

SikaFast®-3131

Flexibler struktureller Klebstoff
mit kurzer Offenzeit und mittlerer Fixierzeit

Technische Eigenschaften

	Komponente A SikaFast®-3131	Komponente B SikaFast®-3081 N
Chemische Basis	2-komponentiges Methylmethacrylat	
Farbe (CQP ¹ 001-1)	strohfarben	strohfarben
Mischfarbe	strohfarben	
Härtungsmechanismus	Polymerisation	
Dichte (CQP 006-4)	ca. 0,96 kg/l	ca. 1,31 kg/l
Mischdichte (errechnet)	ca. 0,99 kg/l	
Mischverhältnis	Volumen Gewicht 10 : 1 10 : 1.3	
Viskosität	Brookfield (Spindle T-E) / 10 RPM ca. 300 Pas	ca. 150 Pas
Verarbeitungstemperatur	Produkt 10 - 35°C	
Offene Zeit (CQP 526-2)	ca. 9 min (siehe Tab. 1)	
Fixierzeit (80% der Endhärte)	ca. 60 min (siehe Tab. 1)	
Härte Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ca. 85	
Härte Shore D	ca. 35	
Zugfestigkeit ² (CQP 036-1 / ISO 527)	ca. 7 N/mm ²	
Reissdehnung ² (CQP 036-1 / ISO 527)	ca. 120 %	
Zugscherfestigkeit ² (CQP 046-6)	ca. 8 N/mm ²	
Glasumwandlungstemperatur (CQP 509-1 / ISO 6710)	ca. -50°C	
Haltbarkeit ³ (CQP 016-2)	9 Monate	9 Monate

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedures

²⁾ +23°C / 50% r.F.

³⁾ Lagerung unter +25°C geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung

Beschreibung

SikaFast®-3131 ist ein schnell härtendes, flexibles 2-K-Klebstoffsystem basierend auf Methylmethacrylat (MMA) Technologie. In unausgehärtetem Zustand ist SikaFast®-3131 ein standfestes, pastöses Material, das sich leicht applizieren lässt. SikaFast®-3131 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- Hohe Festigkeit
- Schneller Festigkeitsaufbau und rasche Durchhärtung
- Hohe Bruchdehnung im Vergleich mit anderen MMA Klebstoffen
- Hohes Formänderungsvermögen
- Gute Dämpfungseigenschaften
- Ausgezeichnete Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen
- Haftung ohne bzw. mit minimaler Untergrundvorbereitung

Anwendungsbereich

SikaFast®-3131 ist ein schnell härtendes, flexibles Klebstoffsystem, welches die klassischen Fügetechniken wie Schweißen, Nieten, Durchsetzfugen etc. ersetzen kann. SikaFast®-3131 eignet sich für hochfeste Verklebungen auf unterschiedlichen Untergrundmaterialien, inklusive Beschichtungen, Metallen, Kunststoffen, etc. ohne bzw. mit nur minimaler Untergrundvorbereitung. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Vorversuche sind erforderlich.

Industry



Härtungsmechanismus

SikaFast®-3131 härtet durch radikale Polymerisation. Eine homogene Mischung der beiden Komponenten im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis ist Voraussetzung für einen optimalen Härteprozess.

SikaFast®-3131 verbindet eine kurze Offenzeit mit einer raschen Durchhärtung. Durch die optimale Abstimmung von Verarbeitungszeit und Festigkeitsaufbau wird die erforderliche Festigkeit für die Weiterverarbeitung erzielt (siehe Tabelle 1). Eine mechanische Beanspruchung während der Aushärtung kann einen Festigkeitsverlust und eine nachhaltige Schädigung der Adhäsion hervorrufen. Positionieren der Bauteile darf nur innerhalb der Offenzeit (siehe Tabelle 1) erfolgen.

Temperatur [°C]	Offenzeit [min.]	Fixierzeit [min.]
5	22	280
10	15	185
15	12	110
20	9	60
25	7	40
30	6	35

Tab. 1: Mittlere Offen- und Fixierzeiten für SikaFast®-3131

Chemische Beständigkeit

Informationen auf Anfrage.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Lose Partikel und sonstige Rückstände sind restlos zu entfernen. Vorversuche sind erforderlich.

Verarbeitung

Beim Auftragen von großen Mengen entsteht durch exotherme Reaktion Wärme. Die Klebschichtdicke sollte deswegen 5 mm nicht über- und 0,5 mm nicht unterschreiten.

Für Informationen zur Auswahl geeigneter Verarbeitungsgeräte wenden Sie sich bitte an den jeweiligen Sika-Ansprechpartner.

Entfernung

Überschüssiger Klebstoff wird am besten vor dem Aushärten mit einem trockenen Tuch entfernt. Nicht ausgehärtetes SikaFast®-3131 kann von Geräten und Werkzeugen mittels Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände / Haut sollten sofort mit Sika® HandClean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von SikaFast® Klebstoffen

Gebinde

Dualkartusche	490 ml
Eimer (Komp. A)	20 l
Eimer (Komp. B)	18 l
Faß (Komp. A)	169 l
Faß (Komp. B)	169 l

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweise

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:

www.sika.at, E-Mail: technics.industry@at.sika.com

Sika Österreich GmbH
Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Lohnergasse 3
AT-1210 Wien
Österreich
Tel. +43 (0)5 0610 0
Fax +43 (0)5 0610 3901

