

PRODUKTDATENBLATT

Sikadur-Combiflex® TF Profile

Hochwertiges, geklebtes Abdichtungssystem für Anschlussfugen an Bestandsbauwerke

BESCHREIBUNG

Sikadur-Combiflex® TF Profile sind Fugenbandprofile aus thermoplastischem Elastomer (TPE) zum Verkleben und/oder Einbetonieren in Betonbauteile.

ANWENDUNG

- Abdichtung von Anschlussfugen an Bestandsbauwerke (Neu an Alt)
- Abdichtung von Dehn- und Arbeitsfugen bei Ortbeton- als auch Fertigteilbauweise
- Sanierung von bestehenden Dehnfugen
- In Kombination mit dem SikaProof® System

VORTEILE

- Hochflexibler homogener TPE-Werkstoff, Aufnahme hoher resultierender Verformungen
- Thermisch Form- und Schweißbar
- Fugenbandprofile in verschiedenen Geometrien verfügbar
- Dauerhafte und sichere Verklebung mit geeignetem Sikadur Epoxidharzklebstoff
- Dauerhaft druckwasserdicht
- Radondicht
- Geprüfte Kombination mit SikaProof® System

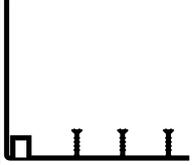
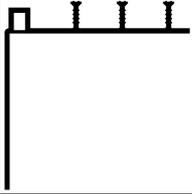
PRÜFZEUGNISSE

- Funktionsprüfung für die druckwasserdichte Abdichtung von Arbeits- und Dehnfugen mit positivem wie auch negativem Wasserdruck; Wissbau Essen
- Prüfbericht für den Einsatz in Abwasser und kommunalen Kläranlagen; MPA NRW
- Funktionsprüfung in Kombination mit dem SikaProof® System; Wissbau Essen
- Prüfbericht zur Radondichtheit; Institut Dr. Kemski

PRODUKTINFORMATION

Chemische Basis	Thermoplastisches Elastomer (TPE)
Lieferform	Rollenlänge 25 m
	Ausnahme mit Stangenlänge 3,0 m: <ul style="list-style-type: none">▪ Sikadur-Combiflex® TF FAT 130/3 K

Aussehen/Farbe

Typ		Aussehen	Farbe
Sikadur-Combiflex® TF	DFT 330/3		Grau
	DFT 330/3 KF		Grau
	DFT 330/3 KI		Grau
	DFT 330/3 KA		Grau
	LFT 330		Grau
	LFT 240		Grau
	FAT 130/3 K		Grau

Haltbarkeit	Das Produkt hat bei korrekter Lagerung kein Verfallsdatum.
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden trocken und kühl lagern. Vor direkter Sonneninstrahlung, Regen, Schnee, Eis sowie Verschmutzung und mechanischer Beschädigung schützen. Angefangene und ungeschützt gelagerte Rollen müssen binnen 2 Monaten eingebaut werden.
Dicke	4,0 mm

TECHNISCHE INFORMATION

Langzeit Schutzwirkung	Thermische Alterung, 70 Tage bei +70°C		(SIA 280-8)
	Reißdehnungsänderung (längs)	- 5,0 % rel.	
	Reißdehnungsänderung (quer)	- 10,0 % rel.	
Bruchdehnung	> 400 %		(DIN 53504)
Mikrobiologische Beständigkeit	Widerstand gegen Mikroorganismen, Massenänderung (32 Wochen)	-0,1%	(SIA 280-17)

SYSTEMDATEN

Systemaufbau	Kompatible Sikadur® Epoxidharzkleber:	
	Standardsystemkleber:	Sikadur-Combiflex® CF Kleber Normal Sikadur-Combiflex® CF Kleber Rapid
	Für hohe Schichtdicken:	Sikadur®-31 AUT Normal Sikadur®-31 AUT Rapid

VERARBEITUNGSHINWEISE

Lufttemperatur	Bitte das aktuelle Produktdatenblatt des gewählten Sikadur® Epoxidharzklebers beachten.
Untergrundtemperatur	Bitte das aktuelle Produktdatenblatt des gewählten Sikadur® Epoxidharzklebers beachten.

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

WICHTIGE HINWEISE

- Shorehärte: ~ 80 Shore A (ISO 868)
- Reißfestigkeit: > 6 N/mm² (DIN 53504)
- Weiterreißwiderstand: > 600 N/cm (DIN 53362)
- Bitumenverträglichkeit: erfüllt (DIN 16726/5.19)
- Faltbiegung in der Kälte: keine Risse bis -30°C (SIA 280-3)
- UV-Beständigkeit nach 5000h: keine Risse, Massenänderung -0,6% (SIA 280-10)
- Verhalten gegen Ozon: Stufe 0 (SIA 280-7)
- Wurzelbeständigkeit: erfüllt (SIA V280 in Anlehnung)

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

REACH

Dieses Produkt ist ein Erzeugnis nach Artikel 3 der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH). Es enthält keine Stoffe, die bei üblicher Anwendung aus dem Erzeugnis freigesetzt werden. Ein Sicherheitsdatenblatt nach Artikel 31 der gleichen Verordnung ist nicht erforderlich, um dieses Produkt auf den Markt zu bringen, zu transportieren oder es anzuwenden. Für die sichere Nutzung befolgen Sie die Anweisungen im Produktdatenblatt. Nach unserem derzeitigen Kenntnisstand enthält dieses Produkt keine SVHC (besonders besorgniserregende Stoffe) in Anhang XIV der REACH-Verordnung oder auf der von der Europäischen Chemikalien-Agentur ECHA veröffentlichten Kandidatenliste in Konzentrationen über 0.1 % (w/w).

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

Bitte das aktuelle Produktdatenblatt des gewählten Sikadur® Epoxidharzklebers beachten.

VERARBEITUNGSMETHODE / -GERÄTE

Bandapplikation:

Detaillierte Informationen zur Verarbeitung sind der Verarbeitungsrichtlinie des Sikadur-Combiflex® TF System zu entnehmen.

Bandverbindungen:

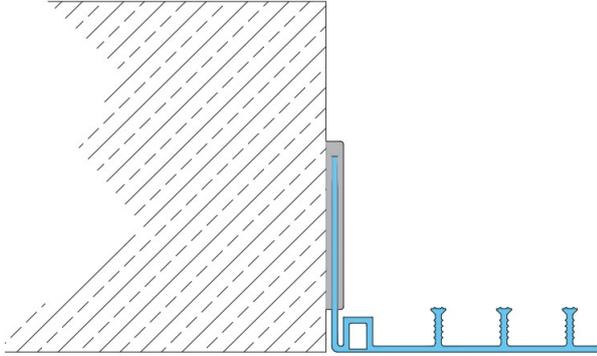
Formteile und Teilsysteme sind werksseitig vorzufertigen. Bauseitig dürfen nur Stumpfverbindungen erstellt werden. Stumpfverbindungen sind mit Hilfe einer dem Profil angepassten Halte- und Führungseinrichtung in einem Schweißgerät zu erstellen.

Stumpfverbindung mit Schweißgerät:

1. Profilen den winkel- und längengerecht zuschneiden, wobei eine Längenzugabe von ca. 1 cm pro Verbindung berücksichtigt werden muss.
2. Profil mit Hilfe der passgenauen Klemmschienen auf dem Schweißgerät fixieren. Die Profilen müssen mit einem schweißspiegelseitigen Überstand von ca. 1 cm eingebaut werden.
3. Profilen mit Hilfe des seitlichen Hebels zusammenfahren und auf ihre deckungsgleiche Fixierung überprüfen. Ggf. muss die Fixierung der Bandenden nachgerichtet werden.
4. Das auf 300 – 320 °C vorgeheizte Schweißschwert in Schweißposition bringen.
5. Profilen mit Hilfe des seitlichen Hebels unter leichtem Druck am Schweißschwert anschmelzen.
6. Sobald die Profilen vollflächig angeschmolzen sind, wird das Schweißschwert heruntergefahren und die Profilen unter leichtem Druck zusammengefahren.
7. Die Verbindung muss min. 10 Minuten spannungsfrei abkühlen.
8. Die überstehende Schweißraupe wird mit Messer oder Zange entfernt und die Verbindung mit Hilfe eines Funkenprüfgerätes auf seine Dichtigkeit geprüft.

Verklebung der Profile:

1. Der Untergrund muss entsprechend den Anforderungen an die Untergrundbeschaffenheit (s. oben) vorbereitet werden.
2. Grundauftrag des Sikadur® Epoxidharzklebers, Auftragdicke mind. 1-2 mm
3. Klebeschenkel des Dichtprofils vollflächig in den Grundauftrag des Systemklebers eindrücken.
4. Bei größeren Bewegungen ist der Klebeschenkel anschließend zusätzlich mit einer mechanischen Befestigung (z.B. Lochblechschiene) befestigt werden.
5. Deckauftrag mit Systemkleber aufbringen (Auftragsdicke mind. 1-2 mm), Lochblechschiene dabei vollständig überarbeiten.



Vorbereitungen zur Betontage:

Außenliegende Fugenbänder dürfen nicht mit nach unten gerichteten Sperrankern eingebaut werden. Das Sikadur-Combiflex® TF Profile ist vor dem Einbau des Betons von Verschmutzungen zu befreien und auf mögliche Beschädigungen zu überprüfen. Beim Einbau und der Verdichtung des Betons ist auf eine vollständige und hohlraumfreie Einbettung des Profils zu achten.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

Sikadur-Combiflex® TF Profile
Dezember 2020, Version 01.01
020703158000000006

Sikadur-CombiflexTFProfile-de-AT-(12-2020)-1-1.pdf