

PRODUKTDATENBLATT

Sikaplan® SGmA-18

Dachabdichtungsbahn mit Auflast



BESCHREIBUNG

Sikaplan® SGmA-18 (Dicke 1,8 mm) ist eine mehrschichtige Dachabdichtungsbahn mit innenliegender Verstärkung aus Glasvlies auf der Basis von hochwertigem Polyvinylchlorid (PVC) und entspricht EN 13956.

ANWENDUNG

Abdichtungsbahn für Dachsysteme mit Auflast (z.B. Kies, Plattenbeläge, Gründächer):

- Lose verlegt und beschwert
- Gründächer extensiv/intensiv
- Genutzte Dächer

VORTEILE

- Hohe Dimensionsstabilität durch Glasvlieseinlage
- Beständig gegen alle üblichen Umwelteinflüsse
- Beständig gegen Durchwurzelung
- Beständig gegen Mikro-Organismen

- Mit Heißluft verschweißbar, keine offene Flamme
- Geringer Diffusionswiderstand
- Wiederverwertbar

ZERTIFIKATE / PRÜFZEUGNISSE

- Die Entwicklung und Produktion von Sikaplan® SGmA-18 erfüllt die meisten internationalen Standards.
- Kunststoffbahn für Dachabdichtungen gemäß EN 13956, kontrolliert durch certified body 1213-CPD-4125 und mit einem CE-Zeichen versehen
- Brandverhalten gemäß EN 13501-1
- Geprüfte Beständigkeit gegen Durchwurzelung gemäß FLL-Prüfverfahren
- Überwachung und Kontrolle durch zertifizierte Labors
- Qualitätsmanagementsystem gemäß EN ISO 9001/14001
- Produktion entsprechend der "Responsible Care policy of Chemical Industry".

PRODUKTINFORMATION

Lieferform	Einheiten	siehe aktuelle Preisliste
	Rollenlänge	15,00 m
	Rollenbreite	2,00 m
	Rollengewicht	66,00 kg
Aussehen/Farbe	Oberfläche	leicht strukturiert
	Farbe	
	Oberseite	beige
	Unterseite	beige
Haltbarkeit	Lagerfähig bis fünf Jahre nach Produktion in originaler, unbeschädigter Verpackung.	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden, bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C in horizontaler Position auf Paletten lagern. Vor di-	

rekter Sonneneinstrahlung, Regen und Schnee schützen. Paletten dürfen während Transport und Lagerung nicht aufeinander gestapelt werden.

Produktdeklaration	EN 13956	
Sichtbare Mängel	bestanden	(EN 1850-2)
Länge	15,00 m (- 0% / + 5%)	(EN 1848-2)
Breite	2,0 m (- 0,5% / + 1%)	(EN 1848-2)
Effektive Dicke	1,8 mm (- 5% / + 10%)	(EN 1849-2)
Geradheit	≤ 30 mm	(EN 1848-2)
Planlage	≤ 10 mm	(EN 1848-2)
Spezifisches Gewicht	2,2 kg/m ² (- 5% / + 10%)	(EN 1849-2)

TECHNISCHE INFORMATION

Widerstand gegen stossartige Belastung	harter Untergrund	≥ 800 mm	(EN 12691)
	weicher Untergrund	≥ 1250 mm	
Widerstand gegen statische Belastung	harter Untergrund	≥ 20 kg	(EN 12730)
	weicher Untergrund	≥ 20 kg	
Wurzelfestigkeit	bestanden		(EN 13948)
Zugfestigkeit	längs (md) ¹⁾	≥ 9,5 N/mm ²	(EN 12311-2)
	quer (cmd) ²⁾	≥ 8,5 N/mm ²	
1) md = Maschinenrichtung 2) cmd = quer zur Maschinenrichtung			
Bruchdehnung	längs (md) ¹⁾	≥ 200%	(EN 12311-2)
	quer (cmd) ²⁾	≥ 200%	
1) md = Maschinenrichtung 2) cmd = quer zur Maschinenrichtung			
Dimensionstabilität	längs (md) ¹⁾	≤ 0,3 %	(EN 1107-2)
	quer (cmd) ²⁾	≤ 0,3 %	
1) md = Maschinenrichtung 2) cmd = quer zur Maschinenrichtung			
Scherwiderstand Fügenaht	≥ 500 N/50 mm		(EN 12317-2)
Falzverhalten bei tiefen Temperaturen	≤ -25°C		(EN 495-5)
Brandverhalten	Klasse E	(EN ISO 11925-2, Klassifizierung gemäß EN 13501-1)	
UV-Beständigkeit	Nicht anwendbar für dauerhafte UV-Bestrahlung.		
Wasserdampfdurchlässigkeit	μ = 20 000		(EN 1931)
Wasserdichtheit	bestanden		(EN 1928)

SYSTEMDATEN

Systemaufbau	Umfangreiches Systemzubehör gemäß aktueller Preisliste.
Verträglichkeit	Sikaplan® SGmA-18 ist im direkten Kontakt nicht verträglich mit anderen Kunststoffen wie z.B. EPS, XPS, PU/PIR/PF unkaschiert. Nicht beständig gegen Bitumen, Teer, Öl und lösungsmittelhaltige Substanzen. Sikaplan® SGmA-18 ist nicht dauerhaft UV stabil. Flächen sind nach maximal 6 Monaten mit einer Auflast oder Schutzschicht abzudecken. Hochzüge müssen mit dauerhaften UV-Schutz, z.B. Schutzblechen, abgedeckt oder mit Anschlussbahnen (Sarnafil® G /Sikaplan® SG) ausgeführt werden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Lufttemperatur	-15 °C min. / +60 °C max. bei Verschweißung mit Heißluft +5 °C min. / +60 °C max. bei Nahtverbindung mit Quellschweißmittel
Untergrundtemperatur	-25 °C min. / +60 °C max. bei Verschweißung mit Heißluft +5 °C min. / +60 °C max. bei Nahtverbindung mit Quellschweißmittel

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

WICHTIGE HINWEISE

geografisch / klimatisch

Der Einsatz von Sikaplan® SGmA-18 ist auf geografische Regionen mit einer minimalen monatlichen Durchschnittstemperatur von -50°C begrenzt. Die dauerhafte Umgebungstemperatur ist auf +50°C beschränkt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Beim Verschweißen in geschlossenen Räumen ist für ausreichende Lüftung/Frischluftzufuhr zu sorgen.

REACH

Dieses Produkt ist ein Erzeugnis nach Artikel 3 der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH). Es enthält keine Stoffe, die bei üblicher Anwendung aus dem Erzeugnis freigesetzt werden. Ein Sicherheitsdatenblatt nach Artikel 31 der gleichen Verordnung ist nicht erforderlich, um dieses Produkt auf den Markt zu bringen, zu transportieren oder es anzuwenden. Für die sichere Nutzung befolgen Sie die Anweisungen im Produktdatenblatt. Nach unserem derzeitigen Kenntnisstand enthält dieses Produkt keine SVHC (besonders besorgniserregende Stoffe) in Anhang XIV der REACH-Verordnung oder auf der von der Europäischen Chemikalien-Agentur ECHA veröffentlichten Kandidatenliste in Konzentrationen über 0.1 % (w/w).

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

Sikaplan® SGmA-18 muss von sämtlichen, nicht verträglichen Werkstoffen durch eine geeignete Trennschicht gegen beschleunigte Alterung geschützt werden.

VERARBEITUNG

Die Verarbeitung darf nur durch Sika geschultes Personal erfolgen, unter 5°C sind zusätzliche, länderspezifische Bestimmungen zu beachten.

Bei der Anwendung einiger Zubehörprodukte, wie z.B. Kleber und Reiniger, darf die Umgebungstemperatur +5°C nicht unterschreiten.

VERARBEITUNGSMETHODE / -GERÄTE

Die Verarbeitung erfolgt gemäß den Vorgaben der aktuellen Fassung des Sikaplan G/SGmA-Verarbeitungsleitfadens.

Empfohlene Schweißgeräte:

Leister Triac für Handschweißnähte und Sarnamatic 681/661^{plus} für Automaten-schweißnähte.

Die Schweißparameter müssen vor der Verschweißung geprüft und ggf. angepasst werden.

Bei günstigen Witterungsbedingungen kann die Nahtverbindung von Sikaplan® SGmA-18 auch mittels Sika-Trocal Welding Agent durch Quellschweißen verbunden werden. Die Schweißnahtbreite muss mindestens 30mm betragen. Bei Dachbegrünungen müssen die Nähte der Sikaplan® SGmA-18 Dachabdichtungsbahnen mit Sika Trocal Seam Sealant versiegelt werden. Quellschweißnähte müssen in allen Anwendungen mit Sika-Trocal Seam Sealant versiegelt werden.

Die Schweißnähte müssen nach dem Auskühlen mit einem Nahtprüfer (Schraubenzieher mit abgerundeten Kanten) geprüft werden. Prüfnadeln etc. sind nicht geeignet und können die Abdichtung beschädigen.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaplan® SGmA-18
September 2021, Version 02.02
020905031000181101

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Roofing
Senderstraße 10
A-6922 Wolfurt
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 2901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

Sikaplan® SGmA-18
September 2021, Version 02.02
020905031000181101

SikaplanSGmA-18-de-AT-(09-2021)-2-2.pdf

