

PRODUKTDATENBLATT

Sika Poxicolor® Rapid

Lösemittelarme, schnellhärtende Epoxidharz-Beschichtung für Stahl und verzinkten Stahl

BESCHREIBUNG

Sika Poxicolor® Rapid ist eine chemisch und mechanisch widerstandsfähige, lösemittelarme 2K-Grund- und Zwischenbeschichtung auf Epoxidharzbasis mit Zinkphosphat als aktivem Korrosionsschutzpigment. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

Sika Poxicolor® Rapid ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Dauerhafter Korrosionsschutz für Stahlkonstruktionen, die Wasser, Salzwasser oder häuslichem Abwasser ausgesetzt sind, bis Korrosivitätskategorie C5 hoch gem. ISO 12944-2.

VORTEILE

- Applikation von bis zu 3 Schichten pro Tag durch schnelle Härtung
- Verarbeitung bei tiefen Temperaturen möglich
- wirtschaftlich durch hohen Festkörpergehalt
- direkt auf Stahl und Feuerverzinkung einsetzbar

PRÜFZEUGNISSE

- geprüft für Kontaktflächen planmäßig vorgespannter Schraubenverbindungen (SLV) und nach DIN EN ISO 12944

PRODUKTINFORMATION

Lieferform	Sika Poxicolor® Rapid	30 kg netto
	Sika® Verdünnung EG	25 Liter, 10 Liter und 3 Liter
	SikaCor® Cleaner	25 Liter
Aussehen/Farbe	hellgrau	
Haltbarkeit	2 Jahre ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern.	
Dichte	~ 1,6 kg/Liter	
Festkörpergehalt (Gewicht)	~ 83 %	
Festkörpergehalt (Volumen)	~ 68 %	

TECHNISCHE INFORMATION

Chemische Beständigkeit	Beständig gegen Industrie- und Meeresatmosphäre, Wasser, häusliche Abwässer, Seewasser, Tausalz, Öle und Fette sowie gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemitteln.	
Temperaturbeständigkeit	Trockene Hitze:	
	kurzzeitig (einige Stunden)	bis maximal +150°C
	Dauerbelastung	bis maximal +80°C

SYSTEMDATEN

Systeme	<u>Stahl:</u> bei atmosphärischer Belastung: 1 - 2 * Sika Poxicolor® Rapid 1 * Deckbeschichtung Bei Unterwasser- und Kondenswasserbelastung 1 * SikaCor® Zinc R 1 - 2 * Sika Poxicolor® Rapid 1 * Deckbeschichtung <u>feuerverzinkter Stahl, Edelstahl, Aluminium:</u> 1 - 2 * Sika Poxicolor® Rapid 1 * Deckbeschichtung Als farbtunbeständige Deckbeschichtungen eignen sich: SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5, SikaCor® EG-120, SikaCor® PUR Color NEU
----------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischverhältnis	Gewichtsteile	Komponente A : B	89 : 11
Verdünnung	Sika® Verdünnung EG Zur Einstellung der Verarbeitungsviskosität kann bis zu maximal 5 % Sika® Verdünnung EG zugegeben werden.		
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke: Trockenschichtdicke 100 µm Nassschichtdicke 150 µm Verbrauch ~ 0,235 kg/m ² VOC ~ 40,0 g/m ²		
Materialtemperatur	mindestens +5°C		
Relative Luftfeuchtigkeit	maximal 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K. Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.		
Oberflächentemperatur	mindestens -10°C		
Topfzeit	bei +5°C	~ 8 Stunden	
	bei +20°C	~ 6 Stunden	
Trockengrad 6		Trockenschichtdicke	(ISO 9117-5)
		100 µm	
	bei +0°C nach	12 Stunden	
	bei +5°C nach	6,5 Stunden	
	bei +20°C nach	3,5 Stunden	

Wartezeit/Überarbeitbarkeit

Mindestwartezeit

bei +5°C	4 Stunden
bei +20°C	2 Stunden

Überarbeitbarkeit

Zwischen Sika Poxicolor® Rapid und 2K-PUR Deckbeschichtung mindestens:

bei +5°C	8 Stunden
bei +20°C	4 Stunden

maximal 1 Jahr

Im Fall von längerer Wartezeit bitte mit Sika Rücksprache halten.

Trocknungszeit

Schlussrockenzeit

abhängig von Schichtdicke und Temperatur wird die Endhärte binnen 5 - 7 Tagen erreicht.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Stahl:

Strahlen im Verarbeitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4.

Frei von Schmutz, Öl und Fett.

Feuerverzinkter Stahl:

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten. Im Fall von dauernder Belastung durch Kondensation muss der Untergrund mit einem eisenoxidfreien Schleifmittel leicht angeraut werden.

Für die Reinigung verschmutzter und bewitterter Oberflächen aller Art wie z.B. Verzinkung oder beschichtete Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengegeben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen.

Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitschuh und eine dichtschießende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen

Airless-Spritzen:

- Spritzdruck mindestens 180 bar
- Schlauchdurchmesser mindestens 10 mm (¾ inch)
- Düsengröße 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 inch)
- Spritzwinkel 40° - 80°

WERKZEUGREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

PRODUKTDATENBLATT

Sika Poxicolor® Rapid
März 2018, Version 03.01
020602000130000005

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von Sika Poxicolor® Rapid im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/Liter VOC.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

Sika Poxicolor® Rapid

März 2018, Version 03.01
020602000130000005

SikaPoxicolorRapid-de-AT-(03-2018)-3-1.pdf

