

PRODUKTDATENBLATT

Sikaplan® WT Außenecke PE

Formteilecke aus Polyethylen (FPO-PE)-Abdichtungsbahn

BESCHREIBUNG

Sikaplan® WT Außenecke PE ist eine vorgeformte Außenecke für Eckausbildungen bei Sikaplan WT (PE) Abdichtungsbahnen.

ANWENDUNG

Eckausbildungen für Sikaplan WT Abdichtungsbahnen (FPO-PE)

VORTEILE

- Einfache Montage
- Kompatibel mit allen Sikaplan WT-Abdichtungsbahnen FPO-PE (Polyethylen)
- Bewährt über Jahrzehnte
- UV-beständig
- Gute Beständigkeit gegenüber allen natürlichen, im Grundwasser vorkommenden Substanzen
- Gute Beständigkeit gegenüber zahlreichen Chemikalien
- Gute Beständigkeit gegenüber Bitumen

PRODUKTINFORMATION

Zusammensetzung	FPO/PE	
Lieferform	Beutel mit 10 Stück Angaben zu Verpackungseinheiten gemäß aktueller Preisliste.	
Aussehen/Farbe	Farbe	gelb
	Oberfläche	glatt
Haltbarkeit	Lagerfähig bis 5 Jahre nach Produktion in originaler, unbeschädigter Verpackung.	
Lagerbedingungen	In ungeöffneter, unbeschädigter Originalverpackung, bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung, Regen und Schnee schützen.	
Abmessungen	Flansch	~250 mm × 250 mm
	Höhe	~125 mm
Dicke	~1,8 mm	
Stückgewicht	~0,2 kg	

SYSTEMDATEN

Systemaufbau

Ergänzende Produkte:

- Sikaplan WT Abdichtungsbahnen FPO-PE (Polyethylen)
- Sarnafil T Clean
- Sarnafil T Prep

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Dieses Produkt ist ein Erzeugnis nach Artikel 3 der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH). Es enthält keine Stoffe, die bei üblicher Anwendung aus dem Erzeugnis freigesetzt werden. Ein Sicherheitsdatenblatt nach Artikel 31 der gleichen Verordnung ist nicht erforderlich, um dieses Produkt auf den Markt zu bringen, zu transportieren oder es anzuwenden. Für die sichere Nutzung befolgen Sie die Anweisungen im Produktdatenblatt. Nach unserem derzeitigen Kenntnisstand enthält dieses Produkt keine SVHC (besonders besorgniserregende Stoffe) in Anhang XIV der REACH-Verordnung oder auf der von der Europäischen Chemikalien-Agentur ECHA veröffentlichten Kandidatenliste in Konzentrationen über 0.1 % (w/w).

VERARBEITUNGSANWEISUNG

VERARBEITUNG

Wichtig

Anwendung nur durch geschultes und erfahrenes Personal.

- Verunreinigungen mit Sarnafil T Clean entfernen, ausreichend ablüften lassen. Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen!
- Unmittelbar vor dem Verschweißen ist eine Nahtvorbereitung mit Sarnafil T Prep durchzuführen, ausreichend ablüften lassen. Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen!
- Nach der Verschweißung ist die Dichtheit, gemäß der spezifischen Vorgaben bzw. der Verarbeitungsrichtlinien für Sikaplan WT-Abdichtungsbahnen, zu prüfen.

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

Der Untergrund muss eben, sauber, trocken, frei von Rückständen wie Öl, Staub oder losen Partikeln sein.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23

A-6700 Bludenz

Tel: 05 0610 0

Fax: 05 0610 1901

www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

Sikaplan® WT Außenecke PE

Juli 2022, Version 02.01

02072080400000029

SikaplanWTAueneckePE-de-AT-(07-2022)-2-1.pdf

