

PRODUKTDATENBLATT

Sikasil® WT-485

Schnellhärtender Zweikomponenten Klebstoff für die Fensterverklebung

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	Sikasil® WT-485 (A)	Sikasil® WT-485 (B)
Chemische Basis	2-K Silikon	
Farbe (CQP 001-1)	Weiß	Schwarz / Dunkelgrau
	gemischt	Schwarz / Grau
Härtungsmechanismus	Polykondensation	
Art der Aushärtung	Neutral	
Dichte	1,4 kg/l	1,1 kg/l
	gemischt	1,4 kg/l
Mischungsverhältnis	A:B nach Volumen	10:1
	A:B nach Gewicht	13:1
Viskosität	1 200 Pa·s	400 Pa·s
Konsistenz	Paste	
Verarbeitungstemperatur	Umgebung	5 bis 40 °C
Topfzeit (CQP 554-1)	12 Minuten ^{A, B}	
Klebfrei Zeit (CQP 019-3)	40 Minuten ^A	
Härte Shore A (CQP 023-1 / ISO 48-4)	45	
Zugfestigkeit (CQP 036-1/ISO 527)	2,1 MPa	
100 % Modul (CQP 036-1/ISO 37)	1,2 MPa	
Reißdehnung (CQP 036-1/ISO 527)	240 %	
Weiterreißwiderstand (CQP 045-1 / ISO 34)	7 N/mm	
Einsatztemperatur (CQP 509-1/CQP 513-1)	-40 bis 150 °C	
Haltbarkeit (CQP 016-1)	15 Monate ^C	9 Monate ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. F.^{B)} Die Topfzeit kann sich bis zu 6 Minuten verlängern, wenn die B-Komponente am Ende der Haltbarkeit ist.^{C)} Lagerung unter 25 °C

BESCHREIBUNG

Sikasil® WT-485 ist ein zweikomponentiger, hochmoduliger, neutral härtender, struktureller Silikonklebstoff für strukturelle Verklebungen von Isolierglas Elementen in Fensterrahmen und für Kleb- und Dicht-Anwendungen am äußeren Überschlag. Sikasil® WT-485 baut innerhalb kurzer Zeit hohe mechanische Festigkeit und Haftung auf.

PRODUKTVORTEILE

- Erfüllt Anforderungen von EOTA ETAG 002 und RAL-GZ 716/1
- Schnelle Aushärtung für automatisierte industrielle Prozesse
- Ausgezeichnete Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen
- Hervorragende UV- und Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Gut spaltüberbrückend
- Bleibt über einen breiten Temperaturbereich flexibel
- Langzeitbeständig

ANWENDUNGSBEREICH

Sikasil® WT-485 hat ein breites Haftspektrum auf vielen Untergründen wie Glas, (beschichtete) Metalle, Holz, PVC und vielen anderen Untergründen. Zusammen mit den guten mechanischen Eigenschaften und insbesondere mit dem hohen Elastizitätsmodul eignet sich der Klebstoff am besten für die strukturelle Verklebung von Isolierglas Elementen in Fensterrahmen und für Kleb- und Dicht-Anwendungen am äußeren Überschlag. Sikasil® WT-485 wurde speziell für das automatisierte Verkleben von strukturellen Klebeverbindungen entwickelt. Sikasil® WT-485 eignet sich ferner auch für anspruchsvolle industrielle Kleb- und Dicht Anwendungen.

PRODUKTDATENBLATT

Sikasil® WT-485

Version 05.01 (02 - 2024), de_AT
012703140859001000

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikasil® WT-485 beginnt sofort nach dem Mischen der beiden Komponenten auszuhärten. Die Geschwindigkeit der Reaktion hängt hauptsächlich von der Temperatur ab. Je höher die Temperatur, desto schneller der Aushärtprozess. Materialtemperaturen über 50 °C können zur Blasenbildung führen und müssen vermieden werden.

Es ist zu beachten, dass besonders bei der Verwendung von Statikmischern, die Mischofenzeit (Zeit, in der das Produkt im Mischer bleibt, ohne spülen oder durchdrücken) bedeutend kürzer ist als die oben angegebene Topfzeit.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung.

Verarbeitung

Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Vor dem Auftragen von Sikasil® WT-485 müssen beide Komponenten homogen und blasenfrei im richtigen Verhältnis – mit einer max. Abweichung von ±10% – miteinander vermischt werden. Die meisten gängigen Misch- und Dosiersysteme können eingesetzt werden.

Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Die B-Komponente ist feuchtigkeitsempfindlich und darf nur kurzzeitig Luftfeuchtigkeit ausgesetzt sein.

Die Fugen müssen genau dimensioniert sein. Grundlage für die Berechnung der erforderlichen Fugenmaße sind die technischen Werte des Klebstoffes und der angrenzenden Materialien, die Belastung der Bauteile, deren Aufbau und Größe sowie externe Belastungen.

Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Topfzeit des Klebstoffes erfolgen.

Frisch appliziertes Sikasil® WT-485 wird an die angrenzenden Flächen gedrückt, um eine gleichmäßige Benetzung der verklebten Oberfläche zu erreichen. Dabei sollten keine Abglättmittel eingesetzt werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikasil® WT-485 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Wiederverwendbarer, meist metallischer Statikmischer kann mit Sika® Mixer Cleaner gereinigt werden.

Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

Überlackierbarkeit

Sikasil® WT-485 kann nicht überlackiert werden.

Anwendungsgrenzen

Die von Sika empfohlenen Produktlösungen für die strukturelle Glas- und Fensterverklebung sind in der Regel miteinander verträglich. Diese Lösungen bestehen aus folgenden Produkten der Sikasil® SG, IG, WS und WT Reihe. Spezifische Informationen zur Kompatibilität zwischen verschiedenen Sikasil®-Produkten und anderen Sika-Produkten gibt die technische Abteilung bei Sika Industry.

Um Materialien auszuschließen, die Einfluss auf Sikasil® WT-485 haben, müssen alle Materialien wie Dichtungen, Hinterfüllmaterialien, Abstandshalter, Dichtstoffe usw., die in direktem und indirektem Kontakt stehen, vor der Verwendung von Sika genehmigt werden.

Bei Verwendung von zwei oder mehreren verschiedenen reaktiven Dichtstoffen, muss der erste vollständig ausgehärtet sein, bevor der nächste appliziert wird.

Die oben genannten Sika Prozessmaterialien dürfen nur nach einer detaillierten Prüfung der entsprechenden Projektdetails von Sika Industry in strukturelle Glas- oder Fensterverklebungen eingesetzt werden.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Allgemeine Richtlinien zum Verkleben von Fenstern mit Sikasil® WT Klebstoffen

GEBINDE

Sikasil® WT-485 (A)

Hobbock	26 kg
Fass	260 kg

Sikasil® WT-485 (B)

Hobbock	20 kg
---------	-------

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Sie befreien den Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Lagerung, Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen vor der Anwendung. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchen Rechtsverhältnissen und -titeln auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer schriftlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Sonstige Äußerungen unserer Mitarbeiter über die Brauchbarkeit von Waren, ihren Verwendungszweck oder ihre Verarbeitung sind für uns solange nicht rechtsverbindlich, solange sie nicht in Briefform mit eigenhändiger Unterschrift des Mitarbeiters ausdrücklich bestätigt worden sind. Unsere Mitarbeiter sind darüber hinaus nicht bevollmächtigt, rechtsverbindliche Äußerungen zur Brauchbarkeit, zum Verwendungszweck oder zur Verarbeitung unserer Waren abzugeben. In allen gegen uns geltend gemachten Haftungsfällen hat der Anwender nachzuweisen, dass er uns schriftlich alle Informationen, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch uns erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Die Anwendung des Produkts in Anwendungsgebieten, die nicht in der Gebrauchsanweisung oder einer sonstigen Anleitung beschrieben sind, ist von uns nicht geprüft. Dies gilt insbesondere für Anwendungen, die zwar von einer Zulassung oder Genehmigung durch die Zulassungsbehörde erfasst sind, aber von uns nicht explizit empfohlen werden. Wir schließen deshalb jegliche Haftung für eventuelle Schäden aus einer solchen Anwendung aus. Alle hierin gemachten Angaben und Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern. Wir empfehlen

PRODUKTDATENBLATT

Sikasil® WT-485

Version 05.01 (02 - 2024), de_AT
012703140859001000



daher, vor jeder Anwendung die Aktualität der Produktinformation auf aut.sika.com/de/download-center-industrie/produkt-datenblaetter.html (Downloadcenter) zu prüfen. Im Übrigen gelten – auch gegenüber Dritten – unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen, abrufbar unter www.sika.at/agb.

PRODUKTDATENBLATT
Sikasil® WT-485
Version 05.01 (02 - 2024), de_AT
012703140859001000

Sika Österreich GmbH
Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at

