

## SIKA VORBEHANDLUNGSTABELLE FÜR KLEB- UND DICHTSTOFFE

|   | Sika® Aktivator-205  | Sika® Primer-3 N   | Sika® Primer-215  |
|---|--|--|---|
| Produktbeschreibung   | 1-K-Haftvermittler, frei von aggressiven Lösemitteln, transparent  | 1-K-Reaktionsprimer, transparent   | 1-K-Reaktionsprimer, gelblich-transparent   |
| Auftragsart   | Tuch oder Vliespapier sehr dünn auftragen; mehrmals wenden, damit der Schmutz nicht verteilt wird, nur direkt auf Haftflächen anwenden, ggfs. abkleben | Pinsel   | Pinsel  |
| Beschreibung/ Technische Daten                                      | transparentes Alkyl-Titanat in Alkohollösung. Dichte 0,80 kg/l (ISO 2811-1)  | transparenter Reaktionsprimer auf Epoxidharzbasis. Dichte 0,98 kg/l (ISO 2811-1) | gelblich-transparenter Reaktionsprimer auf PU-Basis. Dichte 1,00 kg/l (ISO 2811-1)  |
| Einsatzgebiete  | zum Säubern und Aktivieren der folgenden, nicht porösen Untergründe: Metalle, Kunststoffe, glasierte Fliesen, lackierte Untergründe                    | auf mattfeuchten und trockenen, porigen, saugenden Baustoffen sowie auf Metall   | auf Kunststoffen und Lacken sowie auf porigen, saugenden Baustoffen. Bevorzugt in Fensterabschlussfugen, in denen unterschiedliche Baustoffe anzutreffen sind |
| Vorbereitung  | -  | -  | -   |
| Abluftzeit*   | mind. 15 Minuten<br>max. 6 Stunden   | mind. 30 Minuten<br>max. 8 Stunden   | mind. 30 Minuten<br>max. 24 Stunden   |
| Ergiebigkeit/Liter  | 9 - 18 m <sup>2</sup>  | auf porösen Untergründen 5 m <sup>2</sup><br>auf Metallen 8 m <sup>2</sup>       | 5 - 7 m <sup>2</sup>  |
| Ergiebigkeit Laufmeter Fuge/Liter**                                 | 300 - 600 m  | auf porösen Untergründen 200 - 300 m<br>auf Metallen 400 m                       | 200 - 300 m   |
| Gebindeinhalt   | 250 ml, 1 l, 5 l   | 250 ml, 1 l  | 250 ml, 1 l   |
| Haltbarkeit im geschlossenen Gebinde bei trockener, kühler Lagerung | 12 Monate  | 9 Monate   | 12 Monate   |
| Beschreibung / Preis  | Seite 68   | Seite 69   | Seite 69  |

\* Abluftzeit bei Temperaturen > +15°C / Verarbeitungstemperatur +5°C bis +35°C

\*\* Bei Fugen ca. 20 x 15 mm

Bitte beachten:

Primer sind ausschließlich Haftvermittler, sie ersetzen weder die Reinigung der Haftflächen, noch sind sie in der Lage, deren Festigkeit zu verbessern.

Primer erhöhen jedoch die Dauerhaftigkeit der Abdichtung.

Vor jeder Primeranwendung müssen die Haftflächen gereinigt werden. Auf saugenden Untergründen (Beton, Holz) muss eine Trockenreinigung (frei von Staub und losen Bestandteilen) durchgeführt werden.

Bei groben Verschmutzungen können nicht poröse Oberflächen z.B. mit Sika® Cleaner P, Sika® Remover-208 oder Sika® Colma Reiniger vorge-reinigt werden, bevor das Anschleifen oder das Aktivieren mit Sika® Aktivator-205 erfolgt.

| Untergrund <sup>1</sup>                                 | Polyurethane <sup>2</sup> | STP-Klebstoffe <sup>3</sup> | Neutral vernetzende Silikone <sup>4</sup> |
|---|---------------------------|-----------------------------|---|
| Beton, Porenbeton Naturstein, Sandstein                 | 3 N / 215                 | 3 N / 215                   | 3 N                                       |
| Beton, Porenbeton unter ständiger Wasserbelastung       | 3 N                       | -                           | -   |
| Zementputz, Gips, WDVS (Wärmedämmverbundsysteme)        | 3 N / 215                 | 3 N / 215                   | 3 N                                       |
| Faserverstärkter Zement                                 | 3 N / 215                 | 3 N / 215                   | 3 N                                       |
| Emaile, glasierte Fliesen                               | 205 / 3 N                 | 205 / 3 N                   | 205 / 3 N                                 |
| Fliesen, unglasiert                                     | 3 N                       | 3 N                         | 3 N                                       |
| Glas, unbeschichtet, Haftfläche UV-Strahlung ausgesetzt | -                         | -                           | CIP                                       |
| Aluminium blank   | A + 205 / A + 3 N         | A + 205 / A + 3 N           | A + 205 / A + 3 N                         |
| Aluminium eloxiert                                      | 205 / 3 N                 | 205 / 3 N                   | 205 / 3 N                                 |
| Kupfer  | 205 + 3 N                 | 205 + 3 N                   | 205 + 3 N                                 |
| Titan-Zink  | 205 + 3 N                 | 205 + 3 N                   | 205 + 3 N                                 |
| Baustahl (S235 o.ä.)                                    | A + 205 + 3 N             | A + 205 + 3 N               | A + 205 + 3 N                             |
| Stahl, feuerverzinkt                                    | A + 205 / A + 3 N         | A + 205 / A + 3 N           | A + 205 / A + 3 N                         |
| Stahl, galvanisch verzinkt                              | 205 / 3 N                 | 205 / 3 N                   | 205 / 3 N                                 |
| Edelstahl (V2A, V4A)                                    | 205 / 3 N                 | 205 / 3 N                   | 205 / 3 N                                 |
| Epoxid-Mörtel/Epoxid-Beschichtungen                     | A + 205 / A + 3 N         | A + 205 / A + 3 N           | A + 205 / A + 3 N                         |
| Glasfaserverstärkter Kunststoff (UP, EP, PU-Basis)      | A + 205 / A + 3 N         | A + 205 / A + 3 N           | A + 205 / A + 3 N                         |
| PVC-Hart  | 215                       | 205 / 215                   | 205                                       |
| Holz unbehandelt, bewittert (Vollholz, Sperrholz)       | 3 N                       | 3 N                         | 3 N                                       |
| Holz unbehandelt, unbewittert                           | o                         | o                           | o   |
| 2-K Decklackierungen (PU, Acryl)                        | A + 205 / A + 3 N         | A + 205 / A + 3 N           | A + 205 / A + 3 N                         |
| Pulverlackierungen (PES, EP/PES)                        | A + 205 / A + 3 N         | A + 205 / A + 3 N           | A + 205 / A + 3 N                         |

<sup>1</sup> Die Fugenflanken müssen tragfähig, fest, sauber, trocken, frei von Öl, Fett und losen Bestandteilen, Zementschlämme, Farben, Hydrophobierungsmitteln und Antigriffitbeschichtungen sein. Das Anschleifen von nicht saugenden Untergründen kann die Haftung verbessern.

<sup>2</sup> SikaHyflex®-250 Facade, Sikaflex® Construction+, Sikaflex® PRO-3, Sikaflex®-11 FC+, Sikaflex® TS plus, Sikaflex®-406 KC. Bei Sikaflex® Tank N ist Sika® Primer-215 auf Beton zu verwenden.

<sup>3</sup> Sikaflex® AT Connection, Sikaflex®-116 High Grab, Sikaflex®-112 Crystal Clear

<sup>4</sup> Sikasil® C, Sikasil®-670 Fire benötigt in den meisten Fällen nur eine Reinigung des Untergrunds. Für Sikasil® WS-605 S bzw. Sikasil® WS-200 gelten andere Vorbehandlungsschritte. Bitte kontaktieren Sie Ihren Technischen Verkaufsberater.

### LEGENDE FÜR DIE TABELLE

|     |  |
|-----|--|
| A   | Anschleifen, wir empfehlen Schleifvlies Siavlies very fine oder Scotch Brite very fine |
| 205 | Sika® Aktivator-205  |
| 215 | Sika® Primer-215   |
| 3 N | Sika® Primer-3 N   |
| o   | Anwendung ohne Aktivator und Primer  |
| -   | Andere Sika Kleb- und Dichtstoffe verwenden  |
| CIP | Sika® Cleaner P  |

Erklärung zur Vorbehandlungstabelle: Empfehlung / Alternative