

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-554 PowerCure

Beschleunigter STP-Klebstoff für Montageklebungen

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	Silanterminiertes Polymer (STP)
Farbe (CQP 001-1)	Weiß, schwarz
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend ^A
Dichte	je nach Farbe 1,44 kg/l
Standfestigkeit	Gut
Verarbeitungstemperatur	Umgebung 5 bis 40 °C
Offene Zeit (CQP 526-1)	20 Minuten ^B
Volumenänderung (CQP 014-1)	-2 %
Anfangs-Zugscherfestigkeit (CQP 046-1)	Siehe Tabelle 1
Härte Shore A (CQP 023-1 / ISO 48-4)	55
Zugfestigkeit (CQP 036-1/ISO 527)	3,5 MPa
Reißdehnung (CQP 036-1/ISO 527)	500 %
Weiterreißwiderstand (CQP 045-1 / ISO 34)	20 N/mm
Zugscherfestigkeit (CQP 046-1/ISO 4587)	2,5 MPa
Einsatztemperatur (CQP 509-1 / CQP 513-1)	-50 bis 90 °C
Haltbarkeit (CQP 016-1)	9 Monate ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) Beschleunigt durch PowerCure^B) 23 °C / 50 % r. F.^C) Lagerung unter 25 °C
BESCHREIBUNG

Sikaflex®-554 PowerCure ist ein beschleunigtes STP-Klebstoffsystem, das speziell für das Verkleben von großen Bauteilen in der industriellen Fertigung entwickelt wurde.

Sikaflex®-554 PowerCure zeigt mit geringer Vorbehandlung eine gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen.

PRODUKTVORTEILE

- Gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen ohne Primer
- Sehr gut witterungsbeständig
- Erfüllt DIN EN 45545-2 R1/R7 HL3
- Schnelle Aushärtung durch PowerCure Technologie
- Frei von Lösemittel, Isocyanat, Phthalat und PVC
- Dynamisch hochbelastbar

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-554 PowerCure eignet sich für Verbindungen, die dynamischen Belastungen ausgesetzt sind. Geeignete Untergründe sind Metalle, insbesondere Aluminium, Metallgrundierungen, Lacke, Stahlblech, keramische Werkstoffe und Kunststoffe. Sikaflex®-554 PowerCure zeigt mit geringer Vorbehandlung eine gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen.

Herstellereempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-554 PowerCure auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-554 PowerCure
Version 04.02 (02 - 2024), de_AT
012201255540001010

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-554 PowerCure härtet durch Reaktion mit Feuchtigkeit, die von der Beschleunigerpaste bereitgestellt wird weitgehend unabhängig von der Luftfeuchtigkeit aus.

Typische Werte zum Festigkeitsaufbau bei 23 °C siehe Tabelle 1.

Zeit [h]	Zugscherfestigkeit [MPa]
2	0,25
4	0,7
8	1,2
24	2

Tabelle 1: Festigkeitsaufbau von Sikaflex®-554 PowerCure

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-554 PowerCure ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung.

Alle Vorbehandlungsschritte müssen durch Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen im Montageprozess durchgeführt werden.

Verarbeitung

Den PowerCure Dispenser entsprechend der Betriebsanleitung vorbereiten. Wird die Anwendung länger als 5 Minuten unterbrochen, muss der Mischer ersetzt werden.

Sikaflex®-554 PowerCure kann zwischen 5 °C und 40 °C (Umgebung und Produkt) verarbeitet werden. Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Dichtstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Viskositätsanstieg bei kühlen Temperaturen beachten.

Für eine leichte Verarbeitung den Klebstoff auf Raumtemperatur erwärmen. Die Offenzeit ist bei heißem und feuchtem Klima deutlich kürzer. Die zu verklebenden Teile müssen immer innerhalb der Offenzeit gefügt werden. Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung 1).

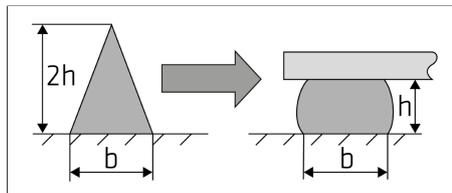


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Offenzeit des Klebstoffes erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-554 PowerCure kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Handclean) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für Silantermierte Polymere
- PowerCure Betriebs- und Kurzanleitung
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GEBINDE

PowerCure Pack	600 ml 400 ml
----------------	------------------

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Sie befreien den Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Lagerung, Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen vor der Anwendung. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchen Rechtsverhältnissen und -titeln auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer schriftlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Sonstige Äußerungen unserer Mitarbeiter über die Brauchbarkeit von Waren, ihren Verwendungszweck oder ihre Verarbeitung sind für uns solange nicht rechtsverbindlich, solange sie nicht in Briefform mit eigenhändiger Unterschrift des Mitarbeiters ausdrücklich bestätigt worden sind. Unsere Mitarbeiter sind darüber hinaus nicht bevollmächtigt, rechtsverbindliche Äußerungen zur Brauchbarkeit, zum Verwendungszweck oder zur Verarbeitung unserer Waren abzugeben. In allen gegen uns geltend gemachten Haftungsfällen hat der Anwender nachzuweisen, dass er uns schriftlich alle Informationen, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch uns erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Die Anwendung des Produkts in Anwendungsgebieten, die nicht in der Gebrauchsanweisung oder einer sonstigen Anleitung beschrieben sind, ist von uns nicht geprüft. Dies gilt insbesondere für Anwendungen, die zwar von einer Zulassung oder Genehmigung durch die Zulassungsbehörde erfasst sind, aber von uns nicht explizit empfohlen werden. Wir schließen deshalb jegliche Haftung für eventuelle Schäden aus einer solchen Anwendung aus. Alle hierin gemachten Angaben und Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern. Wir empfehlen daher, vor jeder Anwendung die Aktualität der Produktinformation auf aut.sika.com/de/download-center-industrie/produktinformationen.html (Downloadcenter) zu prüfen. Im Übrigen gelten –

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-554 PowerCure
Version 04.02 (02 - 2024), de_AT
012201255540001010



auch gegenüber Dritten – unsere aktuellen
Verkaufs- und Lieferbedingungen, abrufbar
unter www.sika.at/agb.

PRODUKTDATENBLATT
Sikaflex®-554 PowerCure
Version 04.02 (02 - 2024), de_AT
012201255540001010

Sika Österreich GmbH
Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at

