

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2706 EG

EP-Eisenglimmer-Beschichtung

BESCHREIBUNG

Sika® Permacor®-2706 EG ist eine eisenglimmerhaltige 2-K-Beschichtung auf Basis Epoxidharz mit hoher mechanischer Widerstandsfähigkeit und hervorragender Haftfestigkeit.

Geprüfte und amtlich zugelassene Grundbeschichtung für den Stahlbrandschutz.

ANWENDUNG

Sika® Permacor®-2706 EG ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Sika® Permacor®-2706 EG wird als Grundbeschichtung für feuerverzinkten Stahl auch unter Sika® Unitherm® Brandschutz-Systemen sowie als Zwischenbeschichtung für den Korrosionsschutz von atmosphärisch belasteten Stahlkonstruktionen eingesetzt.

PRODUKTINFORMATION

Lieferform	Sika® Permacor®-2706 EG	24 kg und 3 kg netto
	Sika® Verdünnung E + B	5 Liter und 25 Liter
	SikaCor® Cleaner	25 Liter und 160 Liter
Aussehen/Farbe	kieselgrau ~ RAL 7032	
	Aussehen matt	
Haltbarkeit	2 Jahren	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern.	
Dichte	~ 1,4 kg/Liter	
Festkörpergehalt	~ 45 % Volumen	
	~ 66 % Gewicht	

TECHNISCHE INFORMATION

Chemische Beständigkeit	Je nach Medium auf Anfrage
Temperaturbeständigkeit	trockene Hitze bis ~ +120°C, kurzzeitig bis +150°C

SYSTEMDATEN

Systeme	<p>Beschichtungsvorschläge</p> <p><u>Stahl</u> Mögliche Grundbeschichtungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Sika® Permacor®-2004 ▪ Sika® Permacor®-2029 ▪ Sika® Permacor®-2305 Rapid ▪ Sika® Permacor®-2311 Rapid ▪ Sika® Permacor®-2511 ▪ Sika® Permacor®-2204 VHS <p><u>Feuerverzinkter Stahl, Spritzverzinkung, Edelstahl, Aluminium</u> 1 * Sika® Permacor®-2706 EG</p> <p>Sika® Permacor®-2706 EG ist vielseitig überarbeitbar.</p> <p><u>Mögliche Folge- und Deckbeschichtungen</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Sika® Permacor®-2230 VHS ▪ Sika® Permacor®-2330 ▪ Sika® Permacor®-2706 ▪ Sika® Permacor®-2707 ▪ Sika® Unitherm® sowie Sika® Pyroplast® Stahlbrandschutz-Systeme
----------------	--

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischverhältnis	Komponente A : Komponente B	100 : 20 Gewichtsteile
Verdünnung	Sika® Verdünnung E + B Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität maximal 2 % Sika® Verdünnung E + B zugegeben werden.	
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch /theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:	
	TFD	40 µm
	NFD	90 µm
	Verbrauch	~ 0,125 kg/m ²
	Verbrauch	~ 8,03 m ² /kg
Materialtemperatur	mindestens +10°C	
Relative Luftfeuchtigkeit	Maximal 85%, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K.	
Oberflächentemperatur	mindestens +10°C	
Topfzeit	bei +20°C ~ 8 Stunden	
Wartezeit/Überarbeitbarkeit	Mindestens: bei +20°C nach 8 Stunden Maximal: auf Anfrage	
Trocknungszeit	Trockenschichtdicke	+20°C nach
	40 µm	16 Stunden
	Schlussrockenzeit Bei +20°C ist die Endhärte nach ~ 1 Woche erreicht.	

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDTVORBEREITUNG

Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4.

Frei von Schmutz, Öl und Fett.

Feuerverzinkter Stahl, spritzverzinkter Stahl

Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett und Korrosionsprodukten sein.

Bei gelegentlicher Kondenswasserbelastung Sweep-Strahlen nach DIN EN ISO 12944-4 mit nichtmetallischem Strahlmittel.

Edelstahl, Aluminium

Sweep-Strahlen nach DIN EN ISO 12944-4 mit nichtmetallischem Strahlmittel.

Für die Reinigung verschmutzter und bewitterter Oberflächen aller Art wie z.B. Feuerverzinkung oder beschichteter Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengeben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen.

Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitschuh und eine dichtschießende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen

Airless-Spritzen

- Spritzdüse: $\geq 0,38$ mm

WERKZEUGREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2706 EG

März 2018, Version 02.01

020602000250000005

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von Sika® Permacor®-2706 EG im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/Liter VOC.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2706 EG
März 2018, Version 02.01
020602000250000005

SikaPermacor-2706EG-de-AT-(03-2018)-2-1.pdf

