

PRODUKTDATENBLATT

SikaForce®-110 CT55

(formerly SikaForce®-7110 L55)

Einkomponentiger Klebstoff zur Paneelverklebung

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	Polyurethan
Farbe (CQP 001-1)	Gelblich
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend
Dichte	1,38 g/cm ³
Konsistenz	Flüssig
Festkörpergehalt	100 %
Viskosität (CQP 029-4)	Rheometer, PP25, Scherrate 10 s ⁻¹ , d=1 mm 13 500 mPa·s ^A
Verarbeitungstemperatur	15 bis 30 °C
Offene Zeit (CQP 591-1)	25 Minuten ^A
Härtezeit (CQP 591-1)	60 Minuten ^A
Brennwert (EN ISO 1716)	20,5 MJ/kg
Haltbarkeit	IBC 3 Monate Kleinere Gebinde 5 Monate

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. F.

BESCHREIBUNG

SikaForce®-110 CT55 ist ein schäumender, einkomponentiger Polyurethanklebstoff zur Verklebung von Sandwichpaneelen und anderen großflächigen Konstruktionen unterschiedlicher Materialien.

PRODUKTVORTEILE

- Lange Offenzeit
- Niedriger Isocyanatgehalt
- Erfüllt IMO Anforderungen nach DNV-GL

ANWENDUNGSBEREICH

SikaForce®-110 CT55 wird hauptsächlich zur Verklebung von Sandwichelementen mit Deckschichten aus vorbehandeltem oder grundiertem Aluminium, Stahl, GFK und Kernmaterialien wie Sperrholz, Holz, expandiertes / extrudiertes Polystyrol und Mineralwolle eingesetzt.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Die Aushärtung von SikaForce®-110 CT55 erfolgt durch die Reaktion des Klebstoffes mit Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen beschleunigen den Aushärtungsprozess und niedrigere verlangsamen diesen.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Im Hinblick auf eine potenzielle chemische oder thermische Belastung müssen projektbezogene Tests durchgeführt werden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein. Nach dem Reinigungsprozess kann je nach Oberfläche und Materialtyp eine physikalische oder chemische Vorbehandlung erforderlich sein. Die Art der Vorbehandlung muss durch Tests bestimmt werden.

Während der Aushärtung wird Kohlendioxid aus dem Klebstoff freigesetzt. Ist keine der Oberflächen porös, müssen Maßnahmen ergriffen werden, damit das Kohlendioxid entweichen kann.

Verarbeitung

Üblicherweise wird ein Flächengewicht zwischen 100 und 300 g/m² aufgebracht, abhängig von den zu verklebenden Substraten. Das passende Flächengewicht für eine gegebene Substratkombination muss durch Tests bestimmt werden.

SikaForce®-110 CT55 ist ein feuchtigkeitshärtender Klebstoff. Es ist erforderlich ca. 10 % der Klebstoffmenge als Wassernebel auf den Klebstoff oder die Klebefäche zu sprühen. SikaForce®-110 CT55 ist gut für automatische Anwendungen geeignet.

Bei manueller Verarbeitung mit einer Spachtel auftragen, Wassernebel auf die Oberfläche sprühen und die Teile vor Ende der Offenzeit zusammenpressen.

Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Verarbeitungssystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Pressen

Ein ausreichendes Anpressen ist erforderlich, um einen hohlraumfreien Kontakt zwischen den Substraten und dem Klebstoff zu erhalten. Der spezifische Druck ist jedoch vom Kernmaterial abhängig und muss durch Tests bestimmt werden. Der Druck muss immer unter der maximalen Druckfestigkeit des Kerns liegen. Nachdem der Pressvorgang gestartet wurde, den Pressdruck nicht vor Ablauf der Presszeit zurücknehmen.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaForce®-110 CT55 kann mit SikaForce®-096 Cleaner (bisher SikaForce®-7260 Cleaner) von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Nach dem Aushärten kann das Material nur mechanisch entfernt werden.

Hände oder Haut müssen bei Kontakt mit dem Klebstoff sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Handclean) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden.

Keine Lösemittel auf der Haut verwenden.

LAGERBEDINGUNGEN

SikaForce®-110 CT55 muss an einem trockenen Ort zwischen 10 °C und 30 °C aufbewahrt werden. Nicht direktem Sonnenlicht oder Frost aussetzen. Nach dem Öffnen der Verpackung muss der Inhalt vor Feuchtigkeit geschützt werden.

Die tiefste zulässige Temperatur während des Transports beträgt -20 °C für max. 7 Tage.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

GEBINDE

SikaForce®-110 CT55

Eimer	25 kg
Fass	265 kg
IBC	1350 kg

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

PRODUKTDATENBLATT

SikaForce®-110 CT55
Version 02.01 (12 - 2021), de_AT
012004511100001000

Sika Österreich GmbH

Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Dresdner Straße 89/B1, 7. Stock, Top 26
A-1200 Wien
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 3901
www.sika.at

