

PRODUKTDATENBLATT

SikaForce®-712 L80

(formerly SikaForce®-7712 L80)

Niederviskoser, zweikomponentiger Klebstoff zur Paneelverklebung mit langer Offenzeit

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	Komponente A SikaForce®-712 L80	Komponente B SikaForce®-010 (bisher SikaForce®-7010)
Chemische Basis	Polyole	Isocyanatderivate
Farbe (CQP 001-1)	Beige	Braun
	gemischt	Beige
Härtungsmechanismus	Polyaddition	
Dichte	1,46 g/cm ³	1,23 g/cm ³
	gemischt (berechnet)	1,41 g/cm ³
Festkörpergehalt	100 %	100 %
Mischungsverhältnis	nach Volumen nach Gewicht	100 : 30 100 : 26
Viskosität (CQP 029-4)	Rheometer, PP25, Scherrate 10 s ⁻¹ , d=1 mm	7 000 mPa·s ^A
	gemischt	4 000 mPa·s ^A
Verarbeitungstemperatur	15 bis 30 °C	
Topfzeit (CQP 536-3)	85 Minuten ^A	
Offene Zeit Glas-Methode	155 Minuten ^A	
Presszeit (CQP 590-4)	1 MPa	205 Minuten ^A
Härte Shore D (CQP 023-1/ISO 868)	70 ^B	
Zugfestigkeit (CQP 543-1/ISO 527)	14 MPa ^B	
Reißdehnung (CQP 543-1/ISO 527)	55 % ^B	
Zugscherfestigkeit (CQP 546-1/ISO 4587)	10 MPa ^B	
Haltbarkeit	12 Monate	9 Monate

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. F.^{B)} 12 Wochen bei 23 °C / 50 % r. F.**BESCHREIBUNG**

SikaForce®-712 L80 ist ein niederviskoser, zweikomponentiger Polyurethanklebstoff mit langer Offenzeit zur Verklebung von Sandwichpaneelen und anderen großflächigen Konstruktionen unterschiedlicher Materialien.

PRODUKTVORTEILE

- Geringe Dichte
- Niederviskos
- Lange Offenzeit
- Raumtemperaturhärtend
- Lösemittelfrei

ANWENDUNGSBEREICH

SikaForce®-712 L80 wird hauptsächlich zur Verklebung von Metall, Faserzement, Holz und GFK mit expandiertem und extrudiertem Polystyrolschaum, Polyurethanschaum und Mineralwolle zur Herstellung von Sandwichelementen und anderen Konstruktionen eingesetzt.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

SikaForce®-712 L80

Version 04.01 (04 - 2022), de_AT
012104577120001050

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Die Aushärtung von SikaForce®-712 L80 erfolgt durch eine chemische Reaktion der beiden Komponenten. Höhere Temperaturen beschleunigen den Aushärtungsprozess und niedrigere verlangsamen diesen.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Im Hinblick auf eine potenzielle chemische oder thermische Belastung müssen projektbezogene Tests durchgeführt werden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Produktvorbereitung

Komponente A muss vor Gebrauch gründlich aufgerührt werden.

Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein. Nach dem Reinigungsprozess kann je nach Oberfläche und Materialtyp eine physikalische oder chemische Vorbehandlung erforderlich sein. Die Art der Vorbehandlung muss durch Tests bestimmt werden.

Verarbeitung

Üblicherweise wird ein Flächengewicht zwischen 150 und 350 g/m² aufgebracht, abhängig von den zu verklebenden Substraten. Das passende Flächengewicht für eine gegebene Substratkombination muss durch Tests bestimmt werden.

Das Verfahren für die manuelle Anwendung ist wie folgt: Die A-Komponente muss gründlich aufgerührt werden, um Sedimente oder Separationen zu vermeiden. Nicht zu stark rühren, um keine Luft in das Produkt einzubringen. Die B-Komponente im angegebenen Verhältnis hinzufügen und homogen einmischen.

Vor Erreichen der halben Topfzeit auftragen und Teile innerhalb der Offenzeit fügen. Wenn in größeren Mengen gemischt wird, ist zu beachten, dass die exotherme Reaktion die Topfzeit und die Offenzeit erheblich verkürzen kann.

Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Verarbeitungssystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Pressen

Ein ausreichendes Anpressen ist erforderlich, um einen hohlraumfreien Kontakt zwischen den Substraten und dem Klebstoff zu erhalten. Der spezifische Druck ist jedoch vom Kernmaterial abhängig und muss durch Tests bestimmt werden. Der Druck muss immer unter der maximalen Druckfestigkeit des Kerns liegen. Nachdem der Pressvorgang gestartet wurde, den Pressdruck nicht vor Ablauf der Presszeit zurücknehmen.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaForce®-712 L80 kann mit SikaForce®-096 Cleaner (bisher SikaForce®-7260 Cleaner) von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Nach dem Aushärten kann das Material nur mechanisch entfernt werden.

Hände oder Haut müssen bei Kontakt mit dem Klebstoff sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Cleaner-350 H) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden.

Keine Lösemittel auf der Haut verwenden.

LAGERBEDINGUNGEN

SikaForce®-712 L80 muss an einem trockenen Ort zwischen 10 °C und 30 °C aufbewahrt werden. Nicht direktem Sonnenlicht oder Frost aussetzen. Nach dem Öffnen der Verpackung muss der Inhalt vor Feuchtigkeit geschützt werden.

Die tiefste zulässige Temperatur während des Transports beträgt -20 °C für max. 7 Tage.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übr-

gen gelten unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

PRODUKTDATENBLATT

SikaForce®-712 L80
Version 04.01 (04 - 2022), de_AT
012104577120001050

Sika Österreich GmbH

Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Dresdner Straße 89/B1, 7. Stock, Top 26
A-1200 Wien
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 3901
www.sika.at

