

## PRODUKTDATENBLATT

# Fix-O-Round

Schnellhärtender Zweikomponenten Klebstoff für die Fensterverklebung

**TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)**

Eigenschaften	Fix-O-Round (A)	Fix-O-Round (B)
Chemische Basis	2-K Silikon	
Farbe (CQP 001-1)	Weiß	Dunkelgrau
	gemischt Grau	
Härtungsmechanismus	Polykondensation	
Art der Aushärtung	Neutral	
Dichte	1,4 kg/l	1,1 kg/l
	gemischt 1,4 kg/l	
Mischungsverhältnis	A:B nach Volumen	10:1
	A:B nach Gewicht	13:1
Viskosität	1200 Pa·s	800 Pa·s
Konsistenz	Paste	
Verarbeitungstemperatur	Umgebung 5 - 40 °C	
Topfzeit (CQP 554-1)	12 Minuten <sup>A,B</sup>	
Klebfrei Zeit (CQP 019-3)	30 Minuten <sup>A</sup>	
Härte Shore A	45	
Zugfestigkeit (CQP 036-1/ISO 527)	2,1 MPa	
100 % Modul (CQP 036-1/ISO 37)	1,2 MPa	
Reißdehnung (CQP 036-1/ISO 37)	220 %	
Weiterreißwiderstand	7 N/mm	
Einsatztemperatur (CQP 509-1/CQP 513-1)	-40 - 150 °C	
Haltbarkeit	15 Monate <sup>C</sup>	9 Monate <sup>C</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r.F.<sup>B)</sup> Die Topfzeit kann sich bis zu 6 Minuten verlängern, wenn die B-Komponente am Ende der Haltbarkeit ist.<sup>C)</sup> Lagerung unter 25 °C
**BESCHREIBUNG**

Fix-O-Round ist ein zweikomponentiger, hochmoduliger, neutral härtender, struktureller Silikonklebstoff für strukturelle Verklebungen von Isolierglaselementen in Fensterrahmen und für Kleb- und Dicht-Anwendungen am äußeren Überschlag. Fix-O-Round baut innerhalb kurzer Zeit hohe mechanische Festigkeit und Haftung auf.

**PRODUKTVORTEILE**

- Erfüllt die Anforderungen von EOTA ETAG 002 und RAL-GZ 716/1
- Schnelle Aushärtung für automatisierte industrielle Prozesse
- Ausgezeichnete Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen
- Hervorragende UV- und Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Gut spaltüberbrückend
- Bleibt über einen breiten Temperaturbereich flexibel
- Langzeitbeständig

**ANWENDUNGSBEREICH**

Fix-O-Round hat ein breites Haftspektrum auf vielen Untergründen wie Glas, (beschichtete) Metalle, Holz, PVC und vielen anderen Untergründen. Zusammen mit den guten mechanischen Eigenschaften und insbesondere mit dem hohen Elastizitätsmodul eignet sich der Klebstoff am besten für die strukturelle Verklebung von Isolierglaselementen in Fensterrahmen und für Kleb- und Dicht-Anwendungen am äußeren Überschlag. Fix-O-Round wurde speziell für das automatisierte Verkleben von strukturellen Klebverbindungen entwickelt.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

**PRODUKTDATENBLATT**

Fix-O-Round  
Version 03.01 (04 - 2023), de\_AT  
012703140852001000

## HÄRTUNGSMECHANISMUS

Fix-O-Round beginnt sofort nach dem Mischen der beiden Komponenten auszuhärten. Die Geschwindigkeit der Reaktion hängt hauptsächlich von der Temperatur ab. Je höher die Temperatur, desto schneller der Aushärtprozess. Materialtemperaturen über 50 °C können zur Blasenbildung führen und müssen vermieden werden.

Es ist zu beachten, dass besonders bei der Verwendung von Statikmischern die Mischofenzeit (Zeit, in der das Produkt im Mischer bleibt, ohne spülen oder durchdrücken) bedeutend kürzer ist als die oben angegebene Topfzeit.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung.

### Verarbeitung

Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C. Vor dem Auftragen von Fix-O-Round müssen beide Komponenten homogen und blasenfrei im richtigen Verhältnis – mit einer max. Abweichung von ±10% – miteinander vermischt werden. Die meisten gängigen Misch- und Dosiersysteme können eingesetzt werden. Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Die B-Komponente ist feuchtigkeitsempfindlich und darf nur kurzzeitig Luftfeuchtigkeit ausgesetzt sein.

Die Fugen müssen genau dimensioniert sein. Grundlage für die Berechnung der erforderlichen Fugenmaße sind die technischen Werte des Klebstoffes und der angrenzenden Materialien, die Belastung der Bauteile, deren Aufbau und Größe sowie externe Belastungen.

### Glätten und Endbearbeiten

Das Abglätten muss innerhalb der Topfzeit des Klebstoffes erfolgen. Frisch appliziertes Fix-O-Round wird an die angrenzenden Flächen gedrückt, um eine gleichmäßige Benetzung der verklebten Oberfläche zu erreichen. Dabei sollten keine Abglättmittel eingesetzt werden.

## Entfernung

Nicht ausgehärtetes Fix-O-Round kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Wiederverwendbare, meist metallische Statikmischer können mit Sika® Mixer Cleaner gereinigt werden.

Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

## Überlackierbarkeit

Fix-O-Round kann nicht überlackiert werden.

## Anwendungsgrenzen

Die von Sika empfohlenen Produktlösungen für die strukturelle Glas- und Fensterverklebung sind in der Regel miteinander verträglich. Diese Lösungen bestehen aus den Produkten der Sikasil® SG, IG, WS und WT Reihe. Spezifische Informationen zur Kompatibilität zwischen verschiedenen Sikasil®-Produkten und anderen Sika-Produkten gibt die technische Abteilung bei Sika Industry.

Um Materialien auszuschließen, die Einfluss auf Fix-O-Round haben, müssen alle Materialien wie Dichtungen, Hinterfüllmaterialien, Abstandshalter, Dichtstoffe usw., die in direktem und indirektem Kontakt stehen, vor der Verwendung von Sika genehmigt werden.

Bei Verwendung von zwei oder mehreren verschiedenen reaktiven Dichtstoffen, muss der erste vollständig ausgehärtet sein, bevor der nächste appliziert wird.

Die oben genannten Sika Prozessmaterialien dürfen nur nach einer detaillierten Prüfung der entsprechenden Projektdetails von Sika Industry in strukturelle Glas- oder Fensterverklebungen eingesetzt werden.

## WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Allgemeine Richtlinien zum Verkleben von Fenstern mit Sikasil® WT Klebstoffen

## GEBINDE

Fix-O-Round (A)

Fass	260 kg
------	--------

Fix-O-Round (B)

Hobbock	20 kg
---------	-------

## HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

## ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Sie befreien den Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Lagerung, Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen vor der Anwendung. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchen Rechtsverhältnissen und -titeln auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer schriftlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Sonstige Äußerungen unserer Mitarbeiter über die Brauchbarkeit von Waren, ihren Verwendungszweck oder ihre Verarbeitung sind für uns solange nicht rechtsverbindlich, solange sie nicht in Briefform mit eigenhändiger Unterschrift des Mitarbeiters ausdrücklich bestätigt worden sind. Unsere Mitarbeiter sind darüber hinaus nicht bevollmächtigt, rechtsverbindliche Äußerungen zur Brauchbarkeit, zum Verwendungszweck oder zur Verarbeitung unserer Waren abzugeben. In allen gegen uns geltend gemachten Haftungsfällen hat der Anwender nachzuweisen, dass er uns schriftlich alle Informationen, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch uns erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Die Anwendung des Produkts in Anwendungsgebieten, die nicht in der Gebrauchsanweisung oder einer sonstigen Anleitung beschrieben sind, ist von uns nicht geprüft. Dies gilt insbesondere für Anwendungen, die zwar von einer Zulassung oder Genehmigung durch die Zulassungsbehörde erfasst sind, aber von uns nicht explizit empfohlen werden. Wir schließen deshalb jegliche Haftung für eventuelle Schäden aus einer solchen Anwendung aus. Alle hierin gemachten Angaben und Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern. Wir empfehlen daher, vor jeder Anwendung die Aktualität

## PRODUKTDATENBLATT

Fix-O-Round  
Version 03.01 (04 - 2023), de\_AT  
012703140852001000



der Produktinformation auf [aut.sika.com/de/download-center-industrie/produkt-datenblaetter.html](http://aut.sika.com/de/download-center-industrie/produkt-datenblaetter.html) (Downloadcenter) zu prüfen. Im Übrigen gelten – auch gegenüber Dritten – unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen, abrufbar unter [www.sika.at/agb](http://www.sika.at/agb).

**PRODUKTDATENBLATT**  
Fix-O-Round  
Version 03.01 (04 - 2023), de\_AT  
012703140852001000

**Sika Österreich GmbH**  
Kleb- und Dichtstoffe Industrie  
Dresdner Straße 89/B1, 7. Stock, Top 26  
A-1200 Wien  
Tel: 05 0610 0  
Fax: 05 0610 3901  
[www.sika.at](http://www.sika.at)

