

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Stellmittel T

Thixotropierungsmittel

BESCHREIBUNG

Inerte Kunststoff-Fasern zur Thixotropierung von Sikafloor® Systemen.

ANWENDUNG

- In Kombination mit Sikafloor® Epoxy, Polyurethan und PMMA Systemen.
- Zur Herstellung von texturierten, horizontalen Endbeschichtungen.
- Als Stellmittel für die Beschichtung von vertikalen Flächen.
- Zur Herstellung von feinen Ausgleichs- und Reparaturspachteln für horizontale und vertikale Flächen.

VORTEILE

- Ermöglicht bedarfsgerechte Einstellung der Viskosität von Sikafloor® Produkten
- Einfache und ökonomische Anwendung
- Topfzeit und Aushärtezeit werden nicht beeinflusst
- Geringer Verbrauch
- Inertes Stellmittel

PRODUKTINFORMATION

Chemische Basis	Polyethylen-Fasern
Lieferform	Sack 1 kg, 10 kg
Aussehen/Farbe	Weißes Pulver
Haltbarkeit	24 Monate ab Produktionsdatum
Lagerbedingungen	Im ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinde bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C kühl und trocken lagern. Vor Feuchtigkeit schützen!

VERARBEITUNGSHINWEISE

Empfohlene Dosierung	Siehe Produktdatenblatt des eingesetzten Sikafloor® Produktes.
-----------------------------	--

VERARBEITUNGSANWEISUNG

VERARBEITUNG

Mischen

Komp. A kurz aufmischen bevor Sika® Stellmittel T zugegeben wird. Die gewünschte Menge Sika® Stellmittel T zugeben und langsam für ca. 15 Sekunden mischen bis eine homogene Paste vorliegt (keine sichtbaren Klumpen). Anschliessend Komp. B zu Komp. A geben und für 2 Minuten mischen. Die Seiten und den Boden des Behälters dabei mindestens 1-mal mit einem flachen Werkzeug abkratzen, um eine vollständige Durchmischung zu gewährleisten. Umtopfen und Mischung erneut kurz aufmischen.

Die Einrühren von Luft durch zu langes Mischen muss vermieden werden.

Als Mischwerkzeuge werden ein- und zweiwellige Korbrührer (300 - 400 U/Min.) empfohlen.

Applikation

Je nach Anwendung eine glatte oder Zahntraufel für den Materialauftrag verwenden, anschließend eine Strukturrolle zum Erzeugen einer texturierten (strukturierten) Endbeschichtung verwenden.

WICHTIGE HINWEISE

- Nicht von Hand mischen, mechanisches Rührgerät benutzen.
- Glanzgrad der Beschichtung kann bei hohen Füllgraden beeinflusst werden.
- Adhesion (Haftung am Untergrund) kann bei hohen Füllgraden negativ beeinflusst werden.
- Sika® Stellmittel T kann bei hohen Füllgraden in transparenten Harzen sichtbar sein.

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

Sika® Stellmittel T

August 2019, Version 01.01
020816020040000002

SikaStellmittelT-de-AT-(08-2019)-1-1.pdf