



EN 1504-6:2006,  
 EN13813:2002

13

1139

## Leistungserklärung

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 für das Produkt

### Sikadur<sup>®</sup>-12 Pronto

Nr. 0202020100200000021029

**EN 13813:2002**

<b>1. Produkttyp:</b> Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	<b>Sikadur<sup>®</sup>-12 Pronto</b>
<b>2. Typen-,</b> Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:	Chargennummer: siehe Verpackung des Produktes
<b>3. Verwendungszweck:</b> Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	Kunstharzestrich (Aufbauten gemäß technischem Merkblatt) EN 13813 SR – B1,5 – AR0,5 – IR20
<b>4. Name, eingetragener Handelsname</b> oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:	<b>Sikadur<sup>®</sup></b> Sika Österreich GmbH Bingser Dorfstrasse 23 6700 Bludenz Österreich
<b>5. Kontaktanschrift:</b> Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:	nicht relevant (siehe Punkt 4)
<b>6. System</b> oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:	System 3 für das Brandverhalten System 4
<b>7. Notifizierte Stelle (hEN):</b> Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:	Die notifizierte Stelle <b>Nr. 1140</b> hat die Erstprüfung des Brandverhaltens nach System 3 vorgenommen und folgenden Prüfbericht ausgestellt: <b>MA39-VFA2008-1539.02</b>



<b>8. Notifizierte Stelle (ETA):</b> Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:	nicht relevant
---	----------------

## 9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Prüfnorm	Harmonisierte Technische Spezifikation
Brandverhalten	E(fl)	EN 13501-1	EN 13813:2002
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR	EN 13813	
Wasserdampfdurchlässigkeit	NPD	EN ISO 7783-2	
Druckfestigkeit	NPD	EN 13892-2	
Biegezugfestigkeit	NPD	EN 13892-2	
Schlagfestigkeit	IR20	EN ISO6272	
Haftzugfestigkeit	B1,5	EN 13892-8	
Verschleißwiderstand	AR0,5	EN 13892-4	
Trittschallisolierung	NPD	EN ISO 140-1	
Schallabsorption	NPD	EN ISO 354	
Wärmedämmung	NPD	EN 12664	
Chemische Beständigkeit	NPD	EN 13529	



## EN 1504-6:2006

<p><b>1. Produkttyp:</b> Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:</p>	<p><b>Sikadur®-12 Pronto</b></p>
<p><b>2. Typen-,</b> Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:</p>	<p>Chargennummer: siehe Verpackung des Produktes</p>
<p><b>3. Verwendungszweck:</b> Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:</p>	<p>2-komponentiger, schnellhärtender, fließfähiger Reparaturmörtel, welcher die Anforderungen nach EN 1504-6 erfüllt.</p> <p>Prinzip 4 – Methode 4.2 nach EN 1504-9: 2008. Gemäß dem Anhang ZA Tabelle ZA.1</p>
<p><b>4. Name, eingetragener Handelsname</b> oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:</p>	<p><b>Sikadur®</b></p> <p>Sika Österreich GmbH Bingser Dorfstrasse 23 6700 Bludenz Österreich</p>
<p><b>5. Kontaktanschrift:</b> Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:</p>	<p>nicht relevant (siehe Punkt 4)</p>
<p><b>6. System</b> oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:</p>	<p><b>System 2+</b> <b>System 3 für das Brandverhalten</b></p>
<p><b>7. Notifizierte Stelle (hEN):</b> Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:</p>	<p>Die notifizierte Stelle <b>Nr. 1139</b>, hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:</p> <p>Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle <b>1234/08</b>.</p> <p>Die notifizierte Stelle <b>Nr. 1140</b> hat die Erstprüfung des Brandverhaltens nach System 3 vorgenommen und folgenden Prüfbericht ausgestellt: <b>MA39-VFA2008-1539.02</b></p>

<b>8. Notifizierte Stelle (ETA):</b> Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:	nicht relevant (siehe Punkt 7)
---	--------------------------------

## 9. Erklärte Leistung

Ausziehwiderstand	Verschiebung $\leq 0,6$ mm bei einer Last von 75 kN	EN 1881	EN 1504-6:2006
Chloridionengehalt	$\leq 0,05$ %	EN 1015-17	
Glasübergangstemperatur	129,4	EN 12614	
Kriechverhalten unter Zuglast	NPD	prEN 1544	



## 10. Erklärung

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Punkt 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Punkt 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Mähr Philipp (Produktingenieur)



Ing. Reto Monigatti (Geschäftsführer)

Bludenz, 20. März 2013

---

## Ökologische, Gesundheits- und Sicherheitsinformationen (REACH)

Für detaillierte Angaben zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten, konsultieren sie bitte das aktuellste Sicherheitsdatenblatt unter [www.sika.at](http://www.sika.at), welches physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten enthält.

---

### Rechtliche Hinweise:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden kann.

---



Für weitere Informationen:

Sika Österreich GmbH  
Bingser Dorfstrasse 23  
6700 Bludenz - Bings  
Österreich

Phone +43 5 0610  
Telefax +43 5 0610 1901  
[www.sika.at](http://www.sika.at)



EN 1504-6:2006

EN13813:2002

13

1139

## DECLARATION OF PERFORMANCE

according Annex III of the Regulation (EU) No 305/2011 for the product

### Sikadur<sup>®</sup>-12 Pronto

Nr. 0202020100200000021029

#### EN 13813:2002

<b>1. Product Type:</b> Unique identification code of the product-type:	<b>Sikadur<sup>®</sup>-12 Pronto</b>
<b>2. Type</b> batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required under Article 11(4):	Batch no.: see packaging
<b>3. Intended use</b> or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:	Synthetic resin screed (systems as per Product Data Sheet) EN 13813 SR – B1,5 – AR0,5 – IR20
<b>4. Name, registered trade name</b> or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required under Article 11(5):	<b>Sikadur<sup>®</sup></b> Sika Österreich GmbH Bingser Dorfstrasse 23 6700 Bludenz Austria
<b>5. Contact Address:</b> Where applicable, name and contact address of the authorized representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2):	not relevant (see 4)
<b>6. AVCP:</b> System or systems of assessment and verification of constancy of performance (AVCP) of the construction product as set out in CPR, Annex V:	System 3 for Reaction to fire System 4
<b>7. Notified body (hEN):</b> In case of the declaration of performance (DoP) concerning a construction product covered by a harmonised standard:	The notified body <b>No.1140</b> performed the determination of reaction to fire class on the basis of type testing under system 3 and issued test report: <b>MA39-VFA2008-1539.02</b>
<b>8. Notified body (ETA):</b> In case of the declaration of performance concerning a construction product for which a European Technical Assessment (ETA) has been issued:	not relevant

Declaration of Performance



## 9. Declared performance

Essential characteristics	Performance	Test Standard	Harmonised technical specification
Reaction to fire	E(fl)	EN 13501-1	EN 13813:2002
Release of corrosive substances (Synthetic Resin Screed):	SR	EN 13813	
Water vapour permeability	NPD	EN ISO 7783-2	
Compressive strength	NPD	EN 13892-2	
Flexural strength:	NPD	EN 13892-2	
Impact resistance	IR20	EN ISO 6272	
Bond strength	B1.5	EN 13892-8	
Abrasion Resistance:	AR0.5	EN 13892-4	
Sound insulation:	NPD	EN ISO 140-1	
Sound absorption:	NPD	EN ISO 354	
Thermal resistance:	NPD	EN 12664	
Chemical resistance	NPD	EN 13529	

**EN 1504-6:2006**

<p><b>1. Product Type:</b> Unique identification code of the product-type:</p>	<p><b>Sikadur®-12 Pronto</b></p>
<p><b>2. Type</b> batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required under Article 11(4):</p>	<p>Batch no.: see packaging</p>
<p><b>3. Intended use</b> or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:</p>	<p>2-component ,rapid hardening, flowable construction grout, meeting the requirement of EN1504-6  Principle 4 - method 4.2 of EN 1504-9: 2008. Conforming to the Annex ZA Table ZA.1</p>
<p><b>4. Name, registered trade name</b> or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required under Article 11(5):</p>	<p><b>Sikadur®-</b>  Sika Österreich GmbH Bingser Dorfstrasse 23 6700 Bludenz Austria</p>
<p><b>5. Contact Address:</b> Where applicable, name and contact address of the authorized representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2):</p>	<p>not relevant (see 4)</p>
<p><b>6. AVCP:</b> System or systems of assessment and verification of constancy of performance (AVCP) of the construction product as set out in CPR, Annex V:</p>	<p><b>System 2+</b>  <b>System 3 for Reaction to fire</b></p>
<p><b>7. Notified body (hEN):</b> In case of the declaration of performance (DoP) concerning a construction product covered by a harmonised standard:</p>	<p>Notified factory production control certification body <b>No. 1139</b> performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control under system 2+ and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control (FPC) <b>1234/08</b>.  The notified body <b>No.1140</b> performed the determination of reaction to fire class on the basis of type testing under system 3 and issued test report: <b>MA39-VFA2008-1539.02</b></p>



<b>8. Notified body (ETA):</b> In case of the declaration of performance concerning a construction product for which a European Technical Assessment (ETA) has been issued:	not relevant (see 7)
--	----------------------

## 9. Declared performance

Pull-out	Displacement $\leq$ 0.6 mm at load of 75 kN	EN 1881	EN 1504-6: 2006
Chloride Ion Content	$\leq$ 0.05 %	EN 1015-17	
Glass transition temperature	129,4	EN 12614	
Creep under tensile load	NPD	prEN 1544	



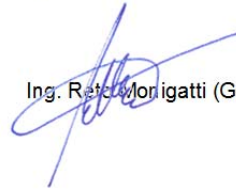
### 10. Declaration

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance (DoP) is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:



Mehr Philipp (Product Engineer)



Ing. Roberto Morigatti (General Manager)

Bludenz, 20<sup>th</sup> March 2013

---

### Ecology, Health and Safety Information (REACH)

For information and advice on the safe handling, storage and disposal of chemical products, users shall refer to the most recent Safety Data Sheet (SDS) containing physical, ecological, toxicological and other safety related data.

---

#### Legal note:

This information is given in good faith based on Sika's current knowledge and experience of the products when properly stored, handled and applied under normal conditions in accordance with Sika's recommendations. In practice, the differences in materials, substrates and actual site conditions are such that no warranty in respect of merchantability or of fitness for a particular purpose, nor any liability arising out of any legal relationship whatsoever, can be inferred either from this information, or from any written recommendations, or from any other advice offered. The user of the product must test the product's suitability for the intended application and purpose. Sika reserves the right to change the properties of its products. The proprietary rights of third parties must be observed. All orders are accepted subject to our current terms of sale and delivery. Users must always refer to the most recent issue of the local Product Data Sheet for the product concerned, copies of which will be supplied on request.

---



For further information:

Sika Österreich GmbH  
Bingser Dorfstrasse 23  
6700 Bludenz - Bings  
Österreich

Phone +43 5 0610  
Telefax +43 5 0610 1901  
www.sika.at

**AMT DER WIENER LANDESREGIERUNG  
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte**

1110 Wien, Rinnböckstraße 15  
Telefon: (+431)79514-39385, Telefax: (+431)79514-99-8039  
E-Mail: zert.bau@post.wien.gv.at  
DVR 0000191

**EG - ZERTIFIKAT  
über die werkseigene Produktionskontrolle  
1139-CPD-1234/08  
(7. Neufassung)**

Gemäß der Richtlinie des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedsstaaten über Bauprodukte - 89/106/EWG - (Bauproduktenrichtlinie – BPR), geändert durch die Richtlinie des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 22. Juli 1993 – 93/68/EWG -, umgesetzt im Land Wien durch das Gesetz über Bauprodukte und die Akkreditierung von Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstellen für Bauprodukte in Wien (Wiener Bauprodukte- und Akkreditierungsgesetz – WBAG), LGBl. für Wien Nr. 30/1996 idgF. wird bestätigt, dass die Bauprodukte

**Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung  
von Betontragwerken**

(gemäß Angaben im Anhang zu diesem Zertifikat)

in Verkehr gebracht durch

**Sika Österreich GmbH**

**A-6700 Bludenz-Bings, Dorfstraße 23**

und hergestellt im Werk

**Sika Österreich GmbH**

**A-6700 Bludenz-Bings, Dorfstraße 23**

einer Erstprüfung der Produkte durch den Hersteller unterzogen wurden sowie einer werkseigenen Produktionskontrolle und zusätzlichen Prüfungen von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan durch den Hersteller unterzogen werden und dass die notifizierte Stelle (Kennnummer 1139)

**Amt der Wiener Landesregierung - Zertifizierungsstelle für Bauprodukte  
A-1110 Wien, Rinnböckstraße 15**

die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt hat und die laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchführt.

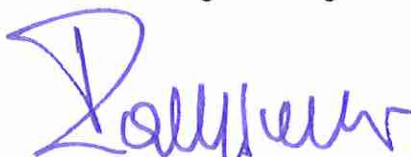
Dieses Zertifikat bestätigt, dass alle Vorschriften betreffend die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle, beschrieben im Anhang ZA der Normen

**EN 1504-2:2004, EN 1504-3:2005, 1504-6:2006 und EN 1504-7:2006**

angewendet wurden.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 12. Dezember 2008 ausgestellt. Die vorliegende 7. Neufassung des Zertifikates 1139-CPD-1234/08 ersetzt die 6. Neufassung des Zertifikates vom 19. März 2012 und gilt solange sich die Festlegungen in den oben angeführten harmonisierten europäischen Normen nicht geändert oder die Herstellbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben. Das Zertifikat umfasst inklusive Anhang sieben Seiten.

Der Zeichnungsberechtigte:

  
Dipl.-Ing. B. Ramsauer



Für den Leiter der Zertifizierungsstelle:

  
Dipl.-Ing. M. Fehringer

Wien, 14. Jänner 2013



**AMT DER WIENER LANDESREGIERUNG  
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte**

1110 Wien, Rinnböckstraße 15  
Telefon: (+431)79514-39385, Telefax: (+431)79514-99-8039  
E-Mail: zert.bau@post.wien.gv.at  
DVR 0000191

**EC - CERTIFICATE  
OF FACTORY PRODUCTION CONTROL**

**1139-CPD-1234/08  
(7. revised version)**

In compliance with the Directive 89/106/EEC of the Council of European Communities of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Directive - CPD), amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, implemented in the Federal Province of Vienna by "Gesetz über Bauprodukte und die Akkreditierung von Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstellen für Bauprodukte in Wien (Wiener Bauprodukte- und Akkreditierungsgesetz – WBAG), LGBl. für Wien Nr. 30/1996 idgF." it has been stated that the construction product

**Products and systems for the protection and repair  
of concrete structures**

**(according to the information in the annex of this certificate)**

placed on the market by

**Sika Österreich GmbH**

**A-6700 Bludenz-Bings, Dorfstraße 23**

and produced in the factory

**Sika Österreich GmbH**

**A-6700 Bludenz-Bings, Dorfstraße 23**

is submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the product, a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the notified body (code 1139)

**Amt der Wiener Landesregierung - Zertifizierungsstelle für Bauprodukte  
A-1110 Wien, Rinnböckstraße 15**

has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

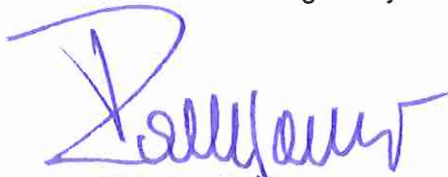
This certificate attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in the Annex ZA of the standards

**EN 1504-2:2004, EN 1504-3:2005, 1504-6:2006 and EN 1504-7:2006**

were applied.

This certificate was first issued on 12 December 2008. The present 7. revised version of the certificate 1139-CPD-1234/08 replaces the 6. revised version of the certificate from 19 March 2012 and remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the FPC itself are not modified significantly. This certificate is an English translation of the German version. In case of doubt the German version is the valid one. The certificate consists of 7 pages (incl. Annex).

The authorised signatory:

  
Dipl.-Ing. B. Ramsauer



For the authorised head of  
certification body:

  
Dipl.-Ing. M. Fehringer

Vienna, 14 January 2013