

PRODUKTDATENBLATT

SikaForce®-301

Schnellhärtender Kunststoffreparatur-Klebstoff auf Purform®-Basis

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	SikaForce®-301 (A)	SikaForce®-301 (B)
Chemische Basis	Polyole	Isocyanate
Farbe (CQP 001-1)	Schwarz	Weiß
	Mischung	Schwarz
Dichte (unausgehärtet)	1,29 kg/l	1,21 kg/l
	Mischung	1,25 kg/l
Mischungsverhältnis	nach Volumen	1 : 1
Standfestigkeit	Gut	
Verarbeitungstemperatur	15 bis 30 °C	
Verarbeitungszeit	3,5 Minuten ^A	
Mischoffenzeit	1,5 Minuten ^A	
Schleifzeit	30 Minuten ^A	
Härte Shore D (ASTM D-2240)	73	
Zugfestigkeit (ISO 527)	26 MPa	
Reißdehnung (ISO 527)	58 %	
Haltbarkeit (CQP 016-1)	24 Monate	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. F.

BESCHREIBUNG

SikaForce®-301 basiert auf der Purform® Technologie. Die Purform® Technologie ermöglicht leistungsfähige Polyurethanprodukte mit weniger als 0,1 % monomerem Diisocyanat für einen besseren Gesundheits- und Arbeitsschutz.

SikaForce®-301 (Purform®) ist speziell für die Reparatur von Kunststoffteilen in einer Kfz-Werkstatt geeignet. Das Produkt bietet eine gute Haftung auf verschiedenen Kunststoffen und ist mit fast allen Lacksystemen überlackierbar.

PRODUKTVORTEILE

- Weniger als 0,1 % monomeres Diisocyanat für einen besseren Gesundheits- und Arbeitsschutz
- Gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen
- Schnelle Durchhärtung bei Raumtemperatur
- Bereits nach 30 Minuten schleifbar
- Überstreichbar
- Kein Tropfen oder Laufen
- Schrumpffrei

ANWENDUNGSBEREICH

SikaForce®-301 (Purform®) wird in der Kfz-Werkstatt für Kunststoffreparaturen verwendet, z. B. für Schäden an Stoßstangen, zum Verkleben von Kunststoffteilen und -halterungen, zum Wiederherstellen von Kunststoffklammern oder zum Füllen von nicht verwendeten Sensoröffnungen und kleinen Löchern. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Die Aushärtung von SikaForce®-301 (Purform®) erfolgt durch eine chemische Reaktion der beiden Komponenten. Es härtet bei Raumtemperatur aus, jedoch kann die Aushärtungsgeschwindigkeit mittels Temperatur für mindestens 5 Minuten durch Infrarotlampen oder einem Ofen beschleunigt werden. Es ist darauf zu achten, dass sich die reparierte Stelle nicht auf mehr als 50 °C erwärmt.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Gesamte Klebeflächen großflächig mit Sika® Cleaner G+P und einem sauberen Papiervlies reinigen und entfetten. Anschließend Oberflächen mit Schleifpapier der Körnung 80 –180 anschleifen.
Gesamte Klebeflächen nochmals mit Sika® Cleaner G+P und einem sauberen Papiervlies reinigen. Es ist wichtig sicherzustellen, dass die Oberfläche vollständig trocken ist und keine Feuchtigkeit zurückbleibt, bevor mit dem nächsten Arbeitsschritt begonnen wird.
SikaForce®-300 Primer beidseitig dünn aufsprühen und mindestens 5 Minuten ablüften lassen. Die weitere Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit der Untergründe ab.

Verarbeitung

Die optimale Verarbeitungs- und Oberflächentemperatur liegt zwischen 15 °C und 30 °C.
Um Füllungleichheiten anzupassen ist es vor der Applikation notwendig das Material ohne Mischer auszupressen bis beide Komponenten gleichmäßig austreten. Vor der Applikation den Mischer befestigen und die ersten cm der Klebstoffraupe entsorgen.
SikaForce®-301 (Purform®) sollte mit geeigneten Kolbenpistolen abgegeben werden. Um eine gute Durchmischung zu erreichen, werden Mischerspitzen für SikaForce®-301 (Purform®) (Teil der Verpackung und separat erhältlich) benötigt.
Der Mischer sollte auf der Kartusche belassen werden, bis der Klebstoff erneut verwendet wird. Der Rest des Klebstoffs ist bei sachgemäßer Lagerung mehrere Wochen haltbar.

Um SikaForce®-301 (Purform®) wieder verwenden zu können, sollte der Statikmischer entfernt und ordnungsgemäß entsorgt werden. Der Kartuschenauslass sollte sorgfältig gereinigt werden. Anschließend muss ein neuer Mischer angebracht werden und mit der Dosierung wie oben beschrieben begonnen werden.
Sika Contouring Film und Reinforcement Mesh stehen für Umform- und Modellierarbeiten zur Verfügung.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaForce®-301 (Purform®) kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

LAGERBEDINGUNGEN

Nicht ausgehärtetes SikaForce®-301 (Purform®) muss an einem trockenen Ort zwischen 15 °C und 30 °C aufbewahrt werden. Nicht direktem Sonnenlicht oder Frost aussetzen.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.
Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Kunststoffreparaturanleitung

GEBINDE

Dual-Kartusche	50 ml
Mischer Quadro 73 mm	

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Sie befreien den Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Lagerung, Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen vor der Anwendung. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchen Rechtsverhältnissen und - titeln auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer schriftlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Sonstige Äußerungen unserer Mitarbeiter über die Brauchbarkeit von Waren, ihren Verwendungszweck oder ihre Verarbeitung sind für uns solange nicht rechtsverbindlich, solange sie nicht in Briefform mit eigenhändiger Unterschrift des Mitarbeiters ausdrücklich bestätigt worden sind. Unsere Mitarbeiter sind darüber hinaus nicht bevollmächtigt, rechtsverbindliche Äußerungen zur Brauchbarkeit, zum Verwendungszweck oder zur Verarbeitung unserer Waren abzugeben. In allen gegen uns geltend gemachten Haftungsfällen hat der Anwender nachzuweisen, dass er uns schriftlich alle Informationen, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch uns erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Die Anwendung des Produkts in Anwendungsgebieten, die nicht in der Gebrauchsanweisung oder einer sonstigen Anleitung beschrieben sind, ist von uns nicht geprüft. Dies gilt insbesondere für Anwendungen, die zwar von einer Zulassung oder Genehmigung durch die Zulassungsbehörde erfasst sind, aber von uns nicht explizit empfohlen werden. Wir schließen deshalb jegliche Haftung für eventuelle Schäden aus einer solchen Anwendung aus. Alle hierin gemachten Angaben und Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern. Wir empfehlen daher, vor jeder Anwendung die Aktualität der Produktinformation auf aut.sika.com/de/download-center-industrie/produktdatenblaetter.html (Downloadcenter) zu prüfen. Im Übrigen gelten – auch gegenüber Dritten – unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen, abrufbar unter www.sika.at/agb.

