

PRODUKTDATENBLATT

Dörr-Tiropont® TP-HK

Bitumen-Heißklebmasse in Blockform aus Plastomerbitumen für Brücken-Bitumenbahnen

BESCHREIBUNG

Dörr-Tiropont® TP-HK ist eine Bitumen-Heißklebmasse in Blockform aus Plastomerbitumen und wird in handelsüblichen Bitumenkochern (Rührwerkskessel) bis zum Erreichen der für die Verarbeitung notwendigen Viskosität aufgeschmolzen. Dörr-Tiropont® TP-HK entspricht den Anforderungen der RVS 15.03.12.

ANWENDUNG

Plastomerbitumen-Heißklebmasse zum Verkleben von

- Bitumen-Brückenabdichtungsbahnen im Gießverfahren (Dörr-Tiropont® EL-1 und Dörr-Tiropont® EL-2)

VORTEILE

- Plastisches Verhalten
- Hohe Kebekraft und Schubfestigkeit
- Fremdüberwacht und systemgeprüft
- Geruchlos
- Chemisch gut verträglich

ZERTIFIKATE / PRÜFZEUGNISSE

Inspektionsbericht Brückenabdichtungsmaterialien gemäß RVS 15.03.12 – Institut für Materialprüfung, Technische Universität Graz

Systemzulassung Brückenabdichtung – FSV (Forschungsgesellschaft Straße - Schiene - Verkehr)

PRODUKTINFORMATION

Zusammensetzung	Plastomerbitumen		
	Füllergehalt:	0 Masse-%	(DIN 52005)
	Aschegehalt:	≤ 5 Masse-%	
Lieferform	▪ 20 kg Block		
Haltbarkeit	keine Einschränkung technische Kennwerte können bei ordentlicher Lagerung für 24 Monate garantiert werden		
Lagerbedingungen	Mindestens 2 Jahre lagerfähig bei trockener, temperaturgeschützter Lagerung.		
Farbe	Schwarz		

TECHNISCHE INFORMATION

Schubfestigkeit	≥ 0,08 MPa	(RVS 15.03.12)
	Schubdeformation: ≥ 5 %	
Kaltbiegeverhalten	≤ -5 °C	(RVS 15.03.12)

VERARBEITUNGSHINWEISE

Verbrauch	▪ Zum vollflächigen Verkleben von Bitumen-Abdichtungslagen: ca. 2,0 bis 2,5 kg/m ²
Lufttemperatur	Es wird empfohlen eine Mindesttemperatur von +5 °C während der Verarbeitung nicht zu unterschreiten.
Untergrundtemperatur	Es wird empfohlen eine Mindesttemperatur von +5 °C während der Verarbeitung nicht zu unterschreiten.
Untergründe	Nicht auf feuchten Oberflächen verwenden.

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Bei der Verarbeitung (Bitumenkocher und Gießverfahren) in geschlossenen Räumen muss für Frischluftbelüftung gesorgt werden.

Die zusätzlichen nationalen Bestimmungen, insbesondere betreffend Arbeitnehmerschutz, sind unbedingt zu beachten!

REACH

Verordnung der europäischen Gemeinschaft über Chemikalien und ihre sichere Verwendung (REACH1: EC 1907/2006). Dieses Produkt ist ein Erzeugnis von REACH. Es enthält keine Stoffe, die bei üblicher Anwendung aus dem Erzeugnis freigesetzt werden. Folglich gibt es keine Registrierungspflicht für in diesem Produkt enthaltene Stoffe gemäß Artikel 7.1 der Verordnung. Aufgrund unserer derzeitigen Kenntnisse enthält dieses Produkt keine SVHC² (besonders besorgniserregende Stoffe) aus der REACH-Kandidatenliste, die durch die Europäische Agentur für chemische Stoffe in Konzentrationen über 0,1 % (Gewichtseinheit) veröffentlicht wurde. 1 = Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals, ² = Substances of very high concern.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

Generelle Hinweise:

Unsere Verleganleitung Bitumen-Abdichtungssysteme sowie unsere Hinweise unter der Rubrik Regelwerke und Richtlinie sind einzuhalten.

Generell müssen die einschlägigen Vorschriften (z.B. RVS Serie - Abdichtung und Fahrbahn auf Brücken und anderen Verkehrsflächen aus Beton), Normen und Regelwerke eingehalten werden.

Besonders zu berücksichtigen ist die

- RVS 08.07.03 Technische Vertragsbedingungen, Oberflächenschutz und Abdichtung von Beton

Bei all diesen Dokumenten ist die jeweils aktuell gültige Fassung heranzuziehen.

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

Anforderungen gemäß RVS 08.07.03, Punkt 6.4 an den aufgetragenen Primer:

Rautiefe:

- | | |
|-------------------|----------------|
| - Flämmverfahren: | 0,3 bis 1,0 mm |
| - Gießverfahren: | 0,3 bis 1,5 mm |

Abreißfestigkeit:

- | | |
|---------------|-----------|
| - Mittelwert: | ≥ 1,5 MPa |
| - Einzelwert: | ≥ 1,3 MPa |

VERARBEITUNG

Wird in handelsüblichen Bitumenkochern (Rührwerkessel) bis zum Erreichen der für die Verarbeitung notwendigen Viskosität aufgeschmolzen.

Um eine Überhitzung zu vermeiden sind Aufbereitungstemperaturen von über +270 °C nicht zulässig. Die Verarbeitungstemperatur beträgt ca. +250 bis +270 °C.

In der RVS 08.07.03 sind unter Punkt 7.2.2. Durchführung spezielle Bestimmungen angeführt.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT
Dörr-Tiropont® TP-HK
März 2022, Version 03.03
020706303000000004

Drr-TiropontTP-HK-de-ATBIT-(03-2022)-3-3.pdf

