

# MasterSeal P 460 & CR 460

## Chemisch beständiger und gießfähiger Polyurethan Fugendichtstoff

### MATERIALBESCHREIBUNG

MasterSeal CR 460 ist ein gießfähiger, lösemittelfreier, pigmentierter 2-komponentiger Fugendichtstoff auf Polyurethanharzbasis mit hoher chemischer Beständigkeit. MasterSeal CR 460 wird immer in Kombination mit dem lösemittelfreien, unpigmentierten 2K Primer MasterSeal P 460 eingesetzt.

### ANWENDUNGSBEREICHE

Mit MasterSeal CR 460 werden Schein- und Arbeitsfugen mit geringen Dehn- und Stauchbewegungen in Ucrete-Belägen abgedichtet, bei denen es auf die optimale Kombination von chemischer Beständigkeit, Temperaturbeständigkeit und Widerstand gegenüber Verkehrsbelastung ankommt.

### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

MasterSeal CR 460 besitzt auf Grund der speziellen Polyurethankombination auch bei direkter mechanischer Belastung einen hohen Verschleißwiderstand, auch im Minustemperaturbereich. Des Weiteren zeichnet sich das Material durch kurze Aushärtezeiten bei langer Lebensdauer aus. Die hohe Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit sind besonders hervorzuheben (detaillierte Angaben auf Einzelanfrage). MasterSeal CR 460 ist leicht zu reinigen und auch in der Aushärtephase nicht geruchs- oder geschmacksübertragend. Die auftretende Vergilbung bei Einsatz in UV-belasteten Bereichen beeinträchtigt die technischen Eigenschaften nicht.

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

MasterSeal CR 460 wird in eine mit MasterSeal P 460 grundierete Fuge gefüllt.

Die Haftflächen müssen trocken, fest, feingriffig, tragfähig, frei von losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett oder Ähnlichem sein. Eine Untergrundvorbehandlung durch Diamantschneiden bzw. -schleifen (Nass- oder Trockenverfahren) ist zwingend erforderlich.

Die Haftflächen aus Beton oder kunststoffvergütetem Zementestrich müssen trocken sein (Restfeucht max. 4%, gemessen nach der CM-Methode).

Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3K über der Taupunkttemperatur liegen.

Im Übrigen gelten die Abschnitte der Anforderungen an die Beschaffenheit der Haftflächen in den einschlägigen Richtlinien (z.B. IVD-Merkblatt Nr. 1 – Bodenfugen).

### VERARBEITUNGSHINWEISE

MasterSeal P 460 und CR 460 wird im richtig abgestimmten Verhältnis von A- und B-Komponente geliefert:

MasterSeal P 460 wird in 2 Einheiten zu 0,652 kg geliefert:

Teil A – Gebinde mit	0,474 kg
Teil B – Gebinde mit	0,178 kg

MasterSeal CR 460 wird in 2 Einheiten zu 3,00 kg geliefert:

Teil A – Gebinde mit	2,822 kg
Teil B – Gebinde mit	0,178 kg

Beim Durchmischen der Komponenten ist Folgendes zu beachten: Zunächst Part 1 und Part 2 in ein sauberes Gefäß füllen und grundsätzlich mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 400 U/min mischen. Es ist dabei darauf zu achten, dass die Komponenten restlos auslaufen. Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden. Das Mischwerkzeug (z.B. Mischpaddel oder U-förmiger Rührer) muss vollständig in der Mischung eingetaucht sein, um das Einrühren von Luft möglichst zu verhindern. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen Zustand, mindestens jedoch 1-2 Minuten durchgeführt werden. Material nicht direkt aus dem Liefergebilde vergießen, sondern in eine Handspritzpistole oder ein sauberes Gefäß füllen und einbauen.

Die Temperatur der Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen. Nach dem Anrühren erfolgt die Applikation des Fugendichtstoffes in die untergrundvorbehandelte und mit MasterSeal P 460 grundierete Fuge. Vor und während des Eingießens muss der Primer noch klebrig sein. Andernfalls ist ein nochmaliges Grundieren mit MasterSeal P 460 erforderlich. Luftblasen, die sich nach dem Einbau an der Oberfläche gebildet haben, können innerhalb der Verarbeitungszeit durch leichtes Überfahren mit einem trockenen Pinsel oder Spatel geöffnet werden.

Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes

# MasterSeal P 460 & CR 460

## Chemisch beständiger und gießfähiger Polyurethan Fugendichtstoff

von entscheidender Bedeutung. Bei niederen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Überarbeitbarkeits- und Begehbarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Verbrauch pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich die o. a. Zeiten entsprechend verkürzen. Für die vollständige Aushärtung von MasterSeal CR 460 darf die mittlere Temperatur des Untergrundes die unterste Verarbeitungs- bzw. Objekttemperatur nicht unterschreiten. Außerdem ist das Material ca. 12 Stunden (bei RT) vor direkter Wasserbeaufschlagung zu schützen. Innerhalb dieser Zeit kann Wassereinwirkung an der Oberfläche zu ungewollten Beeinträchtigungen führen. Im Übrigen gelten die einschlägigen Richtlinien für die Verarbeitung von Reaktionsharzen im Betonbau.

### ANWENDUNGSBEISPIEL / VERBRAUCH

1. Untergrundvorbehandlung
  - 1.1 Einlegen eines geeigneten Hinterfüllmaterials, um eine Dreiflankenhaftung auszuschließen. (z.B. geschlossenzellige Polyethylenrundschnüre).
  - 1.2 Auftrag von MasterSeal P 460 mittels Pinsel auf die vorbereiteten Haftflächen. Auf einen gleichmäßigen, dünnen Auftrag ist zu achten.  
Verbrauch: ca. 0,10 - 0,20g/m
  - 1.3 MasterSeal CR 460 bis zur Oberkante der zu verfüllenden Fuge eingießen.  
Verbrauch:

5 mm Breite/Tiefe:	ca. 25 ml/m oder 40 g/m
8 mm Breite/Tiefe:	ca. 64 ml/m oder 100 g/m
10 mm Breite/Tiefe:	ca. 100 ml/m oder 160 g/m

### FARBE

Creme, gelb, knallgelb, orange, rot, grün, grünbraun, grau und blau

Unter UV-Einstrahlung können Ucrete Systeme vergilben. Dieses hat keinen Einfluss auf die technischen Eigenschaften des Materials. Für die Farbauswahl wird eine vorherige Rücksprache mit unseren Ucrete-Fachberatern empfohlen.

### REINIGUNG DER WERKZEUGE

Bei Arbeitsunterbrechung müssen alle zur Wiederverwendung vorgesehenen Arbeitsgeräte sorgfältig mit MasterTop

CLN 40 (nur für die Reinigung) gesäubert werden. Ausgehärtete Verunreinigungen lassen sich nur mechanisch entfernen.

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Verschlossene Originalgebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 5 bis 30 °C, idealerweise zwischen 18 und 25 °C, zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung sind zu vermeiden. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf den Gebinden.

### PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN / SCHUTZMASSNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterTop P 460 & CR 460 unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich: Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Es sind Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren! Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und Entsorgung. Die Vorschriften der Berufsgenossenschaften für den Umgang mit Polyurethanen und Isocyanaten sind zu beachten.

### ENTSORGUNG

Restgebinde des Part 2 sollten nach Gebrauch mit 5% Natriumcarbonat-Lösung (Wasch-Natron) versetzt werden und nach den örtlichen Vorschriften als Bauschutt entsorgt werden.

Alle restentleerte Gebindeverpackungen sowie im Lieferumfang enthaltene Transportverpackungen können auf Veranlassung des Ucrete-Fachbetriebs in das Kreislaufsystem für Verpackungsmaterialien der INTERSEROH Dienstleistungs GmbH, Köln, Tel: +49 2203 9147-1966 ([www.interseroh.de](http://www.interseroh.de)) zurückgeführt werden. Bei der vom Fachverleger anzumeldenden Rückführung ist auf die bestehende Vertrags-Nr. 249725 mit dem Materiallieferant Master Builders Solutions Deutschland GmbH hinzuweisen. Ausgehärtetes Material ist physiologisch unbedenklich und kann als Gewerbeabfall entsorgt werden.

# MasterSeal P 460 & CR 460

Chemisch beständiger und gießfähiger Polyurethan Fugendichtstoff

Technische Daten*			
Verarbeitungszeit bei 23 °C	MasterSeal P 460 MasterSeal CR 460	min.	ca. 60 ca. 30
offene Zeit bei 23 °C (Zeit bis zur Klebfreiheit)	MasterSeal P 460	min.	ca. 60
max. zulässiges Gefälle der Fuge bis zu einer Breite von 10mm		%	2
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen	min.	°C	5
		°C	15 - 25
	max.	°C	30
zulässige rel. Luftfeuchtigkeit	max.	%	90
begehbar volle mechanische und chemische Belastung	bei 23 °C und 50% rel. LF	h	12
		h	48
Nach Aushärtung*			
Temperaturschockbeständigkeit		bis 130 °C (bei Spillagen)	
Dichte		kg/m <sup>3</sup>	1550 - 1600
zulässige Gesamtverformung (Summe aus Dehnung und Stauchung)		%	10
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527-1	%	20-23
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-1	N/mm <sup>2</sup>	1,6-2,0
Shore A Härte	DIN 53505	ca. 80	

\*Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

# MasterSeal P 460 & CR 460

---

## Chemisch beständiger und gießfähiger Polyurethan Fugendichtstoff

### BERATUNG

Für eine allfällige Beratung kontaktieren Sie den für Ihre Region zuständigen Technischen Verkaufsberater. Oder rufen Sie uns direkt an:

Performance Flooring  
Deutschland – Österreich – Schweiz

Master Builders Solutions Deutschland GmbH  
Geschäftsbereich Construction Systems  
Donnerschweer Straße 372  
26123 Oldenburg  
Tel: +49 (0)441 3402 251  
Fax: +49 (0)441 3402 333  
[construction-systems-de@mbcc-group.com](mailto:construction-systems-de@mbcc-group.com)  
[www.master-builders-solutions.de](http://www.master-builders-solutions.de)

Master Builders Solutions GmbH  
Geschäftsbereich Construction Systems  
Roseggerstraße 101  
8670 Krieglach  
Tel: +43 (0) 3855 23 71 0  
Fax: +43 (0)3855 23 71 283  
[office.austria@mbcc-group.com](mailto:office.austria@mbcc-group.com)  
[www.master-builders-solutions.at](http://www.master-builders-solutions.at)

PCI Bauprodukte AG  
Master Builders Solutions  
Im Schachen  
5113 Holderbank  
Tel: +41 (0)58 958 22 44  
Fax: +41 (0)58 958 32 55  
[info-as.ch@mbcc-group.com](mailto:info-as.ch@mbcc-group.com)  
[www.master-builders-solutions.ch](http://www.master-builders-solutions.ch)

### CE-KENNZEICHNUNG

MasterSeal P 460 & CR 460 ist ein chemisch beständiger Dichtstoff, der vorrangig in Verbindung mit Ucrete-Belägen bei hohen chemischen und thermischen Belastungen eingesetzt wird.

Insofern fällt das Produkt nicht in den Geltungsbereich der DIN EN 15651-4.

---

### Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu

den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter [www.master-builders-solutions.de](http://www.master-builders-solutions.de) heruntergeladen werden kann.