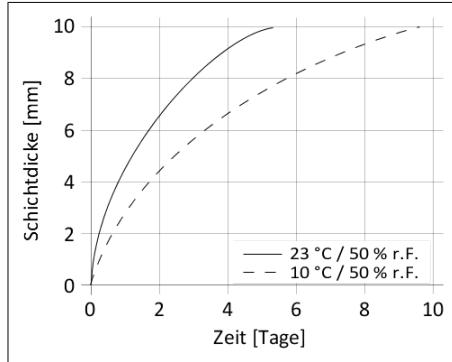


Diagramm 1: Durchhärtengeschwindigkeit Sikaflex®-228

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-228 ist im Allgemeinen **beständig** gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; **kurzzeitig beständig** gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; **nicht beständig** gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Hinweise zur Untergrundvorbehandlung sind in der aktuellen Sika® Vorbehandlungstabelle zu finden. Die dort enthaltenen Informationen basieren auf Erfahrungen und müssen in jedem Fall durch Vorversuche mit Originalmaterialien überprüft werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-228 kann zwischen 5 °C und 35 °C (Umgebung und Produkt) verarbeitet werden. Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Bei großflächiger Anwendung des Klebstoffes, ist ein Zahnschachtel (z.B. 3 mm Zahnung) zu verwenden. Der Verbrauch liegt bei ca. 0,6 - 1,2 l pro m².

Wenn die zu verklebenden Untergründe feuchtigkeitsundurchlässig sind oder eine beschleunigte Aushärtung erforderlich ist, kann der Klebstoff vor dem Fügen der Untergründe mit einem leichten Wassernebel besprüht werden (Mittels Sprühpistole ca. 10 g Wasser pro m² aufbringen).

Lufteinschlüsse beim Fügen der Teile oder Füllen der Fugen müssen vermieden werden. Teile mit festem Druck verpressen und mindestens 3 Stunden unter Druck halten, bis der Klebstoff sich verfestigt hat.

Informationen zur Auswahl und Verwendung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-228 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für Polyurethane
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GEBINDE

Beutel	600 ml
Hobbock	23 l

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Sie befreien den Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Lagerung, Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen vor der Anwendung. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchen Rechtsverhältnissen und -titeln auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer schriftlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Sonstige Äußerungen unserer Mitarbeiter über die Brauchbarkeit von Waren, ihren Verwendungszweck oder ihre Verarbeitung sind für uns solange nicht rechtsverbindlich, solange sie nicht in Briefform mit eigenhändiger Unterschrift des Mitarbeiters ausdrücklich bestätigt worden sind. Unsere Mitarbeiter sind darüber hinaus nicht bevollmächtigt, rechtsverbindliche Äußerungen zur Brauchbarkeit, zum Verwendungszweck oder zur Verarbeitung unserer Waren abzugeben. In allen gegen uns geltend gemachten Haftungsfällen hat der Anwender nachzuweisen, dass er uns schriftlich alle Informationen, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch uns erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Die Anwendung des Produkts in Anwendungsgebieten, die nicht in der Gebrauchsanweisung oder einer sonstigen Anleitung beschrieben sind, ist von uns nicht geprüft. Dies gilt insbesondere für Anwendungen, die zwar von einer Zulassung oder Genehmigung durch die Zulassungsbehörde erfasst sind, aber von uns nicht explizit empfohlen werden. Wir schließen deshalb jegliche Haftung für eventuelle Schäden aus einer solchen Anwendung aus. Alle hierin gemachten Angaben und Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern. Wir empfehlen daher, vor jeder Anwendung die Aktualität der Produktinformation auf aut.sika.com/de/download-center-industrie/produktdatenblaetter.html (Down-

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-228
Version 04.01 (04 - 2023), de_AT
012001212280001000



loadcenter) zu prüfen. Im Übrigen gelten – auch gegenüber Dritten – unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen, abrufbar unter www.sika.at/agb.

PRODUKTDATENBLATT
Sikaflex®-228
Version 04.01 (04 - 2023), de_AT
012001212280001000

Sika Österreich GmbH
Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Dresdner Straße 89/B1, 7. Stock, Top 26
A-1200 Wien
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 3901
www.sika.at

