

SikaForce®-7710 L35

Der universelle 2-Komponenten-Klebstoff

Technische Eigenschaften

	Komp. A SikaForce®-7710 L35	Komp. B SikaForce®-7010
Chemische Basis	Polyole gefüllt	Isocyanatderivate
Reaktionsmechanismus	Polyaddition	
Festkörpergehalt	100 %	100 %
Farbe (CQP ¹ 001-1)	Beige	braun
Mischfarbe	Beige	
Dichte (CQP 006-5)	ca. 1,6 kg/L	ca. 1,2 kg/L
Mischdichte (rechnerisch)	ca. 1,5 kg/L	
Viskosität ² (CQP 538-2)	Brookfield RVT 6/20 Brookfield RVT 2/50	ca. 30.000 mPas ca. 250 mPas
Mischviskosität ² (CQP 538-2)	Brookfield RVT 6/20	ca. 10.000 mPas
Mischungsverhältnis	Gewicht Volumen	100 : 19 100 : 25
Topfzeit ² (CQP 536-3)	ca. 35 Minuten	
Offene Zeit ² (CQP 590-1)	ca. 80 Minuten (siehe Diagramm 1)	
Presszeit ² (CQP 590-1)	ca. 125 Minuten (siehe Diagramm 1)	
Verarbeitungstemperatur	+15°C bis +30°C	
Shore D Härte ³ (CQP 537-2)	ca. 80 D	
Zugfestigkeit ⁴ (CQP 545-2 / ISO 527)	ca. 11 N/mm ²	
Bruchdehnung ⁴ (CQP 545-2 / ISO 527)	ca. 9 %	
Zugscherfestigkeit (CQP 546-2 / ISO 4587)	ca. 9 N/mm	
Haltbarkeit (Lagerung zwischen +10°C und +30°C)	12 Monate	9 Monate

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ +23°C / 50 % r.LF

³⁾ 21 Tage Härtung

⁴⁾ 90 Tage Härtung

Beschreibung

SikaForce®-7710 L35 ist die Basiskomponente für ein 2-Komponenten-Polyurethan-Klebstoffsystem, welches mit dem Härter SikaForce®-7010 verarbeitet wird.

SikaForce®-7710 L35 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- Raumtemperaturhärtend
- Lösemittelfrei
- Lange Offenzeit / kurze Presszeit
- Die Offenzeit wird nicht von der Luftfeuchtigkeit beeinflusst
- Geprüft für Schottwände nach IMO Res.A 653(16)

Anwendungsbereich

Verkleben von Sandwich- und anderen Bauelementen mit Deckschichten aus Metall, Faserzement, Holz oder GFK und Kernmaterialien aus z.B. Polystyrol, Polyurethanschaum, Holz oder Mineralwolle. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

Industry



Aushärtung

Die Aushärtung von SikaForce®-7710 L35 erfolgt durch chemische Reaktion der beiden Komponenten. Hohe Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verlangsamen die Aushärtung.

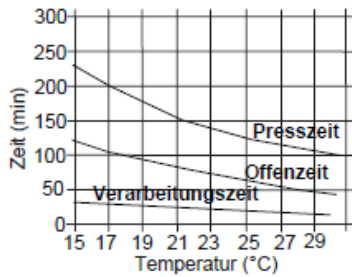


Diagramm 1: Presszeit, Offenzeit und Verarbeitungszeit für SikaForce®-7710 L35

Chemische Beständigkeit

Bei chemischer und thermischer Belastung werden objektbezogene Tests empfohlen. Bitte wenden Sie sich an die Abteilung Technical Service der Sika Industry.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Normalerweise bedarf es einer Untergrundvorbereitung um optimale Haftung und Festigkeit zu erreichen. In Abhängigkeit von der Oberflächenbeschaffenheit des Materials kann eine physikalische oder chemische Vorbehandlung nötig sein. Die Art der Vorbehandlung muss durch Tests ermittelt werden. Rat bezüglich spezifischer Anwendungen ist bei der Abteilung Technical Service der Sika Industry erhältlich.

Verarbeitung

Je nach Art der zu verklebenden Materialien werden Auftragsmengen zwischen 150 g/m² und 350 g/m² empfohlen. Die Auftragsmenge für eine bestimmte Kombination von Substraten sollte durch Tests ermittelt werden.

Für die manuelle Applikation muss die A-Komponente gründlich durchmischt werden, bevor der Härter im richtigen Verhältnis dazugegeben und beides zu einer homogenen Paste vermischt wird. Das Produkt muss vor Erreichen der Hälfte der Topfzeit mit einer Traufel appliziert werden und die Teiler innerhalb der offenen Zeit gefügt werden.

Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Anlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaForce®-7710 L35 kann von Geräten und Werkzeugen mit SikaForce®-7260 Cleaner entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände / Haut sollen sofort mit Sika® HandClean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Lagerbedingungen

SikaForce®-7710 L35 muss trocken bei +10°C bis +30°C gelagert und vor direktem Sonnenlicht geschützt werden. Angebrochene Gebinde müssen vor Feuchtigkeit geschützt werden. Die minimale Temperatur während des Transports beträgt -20°C während maximal 7 Tagen.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:
- Sicherheitsdatenblatt

Gebinde

SikaForce®-7710 L35	
Dose	1,008 kg
Hobbock	25 kg
Fass	300 kg
SikaForce®-7010	
Dose	0,197 kg
Eimer	5 kg
Eimer	20 kg

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:

www.sika.at; E-Mail: technics.industry@at.sika.com
www.sika.com

Sika Österreich GmbH
Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Lohnergasse 3
AT-1210 Wien
Österreich
Tel. +43 (0)5 0610 0
Fax +43 (0)5 0610 3901

