

SikaForce®-7110 L55

Einkomponentiger, zähelastischer Klebstoff für die
Sandwichpanel Verklebung

Technische Eigenschaften

Chemische Basis	Polyurethan
Farbe	Braun
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend
Dichte (DIN EN ISO 1183-1)	ca. 1,4 kg/Liter
Konsistenz	Flüssig
Festkörpergehalt	100 %
Viskosität ¹ Brookfield RVT 4/10	Ca. 10 Pas ²
Verarbeitungstemperatur	+15°C bis +30°C
Offenzeit ¹	Siehe Diagramm 1
Durchhärtengeschwindigkeit ¹	Siehe Diagramm 1
Presszeit ¹	Siehe Diagramm 2
Haltbarkeit (Lagerung zwischen +10°C und +30°C)	1000 L Container kleinere Gebinde 3 Monate 5 Monate

¹⁾ +23°C / 50 % r.LF

²⁾ Wert kann sich innerhalb der Haltbarkeit verdoppeln

Industry

Beschreibung

SikaForce®-7110 L55 ist ein einkomponentiger, feuchtigkeits-härtender Polyurethan Klebstoff. Bei der Aushärtung kommt es zu einer leichten Schäumung, wodurch unebene Oberflächen ausgeglichen werden.

SikaForce®-7110 L55 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- Lange Offenzeit
- Geprüft nach IMO Res. A653(16)/150 g/m²

Anwendungsbereich

Verkleben von Sandwich-elementen mit Deckschichten aus z.B. Stahl, Aluminium oder Holz und Kernmaterialien aus z.B. Mineralwolle, Polystyrol, Polyurethan oder Holz.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



Aushärtung

Die Aushärtung von SikaForce®-7110 L55 erfolgt durch Reaktion des Klebstoffes mit Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen beschleunigen, geringere Temperaturen verlangsamen die Aushärtung.

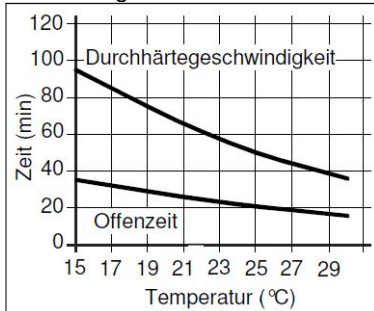


Diagramm 1: Offenzzeit und Durchhärtegeschwindigkeit von SikaForce®-7110 L55

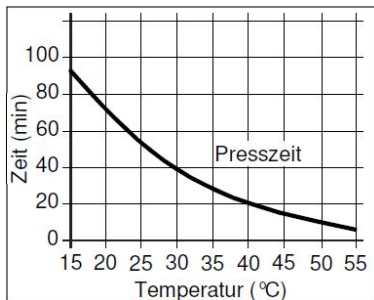


Diagramm 2: Presszeit von SikaForce®-7110 L55

Chemische Beständigkeit

Bei vorhersehbarer chemischer oder thermischer Belastung ist eine objektbezogene Prüfung notwendig.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Die Bauteile müssen klebefreundlich vorbereitet sein. Die Haftflächen müssen sauber und trocken sein. Manche Werkstoffe benötigen eine physikalische oder chemische Vorbehandlung. Vorversuche und eine objektbezogene Beratung werden empfohlen. Während der Aushärtung wird Kohlendioxid freigesetzt. Sind die Bauteile nicht porös, sollten Vorkehrungen getroffen werden, damit das Kohlendioxid entweichen kann.

Verarbeitung

Der Verbrauch liegt zwischen 150 g/m² und 350 g/m² - je nach Art der

Werkstoffe. Das spezifische Auftragsgewicht muss durch Vorversuche ermittelt werden.

SikaForce®-7110 L55 ist ein feuchtigkeitshärtender Klebstoff. Es wird empfohlen, den Klebstoff oder die Wirkstoffe direkt, mit Wasser zu besprühen um die Aushärtung zu beschleunigen. Die erforderliche Wassermenge liegt bei ca. 10 % der Klebstoffmenge.

SikaForce®-7110 L55 ist für die automatische Verarbeitung geeignet.

Manuell: Mit Spachtel auftragen, Wasser auf die Oberfläche sprühen. Die Teile innerhalb der Offenzzeit verpressen.

Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Anlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

Pressdruck

Ausreichender Pressdruck zur Vermeidung von Hohlräumen zwischen Werkstoff und Klebstoff ist notwendig. Der richtige Druck hängt vom Kernmaterial ab und muss immer unterhalb der höchstzulässigen Druckfestigkeit von diesem liegen. Die verklebten Bauteile dürfen während des Verpressens nicht bewegt werden. Probeverklebungen durchführen.

Reinigung

Nicht ausgehärtetes SikaForce®-7110 L55 kann von Geräten und Werkzeugen mit SikaForce®-7260 Cleaner entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände / Haut sollen sofort mit Sika® HandClean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Lagerung

SikaForce®-7110 L55 muss trocken zwischen +10°C bis +30°C gelagert und vor direktem Sonnenlicht und Frost geschützt werden. Nach Produktentnahme müssen die Gebinde umgehend wieder luftdicht verschlossen werden, um das Material vor Luftfeuchtigkeit zu schützen. Die Mindesttemperatur während des Transports liegt bei -20°C für höchstens 7 Tage.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt

Gebinde

Eimer	25 kg
Fass	275 kg
Container	1350 kg

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten beim Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:

www.sika.at; E-Mail: technics.industry@at.sika.com

www.sika.com



Sika Österreich GmbH
Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Lohnergasse 3
AT-1210 Wien
Österreich
Tel. +43 (0)5 0610 0
Fax +43 (0)5 0610 3901

