

## PRODUKTDATENBLATT

## SikaForce®-420 L105

(formerly SikaForce®-7720 L105)

Standfester Montageklebstoff

## TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

<b>Eigenschaften</b>		Komponente A SikaForce®-420 L105	Komponente B SikaForce®-010 (ehemals SikaForce®-7010)
<b>Chemische Basis</b>		Polyole	
<b>Farbe (CQP 001-1)</b>	gemischt	Weiss	Braun
		Weiss	
<b>Härtungsmechanismus</b>		Polyaddition	
<b>Dichte</b>		1.62 g/cm <sup>3</sup>	1.23 g/cm <sup>3</sup>
	gemischt (berechnet)	1.54 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Festkörpergehalt</b>		100 %	100 %
<b>Mischungsverhältnis</b>	nach Volumen	100 : 25	
	nach Gewicht	100 : 19	
<b>Viskosität (CQP 029-4)</b>	Rheometer, PP25, Scherrate 10 s <sup>-1</sup> , d=1 mm	85 000 mPa·s <sup>A</sup>	300 mPa·s <sup>A</sup>
	gemischt	40 000 mPa·s <sup>A</sup>	
<b>Verarbeitungstemperatur</b>		15 bis 30 °C	
<b>Topfzeit (CQP 536-3)</b>		105 Minuten <sup>A</sup>	
<b>Offene Zeit Glas-Methode</b>		110 Minuten <sup>A</sup>	
<b>Presszeit (CQP 590-4)</b>	1 MPa	250 Minuten <sup>A</sup>	
<b>Härte Shore D (CQP 023-1/ISO 868)</b>		77 <sup>B</sup>	
<b>Zugfestigkeit (CQP 543-1/ISO 527)</b>		16 MPa <sup>B</sup>	
<b>Reißdehnung (CQP 543-1/ISO 527)</b>		15 % <sup>B</sup>	
<b>Zugscherfestigkeit (CQP 546-1/ISO 4587)</b>		11 MPa <sup>B</sup>	
<b>Haltbarkeit</b>		12 Monate	9 Monate

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r.F.<sup>B)</sup> 12 Wochen bei 23 °C / 50 % r.F.**BESCHREIBUNG**

SikaForce®-420 L105 ist ein hochviskoser, zweikomponentiger Polyurethan-Klebstoff für die Verklebung von Sandwichplatten und ähnlichen Konstruktionen verschiedener Materialien.

**PRODUKTVORTEILE**

- Standfest
- Lange Offenzeit
- Toleranzausgleichend
- Lösemittelfrei

**ANWENDUNGSBEREICH**

SikaForce®-420 L105 wird hauptsächlich für die Montage von Profilen und Sandwich-Konstruktionen, z. B. aus glasfaserverstärktem Kunststoff, Holz, Metall, keramischen Materialien und vorbehandelten Kunststoffen, verwendet.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet.

Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

**PRODUKTDATENBLATT**

SikaForce®-420 L105

Version 01.01 (12 - 2021), de\_AT

012104544200001020

## HÄRTUNGSMECHANISMUS

Die Aushärtung von SikaForce®-420 L105 erfolgt durch eine chemische Reaktion der beiden Komponenten. Höhere Temperaturen beschleunigen den Aushärtungsprozess und niedrigere verlangsamen diesen.

## CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Im Hinblick auf eine potenzielle chemische oder thermische Belastung müssen projektbezogene Tests durchgeführt werden.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein.

Nach dem Reinigungsprozess kann je nach Oberfläche und Materialtyp eine physikalische oder chemische Vorbehandlung erforderlich sein. Die Art der Vorbehandlung muss durch Vorversuche bestimmt werden.

### Verarbeitung

Die Menge und Positionierung des Klebstoffs muss so definiert sein, dass der vorgesehene Spalt nach dem Fügen der Teile ausreichend gefüllt ist. Die spezifische Auftragsmenge und Positionierung muss durch Vorversuche ermittelt werden.

Das Verfahren für die manuelle Anwendung ist wie folgt: Die A-Komponente muss gründlich aufgerührt werden, um Sedimente oder Separationen zu vermeiden. Nicht zu stark rühren, um keine Luft in das Produkt einzubringen. Die B-Komponente im angegebenen Verhältnis hinzufügen und homogen einmischen.

Vor Erreichen der halben Topfzeit auftragen und Teile innerhalb der Offenzeit fügen. Wenn in grösseren Mengen gemischt wird, ist zu beachten, dass die exotherme Reaktion die Topfzeit und die Offenzeit erheblich verkürzen kann.

Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Verarbeitungssystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

## Pressen

Ein ausreichendes Anpressen ist erforderlich, um einen hohlraumfreien Kontakt zwischen den Substraten und dem Klebstoff zu erhalten.

Der spezifische Druck ist jedoch vom Kernmaterial abhängig und muss durch Vorversuche bestimmt werden.

Der Druck muss immer unterhalb der maximalen Druckfestigkeit des Kerns liegen.

Nachdem der Pressvorgang gestartet wurde, den Pressdruck nicht vor Ablauf der Presszeit zurücknehmen.

## Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaForce®-420 L105 kann mit SikaForce®-096 Cleaner (ehemals SikaForce®-7260 Cleaner) von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z. B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

## LAGERBEDINGUNGEN

SikaForce®-420 L105 muss an einem trockenen Ort zwischen 10 °C und 30 °C aufbewahrt werden. Nicht direktem Sonnenlicht oder Frost aussetzen.

Nach dem Öffnen der Verpackung muss der Inhalt vor Feuchtigkeit geschützt werden.

Die tiefste zulässige Temperatur während des Transports beträgt -20 °C für max. 7 Tage.

## WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

## GEBINDE

SikaForce®-420 L105 (A)

Eimer	25 kg
-------	-------

SikaForce®-010 (B)

Kanister	5 kg
Eimer	20 kg

## HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

## ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

## PRODUKTDATENBLATT

SikaForce®-420 L105  
Version 01.01 (12 - 2021), de\_AT  
012104544200001020

## Sika Österreich GmbH

Kleb- und Dichtstoffe Industrie  
Dresdner Straße 89/B1, 7. Stock, Top 26  
A-1200 Wien  
Tel: 05 0610 0  
Fax: 05 0610 3901  
www.sika.at

