

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® Alutherm

Hitzebeständige Silikonharzbeschichtung für Stahl

BESCHREIBUNG

SikaCor® Alutherm ist eine 1-K-Deckbeschichtung auf Basis eines modifizierten Silikonharzes.

ANWENDUNG

SikaCor® Alutherm ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Hochtemperatur- und wetterbeständige Schutzbeschichtung für den atmosphärischen Korrosionsschutz warm- und heißgehender Stahloberflächen, wie z.B. Metallschornsteine, Drehrohröfen, Heißdampfrohrlösungen, Industrieöfen etc.

VORTEILE

- temperaturbeständig mit Grundbeschichtungen bis +400°C
- temperaturbeständig ohne Grundbeschichtungen bis +600°C

PRODUKTINFORMATION

Lieferform	SikaCor® Alutherm (schwarz)	5 kg netto
	SikaCor® Alutherm (Aluminium)	25 kg netto
	Sika® Verdünnung S	25 Liter, 10 Liter und 3 Liter
Aussehen/Farbe	Aluminium, ~ RAL 9006 seidenglänzend schwarz, ~ RAL 9005 matt	
	Geringe Farbtonabweichungen von den aufgeführten Farbtönen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.	
Haltbarkeit	1 Jahr	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern.	
Dichte	SikaCor® Alutherm (schwarz)	~ 1,7 kg/Liter
	SikaCor® Alutherm (Aluminium)	~ 1,3 kg/Liter
Festkörpergehalt (Gewicht)	schwarz	~ 80 %
	Aluminium	~ 60 %
Festkörpergehalt (Volumen)	schwarz	~ 61 %
	Aluminium	~ 38 %

TECHNISCHE INFORMATION

Chemische Beständigkeit	Das durchgehärtete Material ist witterungsbeständig.
Temperaturbeständigkeit	trockene Hitze bis ~ +600°C mit Zinkstaubgrundbeschichtung bis maximal +400°C

SYSTEMDATEN

Systeme	Beschichtungsvorschläge auf Stahl	Beschichtungsaufbau
	bis +400°C	1 - 2 * SikaCor® Zinc ZS 2 - 3 * SikaCor® Alutherm (schwarz oder Aluminium)
	bis +500°C	2 - 3 * SikaCor® Alutherm (schwarz)
	bis +600°C	2 - 3 * SikaCor® Alutherm (Aluminium)

VERARBEITUNGSHINWEISE

Verdünnung	Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität maximal 5 % Sika® Verdünnung S zugegeben werden.															
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von <table><thead><tr><th>SikaCor® Alutherm</th><th>schwarz</th><th>Aluminium</th></tr></thead><tbody><tr><td>TFD</td><td>40 µm</td><td>40 µm</td></tr><tr><td>NFD</td><td>65 µm</td><td>105 µm</td></tr><tr><td>Verbrauch</td><td>~ 0,110 kg/m²</td><td>~ 0,135 kg/m²</td></tr><tr><td>VOC</td><td>~ 22,3 g/m²</td><td>~ 54,7 g/m²</td></tr></tbody></table>	SikaCor® Alutherm	schwarz	Aluminium	TFD	40 µm	40 µm	NFD	65 µm	105 µm	Verbrauch	~ 0,110 kg/m ²	~ 0,135 kg/m ²	VOC	~ 22,3 g/m ²	~ 54,7 g/m ²
SikaCor® Alutherm	schwarz	Aluminium														
TFD	40 µm	40 µm														
NFD	65 µm	105 µm														
Verbrauch	~ 0,110 kg/m ²	~ 0,135 kg/m ²														
VOC	~ 22,3 g/m ²	~ 54,7 g/m ²														
Materialtemperatur	mindestens +5°C															
Relative Luftfeuchtigkeit	maximal 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K.															
Oberflächentemperatur	mindestens +5°C															
Wartezeit/Überarbeitbarkeit	mindestens 24 Stunden bei +20°C															
Trocknungszeit	Trockenzeit bei +20°C staubtrocken nach ~ 30 Minuten griffest nach ~ 90 Minuten Schlussrockenzeit Vor Temperaturbelastung mindestens 1 Woche, keine schockartige Temperaturzuführung. Zur vollständigen Durchhärtung / Reaktion und damit zur vollständigen Ausbildung der Produkteigenschaften ist eine Mindesttemperaturzuführung von +180°C bis +200°C über 2 Stunden erforderlich. Das noch nicht durch Objekthitze ausgehärtete System kann bis maximal 2 Monate der Witterung ausgesetzt werden.															

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDTVORBEREITUNG

Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4.

Frei von Schmutz, Fett und Öl.

MISCHEN

SikaCor® Alutherm wird verarbeitungsfertig geliefert. Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen

- unverdünnt
- nur für Kleinflächen geeignet

Spritzen

- Düse 0,8 - 1,5 mm
- Druck 2 - 4 bar

Airless-Spritzen

- Spritzdruck mindestens 150 bar
- Düse 0,33 - 0,46 mm
- Spritzwinkel von 40° - 80°

WERKZEUGREINIGUNG

Sika® Verdünnung S

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23

A-6700 Bludenz

Tel: 05 0610 0

Fax: 05 0610 1901

www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® Alutherm

März 2018, Version 03.01

020601000240000005

SikaCorAlutherm-de-AT-(03-2018)-3-1.pdf

