

PRODUKTDATENBLATT

Sarnacol® T-660

Kontaktklebstoff für Sarnafil TG 66 und Sarnafil TS 77 Dachabdichtungsbahnen

BESCHREIBUNG

Einkomponentiger, lösemittelhaltiger Butyl-Kontaktklebstoff

ANWENDUNG

Sarnacol® T-660 ist ein Kontaktklebstoff für An- und Abschlussbereiche bei Sarnafil TG 66- und Sarnafil TS 77-Abdichtungssystemen.

VORTEILE

- Verarbeitung auf festen, rauen und sauberen Untergründen
- Verarbeitung mit lösungsmittelbeständigen Pinseln oder Walzen

PRÜFZEUGNISSE

Qualitätsmanagement System EN ISO 9001/14001

PRODUKTINFORMATION

Chemische Basis	Einkomponentiger, lösungsmittelhaltiger Butyl-Kontaktklebstoff	
Lieferform	Kanister	18kg, 5kg
	Verpackungseinheit	Europalette oder Einzelkanister
Aussehen/Farbe	gelb	
Haltbarkeit	Ablaufdatum am Kanister	
Lagerbedingungen	Trocken und geschützt, bei Temperaturen zwischen 0°C bis 30°C lagern. Das Produkt ist leicht entzündlich: Sicherheitsbestimmungen für die Lagerungen und Handhabung von gefährlichen Gütern beachten.	
Dichte	~0,79 kg/l (+20°C)	
VOC Gehalt	VOC-CH: 67,7% VOC-EU: 67,7%	
Beschaffenheit	flüssig	

VERARBEITUNGSHINWEISE

Verbrauch	Der Verbrauch hängt von der Rauigkeit und der Saugfähigkeit der Oberfläche ab und liegt zwischen 300-500 g/m ² bei geschlossenporigen Oberflächen und bis zu 1000 g/m ² bei offenporigen, saugfähigen Untergründen.
Lufttemperatur	Temperaturuntergrenze für die Verarbeitung: min. 5°C
Untergrundtemperatur	Temperaturuntergrenze für die Verarbeitung: min. 5°C

Untergründe

- lösungsmittelbeständige Untergründe wie Holz- / werkstoffe, Beton, Aluminium, verzinkter Stahl etc.
- PU/PIR-Dämmstoffe müssen kaschiert sein – z.B. mit Mineralvlies
- Mineralwolleplatten müssen eine Oberfläche, geeignete für Verklebungen besitzen

Abbindezeit

Bei sachgemäßer Anwendung ist eine hohe Klebekraft unverzüglich gegeben. Die vollständige Klebekraft wird, abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit, nach ca. 1 Woche erreicht.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

Die zu verklebende Oberfläche muss die auftretenden Windsogkräfte aufnehmen können.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss glatt, sauber, trocken und frei von Abziehmitteln, Ölen und Staub sein.

VERARBEITUNG

Die Verarbeitung erfolgt gemäß der aktuellen Fassung des Sarnafil TG/TS-Verarbeitungsleitfadens

Allgemeine Informationen

Sarnacol® T-660 muss vor der Verarbeitung sorgfältig umgerührt werden. Bei Arbeitsunterbrechungen ist das Gebinde zu verschließen.

Sarnacol® T-660 kann mit Solvent T-660 verdünnt werden (Angaben gemäß Produktdatenblatt). Klebstoffrückstände auf der Abdichtungsbahn können mit Solvent T-660 entfernt werden.

Allgemeine Grundlagen zur Verklebung (Kontaktklebstoff)

Den Klebstoff gleichmäßig mit einem lösungsmittelbeständigen Roller auftragen. Nur so viel Fläche einstreichen/-rollen, wie am gleichen Tag verklebt werden kann.

Den Klebstoff komplett abtrocknen lassen. Die minimale Abluftzeit beträgt ca. 2 Stunden, die maximale 10 Stunden. Bei saugfähigen Untergründen ist ein zweiter Auftrag erforderlich (die erste Kleberschicht muss vollständig abgelüftet/trocken sein). Die Rückseite der Abdichtungsbahn gleichmäßig mit Klebstoff einstreichen/rollen, Schweißnahtbereiche müssen frei von Klebstoff bleiben. Sobald der Klebstoff ausreichend abgelüftet ist (Fingerprobe), wird die Anschlussbahn auf die Klebefläche angesetzt, straff gezogen und mit einer Rolle angedrückt. Ein nachträgliches Lösen und Verschieben ist nicht mehr möglich.

Die Abluftzeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit und der Menge des aufgetragenen Klebstoffes.

Wärmeaktivierung

Die Verklebung wird grundsätzlich durch Erwärmen verbessert. Hierfür eignet sich eine Sarnafil-Wärmepistole. Unmittelbar nach Erwärmen der Abdichtungsbahn von außen, muss die Abdichtungsbahn mit einer Rolle angedrückt werden. Eine Glanzbildung bei der Erwärmung der Oberfläche ist zu vermeiden, dies ist vor allem im Schweißnahtbereich zu verhindern.

WERKZEUGREINIGUNG

Reinigung der Werkzeuge unmittelbar nach Gebrauch mit Solvent T-660. Vollständig ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

WICHTIGE HINWEISE

Nicht geeignet für EPS/XPS-Dämmstoffe und Kupferbleche

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

PRODUKTDATENBLATT

Sarnacol® T-660

Juli 2018, Version 02.01

02094507200000002

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Roofing
Senderstraße 10
A-6922 Wolfurt
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 2901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

Sarnacol® T-660

Juli 2018, Version 02.01
020945072000000002

SarnacolT-660-de-AT-(07-2018)-2-1.pdf