



Aussehen/Farbe	Oberfläche	matt	
	<b>Farben</b>		
	Oberseite	beige fenstergrau (~ RAL 7040)	
	Unterseite	schwarz, Vlieskaschierung weiß	
Haltbarkeit	Lagerfähig bis fünf Jahre nach Produktion in originaler, unbeschädigter Verpackung.		
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden, bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C in horizontaler Position auf Paletten lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung, Regen und Schnee schützen. Paletten dürfen während Transport und Lagerung nicht aufeinander gestapelt werden.		
Produktdeklaration	EN 13956		
Sichtbare Mängel	bestanden	(EN 1850-2)	
Länge	20 m (-0% / +5%)	(EN 1848-2)	
Breite	2,00 m (-0,5% / +1%)	(EN 1848-2)	
Effektive Dicke	1,5 mm (-5% / +10%)	(EN 1849-2)	
Geradheit	≤ 30 mm	(EN 1848-2)	
Planlage	≤ 10 mm	(EN 1848-2)	
Spezifisches Gewicht	1,85 kg/m <sup>2</sup> (-5% / +10%)	(EN 1849-2)	

## TECHNISCHE INFORMATION

Widerstand gegen stossartige Belastung	harter Untergrund	≥ 800 mm	(EN 12691)
	weicher Untergrund	≥ 1500 mm	
Widerstand gegen Hagelschlag	harter Untergrund	≥ 25 m/s	(EN 13583)
	weicher Untergrund	≥ 37 m/s	
Widerstand gegen statische Belastung	harter Untergrund	≥ 20 kg	(EN 12730)
	weicher Untergrund	≥ 20 kg	
Zugfestigkeit	längs (md) <sup>1)</sup>	≥ 500 N/50 mm	(EN 12311-2)
	quer (cmd) <sup>2)</sup>	≥ 500 N/50 mm	
<sup>1)</sup> md = Maschinenrichtung <sup>2)</sup> cmd = quer zur Maschinenrichtung			
Bruchdehnung	längs (md) <sup>1)</sup>	≥ 2%	(EN 12311-2)
	quer (cmd) <sup>2)</sup>	≥ 2%	
<sup>1)</sup> md = Maschinenrichtung <sup>2)</sup> cmd = quer zur Maschinenrichtung			
Dimensionstabilität	längs (md) <sup>1)</sup>	≤  0,2 %	(EN 1107-2)
	quer (cmd) <sup>2)</sup>	≤  0,1 %	
<sup>1)</sup> md = Maschinenrichtung <sup>2)</sup> cmd = quer zur Maschinenrichtung			
Schälwiderstand Fügenaht	≥ 300 N/50 mm		(EN 12316-2)
Scherwiderstand Fügenaht	≥ 300 N/50 mm		(EN 12317-2)
Falzverhalten bei tiefen Temperaturen	≤ -30°C		(EN 495-5)
Verhalten bei Brandeinwirkung von außen			(EN 1187)
	B <sub>ROOF</sub> (t1) < 20°		(EN 13501-5)

<b>Brandverhalten</b>	Klasse E	(EN ISO 11925-2, Klassifizierung gemäß EN 13501-1)
<b>Bitumenverträglichkeit</b>	bestanden <sup>3)</sup> <small><sup>3)</sup> Sarnafil® T ist kompatibel mit Altbitumen.</small>	(EN 1548)
<b>UV-Beständigkeit</b>	bestanden (> 5 000 Stunden / Grad 0)	(EN 1297)
<b>Wasserdampfdurchlässigkeit</b>	$\mu = 150\ 000$	(EN 1931)
<b>Wasserdichtheit</b>	bestanden	(EN 1928)

## SYSTEMDATEN

<b>Systemaufbau</b>	Umfangreiches Systemzubehör gemäß aktueller Preisliste.	
<b>Verträglichkeit</b>	<p>Sarnafil® TG 76-15 Felt PS kann auf allen gängigen Dämmstoffen und Ausgleichsschichten für Dachanwendungen verlegt werden. Es ist keine Trennschicht erforderlich.</p> <p>Sarnafil® TG 76-15 Felt PS ist geeignet um direkt auf bestehenden, sauberen und ebenen Bitumenabdichtungen verlegt zu werden, z.B. bei Sanierungen von bestehenden Flachdächern.</p> <p>Sarnacol-2142 S Einkomponenten PUR-Kleber wurde entwickelt um vlieskaschierte Sarnafil® TG 76-15 Felt PS Dachabdichtungsbahnen auf gängigen Dämmstoffen und Untergründen vollflächig zu verkleben. Die Verklebung von Sarnafil® TG 76-15 Felt PS mit Sarnacol-2142 S ist besonders geeignet für Sanierungen von alten Bitumen-Dachabdichtungen (nicht geeignet für Sanierungen direkt auf anderen Kunststoff-, EPDM- und ECB-Dachabdichtungen).</p>	

## VERARBEITUNGSHINWEISE

<b>Lufttemperatur</b>	mindestens -20°C / maximal +60°C
<b>Untergrundtemperatur</b>	mindestens -20°C / maximal +60°C

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

## WICHTIGE HINWEISE

geografisch / klimatisch  
Der Einsatz von Sarnafil® TG 76-15 Felt PS ist auf geografische Regionen mit einer minimalen monatlichen Durchschnittstemperatur von -50°C begrenzt. Die dauerhafte Umgebungstemperatur ist auf +50°C beschränkt.

## WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Beim Verschweißen in geschlossenen Räumen ist für ausreichende Lüftung/Frischluftzufuhr zu sorgen. Aufgrund der hohen Reflexion von Dachabdichtungen mit der Farbe RAL 9016 (SR) empfehlen wir beim Verarbeiten eine UV-Schutzbrille zu tragen.

## REACH

Dieses Produkt ist ein Erzeugnis nach Artikel 3 der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH). Es enthält keine Stoffe, die bei üblicher Anwendung aus dem Erzeugnis freigesetzt werden. Ein Sicherheitsdatenblatt nach Artikel 31 der gleichen Verordnung ist nicht erforderlich, um dieses Produkt auf den Markt zu bringen, zu transportieren oder es anzuwenden. Für die sichere Nutzung befolgen Sie die Anweisungen im Produktdatenblatt. Nach unserem derzeitigen Kenntnisstand enthält dieses Produkt keine SVHC (besonders besorgniserregende Stoffe) in Anhang XIV der REACH-Verordnung oder auf der von der Europäischen Chemikalien-Agentur ECHA veröffentlichten Kandidatenliste in Konzentrationen über 0.1 % (w/w).

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

Die Lagesicherheit der bestehenden Schichten in Bezug auf Windsog muss sichergestellt sein. Alle unsicheren, losen Materialien und Bereiche müssen entfernt bzw. entsprechend überarbeitet werden um eine sichere Verklebung zu gewährleisten. Sarnacol -2142 S benötigt Feuchtigkeit zur Aushärtung. Bei einer Relativen-Luftfeuchtigkeit <35% muss der Untergrund vor Auftrag des Kleber und auch der Kle-

ber selbst, unmittelbar nach Auftrag, leicht angefeuchtet werden.

## VERARBEITUNG

Die Verarbeitung darf nur durch Sika geschultes Personal erfolgen, unter +5°C sind zusätzliche, länderspezifische Bestimmungen zu beachten.

Bei der Anwendung einiger Zubehörprodukte, wie z.B. Kleber und Reiniger, darf die Umgebungstemperatur +5°C nicht unterschreiten.

## VERARBEITUNGSMETHODE / -GERÄTE

Die Verarbeitung erfolgt gemäß den Vorgaben der aktuellen Fassung des Sarnafil TG/TS-Verarbeitungsleitfadens.

### Nahtverbindung:

Vor der Verschweißung muss eine Nahtvorbereitung mit Sarnafil T Prep erfolgen.

Bei Automatenschweißnähten mit Sarnamatic incl. Düse Prep ist keine Nahtvorbereitung erforderlich.

Empfohlene Schweißgeräte:

Leister Triac für Handschweißnähte und Sarnamatic 681/661<sup>plus</sup> für Automatenschweißnähte.

Die Schweißparameter müssen vor der Verschweißung geprüft und ggf. angepasst werden.

Die Schweißnähte müssen nach dem Auskühlen mit einem Nahtprüfer (Schraubenzieher mit abgerundeten Kanten) geprüft werden. Prüfnadeln etc. sind nicht geeignet und können die Abdichtung beschädigen.

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter [www.sika.at](http://www.sika.at) abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

### Sika Österreich GmbH

Roofing

Senderstraße 10

A-6922 Wolfurt

Tel: 05 0610 0

Fax: 05 0610 2901

[www.sika.at](http://www.sika.at)



### PRODUKTDATENBLATT

Sarnafil® TG 76-15 Felt PS

September 2021, Version 03.02

020910052010151001

SarnafilTG76-15FeltPS-de-AT-(09-2021)-3-2.pdf

