

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2107 HS

EP-Heißspritz-Beschichtung mit 100 % Festkörpervolumen

BESCHREIBUNG

Sika® Permacor®-2107 HS ist eine 2-K-Beschichtung auf Basis Epoxidharz. Verarbeitung im 2-K-Heißspritzverfahren.

Lösemittelfrei nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

Die Beschichtung ist mechanisch widerstandsfähig, abrieb-, stoß- und schlagfest.

ANWENDUNG

Sika® Permacor®-2107 HS ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Sika® Permacor®-2107 HS ist hervorragend geeignet für den Korrosionsschutz von Außenflächen erdgedeckter Stahlbehälter und Stahlrohre.

VORTEILE

- hohe Beständigkeit gegen Wasser, Abwässer und Überlaufbeanspruchung durch viele Chemikalien, brennbare und nicht brennbare Flüssigkeiten
- wurzelfest und mikrobiologisch schwer abbaubar
- resistent gegen Faul- und Erdgase - dadurch keine Erweichung der Beschichtung nach der Erdverlegung
- sehr gute Haftung auf Stahloberflächen
- besonders wirtschaftlich in der Verarbeitung, da die Beschichtung rationell in einem Arbeitsgang aufgebracht wird
- amtliche Prüfzeugnisse sowie langjährige hervorragende Praxiserfahrungen liegen vor

PRÜFZEUGNISSE

- geprüft nach DIN 4681-3 bzw. DIN EN 12542 als Außenisolierung erdgedeckter Flüssiggas-Druckbehälter.
- überwacht von KIWA NL gemäß BRL-K 768 als zertifizierte Außenisolierung für erdgedeckte Stahl-Lager-tanks

PRODUKTINFORMATION

Lieferform	Komponente A	Komponente B
	Sika® Permacor®-2107 HS: 250 kg	Sika® Permacor®-2100 HS: 250 kg
Sika® Permacor®-2107 HS: 25 kg	Sika® Permacor®-2100 HS: 25 kg	
Aussehen/Farbe	grau ~ RAL 7009 (Komponente A: schwarz, Komponente B: gelb)	
Haltbarkeit	2 Jahre	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern.	
Dichte	~ 1,6 kg/Liter	
Festkörpergehalt	~ 100 % Volumen ~ 100 % Gewicht	

TECHNISCHE INFORMATION

Mechanische Beständigkeit	<u>Haftfestigkeit</u>	<u>> 15 MPa</u>	(ISO 4624)
	<u>Härte nach Buchholz</u>	<u>~ 100</u>	(ISO 2815)
Chemische Beständigkeit	je nach Medium, auf Anfrage		
Temperaturbeständigkeit	trockene Hitze bis ~ +120°C im Erdreich bis ~ +80°C		

SYSTEMDATEN

Systeme	Beschichtungsvorschläge
	Stahl:
	1 * Sika® Permacor®-2107 HS
	Mindestschichtdicke nach DIN 4681-3: 1000 µm

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischverhältnis	<u>Komponente A : Komponente B</u>	<u>100 : 50 (2 : 1) Gewichtsteile</u>
	<u>Komponente A : Komponente B</u>	<u>100 : 55 (1,8 : 1) Volumenteile</u>
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:	
	<u>TFD</u>	<u>1000 µm</u>
	<u>NFD</u>	<u>1000 µm</u>
	<u>Verbrauch</u>	<u>1,6 kg/m²</u>
	<u>Verbrauch</u>	<u>0,63 m²/kg</u>
Materialtemperatur	mindestens +10°C	
Relative Luftfeuchtigkeit	Relative Luftfeuchtigkeit: max 80%, Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K. Bei Annäherung an diese Grenzwerte ist der Einsatz von Klimatisierungsgeräten notwendig.	
Oberflächentemperatur	mindestens +10°C	
Topfzeit	<u>bei +20°C</u>	<u>~ 20 Minuten</u>
	<u>bei +80°C</u>	<u>~ 2 Minuten</u>
Wartezeit/Überarbeitbarkeit	Maximal 4 Stunden (+20°C), bei längerer Zwischentrocknungszeit ist Anstrahlen der Beschichtung erforderlich. Überarbeitung Mit sich selbst. Andere auf Anfrage.	
Trocknungszeit	Härtung bei +20°C handtrocken nach ~ 3 Stunden belastbar: begehbar und befahrbar nach ~ 16 Stunden	
	Schlussrockenzeit mechanisch und chemisch voll belastbar nach 7 Tagen bei +20°C	
Porositätstest	Mit geeignetem Hochspannungsgerät, z.B. Fischer-POROSCOPE® H2D, H8D oder HV20D mit Flachelektrode (Gummizunge). Prüfspannung 14.000 Volt bzw. 20.000 Volt entsprechend TRbF 121/221.	

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDTVORBEREITUNG

Stahl

Entfernen von Schweißperlen, verschleifen von Schweißnähten und Schweißnahtüberlappungen nach EN 14879-1.

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12 944-4.

Frei von Schmutz, Fett und Öl.

Mittlere Rautiefe RZ ≥ 50 µm.

MISCHEN

Verarbeitung ausschließlich mit geeigneter 2-K-Spritzanlage. Komponente A und Komponente B getrennt voneinander homogenisieren, anschließend die Spritzanlage damit befüllen.

Sika® Permacor®-2107 HS darf nicht verdünnt werden!

VERARBEITUNG

Sika® Permacor®-2107 HS darf nicht verdünnt werden!

Heißspritzen:

- unverdünnt
- mit spezieller 2-K-Airless-Heißspritzanlage
- Materialaustrittstemperatur: + 65 bis + 70°C

Ausbesserung

- unverdünnt

Nur für kleinflächige Ausbesserungen! Reinigen der Fehl- bzw. Schadstellen, mattschleifen, bzw. anstrahlen der Überlappungszonen und gründlich entstauben. Anschließend sofort kaltgemischtes Sika® Permacor®-2107 HS aufspachteln.

WERKZEUGREINIGUNG

Sika® Cleaner HS

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von Sika® Permacor®-2107 HS im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/Liter VOC.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23

A-6700 Bludenz

Tel: 05 0610 0

Fax: 05 0610 1901

www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2107 HS

März 2018, Version 03.01

020602000260000001

SikaPermacor-2107HS-de-AT-(03-2018)-3-1.pdf