

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50

Mit Booster Beschleunigter Kleb- und Dichtstoff für Scheiben- und Montageklebungen im Schienenfahrzeugbau

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis		Polyurethan
Farbe (CQP 001-1)		Schwarz
Härtungsmechanismus		Feuchtigkeitshärtend ^A
Dichte	Klebstoff	1,3 kg/l
	SikaBooster® P-50	1,1 kg/l
Boosteranteil	nach Volumen	2,0 %
	nach Gewicht	1,7 %
Standfestigkeit		Gut
Verarbeitungstemperatur	Umgebung	10 bis 35 °C
Offene Zeit (CQP 526-1)		30 Minuten ^B
Anfangs-Zugscherfestigkeit (CQP 046-1)		Siehe Tabelle 1
Volumenänderung (CQP 014-1)		-1 %
Härte Shore A		55
Zugfestigkeit (CQP 036-1/ISO 527)		6 MPa
Reißdehnung (CQP 036-1/ISO 37)		500 %
Weiterreißwiderstand		13 N/mm
Zugscherfestigkeit (CQP 046-1/ISO 4587)		4,5 MPa
Einsatztemperatur (CQP 509-1/CQP 513-1)		-50 bis 90 °C
Haltbarkeit	Klebstoff	6 Monate ^C
	SikaBooster® P-50	9 Monate ^C
Mischer		Statomix MS 13/18 G

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} Feuchtigkeit von SikaBooster® P-50^{B)} 23 °C / 50 % r. Lf.^{C)} Lagerung unter 25 °C**BESCHREIBUNG**

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 ist ein beschleunigtes Klebstoffsystem, das speziell für die Schienenfahrzeugindustrie entwickelt wurde. Das Produkt eignet sich für Montageverklebungen und zum Scheibenkleben. Aufgrund der hervorragenden Witterungsbeständigkeit und Beständigkeit gegen eine Vielzahl von Reinigungsmitteln eignet es sich ideal für Außenfugen an Schienenfahrzeugen.

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 kann schwarzprimerlos verwendet werden.

Bei Verwendung von SikaBooster® härtet der Klebstoff weitgehend unabhängig von den Umgebungsbedingungen aus.

PRODUKTVORTEILE

- Beständig gegen eine Vielzahl von Reinigungsmitteln
- Geprüft nach EN45545 R1/R7 HL3
- Schnelle Aushärtung durch Booster Technologie
- Hervorragende Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute Verarbeitungs- und Abglätteigenschaften
- Lösemittelfrei

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 wurde für Montageklebungen und die Direktverglasung in der Schienenfahrzeugfertigung sowie für den Reparaturmarkt entwickelt und zeigt hervorragende Verarbeitungs- und Abglätteigenschaften. Aufgrund der überragenden Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von Reinigungsmitteln und seiner hervorragenden Witterungsbeständigkeit eignet der Klebstoff sich für Außenfugen.

Die Verwendung von SikaBooster® P-50 ermöglicht ein schnelles Erreichen von Festigkeit und einen schnellen Haftungsaufbau des Klebstoffs.

Herstellerempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50
Version 04.01 (04 - 2022), de_AT
012001232680901050

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 härtet durch Reaktion mit Feuchtigkeit, die von SikaBooster® P-50 bereitgestellt wird weitgehend unabhängig von der Luftfeuchtigkeit aus. Typische Werte zum Festigkeitsaufbau siehe Tabelle 1.

Zeit [h]	Zugscherfestigkeit bei 23 °C [MPa]
2	0,2
3	1
4	2
6	3,5

Tabelle 1: Festigkeitsaufbau von Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 ist im Allgemeinen **beständig** gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; **kurzzeitig beständig** gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; **nicht beständig** gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 ist beständig gegen eine Vielzahl von Fahrzeugreinigern, vorausgesetzt sie werden gemäß den Richtlinien des Herstellers verwendet. Einige Reinigungsmittel enthalten aggressive Chemikalien wie Phosphorsäuren, die die Langlebigkeit von Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 erheblich beeinflussen können. Aus diesem Grund ist es von größter Wichtigkeit, die Einwirkzeit auf ein Minimum zu beschränken, die richtige Verdünnung des Reinigungsmittels zu beachten und nach dem Reinigungsvorgang eine gründliche Spülung durchzuführen. Neue Reinigungsmittel müssen vorab getestet werden.

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage erhältlich.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Alle Vorbehandlungsschritte müssen durch Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen im Montageprozess durchgeführt werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 muss mit einer geeigneten Dosieranlage verarbeitet werden. Mischertyp ist zu beachten (siehe Tabelle Typische Produkteigenschaften).

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 kann zwischen 10 °C und 35 °C verarbeitet werden, Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung 1).

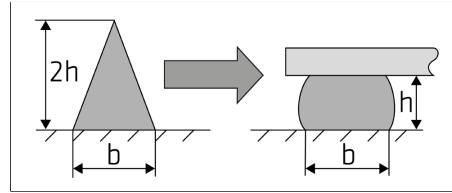


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Die Offenzeit ist bei heißem und feuchtem Klima deutlich kürzer. Die zu verklebenden Teile müssen immer innerhalb der Offenzeit gefügt werden. Als Faustregel gilt, dass eine Änderung von +10 °C die Offenzeit um die Hälfte reduziert.

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 kann mit einem geeigneten Pumpensystem verarbeitet werden. Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Glätten und Endbearbeiten

Das Abglätten muss innerhalb der Offenzeit des Klebstoffes erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Cleaner-350 H) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für Polyurethane
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GEBINDE

Sikaflex®-268

Hobbock	23 l, 46 l
Fass	195 l

SikaBooster® P-50

Beutel	600 ml
Hobbock	23 l

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50
Version 04.01 (04 - 2022), de_AT
012001232680901050

Sika Österreich GmbH

Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Dresdner Straße 89/B1, 7. Stock, Top 26
A-1200 Wien
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 3901
www.sika.at

