

PRODUKTDATENBLATT

Sarnafil® TG 76-18 FSA

Selbstklebende Kunststoffdichtungsbahn
für vollflächig geklebte Dachabdichtungssysteme



BESCHREIBUNG

Sarnafil® TG 76-18 FSA (Dicke 1,8 mm) ist eine mehrschichtige Kunststoffbahn auf der Basis von hochwertigen flexiblen Polyolefinen (FPO), mit innenliegender Verstärkung aus Glasvlies und einer rückseitigen Polyestervlieskaschierung mit Klebebeschichtung. Die Kunststoffbahn ist mit UV Lichtschutzmittel ausgerüstet und entspricht EN 13956.

Sarnafil® TG 76-18 FSA ist eine mit Heißluft verschweißbare Dachbahn, die für die direkte Bewitterung und alle klimatischen Zonen ausgelegt ist

ANWENDUNG

Abdichtungsbahn für vollflächig geklebte, frei bewitterte Dachsysteme auf glatten Untergründen. Vollflächige Verklebung durch Selbstklebebeschichtung.

VORTEILE

- schnelle und einfache Montage/Verklebung
- unmittelbar windsogsicher durch Selbstklebebeschichtung
- Beständig gegen dauerhafte UV-Bestrahlung
- Hohe Dimensionsstabilität durch Glasvlieseinlage
- Hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Einwirkungen und Hagel
- Beständig gegen Mikroorganismen
- Mit Heißluft verschweißbar, keine offene Flamme
- Beständig gegen alle üblichen Umwelteinflüsse
- Über Jahrzehnte geprüfte Leistung

UMWELTINFORMATIONEN

- Konformität mit LEED v4 Kriterium SSc 5 (Option 1): Reduzierung von Heat Island Effect-Dach (nur verkehrsweis)
- Konformität mit LEED v4 MRc 2 (Option 1): Offenlegung und Optimierung für Bauprodukt - Umwelt-Produktdeklaration (EPD)
- Konformität mit LEED v4 MRc 3 (Option 2): Offenlegung und Optimierung für Bauprodukt – Sourcing von Rohmaterialien
- Konformität mit LEED v4 MRc 4 (Option 2): Offenlegung und Optimierung für Bauprodukt – Materialbestandteile
- Konformität mit LEED v4 SSc 7.2 (Option 1): Reduzierung von Heat Island Effect-Dach (nur verkehrsweis)
- Konformität mit LEED v4 MRc 4 (Option 2): Rezyklatmenge
- IBU Umwelt-Produktdeklaration (EPD) verfügbar

ZERTIFIKATE / PRÜFZEUGNISSE

Die Entwicklung und Produktion von Sarnafil® TG 76-18 FSA erfüllt die meisten internationalen Standards.

- Kunststoffbahn für Dachabdichtungen gemäß EN 13956, kontrolliert durch certified body 1213-CPD-3914 und mit einem CE-Zeichen versehen
- Brandverhalten gemäß EN 13501-1
- Verhalten bei Brandeinwirkung von außen gemäß ENV 1187, Klassifizierung gemäß EN 13501-5 B ROOF (t1)
- Überwachung und Kontrolle durch zertifizierte Labors
- Qualitätsmanagementsystem gemäß EN ISO 9001/14001

PRODUKTINFORMATION

Lieferform	Sarnafil® TG 76-18 FSA Standardrollen sind einzeln verpackt in blauer PE-Folie.	
	Einheiten	siehe aktuelle Preisliste
	Rollenlänge	15,00 m
	Rollenbreite	2,00 m
	Rollengewicht	72,00 kg
Aussehen/Farbe	Oberfläche	matt
	Farbe	
	Oberseite	beige
	Unterseite	schwarz mit weißer Vlieskaschierung
Haltbarkeit	Verarbeitung innerhalb 18 Monaten nach Produktion.	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden, bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C in horizontaler Position auf Paletten lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung, Regen und Schnee schützen. Paletten dürfen während Transport und Lagerung nicht aufeinander gestapelt werden.	
Produktdeklaration	EN 13956	
Sichtbare Mängel	bestanden	(EN 1850-2)
Länge	15 m (-0% / +5%)	(EN 1848-2)
Breite	2 m (-0,5% / +1%)	(EN 1848-2)
Effektive Dicke	1,8 mm (-5% / +10%)	(EN 1849-2)
Geradheit	≤ 30 mm	(EN 1848-2)
Planlage	≤ 10 mm	(EN 1848-2)
Spezifisches Gewicht	2,3 kg/m ² (-5% / +10%)	(EN 1849-2)

TECHNISCHE INFORMATION

Widerstand gegen stossartige Belastung	harter Untergrund	≥ 900 mm	(EN 12691)
	weicher Untergrund	≥ 1500 mm	
Widerstand gegen Hagelschlag	harter Untergrund	≥ 25 m/s	(EN 13583)
	weicher Untergrund	≥ 37 m/s	
Widerstand gegen statische Belastung	harter Untergrund	≥ 20 kg	(EN 12730)
	weicher Untergrund	≥ 20 kg	
Zugfestigkeit	längs (md) ¹⁾	≥ 500 N/50mm	(EN 12311-1)
	quer (cmd) ²⁾	≥ 500 N/50mm	
1) md = Maschinenrichtung, 2) cmd = quer zur Maschinenrichtung			
Bruchdehnung	längs (md) ¹⁾	≥ 2 %	(EN 12311-2)
	quer (cmd) ²⁾	≥ 2 %	
1) md = Maschinenrichtung, 2) cmd = quer zur Maschinenrichtung			
Dimensionsstabilität	längs (md) 1)	≤ 0.2 %	(EN 1107-2)
	quer (cmd) 2)	≤ 0.1 %	
1) md = Maschinenrichtung, 2) cmd = quer zur Maschinenrichtung			
Schälwiderstand Fügenaht	≥ 300 N/50mm		(EN 12316-2)

Scherwiderstand Fügenaht	≥ 300 N/50mm	(EN 12317-2)
Falzverhalten bei tiefen Temperaturen	≤ -25°C	(EN 495-5)
Verhalten bei Brandeinwirkung von außen	$B_{ROOF}(t_1) < 20^\circ / > 20^\circ$	(EN 1187) (EN 13501-5)
Brandverhalten	Klasse E	(EN ISO 11925-2, Klassifizierung gemäß EN 13501-5)
UV-Beständigkeit	bestanden (> 5000 Stunden / Grad 0)	(EN 1297)
Wasserdampfdurchlässigkeit	$\mu = 150\ 000$	(EN 1931)
Wasserdichtheit	bestanden	(EN 1928)

SYSTEMDATEN

Systemaufbau	Umfangreiches Systemzubehör gemäß aktueller Preisliste.
--------------	---

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

WICHTIGE HINWEISE

geografisch / klimatisch

Der Einsatz von Sarnafil® TG 76-18 FSA ist auf geografische Regionen mit einer minimalen monatlichen Durchschnittstemperatur von -50°C begrenzt. Die dauerhafte Umgebungstemperatur ist auf +50°C beschränkt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Beim Verschweißen in geschlossenen Räumen ist für ausreichende Lüftung/Frischluftzufuhr zu sorgen. Aufgrund der hohen Reflexion von Abdichtungen mit der Farbe RAL 9016 (SR) empfehlen wir beim Verarbeiten eine UV-Schutzbrille zu tragen.

REACH

Dieses Produkt ist ein Erzeugnis nach Artikel 3 der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH). Es enthält keine Stoffe, die bei üblicher Anwendung aus dem Erzeugnis freigesetzt werden. Ein Sicherheitsdatenblatt nach Artikel 31 der gleichen Verordnung ist nicht erforderlich, um dieses Produkt auf den Markt zu bringen, zu transportieren oder es anzuwenden. Für die sichere Nutzung befolgen Sie die Anweisungen im Produktdatenblatt. Nach unserem derzeitigen Kenntnisstand enthält dieses Produkt keine SVHC (besonders besorgniserregende Stoffe) in Anhang XIV der REACH-Verordnung oder auf der von der Europäischen Chemikalien-Agentur ECHA veröffentlichten Kandidatenliste in Konzentrationen über 0.1 % (w/w).

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

Der Untergrund muss eben, sauber und trocken, frei von Staub, Öl, scharfen Kanten und Bitumenresten sein. Alle Schichten im Untergrund müssen für eine vollflächige Verklebung der Sarnafil® TG 76-18 FSA geeignet und gegen Windsog gesichert sein.

Material	Vorbehandlung
PUR / PIR MV-kaschiert	Primer 600 / Primer 780
EPS* blockgeschnitten, mind. 20 kg/m ³ , Druckfestigkeit mind. 100kPa (0,10 N/mm ²) bei 10% Stauchung	kein Primer erforderlich*
OSB / Holz / Holzwerkstoffplatten	Primer 600 / Primer 780
Beton	Primer 600 / Primer 780
Mineralwolle MV	Primer 600 / Primer 780
Metall** (Aluminium, verzinkter Stahl)	kein Primer erforderlich**
Bitumen beschiefert / besandet	Primer 600

* Eine Vorbehandlung mit Primern 780 verbessert die Haftung auf dem Untergrund.

** Eine Vorbehandlung mit Primer 600 verbessert die Haftung auf dem Untergrund.

Bei Temperaturen unter +10 °C und/oder hoher Luftfeuchtigkeit, wird auf lösungsmittelbeständigen Untergründen die Verwendung von Primer 600 anstelle von Primer 780 empfohlen.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Primer 600 / Primer 780 (VOC-frei), entsprechend der jeweiligen Datenblätter.

Der Einsatz von Primer 600 / Primer 780 wird grundsätzlich empfohlen. Auf Metalluntergründen (nur mit Primer 600) kann dieser entfallen. Kontaktieren Sie hierzu den Sika Fachberater oder die Sika Roofing Technik.

VERARBEITUNG

Die Verarbeitung darf nur durch Sika geschultes Personal erfolgen, unter +5°C sind zusätzliche, länderspezifische Bestimmungen zu beachten.

Bei der Anwendung einiger Zubehörprodukte, wie z.B. Kleber und Reiniger, darf die Umgebungstemperatur +5°C nicht unterschreiten.

VERARBEITUNGSMETHODE / -GERÄTE

Die Verarbeitung erfolgt gemäß den Vorgaben der aktuellen Fassung des Sarnafil TG/TS-Verarbeitungsleitfadens und vollflächig geklebter Systeme.

Nahtverbindung:

Vor der Verschweißung muss eine Nahtvorbereitung mit Sarnafil T Prep erfolgen.

Bei Automatschweißnähten mit Sarnamatic incl. Düse Prep ist keine Nahtvorbereitung erforderlich.

Empfohlene Schweißgeräte:

Leister Triac für Handschweißnähte und Sarnamatic 681/661^{plus} für Automatschweißnähte.

Die Schweißparameter müssen vor der Verschweißung geprüft und ggf. angepasst werden.

Die Schweißnähte müssen nach dem Auskühlen mit einem Nahtprüfer (Schraubenzieher mit abgerundeten Kanten) geprüft werden. Prüfnadeln etc. sind nicht geeignet und können die Abdichtung beschädigen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Roofing

Senderstraße 10

A-6922 Wolfurt

Tel: 05 0610 0

Fax: 05 0610 2901

www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

Sarnafil® TG 76-18 FSA

Mai 2021, Version 04.03

020910052050181001

SarnafilTG76-18FSA-de-AT-(05-2021)-4-3.pdf

