

The image shows two construction workers on a building site. They are wearing hard hats (one yellow, one blue) and high-visibility vests. They are standing on a concrete structure, possibly a balcony or a walkway, with a large glass facade in the background. The building has a modern design with large windows. The scene is set against a bright yellow background that occupies the right side of the image.

# BAUEN 2023

Ihr Wissensupdate aus der Praxis

BUILDING TRUST



# IHRE GASTGEBER



**Mario Mühleder**

Produktingenieur  
Bauwerksabdichtung



**Raimund Ertl**

Leitung Technik  
Bitumenabdichtung

DIE ZUKUNFT BAUEN.

#ICH BIN DABEI!



BUILDING TRUST

# SIKA AUF EINEN BLICK

## Globale Präsenz in der Bau- und Fahrzeugindustrie

### Sika AG

Schweizer Unternehmen

33.000+

Mitarbeiter\*innen

101

Ländergesellschaften

300+

Fabriken weltweit

10,49 CHF

Milliarden Umsatz in 2022

Global agierendes Unternehmen der **Spezialitätenchemie für Bau- und industrielle Anwendungen.**



### Sika Österreich GmbH



- **100%ige** Tochter der Sika AG
- Hauptsitz in **Bludenz**
- 300+ Mitarbeiter\*innen an 8 Standorten
- **Produktion** und **F&E** in Bludenz und Innsbruck

# ZIELMÄRKTE

## FÜR DIREKTVERTRIEB UND BAUFACHHANDEL

Betonschutz und  
Instandsetzung



Dachabdichtung



Betontechnologie



Bauwerksabdichtung



DIE  
NUMMER  
EINS

für Qualität in  
Bauchemie und Industrie

Kleben und Dichten



Bodenbeschichtung



Industrielle  
Anwendungen



Fliesen- und  
Bodenbelagssysteme







# DAS MÜSSEN SIE ÜBER DIE NEUE RVS FÜR BRÜCKEN UND PARKDECKS WISSEN

27.09.2023

SIKA ÖSTERREICH GMBH

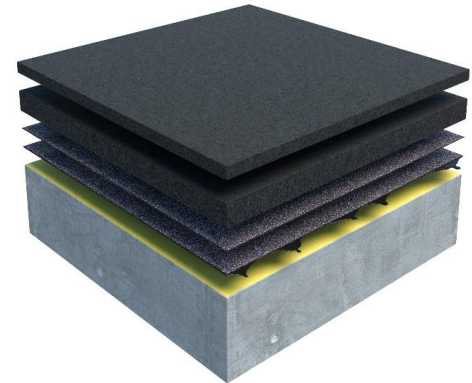
BUILDING TRUST



# RVS – ÜBERSICHT | MATERIALIEN & ABDICHTUNGSSYSTEME

## Abdichtung und Fahrbahn auf Brücken und anderen Verkehrsflächen aus Beton:

- RVS 15.03.11 – Allgemeine Grundlagen und Begriffsbestimmungen
- **RVS 15.03.12 – Abdichtungssysteme mit Polymerbitumenbahnen**
- RVS 15.03.13 – Flüssig aufzubringende Abdichtungssysteme
- RVS 15.03.14 – Ausgleichs- und Instandsetzungsmörtel
- RVS 15.03.15 – Fahrbahnaufbau



# RVS – ÜBERSICHT | AUSFÜHRUNG & ABNAHME

## Abdichtung und Fahrbahn auf Brücken und anderen Verkehrsflächen aus Beton:

- **RVS 08.07.03 – Ausführungen**

Oberflächenschutz und Abdichtung von Beton – Technische Vertragsbedingungen

- **RVS 11.06.81 – Abnahmeprüfungen** – Qualitätssicherung Bau (Prüfungen)

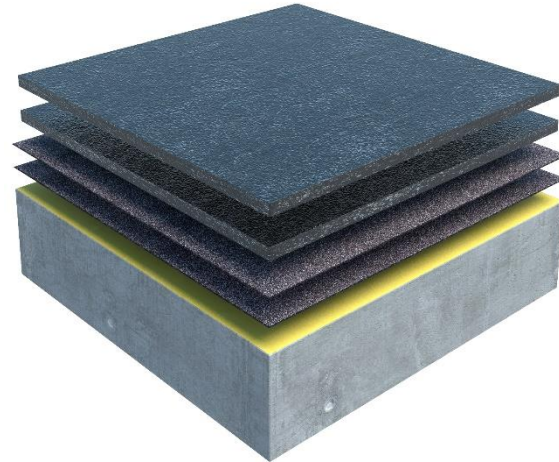
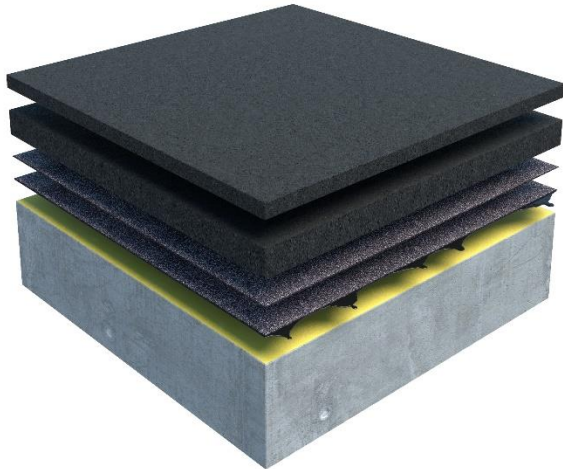
- **Arbeitspapier Nr. 04**

Herstellungs- und Abnahmeprotokoll zu RVS 08.07.03 & RVS 11.06.81



# ANWENDUNGSBEREICH | RVS 15.03.12

- Für die **Abdichtung** von **Brücken** und **anderen Verkehrsflächen** aus **Beton**.
- Gilt für Abdichtungssysteme mit Polymerbitumenbahnen und erfasst folgende Anwendungsgebiete auf Basis der **EN 14695** und **ÖNORM B 3684**:
  - **Betonbrücken** mit **Asphaltschutzschicht**
  - **Parkdecks** aus **Beton** mit **Asphaltschutzschicht**





- **Primer:**

Es sind die Anforderungen an

- **Epoxidharze (EP)** in der Tabelle 11  
oder

- **Polymethylmethacrylat (PMMA)**  
in der Tabelle 12  
festgelegt.

- **Klebmasse:**

Die Anforderungen an die Klebmasse  
sind in Tabelle 13 zusammengestellt.

- **Abdichtungsbahnen:**

Die Anforderungen an Polymerbitumenbahnen  
sind in ÖNORM B 3684 festgelegt.

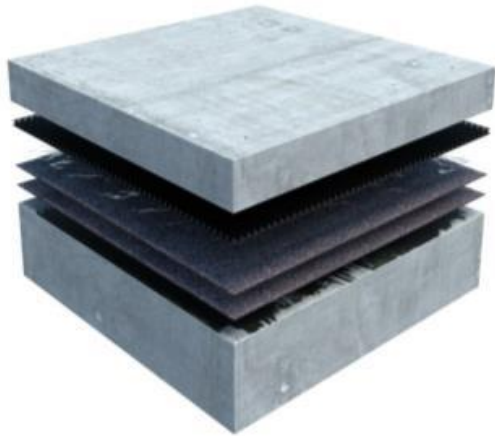


■ Tabelle 1: Brückenabdichtungssysteme mit **Asphaltschutzschicht** für **Betonbrücken**

Einsatzgebiet		Betonbrücken mit Asphaltschutzschicht			
Bauw eisen/Systeme		Regelbauw eisen			Sonderbauw eise
		A 1	A 2	B	E
Fahrbahnaufbau		gemäß RVS 15.03.15			
		AC			MA
Abdichtung	Obere Lage geflämmt	P-KV-4 B	P-KV-4 B	P-KV-4 B	P-KV-5 B
	Untere Lage geflämmt	-	-	E-KV-5 B	-
	Untere Lage gegossen	E-GG B	E-KV B	-	-
Primer	Reaktionsharz	EP / PMMA			EP / PMMA
Oberflächenvorbereitung		gemäß RVS 08.07.03			

# WEITERE ANWENDUNGSBEREICHE | RVS 15.03.12

- Darüber hinaus weitere Abdichtungssysteme – sinngemäß anwenden:
  - **Betonbrücken** mit **Schutzbeton** (vorwiegend für Eisenbahnbrücken)
  - **Betonbrücken** mit **Grünflächen**
  - **Holzbrücken** mit **Asphaltschutzschicht**
  - **Tunnel** in offener Bauweise



# BAULICHE VORAUSSETZUNGEN | RVS 08.07.03

- Neigungsverhältnisse: **mind. 2%** (Längs- & Querneigung) – Ausnahmen möglich
- Ebenheit: **4 Meter** Messlatte  $\leq$  **1,0 cm** (frei von Betongraten)
- Ausrundungen: Kanten & Ixen, Ausrundung **mind. 3 cm** Radius
- Für Ausgleichs- und Instandsetzungsmörtel nach RVS 15.03.14 bzw. die ÖBV-Richtlinie „Erhaltung und Instandsetzung von Bauten aus Beton und Stahlbeton“



# UNTERGRUNDVORBEREITUNG | RVS 08.07.03

- **Vor der Herstellung des Abdichtungssystems** sind von **Beton-** und/oder **Mörtelflächen** lose Teile, **Zementschlämme** oder andere trennende Substanzen **zu entfernen**.
- Gängiges Verfahren
  - **Wasserstrahlen** (Hochdruckwasserstrahlen – optional mit Strahlmittelzugabe)
  - Strahlen mit festem Strahlmittel (Druckluft-, Nass-/Feucht- oder Kugelstrahlen)
- **Oberfläche gleichmäßig** bis zum Erreichen des **festen Kernbetons** bearbeiten; darf **keine Störung** der verbleibenden **oberflächennahen Zonen** vorhanden sein



4-fach kugelgestrahlt

1-2-fach kugelgestrahlt





# VORBEHANDELTE TRAGWERKSOBERFLÄCHE | RVS 08.07.03

- Betonfeuchte:  **$\leq 4,0$  Masse-%** zwischen 2 und 4 cm Tiefe
- Rautiefe: **Flämmverfahren: 0,3 bis 1,0 mm**  
**Gießverfahren: 0,3 bis 1,5 mm**
- Abreißfestigkeit: **Mittelwert:  $\geq 1,5$  MPa, Einzelwert:  $\geq 1,3$  MPa**



# ABNAHMEPRÜFUNGEN | RVS 11.06.81

- **Sämtliche Abnahmeprüfungen** sind von einer **akkreditierten Prüfstelle** durchzuführen. Bei den **baulichen Voraussetzungen** handelt es sich um **Abnahmeprüfungen**.
- **Auftrag & Kosten** der Abnahmeprüfungen sind vom **Auftraggeber (AG)** zu erledigen. **Zeitlich & örtlich** sind die Arbeiten der **Prüfstellen** durch den **Auftragnehmer (AN)** zu koordinieren.
- **Prüflosgröße** bei Untergrund, Primer & Abdichtung: **250 m<sup>2</sup>**
- Der **AN** ist **verpflichtet**, bei **Nichterreichung** der Anforderungen **Arbeiten einzustellen &** ein Einvernehmen mit dem AG und der akkreditierten Prüfstelle über die weitere Vorgehensweise herzustellen.



# VORAUSSETZUNGEN PRIMER | RVS 08.07.03

- Untergrundtemperatur der abzudichtenden Fläche:
  - **Epoxidharz:** zwischen **+8°C und +40°C**
  - **PMMA:** zwischen **0°C und +30°C**sowie auch Materialausgangstemperatur
- **Untergrundtemperatur mind. 3°C über der Taupunkttemperatur**
- **Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten**



# BESTIMMUNG DER TAUPUNKTTEMPERATUR | RVS 08.07.03

- **Beispiel:**

- Lufttemperatur: +16 °C

- Relative Feuchte: 60 %

- Taupunkttemperatur: +8,3 °C

- **Untergrundtemperatur:**  
mind. +11,3 °C



		Relative Feuchte [%]																																				
		96	94	92	90	88	86	84	82	80	78	76	74	72	70	68	66	64	62	60	58	56	54	52	50	48	46	44	42	40	38	36	34	32	30			
Lufttemperatur, t [°C]	1	0.4	0.1	-0.1	-0.4	-0.8	-1.1	-1.4	-1.7	-2.0	-2.4	-2.7	-3.1	-3.5	-3.8	-4.2	-4.6	-5.0	-5.4	-5.9	6.3	6.8	7.2	7.7	8.2	8.7	9.3	9.8	-	-	-	-	-	-	1			
	2	1.4	1.1	0.8	0.5	0.2	-0.1	-0.4	-0.7	-1.1	-1.4	-1.8	-2.1	-2.5	-2.9	-3.3	-3.7	-4.1	-4.5	-4.9	5.4	5.8	6.3	6.8	7.3	7.8	8.4	8.9	9.5	-	-	-	-	-	-	2		
	3	2.4	2.1	1.8	1.5	1.2	0.9	0.6	0.2	-0.1	-0.4	-0.8	-1.2	-1.5	-1.9	-2.3	-2.7	-3.1	-3.5	-4.0	4.4	4.9	5.4	5.9	6.4	6.9	7.4	8.0	8.6	9.2	-	-	-	-	-	-	3	
	4	3.4	3.1	2.8	2.5	2.2	1.9	1.6	1.2	0.9	0.5	0.2	-0.2	-0.6	-1.0	-1.3	-1.8	-2.2	-2.6	-3.0	3.5	3.9	4.4	4.9	5.4	6.0	6.5	7.1	7.7	8.3	9.0	9.7	-	-	-	-	4	
	5	4.4	4.1	3.8	3.5	3.2	2.9	2.5	2.2	1.9	1.5	1.1	0.8	0.4	0.0	-0.4	-0.8	-1.2	-1.6	-2.1	1.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.1	5.6	6.2	6.8	7.4	8.1	8.8	9.5	-	-	-	5	
	6	5.4	5.1	4.8	4.5	4.2	3.8	3.5	3.2	2.8	2.5	2.1	1.7	1.4	1.0	0.6	0.2	-0.3	-0.7	-1.1	1.6	2.1	2.6	3.1	3.6	4.1	4.7	5.3	5.9	6.5	7.2	7.9	8.6	9.4	-	-	6	
	7	6.4	6.1	5.8	5.5	5.2	4.8	4.5	4.1	3.8	3.4	3.1	2.7	2.3	1.9	1.5	1.1	0.7	0.2	-0.2	0.7	1.1	1.6	2.1	2.7	3.2	3.8	4.4	5.0	5.6	6.3	7.0	7.7	8.5	9.3	-	-	7
	8	7.4	7.1	6.8	6.5	6.1	5.8	5.5	5.1	4.8	4.4	4.0	3.7	3.3	2.9	2.5	2.1	1.6	1.2	0.7	1.3	0.2	-0.7	-1.2	-1.8	-2.3	-2.9	-3.5	-4.1	4.7	-5.4	-6.1	-6.8	-7.6	-8.5	-	-	8
	9	8.4	8.1	7.8	7.5	7.1	6.8	6.4	6.1	5.7	5.4	5.0	4.6	4.2	3.8	3.4	3.0	2.6	2.1	1.7	2	0.7	0.2	-0.3	-0.8	-1.4	-2.0	-2.6	-3.2	-3.8	-4.5	-5.2	-6.0	-6.8	-7.6	-	-	9
	10	9.4	9.1	8.8	8.4	8.1	7.8	7.4	7.1	6.7	6.5	6.0	5.6	5.2	4.8	4.4	4.0	3.5	3.1	2.6	2.1	1.7	1.1	0.6	0.1	-0.5	-1.1	-1.7	-2.3	-2.9	-3.6	-4.3	-5.1	-5.9	-6.7	-	-	10
	11	10.4	10.1	9.8	9.4	9.1	8.8	8.4	8.1	7.7	7.5	6.9	6.6	6.2	5.8	5.3	4.9	4.5	4.0	3.6	3.1	2.6	2.1	1.6	1.0	0.4	-0.1	-0.7	-1.4	-2.0	-2.7	-3.4	-4.2	-5.0	-5.8	-	-	11
	12	11.4	11.1	10.7	10.4	10.1	9.7	9.4	9.0	8.7	8.5	7.9	7.5	7.1	6.7	6.3	5.9	5.4	5.0	4.5	4.0	3.5	3.0	2.5	1.9	1.4	0.8	0.2	-0.5	-1.1	-1.8	-2.6	-3.3	-4.1	-5.0	-	-	12
	13	12.4	12.1	11.7	11.4	11.1	10.7	10.4	10.0	9.6	9.5	8.9	8.5	8.1	7.7	7.2	6.8	6.4	5.9	5.4	5.0	4.5	3.9	3.4	2.8	2.3	1.7	1.1	0.4	-0.2	-0.9	-1.7	-2.4	-3.3	-4.1	-	-	13
	14	13.4	13.1	12.7	12.4	12.0	11.7	11.3	11.0	10.6	10.4	9.8	9.4	9.0	8.6	8.2	7.8	7.3	6.9	6.4	5.9	5.4	4.9	4.3	3.8	3.2	2.6	2.0	1.3	0.6	-0.1	-0.8	-1.6	-2.4	-3.3	-	-	14
	15	14.4	14.0	13.7	13.4	13.0	12.7	12.3	12.0	11.6	11.2	10.8	10.4	10.0	9.6	9.2	8.7	8.3	7.8	7.3	6.8	6.3	5.8	5.2	4.7	4.1	3.5	2.9	2.2	1.5	0.8	0.1	-0.7	-1.5	-2.4	-	-	15
	16	15.4	15.0	14.7	14.4	14.0	13.7	13.3	12.9	12.6	12.2	11.8	11.4	11.0	10.5	10.1	9.7	9.2	8.7	8.3	7.8	7.2	6.7	6.2	5.6	5.0	4.4	3.8	3.1	2.4	1.7	1.0	0.2	-0.6	-1.5	-	-	16
	17	16.4	16.0	15.7	15.3	15.0	14.6	14.3	13.9	13.5	13.1	12.7	12.3	11.9	11.5	11.1	10.6	10.2	9.7	9.2	8.7	8.2	7.6	7.1	6.5	5.9	5.3	4.7	4.0	3.3	2.6	1.9	1.1	0.2	-0.7	-	-	17
	18	17.4	17.0	16.7	16.3	16.0	15.6	15.3	14.9	14.5	14.1	13.7	13.3	12.9	12.5	12.0	11.6	11.1	10.6	10.1	9.6	9.1	8.6	8.0	7.4	6.8	6.2	5.6	4.9	4.2	3.5	2.7	1.9	1.1	0.2	-	-	18
	19	18.3	18.0	17.7	17.3	17.0	16.6	16.2	15.9	15.5	15.1	14.7	14.3	13.8	13.4	13.0	12.5	12.0	11.6	11.1	10.6	10.0	9.5	8.9	8.4	7.8	7.1	6.5	5.8	5.1	4.4	3.6	2.8	2.0	1.1	-	-	19
	20	19.3	19.0	18.7	18.3	18.0	17.6	17.2	16.8	16.4	16.0	15.6	15.2	14.8	14.4	13.9	13.5	13.0	12.5	12.0	11.5	11.0	10.4	9.9	9.3	8.7	8.0	7.4	6.7	6.0	5.3	4.5	3.7	2.8	1.9	-	-	20
	21	20.3	20.0	19.6	19.3	18.9	18.6	18.2	17.8	17.4	17.0	16.6	16.2	15.8	15.3	14.9	14.4	13.9	13.4	12.9	12.4	11.9	11.3	10.8	10.2	9.6	9.0	8.3	7.6	6.9	6.2	5.4	4.6	3.7	2.8	-	-	21
	22	21.3	21.0	20.6	20.3	19.9	19.5	19.2	18.8	18.4	18.0	17.6	17.2	16.7	16.3	15.8	15.4	14.9	14.4	13.9	13.4	12.8	12.3	11.7	11.1	10.5	9.9	9.2	8.5	7.8	7.1	6.3	5.4	4.6	3.7	-	-	22
	23	22.3	22.0	21.6	21.3	20.9	20.5	20.1	19.8	19.4	19.0	18.5	18.1	17.7	17.2	16.8	16.3	15.8	15.3	14.8	14.3	13.8	13.2	12.6	12.0	11.4	10.8	10.1	9.4	8.7	7.9	7.1	6.3	5.4	4.5	-	-	23
	24	23.3	23.0	22.6	22.3	21.9	21.5	21.1	20.7	20.3	19.9	19.5	19.1	18.6	18.2	17.7	17.3	16.8	16.3	15.8	15.2	14.7	14.1	13.5	12.9	12.3	11.7	11.0	10.3	9.6	8.8	8.0	7.2	6.3	5.4	-	-	24
	25	24.3	24.0	23.6	23.2	22.9	22.5	22.1	21.7	21.3	20.9	20.5	20.0	19.6	19.1	18.7	18.2	17.7	17.2	16.7	16.2	15.6	15.0	14.5	13.9	13.2	12.6	11.9	11.2	10.5	9.7	8.9	8.1	7.2	6.2	-	-	25
	26	25.3	25.0	24.6	24.2	23.9	23.5	23.1	22.7	22.3	21.9	21.4	21.0	20.6	20.1	19.6	19.2	18.7	18.2	17.6	17.1	16.5	16.0	15.4	14.8	14.1	13.5	12.8	12.1	11.4	10.6	9.8	8.9	8.0	7.1	-	-	26
	27	26.3	25.9	25.6	25.2	24.8	24.5	24.1	23.7	23.2	22.8	22.4	22.0	21.5	21.1	20.6	20.1	19.6	19.1	18.6	18.0	17.5	16.9	16.3	15.7	15.1	14.4	13.7	13.0	12.3	11.5	10.7	9.8	8.9	8.0	-	-	27
	28	27.3	26.9	26.6	26.2	25.8	25.4	25.0	24.6	24.2	23.8	23.4	22.9	22.5	22.0	21.5	21.0	20.5	20.0	19.5	19.0	18.4	17.8	17.2	16.6	16.0	15.3	14.6	13.9	13.1	12.4	11.5	10.7	9.8	8.8	-	-	28
	29	28.3	27.9	27.6	27.2	26.8	26.4	26.0	25.6	25.2	24.8	24.3	23.9	23.4	23.0	22.5	22.0	21.5	21.0	20.4	19.9	19.3	18.7	18.1	17.5	16.9	16.2	15.5	14.8	14.0	13.2	12.4	11.6	10.6	9.7	-	-	29



**Epoxidharz** besteht aus Flüssigkomponenten **A (Harz) & B (Härter)**

- **Beide Komponenten** im richtigen Mischungsverhältnis mit maschinell **Rührwerk mischen**.

Anschließend die **Mischung umtopfen** und nochmals kurz nachmischen.

**PMMA** besteht aus der Flüssigkomponente **A (Stamm) & Härterpulver (Katalysator)**

- **Komponente A** mit maschinell **Rührwerk umrühren**, damit **gleichmäßige Verteilung** des enthaltenen Paraffins & Pigments erreicht wird.
- Das **Härterpulver** (Katalysator) wird **beigemengt**, wobei Menge des Härterpulvers abhängig von der Temperatur ist.

Für die Grundierung, Versiegelung und Kratzspachtelung ist ein identisches Reaktionsharz zu verwenden.





# UNTERSCHIED PRIMERSYSTEME | RVS 08.07.03

## ■ Reaktionsharzen auf **Epoxidharz-** bzw. **PMMA-Basis**:

Primersysteme		Empfohlene Anwendung	Aufbau
I	<b>Reaktionsharz-grundierung und -versiegelung</b>	bei neu hergestellten Oberflächen	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Grundierung: <math>\geq 0,4 \text{ kg/m}^2</math> Reaktionsharz</li> <li>- Abstreuung: ca. <math>0,5 \text{ kg/m}^2</math> Quarzsand B</li> <li>- Versiegelung: <math>\geq 0,3 \text{ kg/m}^2</math> Reaktionsharz</li> </ul>
II	<b>Reaktionsharz-grundierung und -kratzspachtelung</b>	bei Bestandsbeton (Altbeton)	<p>Variante A:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Grundierung: <math>\geq 0,4 \text{ kg/m}^2</math> Reaktionsharz</li> <li>- Abstreuung: ca. <math>0,5 \text{ kg/m}^2</math> Quarzsand B</li> <li>- Reaktionsharzkratzspachtelung: <math>\geq 1,8 \text{ kg/m}^2</math> (MV: 1:2 = <math>0,6 \text{ kg}</math> Reaktionsharz: <math>1,2 \text{ kg}</math> Quarzsand A)</li> </ul> <p>Variante B:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Grundierung: <math>\geq 0,4 \text{ kg/m}^2</math> Reaktionsharz ohne Abstreuung</li> <li>- Reaktionsharzkratzspachtelung <math>\geq 1,8 \text{ kg/m}^2</math> (MV: 1:2 = <math>0,6 \text{ kg}</math> Reaktionsharz: <math>1,2 \text{ kg}</math> Quarzsand A)</li> </ul> <p>- Abstreuung: Quarzsand B partiell dort, wo Reaktionsharzüberschuss vorhanden ist</p>



# PRIMERSYSTEM I – EPOXIDHARZ & PMMA | RVS 08.07.03

## ■ Grundierung:

- Angemischte Reaktionsharz auf den vorbereiteten Untergrund leeren
- Weichgummischieber verteilen
- Kunststoffwalzen oder Fellrollen im Kreuzgang nacharbeiten  
Die Betonoberfläche hat vollständig benetzt zu sein.

## ■ Abstreuerung:

In die frische Grundierung Quarzsand (Körnung) B einstreuen.

## ■ Versiegelung:

- Oberfläche Grundierung ausreichend erhärtet & abgestreut
- Vor Schmutz, Staub anderen haftungsmindernden Substanzen wie Quarzsand reinigen
- Angemischtes Reaktionsharz im zweiten Arbeitsgang auf die Grundierung leeren und wie beim Grundieren aufbringen



## Variante A für Epoxidharz- & PMMA-Basis:

### ■ Grundierung:

wie vorher beschrieben (Primersystem I)

### ■ Abstreuerung:

In die frische Grundierung Quarzsand (Körnung B) einstreuen.

### ■ Kratzspachtelung:

- Oberfläche Grundierung ausreichend erhärtet & abgestreut

- Reaktionsharz (Harz & Härter) und Quarzsand (Körnung A) im Mischungsverhältnis 1:2

- Weichgummischieber verteilen und mit Glättekellen nacharbeiten

- Material ist kratzend über vorhandene Spitzen abziehen,  
vorhandene Vertiefungen sind zu egalisieren

### ■ Abstreuerung:

In die frische Kratzspachtelung ist Quarzsand der Körnung B an jenen Stellen abzustreuen, wo reines Reaktionsharz glatte Stellen an der Oberfläche bildet.



## Variante B für Epoxidharz:

- **Grundierung:**

wie vorher beschrieben (Primersystem I)

- Es erfolgt keine Abstreuerung

- **Kratzspachtelung:**

- Auf die frisch aufgetragene, klebrige Grundierung die Kratzspachtelung aufbringen
- Reaktionsharz (Harz & Härter) und Quarzsand (Körnung A) im Mischungsverhältnis 1:2
- Weichgummischer verteilen & mit Glättekellen nacharbeiten
- Material ist kratzend über vorhandene Spitzen abziehen, vorhandene Vertiefungen sind zu egalisieren

- **Abstreuerung:**

In die frische Kratzspachtelung Quarzsand (Körnung B) an jenen Stellen abstreuen, wo reines Reaktionsharz glatte Stellen an der Oberfläche bildet.



## Kontrollen während und nach Aufbringen des Primersystems:

- Vor **Beginn** & am **Ende** der **Arbeiten**, inmitten in **2 Std.** Abständen sind **folgende Parameter** zu protokollieren:
  - Lufttemperatur, Luftfeuchte und Taupunkt
  - Oberflächentemperatur des Tragwerkes
  - Materialausgangstemperatur
- Nach dem **Primer Auftrag** prüfen, ob **alle Flächen** vollständig **benetzt** sind & gleichmäßige, **sandpapierraue Oberfläche** vorhanden ist.
  - **Glatte Flächen** sind **nachzustreuen**.
  - **Scharfe Kanten** und **Überzähne** sind zu entfernen.

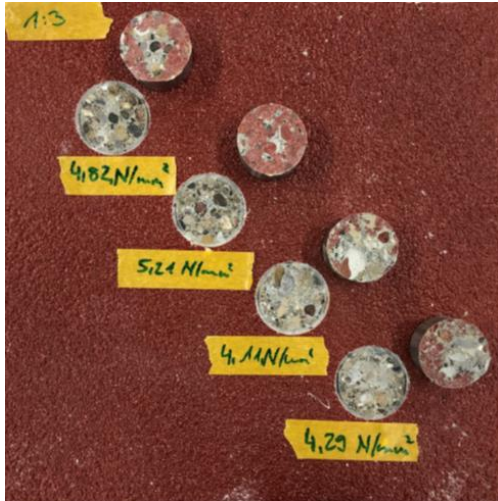




# ANFORDERUNGEN AN PRIMER | RVS 08.07.03

Anforderungen an das aufgebrauchte Primersystem:

- Rautiefe: **Flämmverfahren: 0,3 bis 1,0 mm**  
**Gießverfahren: 0,3 bis 1,5 mm**
- Abreißfestigkeit: **Mittelwert:  $\geq 1,5$  MPa**  
**Einzelwert:  $\geq 1,3$  MPa**



# MASSNAHMEN BEI WIDRIGEN UMSTÄNDEN | RVS 08.07.03

## ■ Epoxidharz:



Widrige Umstände/Mängel	Erscheinungsbild	Maßnahmen
Unerwarteter, plötzlicher Niederschlag während der Verarbeitung (Gewitter)		Vor Niederschlagsbeginn die Oberfläche im Überschuss mit Quarzsand abstreuen
Feuchtigkeitseinfluss durch Witterung während der Aushärtephase (Tau, o.ä.)	Weiß angelaufen	Oberfläche erwärmen, d.h. in ca. 20 cm Entfernung leicht überflämmen
Keine vollständige Aushärtung	Klebrigkeit bei Kontakt	Längere Wartezeit für Überarbeitung mit dem nächsten Arbeitsgang, bis Klebefreiheit vorhanden ist
Feuchtigkeit auf der Reaktionsharzoberfläche	Dunkle Färbung des Quarzsandes an der Oberfläche	Mit Gebläse oder Flämmer im Abstand von 30 cm bis 50 cm an der Oberfläche abtrocknen
Ungleichmäßiger Auftrag Reaktionsharz	Unbenetzte Betonstellen bzw. nicht verfüllte Poren	Nacharbeiten
Wasserkontakt vor dem Erreichen der Wasserunempfindlichkeit	Dellenartige Vertiefungen und/oder weißliche Verfärbungen	Abreißfestigkeit prüfen, auf Klebefreiheit prüfen, überstrahlen und/oder versiegeln der Oberfläche
Mischungsfehler Reaktionsharz	Klebrige Oberfläche auch nach 48 h	Geeigneter mechanischer Abtrag des Epoxidharzes, dann Neuherstellung
Mangelhafte Abstreung	Größere bzw. viele Glatzen	Überarbeiten – aktivieren durch Schleifen bzw. Strahlen, neuer Epoxidharzauftrag mit Quarzsandabstreung
Nicht fest haftende Abstreung und/oder Sandüberschuss	Sandüberschuss, zu dicht eingestreut	Überbürsten, abblasen, satt versiegeln

# MASSNAHMEN BEI WIDRIGEN UMSTÄNDEN | RVS 08.07.03

## ■ PMMA-Harz:

Widrige Umstände/Mängel	Erscheinungsbild	Maßnahmen
Unerwarteter, plötzlicher Niederschlag während der Verarbeitung (Gewitter)		Vor Niederschlagsbeginn die Oberfläche im Überschuss mit Quarzsand abstreuen
Mischungsfehler Reaktionsharz	Klebrige Oberfläche auch nach 3 h	Geeigneter mechanischer Abtrag des PMMA-Harzes, dann Neuherstellung
Mangelhafte Abstreung	Größere bzw. viele Glatzen	Neuer PMMA-Harzauftrag mit Quarzsandabstreung
Nicht fest haftende Abstreung und/oder Sandüberschuss	Sandüberschuss, zu dicht eingestreut	Überbürsten, abblasen, satt versiegeln
Feuchtigkeit auf der Reaktionsharzoberfläche	Dunkle Verfärbung des Quarzsandes an der Oberfläche	Mit Gebläse oder Flämmer im Abstand von 30 bis 50 cm über Oberfläche abtrocknen
Ungleichmäßiger Auftrag Reaktionsharz	Unbenetzte Betonstellen bzw. nicht verfüllte Poren	Nacharbeiten





- Epoxidharz  
**Sikadur®-188 Normal / Rapid**  
- 2-komponentige Epoxidharz
- Rapid:  
schnell härtend – auch bei tiefen  
Temperaturen



- PMMA-Harz  
**Sika® Ergodur Pronto Pro**
- Extrem schnelle Aushärtung, auch bei  
sehr tiefen Temperaturen  
- nach ca. 60 Minuten begeh- und mit  
sich selbst überarbeitbar  
- nach ca. 2 Stunden mit Bitumenbahn  
belegbar

■ Tabelle 1: Brückenabdichtungssysteme mit **Asphaltschutzschicht** für **Betonbrücken**

Einsatzgebiet		Betonbrücken mit Asphaltschutzschicht			
Bauw eisen/Systeme		Regelbauw eisen			Sonderbauw eise
		A 1	A 2	B	E
Fahrbahnaufbau		gemäß RVS 15.03.15			
		AC			MA
Abdichtung	Obere Lage geflämt	P-KV-4 B	P-KV-4 B	P-KV-4 B	P-KV-5 B
	Untere Lage geflämt	-	-	E-KV-5 B	-
	Untere Lage gegossen	E-GG B	E-KV B	-	-
Primer	Reaktionsharz	EP / PMMA			EP / PMMA
Oberflächenvorbereitung		gemäß RVS 08.07.03			



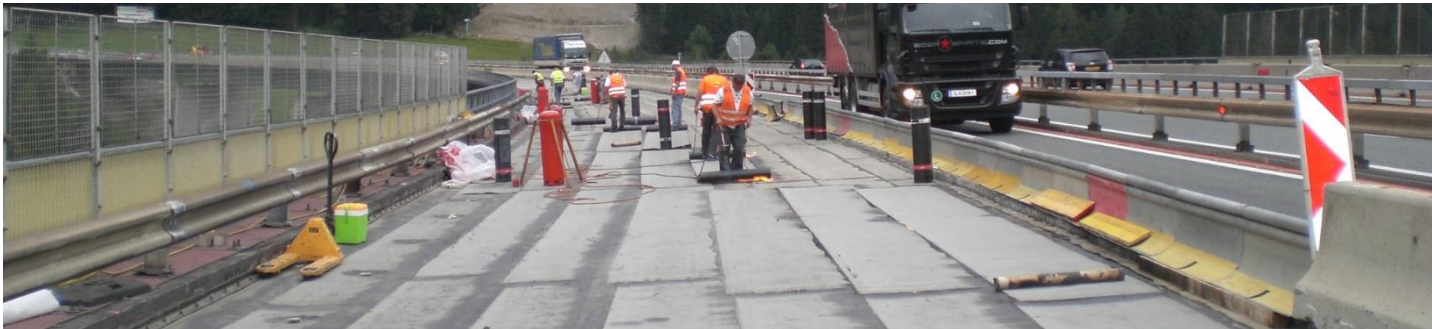
# ABDICHTUNGSARBEITEN – VORAUSSETZUNGEN | RVS 08.07.03

- **Oberflächentemperatur** des Tragwerkes **mind. +5 °C**
- Oberfläche **augenscheinlich trocken** und frei von losen Teilen
  - **Feinreinigung** unmittelbar vor Beginn der Abdichtungsarbeiten
- **Abdichtungen** im **Gieß- und Einrollverfahren** bei **PMMA-Grundierung**, ist mit **offener Flamme** vollflächig zu **überarbeiten**.
  - Damit werden oberflächliche Paraffinrückstände entfernt.



# ABDICHTUNGSARBEITEN – ALLGEMEINES | RVS 08.07.03

- Bitumenbahnen **stehend** & vor **extremen äußeren Einflüssen** (Hitze, Kälte, Feuchtigkeit) möglichst **geschützt lagern**
- Abdichtungsbahnen werden **entweder längs** oder **quer verlegt**
- **Überlappung mind. 10 cm**
- Jede Lage & beide Lagen zueinander sind in **halber Bahnenbreite stoß- & nahtversetzt**
- In **Wasserfließrichtung höher-liegende** Bahn hat die **tiefer-liegende** zu **überlappen**.
  - Bei Abweichungen: In Ausnahmefällen so auszuführen, dass Wasserabfluss möglich ist
  - Allerdings: Unvermeidbare Gegenstöße nicht in der Entwässerungsachse ausführen



- Wegen **besonderer Eigenschaften** der Klebmasse nur **temperaturkontrollierte Kessel mit Rührwerk** zu verwenden (örtliche Überhitzung ist ausgeschlossen)
- Die **Klebmasse** darf im Kessel nicht **über +270 °C aufgeheizt** und nicht **länger als 5 h** auf dieser Temperatur **gehalten** werden.
- Schonend aufwärmen, kontinuierlich entnehmen & höchstens 2-mal aufheizen
- Im Gieß- und Einrollverfahren die **Menge der aufzubringenden Klebmasse** so bemessen, dass eine **vollflächige Verklebung** erzielt wird.



# GIESSBAHNEN ALS 1. LAGE & KLEBEMASSE | RVS 15.03.12

- **E-GG B** [Dörr-Tiropont® EL-1 | 3,5 mm]  
mit Glasgewebe-Einlage, beidseitig besandet
- **E-KV B** [Dörr-Tiropont® EL-2 | 3,7 mm]  
mit Kunststoffvlies-Einlage, beidseitig besandet
- **Klebmasse** [Dörr-Tiropont® TP-HK]  
Plastomerbitumen-Masse





- Wird die **untere Lage geflämmt**, darf das **Primersystem** nur kurzfristig und **nicht direkt** mit **offener Flamme** belastet werden  
Die offene Flamme ist während der Verlegung zur Abdichtungsbahn zu richten.
- Die **Wärme** soll **gleichmäßig** über die Rollenbreite auf **Betonoberfläche & Flämbahn** einwirken
- So viel **Klebmasse** darf **abschmelzen**, dass beim Abrollen der Bahn vor der Rolle über die gesamte Bahnbreite & seitlich ein **flüssiger Klebmassenwulst vorläuft**
- Gleich **nach** der **Plastifizierung** der Klebmasse die **Flämbahn maschinell** oder mit geeignetem Werkzeug (z.B. Kernrohr) **andrücken**





# FLÄMMBAHN ALS 1. LAGE | RVS 15.03.12

- **E-KV-5 B** [Dörr-Tiropont® EL-2/5K | 4,8 mm]  
mit Kunststoffvlies-Einlage  
Klebeschicht unter Einlage  $\geq 3$  mm



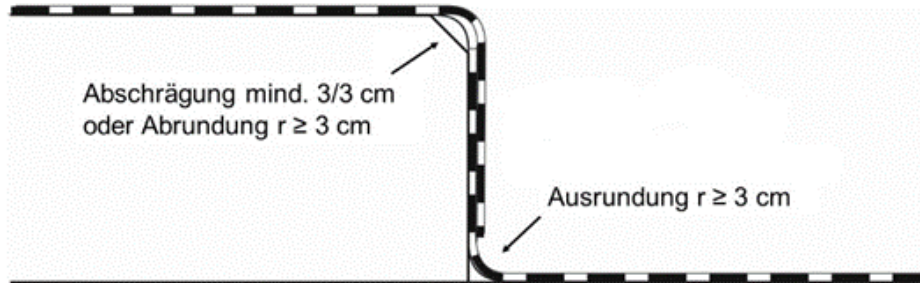
# ABDICHTUNGS-OBERLAGE | RVS 15.03.12

- **P-KV-4 B** [Dörr-Tiropont® PL-2 | 4,0 mm]  
für **Walzasphalt** | Plastomerbitumen  
Überdeckung der Trägereinlage: 0,5 bis 1,3 mm
- **P-KV-5 B** [Dörr-Tiropont® PL-5K | 4,8 mm]  
für **Gussasphalt** | Plastomerbitumen  
Überdeckung der Trägereinlage:  $\leq 0,5$  mm



# HOCH- & TIEFZÜGE | RVS 08.07.03

- **Kanten oder Ixen** sind **abzuschrägen** bzw. **abzurunden**  
In diesem Bereich besonders darauf achten, dass **keine Hohllagen entstehen**
- Bei Ixen darf die **Länge der Abdichtungsbahn 3 m** nicht überschreiten
- Bei **vertikalen Flächen** sind **beide Lagen** mit geeigneten Abdichtungsbahnen **im Flämmverfahren** zu verlegen





- Bei **Anschlüssen** an
  - **Tagwasser-** und **Isolierentwässerungen**
  - alle anderen Einbauteile (z.B. Dübelleisten, Fahrbahnübergangskonstruktionen, etc.)  
ist zu beachten, ob eine eventuell **vorhandene Beschichtung** (z.B. Korrosionsschutz) mit dem **Primersystem kompatibel** ist.
- Entweder **Verträglichkeit** der **Materialien** durch **Musterflächen & Prüfungen** nachweisen oder vorhandene Beschichtung vollständig abstrahlen
- **Feuerverzinkte Stahleinbauteile** vor dem Auftragen des Primersystems zu **sweepen**



# FLANSCHBREITEN BEI EINBAUTEILEN | RVS 08.07.03

- Bei **Entwässerungen** sind beide Abdichtungslagen **hohlraumfrei** mit **mind. 80 mm** auf den Flansch anzubinden.
- Bei **Fahrbahnübergangskonstruktionen** sind beide Abdichtungslagen **hohlraumfrei** mit
  - **mind. 150 mm** bei Klemmflansch
  - **mind. 100 mm** ohne Klemmflanschanzubinden
- Bei **Dübelleisten** Abdichtung beidseitig **stumpf** an die Dübel zu **verlegen**, verbleibender **Zwischenraum** mit **Eingießmasse** egalisieren. Im Bereich der **Dübelleisten 50 cm** breiter zusätzlicher **Abdichtungstreifen** verlegen. **Direkt** über den **Dübeln** herstellen eines **Kreuzschnittes** oder die Abdichtungstreifen **ausstanzen**.





# SCHUTZ DER ABDICHTUNG | RVS 08.07.03

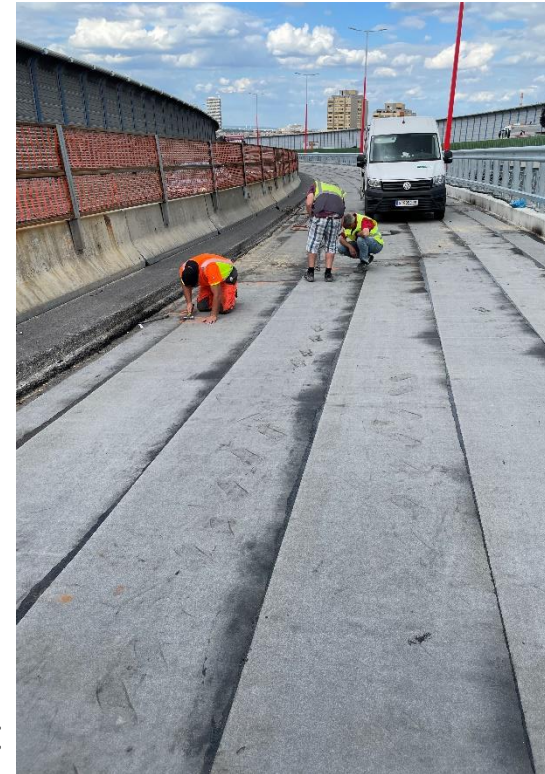
- Das **Abdichtungssystem während und nach der Herstellung vor Beschädigungen** jeglicher Art **schützen**
- Der **Einbau** der ersten Schicht des Fahrbahnaufbaues (**Schutzschichte**) muss **unmittelbar** nach dem **Verlegen des Abdichtungssystems** erfolgen
- Kann dies aus **Gründen des Herstellungsablaufes nicht innerhalb von drei Tagen** erfolgen, so hat der AN dem AG ein **schriftliches Konzept** über die **geplanten Schutzmaßnahmen** vorzulegen



# VERLEGUNG DER ABDICHTUNG | RVS 08.07.03

## Kontrollen während der Verlegung der Abdichtung:

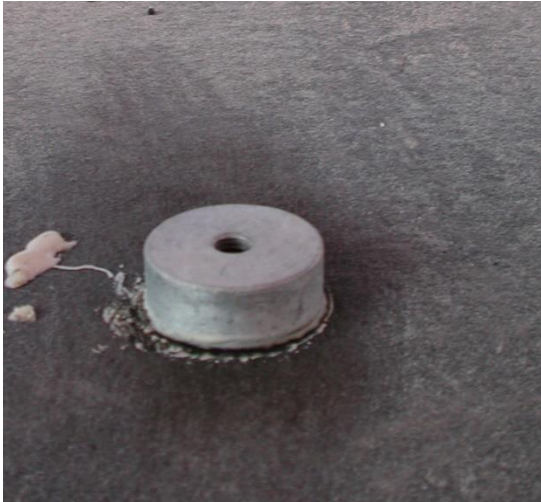
- Vor **Beginn** & am **Ende** der **Arbeiten**, inmitten in **2 Std.** Abständen sind **folgende Parameter** zu protokollieren:
  - Wetterbedingungen
  - Lufttemperatur
  - Oberflächentemperatur
- Beim Gieß- und Einrollverfahren **Temperatur** der **Klebmasse** im **Rührwerkskocher** in Abständen von **2 Std.** prüfen
- Die **Mindestüberlappung** von **10 cm**, ob **seitlicher Austritt** der Klebmasse durchgehend **sichtbar** ist
- Werden **Anschlüsse** an Einbauten **ordnungsgemäß** ausgeführt



# ANFORDERUNGEN AN DIE ABDICHTUNG | RVS 08.07.03

Anforderungen an das verlegte Abdichtungssystem:

- Abreißfestigkeit der 1. Lage: **Mittelwert:  $\geq 0,6$  MPa**  
Einzelwert:  $\geq 0,5$  Mpa
- Verklebung jeder Lage: **keine Hohlstellen**

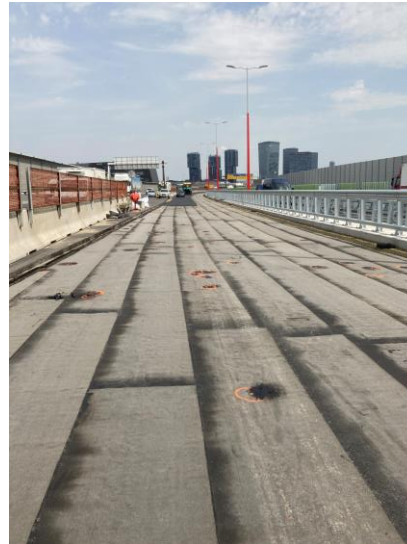




# VOLLVERKLEBUNG 1. & 2. LAGE | RVS 11.06.81

## Maßnahmen bei Nichterreichen der Anforderung

- Hohllagen  $\leq 3 \text{ cm}^2$ , unabhängig von der Anzahl:
  - Alle lokalisierten Hohllagen sind **mittels Klebemasse** zu verschließen
- Hohllagen  $> 3 \text{ cm}^2$ , **2 % Prüflosfläche** nicht übersteigt & auf **20 Einzelstellen** eingrenzen
  - Alle lokalisierten Hohllagen in der **1. Lage** sind **mittels Klebemasse** zu verschließen
  - Alle lokalisierten Hohllagen in der **2. Lage** sind **zu verkleben** & eine **zusätzliche Abdichtungslage** aufbringen



# ZULASSUNG VON RVS-ABDICHTUNGSSYSTEMEN DURCH DIE FSV



- Eine solche **Zulassung** ist ein **Nachweis** der **Übereinstimmung** des **Abdichtungssystems & Materialien** mit den **Anforderungen** dieser **RVS**.
- **Zulassungsverzeichnis** der **FSV** (Forschungsgesellschaft Straße, Schiene & Verkehr) gibt den **Ausschreibenden & Anwendern** einen **Überblick** über jene RVS-Abdichtungssysteme, für die die **Erfüllung** der Anforderungen dieser **RVS nachgewiesen** ist.
- Informationen über die **erteilten Zulassungen** auf der **Website** der **FSV**.





# ZULASSUNG VON RVS-ABDICHTUNGSSYSTEMEN DURCH DIE FSV



- [www.fsv.at](http://www.fsv.at)
  - Zulassungen
  - Brückenabdichtung
  - Systemzulassungen

Gruppiert in Teilbereiche
» A1 Brückenabdichtungssystem mit Asphaltenschutzschicht für Betonbrücken
» A2 Brückenabdichtungssystem mit Asphaltenschutzschicht für Betonbrücken
» B Brückenabdichtungssystem mit Asphaltenschutzschicht für Betonbrücken
» C1 Brückenabdichtungssystem mit Asphaltenschutzschicht für Betonbrücken
» C2 Brückenabdichtungssystem mit Asphaltenschutzschicht für Betonbrücken
» D Brückenabdichtungssystem mit Asphaltenschutzschicht für Betonbrücken
» E Brückenabdichtungssystem mit Asphaltenschutzschicht für Betonbrücken
» F1 Brückenabdichtungssystem mit Asphaltenschutzschicht für Parkdecks
» G1 Brückenabdichtungssystem mit Asphaltenschutzschicht für Parkdecks
» G2 Brückenabdichtungssystem mit Asphaltenschutzschicht für Parkdecks
» G3 Brückenabdichtungssystem mit Asphaltenschutzschicht für Parkdecks
» H1 Brückenabdichtungssystem mit Asphaltenschutzschicht für Parkdecks
» H2 Brückenabdichtungssystem mit Asphaltenschutzschicht für Parkdecks
» H3 Brückenabdichtungssystem mit Asphaltenschutzschicht für Parkdecks
» I1 Brückenabdichtungssystem mit Asphaltenschutzschicht für Parkdecks
» I2 Brückenabdichtungssystem mit Asphaltenschutzschicht für Parkdecks
» I3 Brückenabdichtungssystem mit Asphaltenschutzschicht für Parkdecks

Gruppiert in Teilbereiche
» <b>A1 Brückenabdichtungssystem mit Asphaltenschutzschicht für Betonbrücken</b>
» BMI Austria GmbH, 3380 Pöchlarn
» BMI Austria GmbH, 3380 Pöchlarn
» BMI Austria GmbH, 3380 Pöchlarn
» BMI Austria GmbH, 3380 Pöchlarn
» BMI Austria GmbH, 3380 Pöchlarn
» Büsscher & Hoffmann GesmbH, 4470 Enns
» Büsscher & Hoffmann GmbH, 4470 Enns
» Büsscher & Hoffmann GmbH, 4470 Enns
» Sika Österreich GmbH, 6020 Innsbruck
» Sika Österreich GmbH, 6020 Innsbruck
» Sika Österreich GmbH, 6020 Innsbruck
» Sika Österreich GmbH, 6020 Innsbruck
» WestWood Kunststofftechnik GmbH, 32649 Petershagen

# ZULASSUNG VON RVS-ABDICHTUNGSSYSTEMEN DURCH DIE FSV

## Systemzulassung



### RVS-15.03.12-SYSTEM-0024-2016

#### Sika Österreich GmbH

**Straße** Dörrstraße 1  
**PLZ / Ort** 6020 Innsbruck  
**Land** ÖSTERREICH  
**Ansprechpartner** Ing. Raimund Ertl  
**Telefon** +4350610 7545  
**Mobil** +436645301704  
**Email** ertl.raimund@at.sika.com

Gültig ab	Gültig bis	Verlängert ab	Verlängert bis
01.08.2016	01.08.2026	02.08.2021	01.08.2026

#### A1 Brückenabdichtungssystem mit Asphaltzuschicht für Betonbrücken

Schichtaufbau gemäß RVS 15.03.12	Produktname*	Zertifikat	Leistungserklärung Produktdatenblatt
----------------------------------	--------------	------------	---

Schutzschicht Asphaltbeton	Asphaltbeton		
Abdichtung obere Lage geflämmt P-KV-4 B Dörr-Tiropont® PL-2	1139-CPD-0022/06	96842980/01.07.2021	
Abdichtung untere Lage gegossen E-GG-B Dörr-Tiropont® EL-1	1139-CPD-0022/06	21653024/01.07.2021	
Heißklebmasse	Dörr-Tiropont® TP-HK	DBL 6/2020	
Primer Reaktionsharz	Sikadur 188 Normal   Rapid	Nr. 02080102003000001 01029 Nr. 02080102003000001 21029	

\* Verbindliche Firmenbezeichnung- bzw. Materialbezeichnung gemäß Zulassungsantrag

**Herstellerbez.** Sika/bitbau mit Sikadur A1  
**Überwachung** Technische Versuchs- und Forschungsanstalt für Festigkeits- und Materialprüfung, Technische Universität Graz  
Überwachungsvertrag: 80.963/15 Teilauftrag 80.963-10 vom 2020-07-09  
Materialprüfanstalt Hartl, Nr. 286 vom 2016-03-23

■ [www.fsv.at](http://www.fsv.at)

- Zulassungen

- Brückenabdichtung

- Systemzulassungen



# ZULASSUNG VON RVS-ABDICHTUNGSSYSTEMEN DURCH DIE FSV



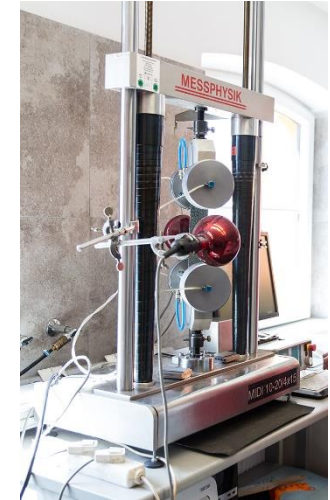
- Voraussetzung Zulassung von Abdichtungssystemen durch die FSV:
  - **Bestehen eines Überwachungsvertrages akkreditierten Inspektionsstelle**Bei **Nichterfüllung** von **Anforderungen** ist die **FSV** hiervon in **Kenntnis** zu bringen.

In diesen **Überwachungsverträgen** ist für jedes **überwachte RVS-Abdichtungssystem** der Aufbau zu beschreiben & die eingesetzten Materialien benötigen:

- Systembezeichnung und **Systemdatenblatt**
- CE-Zertifikate und Leistungserklärungen für Abdichtungsbahnen
- Produktdatenblätter für alle Materialien

Das **Systemdatenblatt** gilt als **Leistungserklärung** für das **System**

- **Zweimal jährliche Überwachung** durch die **Inspektionsstelle**, **Material** wird aus dem **Lager** entnommen & durch eine **akkreditierte Prüfstelle** die **Eigenschaften** auf Erfüllung **überprüft**.



# VORGANGSWEISE ABDICHTUNGSSYSTEMEN OHNE FSV-ZULASSUNG

- Falls ein Abdichtungssystem eingesetzt werden soll, für das **keine Zulassung** durch die **FSV** vorliegt, ist durch den **Auftraggeber** zu **überprüfen**, ob die **Anforderungen** dieser **RVS erfüllt** sind.
- Hierbei ist unter anderem zu überprüfen:
  - **Erstprüfung** sämtlicher im **Abdichtungssystem** enthaltenen **Materialien** vorliegen und die **Erfüllung** der **Anforderungen** dieser **RVS** bestätigen
  - Aufrechte **werkseigene Produktionskontrollen** für die Materialien vorliegen
  - **Abdichtungsbahnen** gültige **CE-Zertifikate** sowie **Leistungserklärungen** (EN 14695) vorliegen, deren Werte die **Anforderungen der ÖNORM B 3684** erfüllen
  - Ob von allen **Materialien Produktdatenblätter** vorliegen, die konform mit den **RVS-Anforderungen** sind
  - Gültige **Sicherheitsdatenblätter** vorliegen – soweit gesetzlich erforderlich
  - **Abdichtungssystem** ein **gültiges Systemdatenblatt** vorliegt & dieses die Erfüllung der Anforderungen dieser RVS bestätigt

# VORGANGSWEISE ABDICHTUNGSSYSTEMEN OHNE FSV-ZULASSUNG

- Es ist **sicherzustellen**, dass die auf die **Baustelle angelieferten Materialien**

- Reaktionsharz

  - (Dichte, Viskosität, IR-spektroskopische Analyse, Topfzeit)

- Klebmasse

  - (Erweichungspunkt, Kaltbiegeverhalten,  
Subfestigkeit & -deformation)

- Abdichtungsbahnen

  - (Sichtbare Mängel, Dicke, Flächenbezogene Masse,  
Zug-/Dehnungsverhalten, Kaltbiegeverhalten &  
Wärmestandfestigkeit)

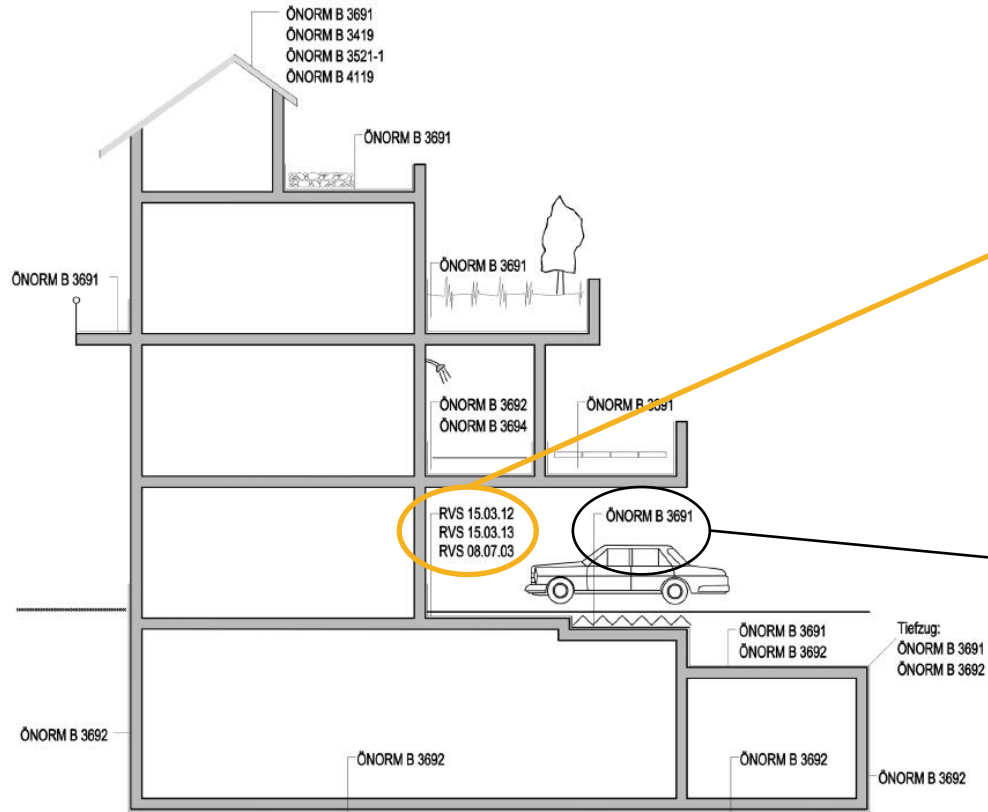
die **Anforderungen** der genannten Eigenschaften der **RVS erfüllen**,  
wobei die **Prüfungen** von einer **akkreditierten Prüfstelle** durchzuführen sind.

- Die **Häufigkeit** von weiteren **Überprüfungen** liegt im **Ermessen** des **AG**.

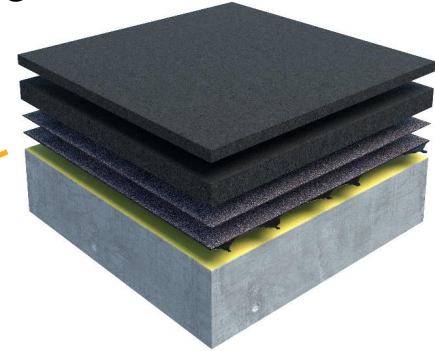




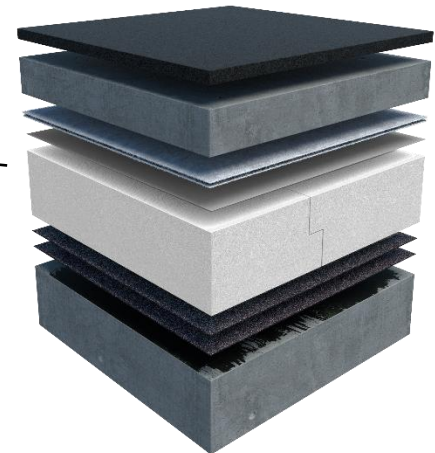
# PARKDECKS NACH RVS



## ■ RVS

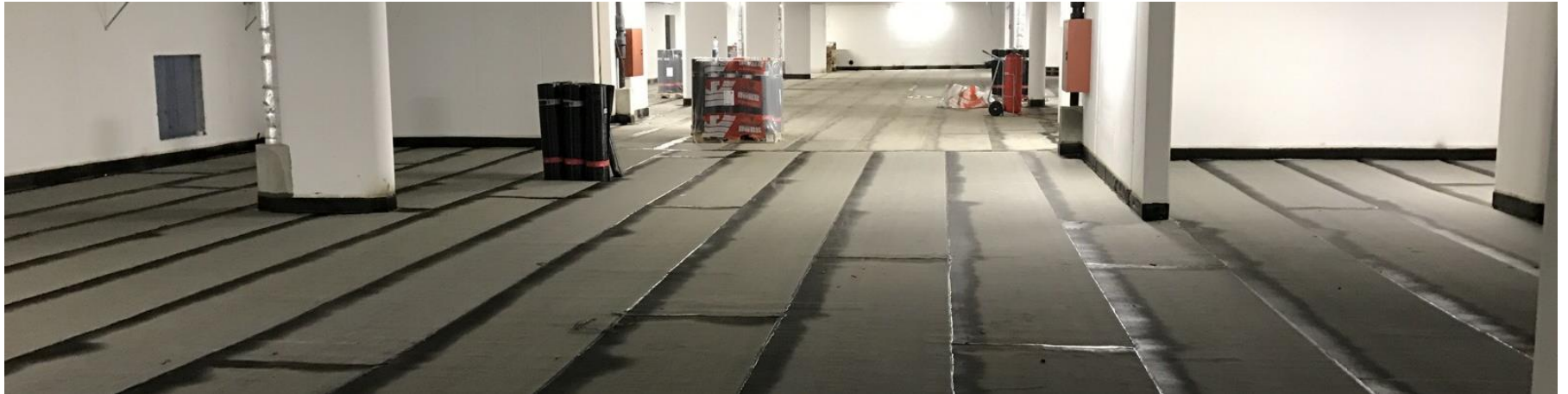


## ■ ÖNORM



# RICHTLINIE GARAGEN & PARKDECKS | ÖBV

- **Anwendungsbereich** dieser Richtlinie gilt für den **Neubau & die Sanierung** von **Garagen & Parkdecks**, insbesondere **ab einer Nutzfläche von 250 m<sup>2</sup>**.
  - **Abdichtung** mit **Asphalt** als Fahrbahnbelag
  - **Beschichtung** mit Inspektionsbuch



# RICHTLINIE GARAGEN & PARKDECKS | ÖBV

Eigenschaften	Anforderungen an den Untergrund
Mindestgefälle	2,5 % bei Parkdecks und Freidecks 2,0 % bei Garagen
Abreißfestigkeit	siehe Tabelle 4-1
Restfeuchtigkeit	Die Feuchte in 2 cm Tiefe darf 4 M-% nicht überschreiten. Die Prüfung hat mit der CM-Methode zu erfolgen.
Oberfläche	trocken und frei von trennend wirkenden Substanzen bzw. Verunreinigungen und Kontaminationen Die Oberfläche muss dem Augenschein nach trocken sein. Im Zweifelsfall wird die Trockenheit der Oberfläche durch lokale Erwärmung mit einem Heißluftgebläse oder Fön geprüft. Feuchte Oberflächen werden dabei deutlich heller.
Rautiefe	Flämmverfahren 0,3 bis 1,0 mm Gießverfahren 0,3 bis 1,5 mm Bei größeren Rautiefen von 5,0 bis 20,0 mm ist eine Bearbeitung gemäß RVS 08.07.03, Tabelle 3 auszuführen.



# RICHTLINIE GARAGEN & PARKDECKS | ÖBV

Eigenschaften	Anforderungen an den Untergrund
Bauteil- und Umgebungstemperatur	8°C oder gemäß dem im Datenblatt des verwendeten Produktes angegebenen Wertes
Taupunkt	Während der Applikation und Aushärtung muss die Untergrundtemperatur stets mind. 3°C über der Taupunkttemperatur (Siehe ANHANG 1)
Relative Luftfeuchtigkeit	≤ 75 % bzw. dem im Datenblatt des verwendeten Produktes/Herstellers angegebenen Wertes
Ebenflächigkeit	gemäß ÖNORM DIN 18202, Tabelle 3, Zeile 3
Poren und Lunker	Diese sind im Spritzwasserbereich mit geeigneten Materialien (K3 und K4 –Mörtel) gemäß öbv-Richtlinie Erhaltung und Instandsetzung von Bauten aus Beton und Stahlbeton zu verschließen



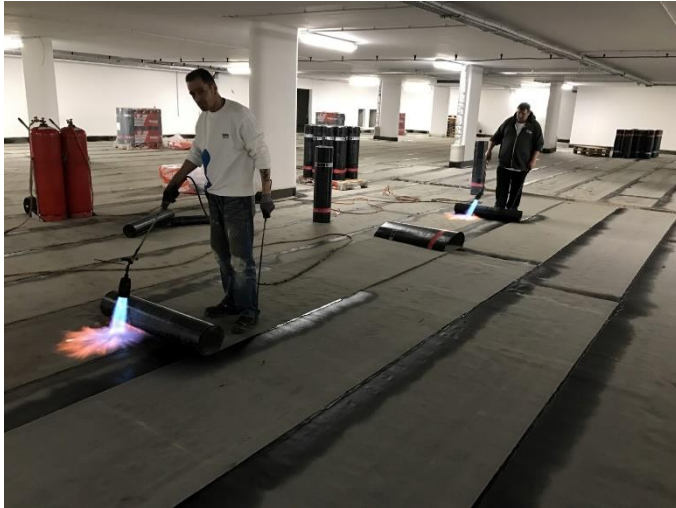


■ **Tabelle 2: Brückenabdichtungssysteme mit Asphaltenschutzschicht für Parkdecks**

Einsatzgebiet		Parkdecks				
Bauw eisen/Systeme		Regelbauw eisen				Sonderbauw eisen
		F 1	G 1	G 2	G 3	H 1
Fahrbahnaufbau		gemäß RVS 15.03.15				
		MA	AC			MA
Abdichtung	Obere Lage geflämmt	P-KV-5 B	P-KV-4 B	P-KV-4 B	P-KV-4 B	P-KV-5 B
	Untere Lage geflämmt	E-KV-5 B	E-KV-5 B	-	-	-
	Untere Lage gegossen	-	-	E-GG B	E-KV B	-
Primer	Reaktionsharz	EP / PMMA				EP / PMMA
Oberflächenvorbereitung		gemäß RVS 08.07.03				

# RICHTLINIE GARAGEN & PARKDECKS | ÖBV

- Das **1-lagige Abdichtungssystem** darf nur in **Tiefgaragen** von **Wohnhausanlagen** mit **geringer Belastung** eingesetzt werden.
- Alle bituminösen Abdichtungssysteme sind mit einem **15 cm Hochzug** (über Belagsoberkante), **Klemmleiste** und **Schutz** gegen mechanische Beschädigung (Verblechung, Sockelplatte, etc.) **auszuführen**.



# AUFBAU BEI PARKDECK | RVS 15.03.15

- Gesamtgewicht des Aufbaues (Asphaltbauweise) bei:
  - **frei bewitterten** Parkebenen **mind. 150 kg/m<sup>2</sup>**
  - **nicht frei bewitterten** Parkebenen **mind. 100 kg/m<sup>2</sup>**





Fragen & Antworten



# TECHNISCHER SERVICE BITUMENABDICHTUNG

## WIR BERATEN SIE GERNE



**Simon Salcher**  
Produktingenieur

salcher.simon@at.sika.com



**Marko Jovljevic**  
Produktingenieur

jovljevic.marko@at.sika.com



**Denis Rexha**  
Produktingenieur

rexha.denis@at.sika.com

# VERGANGENE WEBINARE – JETZT UNTERLAGEN DOWNLOADEN

## 1. HALBJAHR 2023

März

1

So kleben Sie vorgehängte hinterlüftete Fassaden

März

22

Vakuumdämmung: Profitieren Sie von den Vorteilen eines Hochleistungswärmedämmstoffes

April

25

Sicher abstürzen? Diese Lösungen für Absturzsicherungen abseits der gesetzlichen Vorgaben müssen Sie kennen

Mai

17

Die neue REACH-Verordnung: Was Sie ab sofort beim Verarbeiten von PU-Produkten beachten müssen

Juni

14

So schützen Sie mit Oberflächenschutz- & Anti-Graffiti-Systemen Ihr Bauwerk

März

9

Nachhaltigkeit in der Betoninstandsetzung: Das müssen Sie über CO2-reduzierte Lösungen wissen

April

19

Gelbe Wanne: So dichten Sie Untergeschosse garantiert dauerhaft und sicher ab

Mai

10

Mit diesem neuen System dichten Sie Fugen bei Biogasanlagen, Fahrsilos und in der Nutztierzucht zuverlässig ab

Juni

7

Tipps für die sichere Anwendung von Ankerklebstoffen

Juni

21

Dachentwässerung: Richtig dimensioniert und positioniert im Einklang mit der ÖNORM B 3691

# JETZT FÜR DIE KOMMENDEN WEBINARE ANMELDEN

## 2. HALBJAHR 2023

September

12

Radon betrifft uns fast alle: Was Sie über das radioaktive Edelgas wissen müssen

September

27

Bitumenabdichtungen: Das müssen Sie über die neue RVS für Brückenabdichtungen und Parkdecks wissen

Oktober

11

Ankerklebstoffe: Die neue, webbasierte Berechnungssoftware für Sika AnchorFix®-Klebstoffe

November

15

PUR/PIR-Gefälledämmung: Leistungsstarke Dämmungen im Norm-Gefälle

September

20

Trends in der Kunststoffabdichtung: So gewährleisten Sie auch in Zukunft eine sichere Verarbeitung

Oktober

4

Garagen- und Parkhausbeschichtungen: Die neue Generation ist da!

November

8

Mit diesem Wissen bauen Sie ableitfähige Bodenbeschichtungen erfolgreich ein

November

29

Rutschsicherheit: Das bedeutet die neue ÖNORM EN 16165 für Ihre Bodenbeschichtung



BLEIBEN WIR IN KONTAKT!

BUILDING TRUST

