

# PRODUKTDATENBLATT

## Sikalastic®-8902

### Haftschicht für Heißschmelz-Pellets

#### BESCHREIBUNG

Sikalastic®-8902 ist eine 2-komponentige, zähelastische Haftschicht für Heißschmelz-Pellets. Es ist Bestandteil des Sika-Brückenabdichtungssystems.

#### ANWENDUNG

Sikalastic®-8902 ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

- als Haftschicht zum Einbetten der Heißschmelz-Pellets Sikalastic®-827 HT
- das System (Sikalastic®-8902 + Sikalastic®-827 HT) dient als Haftvermittler zwischen der Flüssigkunststoffabdichtung (Sikalastic®-851, Sikalastic®-8800) und dem Gussasphalt, Walzasphalt oder Asphaltbeton bei Betonbrückenkonstruktionen

#### VORTEILE

- zähelastisch
- lösemittelfrei
- einfach zu verarbeiten
- hitzebeständig bei Aufbringung von Gußasphalt

#### UMWELTINFORMATIONEN

##### LEED Produktinformation:

Geprüft nach SCAQMD Methode 304. Erfüllt die Anforderungen von LEED v2009 IEQ Credit 4.2: VOC < 100 g/l (less water)

#### PRÜFZEUGNISSE

- Zulassung für Bausätze für flüssig aufzubringende Brückenabdichtungen nach ETAG 033 - Kiwa Deutschland GmbH
- ETA 18/1105 - Kiwa Nederland B.V.

#### PRODUKTINFORMATION

Chemische Basis	Polyurethan	
Lieferform	Komponente A	20,25 kg Eimer
	Komponente B	4,75 kg Eimer
Farbe	transparent	
Haltbarkeit	12 Monate ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	In ungeöffnetem, unbeschädigtem Originalgebinde kühl, trocken und geschützt vor Sonneneinstrahlung und Frost bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C lagern.	
Dichte	Komponente A + B	~1,39 kg/l *
	* bei +23°C	
Festkörpergehalt (Volumen)	~99 %	

## TECHNISCHE INFORMATION

Zugfestigkeit	> 10 N/mm <sup>2</sup>	(DIN 53504)
Chemische Beständigkeit	beständig gegen Wasser, Bitumen und Tausalz	
Temperaturbeständigkeit	<b>Belastung</b>	<b>trockene Hitze</b>
	kurzzeitig	max. +240°C

## SYSTEMDATEN

Systemaufbau	Bitte entnehmen sie den jeweiligen Systemaufbau dem entsprechenden, gültigen Prüfbericht.
--------------	---

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischverhältnis	Komponente A : B = 81 : 19 Gewichtsteile
Verbrauch	~0,75 kg/m <sup>2</sup>
Schichtstärke	~0,5 mm
Lufttemperatur	+5°C min. / +40°C max.
Relative Luftfeuchtigkeit	< 80 %
Taupunkt	Keine Kondensation! Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.
Untergrundtemperatur	+5°C min. / +50°C max.
Topfzeit	~25 Minuten bei +23°C

### Wartezeit/Überarbeitbarkeit

Richtwerte für die Überarbeitung von Sikalastic®-851, Sikalastic®-8800 mit Sikalastic®-8902:

Temperatur	Minimum	Maximum*
+10 °C	2 Minuten	4 Stunden
+20 °C	2 Minuten	4 Stunden
+30 °C	2 Minuten	2 Stunden

\* Wird die Überarbeitungszeit der Flüssigkunststoffabdichtung überschritten muß als Haftbrücke Sikalastic®-810 verwendet werden (genaue Details entnehmen sie dem aktuellen Produktdatenblatt)

Die frische Haftschiicht Sikalastic®-8902 ist binnen der maximalen Überarbeitungszeit gleichmäßig mit den Sikalastic®-827 HT Heißschmelz-Pellets abzustreuen.

Temperatur	Maximum
+10 °C	~50 Minuten
+20 °C	~25 Minuten
+30 °C	~15 Minuten

Die Werte sind stark von den Witterungsbedingungen abhängig.

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von allen Verunreinigungen sein.  
Im Zweifelsfall ist eine Musterfläche zu erstellen.

Sikalastic®-8902 wird auf einen porenfreien Sikalastic®-851 oder Sikalastic®-8800 appliziert.  
Bitte das aktuelle Produktdatenblatt der verwendeten Flüssigkunststoffabdichtung beachten.

## UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Erfolgt die Applikation binnen der Überarbeitungszeit, so ist keine weitere Untergrundvorbereitung erforderlich.

Wird die Überarbeitungszeit der Flüssigkunststoffabdichtung überschritten muß als Haftbrücke Sikalastic®-810 verwendet werden (genaue Details entnehmen sie dem aktuellen Produktdatenblatt)

## MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A + B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengenommen und ca. 2-3 Minuten mit einem elektrischen Rührgerät (ca. 300 - 400 U/min) mischen. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals kurz wie oben beschrieben durchmischen. Das Einrühren von Luft ist zu vermeiden.

## VERARBEITUNGSMETHODE / -GERÄTE

Sikalastic®-8902 wird ausgegossen und mit einem kurzflorigen Roller gleichmäßig verteilt. Die empfohlene Schichtdicke bzw. Auftragsmenge ist einzuhalten da eine Überschreitung zu einer reduzierten Leistung der Sikalastic®-827 HT Heißschmelz-Pellets führt. Alternativ kann Sikalastic®-8902 auch Airless gespritzt werden.

Die frische Haftschiicht Sikalastic®-8902 ist gleichmäßig mit den Sikalastic®-827 HT Heißschmelz-Pellets abzustreuen.

## WERKZEUGREINIGUNG

Alle Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Sika® Verdünnern C reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

## WICHTIGE HINWEISE

- Sikalastic®-8902 ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.
- Sikalastic®-8902 ist nicht UV beständig und es kommt aufgrund UV-Belastung zur Farbveränderung. Die Produkteigenschaften werden dadurch nicht beeinträchtigt, sofern die Belastung max. 4 Wochen nicht übersteigt. Es wird empfohlen so rasch wie möglich (< 1 Woche) mit Asphalt zu überarbeiten.

- Erfolgt der Asphalteinbau nicht innerhalb von 3 Tagen so muss die gesamte Fläche geschützt werden. Dadurch wird eine Verschmutzung und mechanische Beschädigung der Abstreuerung vermieden.
- Die Abstreuerung mit Sikalastic®-827 HT darf nicht mehr erfolgen, wenn die maximale Überarbeitungszeit von Sikalastic®-8902 überschritten ist.
- Sikalastic®-8902 mit Sikalastic®-827 HT Heißschmelz-Pellets ist nicht befahrbar. Nur Fahrzeuge für den Asphalteinbau dürfen die Fläche vorsichtig, ohne Lenkbewegungen befahren.

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

## WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter [www.sika.at](http://www.sika.at)

## RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter [www.sika.at](http://www.sika.at) abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23

A-6700 Bludenz

Tel: 05 0610 0

Fax: 05 0610 1901

[www.sika.at](http://www.sika.at)



PRODUKTDATENBLATT

Sikalastic®-8902

Jänner 2020, Version 01.02

020706201000000008

Sikalastic-8902-de-AT-(01-2020)-1-2.pdf