



ÜBER **50** JAHRE  
EXZELLENT  
INDUSTRIEBÖDEN

# INDUSTRIEBÖDEN

## Sika® Ucrete®

# DIE WIDERSTANDSFÄHIGSTEN BÖDEN DER WELT SEIT 1969

BUILDING TRUST



# Sika® Ucrete®

## LEISTUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU - SEIT 1969

**Sika® Ucrete® steht für innovative, nachhaltige und praktische Systemlösungen.**

Wenn Sie den richtigen Boden für Ihr Projekt suchen, finden Sie bei **Sika® Ucrete®** Leistung und Reputation, die sich unsere Systeme über Jahrzehnte in aggressiven Prozessumgebungen der Lebensmittel-, Pharma- und chemischen Industrie sowie im Maschinenbau erarbeitet haben.



# INHALTSVERZEICHNIS



- 02** Sika® Ucrete®, die widerstandsfähigsten Böden der Welt seit 1969

---

- 04** Die wichtigsten Vorteile

---

- 06** Eine klare Entscheidung

---

- 08** Böden für Ihre speziellen Anforderungen

---

- 10** Temperaturbeständigkeit

---

- 12** Rutschfestigkeit

---

- 14** Chemische Beständigkeit

---

- 16** Antistatische Böden

---

- 18** Die hygienische Lösung

---

- 21** Langlebigkeit

---

- 22** Nachhaltigkeit

---

- 24** Pharmaindustrie

---

- 26** Chemische Industrie

---

- 28** Lebensmittelindustrie

---

- 30** Sika® Ucrete® Farbpalette

# DIE WICHTIGSTEN VORTEILE

**Sika® Ucrete® INDUSTRIEBÖDEN** setzen den Maßstab bei attraktiven Schwerlastböden.

Sie lassen sich schnell und praktisch verarbeiten und erfüllen alle Anforderungen der modernen verarbeitenden Industrie. Die Produktreihe umfasst einzigartige Böden, die sich durch ihre Leistung in der Lebensmittel-, Pharma- und chemischen Industrie sowie im Maschinenbau in mehr als fünf Jahrzehnten einen unvergleichlichen Ruf erarbeitet haben.

**Sika® Ucrete® Böden minimieren Ausfallzeiten und gewährleisten während ihrer langen Lebensdauer eine sichere, hygienische und effiziente Arbeitsumgebung. Dies macht sie zu einer der kosteneffektivsten Bodenlösungen.**

## **LANGLEBIGKEIT**

Es gibt viele 20 bis 30 Jahre alte **Sika® Ucrete®** Böden in aggressiven Umgebungen, die noch heute in Benutzung sind.

## **SCHNELLE VERARBEITUNG UND AUSHÄRTUNG**

Auch bei niedrigen Temperaturen. Es sind Systeme erhältlich, die bereits nach fünf Stunden bei 10 °C vollständig belastbar sind und sich damit ideal für Sanierungen eignen.

## **FEUCHTIGKEITSTOLERANT**

Sie können ohne spezielle Grundierung auf sieben Tage altem Beton verarbeitet werden und erleichtern damit die punktliche Fertigstellung von Projekten mit kurzen Laufzeiten.

## **TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT**

Widerstehen je nach Spezifikation Spillagen bis 150 °C.

## **CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

Von starken Säuren bis hin zu Alkalien, Fetten, Ölen und Lösungsmitteln, die klassische Kunstharzböden rasch angreifen würden.

## **SICHER UND SAUBER**

Für Ihre Mitarbeiter, Ihre Produkte und die Umwelt. Zertifiziert nach dem Eurofins Indoor Air Comfort Gold-Standard für niedrige Emissionen.

## **HYGIENE**

Sind genauso reinigungsfähig wie Edelstahl, hemmen biologisches Wachstum und erleichtern damit die Einhaltung hygienischer Standards.

## **GESCHMACKS- UND GERUCHSNEUTRAL**

Von Sika® Ucrete® Systemen geht kein Risiko von Produktkontamination aus. Die Böden eignen sich sogar für die Applikation in offenen Lebensmittelbereichen.







# EINE KLARE ENTSCHEIDUNG

## EIGENTÜMER VON PRODUKTIONSBETRIEBEN, ARCHITEKTEN UND INGENIEURE

die sich in den 1970er und 1980er Jahren für **Sika® Ucrete®** Böden entschieden haben, würden wieder so entscheiden – aus einem simplen Grund: Die meisten dieser Böden sind heute immer noch in Benutzung.

Vertrauen Sie der Reputation von **Sika® Ucrete®** aus über fünfzig Jahren und vielen Millionen Quadratmetern Boden für große und kleine Unternehmen in mehr als hundert Ländern weltweit.



## WENN SIE EINEN BODEN MÖCHTEN, DER

- ... aggressiven Produktionsumgebungen widersteht
- ... Bakterienwachstum und Schimmelbildung verhindert
- ... dieselbe bakterielle Reinigungsfähigkeit wie Edelstahl besitzt
- ... bereits nach fünf Stunden bei 10 °C benutzt werden kann
- ... einem breiten Spektrum aggressiver Chemikalien widersteht
- ... gut aussieht
- ... stetig austretendem, kochenden Wasser standhält
- ... auf sieben Tage altem Beton und anderen Untergründen mit hohem Feuchtigkeitsgehalt schnell verarbeitet werden kann
- ... Ausfallzeiten minimiert
- ... Instandhaltungskosten senkt
- ... mithilfe von rutschfesten Oberflächen Unfälle in nassen und schmierigen Umgebungen verhindert
- ... langlebige Lösungen bietet
- ... die Umwelt schützt
- ... sich nachweislich seit mehr als 50 Jahren bewährt hat

**Dann ist die Entscheidung einfach, denn es kommt nur ein Sika® Ucrete® Boden in Frage.**

### SIKA HILFT IHNEN GERNE

Die Erfahrung, die wir in den letzten 50 Jahren bei der Arbeit mit **Sika® Ucrete®** Hochleistungsböden in der verarbeitenden Industrie gesammelt haben, kann Ihnen helfen, die kostengünstigsten, elegantesten und langlebigsten Lösungen zu finden.

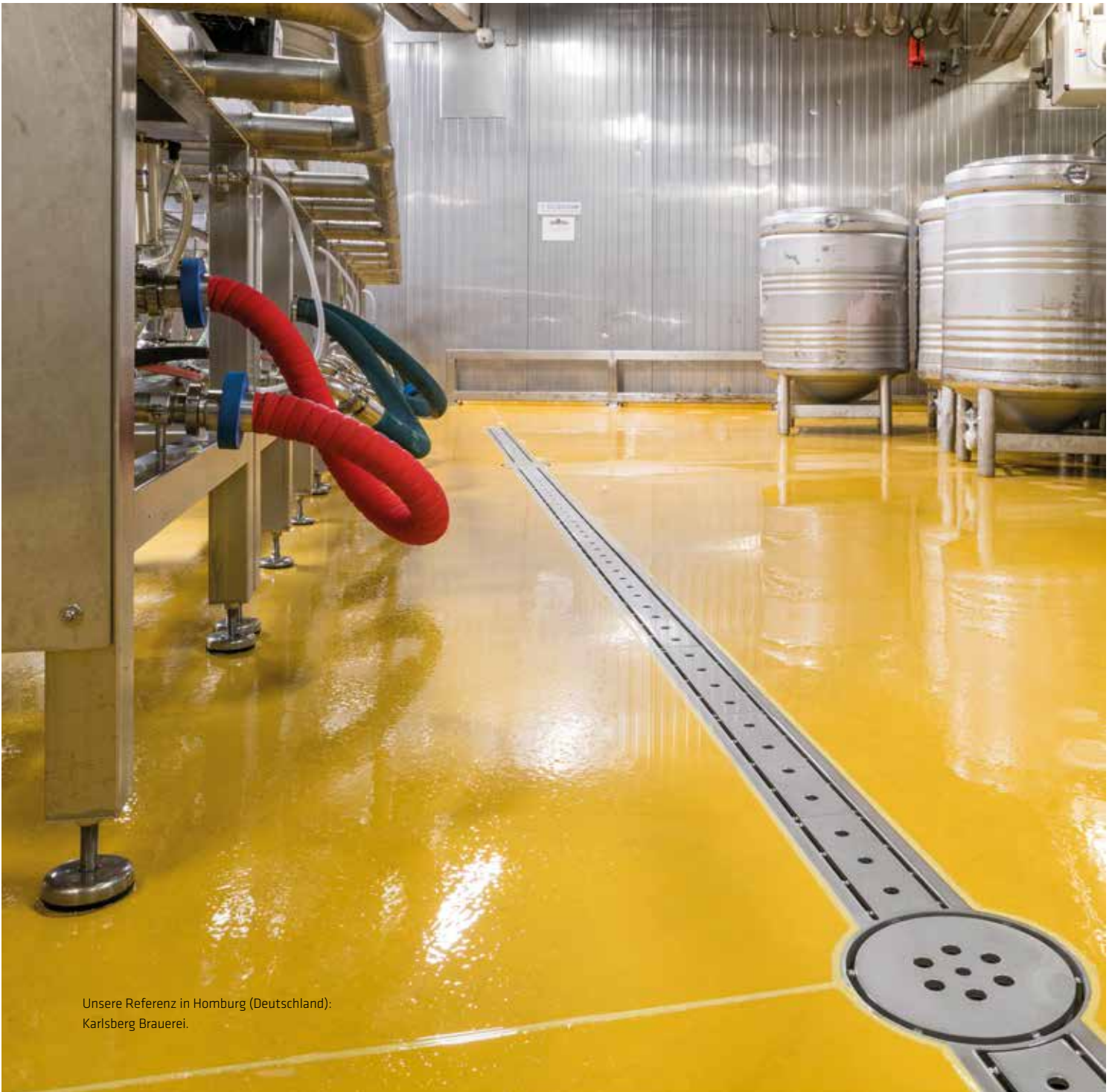
Wenn Sie weitere Informationen wünschen, wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen **Sika® Ucrete®** Ansprechpartner.



# BÖDEN FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

**SEIT ÜBER 50 JAHREN** investieren wir in unser technisches Know-how und Marktverständnis, um eine Reihe hochleistungsfähiger und nachhaltiger Böden mit verschiedenen ästhetischen und technischen Oberflächen anzubieten.

**Sika® Ucrete® Böden erfüllen die höchsten Anforderungen unserer Kunden.**



Unsere Referenz in Homburg (Deutschland):  
Karlsberg Brauerei.



## GLATTE BÖDEN

Sika® Ucrete® MF	4-6 mm
Sika® Ucrete® MF Gloss	4-6 mm
Sika® Ucrete® MF 40 AS	4-6 mm, antistatisch
Sika® Ucrete® MFAS-C	4-6 mm, leitfähig
Sika® Ucrete® TZ	9-12 mm Terrazzo
Sika® Ucrete® TZAS	9-12 mm antistatischer Terrazzo

## LEICHT STRUKTURIERTE BÖDEN

Sika® Ucrete® DP 10	4-9 mm
Sika® Ucrete® DP 10 Gloss	4-9 mm
Sika® Ucrete® DP 10 AS	6 mm, antistatisch
Sika® Ucrete® DP 10 AS Gloss	6 mm, antistatisch
Sika® Ucrete® HF 60 RT	6 mm
Sika® Ucrete® HF 100 RT	9 mm
Sika® Ucrete® IF	9 mm (Zuschlag von Eisenspänen)
Sika® Ucrete® UD 200	6-12 mm

## MITTELSTRUKTURIERTE BÖDEN

Sika® Ucrete® DP 20	4-9 mm
Sika® Ucrete® DP 20 Gloss	4-9 mm
Sika® Ucrete® DP 20 AS	6 mm, antistatisch
Sika® Ucrete® DP 20 AS Gloss	6 mm, antistatisch
Sika® Ucrete® UD 200 SR	6-12 mm
Sika® Ucrete® UD 100 AS	9 mm, antistatisch

## STARK STRUKTURIERTE BÖDEN

Sika® Ucrete® DP 30	4-9 mm
---------------------	--------

## VERTIKALE FLÄCHEN

Sika® Ucrete® RG	4-9 mm Hohlkehlen und Verputz
Sika® Ucrete® TZ COVE	6-9 mm Terrazzo Hohlkehlen

### RUTSCHFESTIGKEIT

Die optimale Oberflächenstruktur für eine bestimmte Anwendung hängt von den erwarteten Spillagen, den Arbeiten im betreffenden Bereich sowie den geltenden Ordnungs- und Reinigungsvorgaben ab.

→ **Seite 12.**

### HYGIENE

**Sika® Ucrete®** Böden hemmen biologisches Wachstum und lassen sich genauso einfach wie Edelstahl reinigen. → **Seite 18.**

### TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

Die Temperaturanforderungen entscheiden über die erforderliche Bodenschichtdicke und die Auswahl des geeigneten Systems.

→ **Seite 10.**

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Alle **Sika® Ucrete®** Böden bieten hervorragende chemische Beständigkeitswerte.

→ **Seite 14.**

### ANTISTATISCH

Zum Schutz empfindlicher elektronischer Geräte oder zur Minimierung des Explosionsrisikos sind eine Reihe von Optionen für elektrostatische Entladungen (ESD) und elektrisch ableitfähige Bodenbeläge (ECF) erhältlich → **Seite 16.**

### MECHANISCH WIDERSTANDSFÄHIG

Für Bereiche, in denen mit starken mechanischen Belastungen und einer intensiven Beanspruchung durch hartbereiften Verkehr zu rechnen ist, sollten dickere Systeme mit mehr Zuschlagstoffen verwendet werden.

### GESCHMACKS- / GERUCHSNEUTRAL

**Sika® Ucrete®** Bodensysteme sind auch während der Verarbeitung geschmacks- und geruchsneutral. Dadurch sind sie auch für Wochenend- und Instandhaltungsarbeiten eine sichere Wahl.

### SCHNELLE VERARBEITUNG

Wir wissen, dass es nicht immer einfach ist, Produktionslinien abzuschalten. Deshalb können viele unserer Systeme an nur einem Wochenende oder sogar über Nacht verarbeitet werden. Durch Minimierung der Stillstandszeiten werden Zeit- und Kostenaufwand reduziert. So kann z.B. **Sika® Ucrete® UD 200** schon nach 4 Stunden bei 10 °C benutzt werden.

### KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNG

Durch die große Auswahl an **Sika® Ucrete®** Systemen können Sie Ihren Boden exakt so konfigurieren, dass er all Ihre Anforderungen erfüllt. Ihr lokaler **Sika® Ucrete®** Experte berät Sie bei der Auswahl der besten und kosteneffektivsten Bodenlösung für Ihren Standort.

# TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT



Sika Referenz in Brügge (Belgien):  
Marine Harvest





Im Gegensatz zu klassischen Kunstharzbodensystemen, die oft schon bei 60 °C weich werden, bleiben die einzigartigen **Sika® Ucrete®** Hochleistungsböden bis zu einer Temperatur von 130 °C stabil.

Dank dieser hohen Temperaturbeständigkeit bei gleichzeitiger Erhaltung des Verbunds zum Untergrund hält **Sika® Ucrete®** sowohl heißen Spillagen und extremen Temperaturschocks stand. **Sika® Ucrete®** Böden sind in vier verschiedenen Schichtdicken von 4 mm bis 12 mm erhältlich, die sich für die extremsten Umgebungen mit gelegentlichen bis zu 150 °C heißen Spillagen eignen (siehe oben).

#### IMMER ZUVERLÄSSIG

Je dicker **Sika® Ucrete®** ist, desto besser wird die Haftung auf dem Untergrund vor der enormen Belastung eines plötzlichen Temperaturschocks geschützt.

#### SCHICHTDICKEN-SPEZIFIKATIONEN

<b>4 mm</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Voll beständig bis +70 °C</li> <li>■ Gefriertemperaturen bis -15 °C</li> <li>■ Sika® Ucrete® DP, DP Gloss, HPQ, MF, MF Gloss, RG</li> </ul>
<b>6 mm</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Voll beständig bis +80 °C</li> <li>■ Leichte Dampfreinigung</li> <li>■ Gefriertemperaturen bis -25 °C</li> <li>■ Sika® Ucrete® DP, DP Gloss, HF 60 RT, RG, UD 200, UD 200 SR</li> </ul>
<b>9 mm</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Voll beständig bis +120 °C</li> <li>■ Hochdruck-Dampfreinigung</li> <li>■ Gefriertemperaturen bis -40 °C</li> <li>■ Sika® Ucrete® DP, DP Gloss, HF 100 RT, IF, RG, TZ, UD 100 AS, UD 200, UD 200 SR</li> </ul>
<b>12 mm</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Voll beständig bis +130 °C</li> <li>■ Gelegentliche Spillage bis +150 °C</li> <li>■ Hochdruck-Dampfreinigung</li> <li>■ Gefriertemperaturen bis -40 °C</li> <li>■ Sika® Ucrete® TZ, UD 100 AS, UD 200, UD 200 SR</li> </ul>

#### BEWÄHRT SEIT ÜBER 50 JAHREN

Es gibt kein einfaches Prüfverfahren das garantiert, dass ein Bodensystem wiederholten extremen Temperaturbelastungen in einer Werksumgebung über Jahre hinweg standhält.

**Aber unsere Daten basieren auf über 50 Jahren Erfahrung mit Sika® Ucrete® Böden in aggressiven Prozessumgebungen weltweit.**

Die Auswahl des passenden Systems hängt auch immer von der tatsächlichen Nutzung ab. Eine verschüttete Tasse 90 °C heißen Kaffees wird einen 4-mm-Boden nicht schädigen, eine 90 °C heiße 1.000-Liter-Spillage hingegen wahrscheinlich schon.

Ein 9 mm dicker **Sika® Ucrete®** Boden kann zum Beispiel dem regelmäßigen Ablassen von kochendem Wasser widerstehen.

Umgebungen mit plötzlichen Temperaturschocks erfordern einen qualitativ hochwertigen, tragfähigen Untergrund, der genügend Reserven für die erwarteten Temperatursprünge bietet.

#### TIEFTEMPERATURSCHOCK

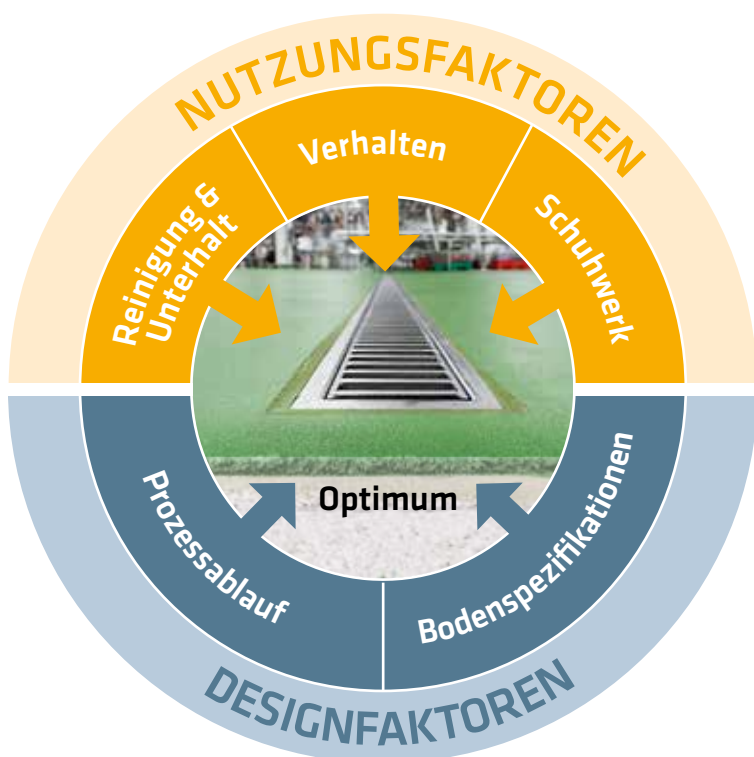
Kryogene Spillagen stellen eine besonders große Herausforderung für Böden dar. 9 mm dicke **Sika® Ucrete®** Böden überstehen gelegentliche kryogene Spillagen, z. B. bis zu 5 Liter flüssigen Stickstoffs, laut Spezifikation unbeschadet.



# RUTSCHFESTIGKEIT

**IN NASSEN UND SCHMIERIGEN PROZESSUMGEBUNGEN** ist das richtige Oberflächenprofil entscheidend für ein sicheres und effizientes Arbeitsumfeld. **Sika® Ucrete®** Böden bieten viele verschiedene Oberflächenprofile, von glatten bis hin zu stark strukturierten Böden mit definiertem Profil.

## RUTSCHFESTIGKEIT IST EINE BALANCE ZWISCHEN



### BODENGEFÄLLE

Böden werden häufig mit Gefälle verarbeitet, sodass Wasser und flüssige Spillagen zu einem Entwässerungspunkt hin ablaufen können. Frei ablaufende Böden erfordern ein entsprechendes Gefälle, das zu der Oberflächenstruktur des Bodens und der Arbeitsumgebung passt. So entsteht ein dauerhaft sicheres und hygienisches Arbeitsumfeld.

### AUSRUTSCHEN, STOLPERN UND STÜRZEN

Um diese Gefahren zu minimieren, ist ein ganzheitlicher Ansatz erforderlich. Lösungen, die die Verunreinigung des Bodens verhindern, oder veränderte Arbeitspraktiken und -methoden können genauso wirksam sein wie die Reinigung und geeignetes Schuhwerk. Dabei muss ein Kompromiss zwischen Reinigung und Rutschfestigkeit gefunden werden. Glattere Böden müssen u.U. öfter, rauere Böden dagegen aggressiver gereinigt werden.

### HYGIENE

Sie müssen keine Kompromisse bei der Ästhetik oder Hygiene eingehen, wenn Sie nach einem rutschfesten Boden suchen.

**Sika® Ucrete®** DP Systeme bieten R12 und R13 Profilböden, die genauso wie Edelstahl gereinigt werden können.

### PLANMÄSSIGE REINIGUNG

Die Häufigkeit und Art der Reinigung sollte in einem formalen Reinigungsplan für jeden Standort festgelegt werden. Die Reinigung des Bodens sollte auf die Reinigung der Maschinen und der Anlagen abgestimmt werden, damit Rückstände entfernt werden, bevor sie am Boden antrocknen.

### KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

Nicht jeder Bereich erfordert dieselbe Rutschfestigkeit. Darum bieten wir mit **Sika® Ucrete®** eine Reihe von Oberflächenstrukturen an. So kann der Boden genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt werden. Für eine individuelle Beratung kontaktieren Sie bitte Ihren lokalen **Sika® Ucrete®** Experten.

### EIGNUNG NACH EN 16165

Sika® Ucrete® MF	R10
Sika® Ucrete® TZ	R9
Sika® Ucrete® HF 60 RT	R10/R11*
Sika® Ucrete® HF 100 RT	R10/R11*
Sika® Ucrete® UD 200	R10/R11*
Sika® Ucrete® IF	R11/R12
Sika® Ucrete® DP 10	R11
Sika® Ucrete® DP 10 Gloss	R11
Sika® Ucrete® DP 20	R11/R12*
Sika® Ucrete® UD 200 SR	R13
Sika® Ucrete® DP 30	R13

\* Abhängig von der Spezifikation



#### EN 16165 PENDELTEST \*\*

Sika® Ucrete® MF	35
Sika® Ucrete® TZ	35-40
Sika® Ucrete® HF 60 RT	40-45
Sika® Ucrete® HF 100 RT	40-45
Sika® Ucrete® UD 200	40-45
Sika® Ucrete® IF	40-45
Sika® Ucrete® DP 10	45-50
Sika® Ucrete® DP 10 Gloss	45-50
Sika® Ucrete® DP 20	45-55
Sika® Ucrete® DP 20 Gloss	45-55
Sika® Ucrete® UD 200 SR	50-60
Sika® Ucrete® DP 30	50-60
Sika® Ucrete® DP 30 Gloss	50-60

\*\* Pendeltest auf nassem Boden mit 45 Gummi

#### EN 13036-4 PENDELTEST

Interpretation der Ergebnisse

Bis 24	Hohes Rutschvermögen
25-35	Mittleres Rutschvermögen
Ab 35	Geringes Rutschvermögen

# CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

**Sika® Ucrete®** Böden verfügen über eine ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von Chemikalien, einschließlich zahlreicher Stoffe, die Kunstharzböden und andere Polyurethanbetonsysteme rasch angreifen würden.

**Sika® Ucrete®** Böden zeigen selbst bei Dauereinwirkung keinerlei Reaktion auf die in der Tabelle mit '**R**' bezeichneten Stoffe. Es gibt nur sehr wenige Chemikalien, die **Sika® Ucrete®** Böden schnell angreifen. Diese sind in der Tabelle mit '**NR**' gekennzeichnet.

**Sika® Ucrete®** kann - allgemein übliche Reinigungsstandards vorausgesetzt - in Nassbereichen eingesetzt werden, in denen die in der Tabelle mit '**L**' gekennzeichneten Chemikalien verwendet werden. Auftretende Lecks an Ventilen und Pumpendichtungen sollten jedoch so schnell wie möglich behoben werden. Andernfalls können sich die Leckagen zu einer ständigen Beaufschlagung mit der Chemikalie ausweiten, die zu Oberflächenerosion führen kann.

Bei einer langfristigen Beaufschlagung mit Lösungsmitteln kann **Sika® Ucrete®** erweichen. Allerdings erholt sich das System häufig, sobald das Lösungsmittel entfernt wird und der Boden abtrocknen kann.

In der Praxis verdunsten die meisten Lösungsmittel jedoch bevor sie Schaden anrichten können. Eine ausführliche Tabelle mit Informationen zur chemischen Beständigkeit stellen wir Ihnen auf Anfrage zur Verfügung.

Verfärbungen können durch Salzablagerungen, Verunreinigungen in Lösungsmitteln, starke Farbstoffe und starke Säuren auftreten. Dies hat keinen Einfluss auf die Leistung des Bodens. Solche Effekte werden durch einen gezielten Reinigungsplan minimiert, insbesondere wenn Pfützen vermieden werden und Verschüttungen nicht bis zur Trockenheit auf dem Boden verdunsten dürfen.

Effektive Reinigungsprogramme verbessern die Lebensdauer und das Aussehen Ihres Bodens.

## CHEMIKALIEN IN DER LEBENSMITTELINDUSTRIE

**Sika® Ucrete®** Böden sind beständig gegen alle gängigen Chemikalien der Lebensmittelindustrie, zum Beispiel:

<b>Essigsäure, 50%</b>	Als Branntwein in der Lebensmittelindustrie weit verbreitet zur Reinigung von Oberflächen mit Lebensmittelkontakt.
<b>Milchsäure, 30% bei 60 °C</b>	Stellvertretend für Milch und Milchprodukte.
<b>Ölsäure, 100% bei 60 °C</b>	Repräsentativ für organische Säuren, die durch Oxidation von Pflanzenölen und tierischen Fetten gebildet werden und in der Lebensmittelindustrie weit verbreitet sind.
<b>Zitronensäure, 50%</b>	Kommt in Zitrusfrüchten vor, stellvertretend für das breitere Spektrum der Fruchtsäuren die andere Harzböden schnell angreifen.
<b>Natriumhydroxid, 50% bei 60 °C</b>	Weit verbreitet für die Reinigung und in CIP-Bereichen.



# WIDERSTANDSFÄHIGKEIT GEGENÜBER GÄNGIGEN INDUSTRIECHEMIKALIEN

Medium	Konzentration %	Temperatur °C	Sika® Ucrete® alle Systeme	Medium	Konzentration %	Temperatur °C	Sika® Ucrete® alle Systeme
Acetaldehyd	100	20	R	Methanol	100	20	R
Aceton	100	20	L	Methylethylketon	100	20	L
Adipinsäure	gesättigt	20	R	Methylmethacrylat	100	20	R
Ameisensäure (Formalinsäure)	40	20	R	Milch	-	20	R
	70	20	R	Milchsäure	5	20	R
	90	20	L		25	60	R
	100	20	L		85	20	R
Ammoniumhydroxid	28	20	R		85	60	R
Anilin	100	20	R	Mineralöle	-	20	R
Aqua regia (Königswasser)	-	20	L	Motoröl	-	20	R
Benzin	-	20	R	Natriumchlorid (Sole)	gesättigt	20	R
Benzoesäure	100	20	R	Natriumhydroxid	20	20	R
Benzol	100	20	L		20	90	R
Benzylchlorid	100	20	R		32	20	R
Bier	-	20	R		50	20	R
Blut	-	20	R		50	60	R
Bremsflüssigkeit	-	20	R		50	90	L
Brennspiritus	-	20	R	Natriumhypochlorit	15	20	R
Butanol	100	20	R	N-N-Dimethylacetamid	100	20	NR
Calciumchlorid	50	20	R	N-Methyl-Pyrrolidon	100	20	NR
Calciumhypochlorit	gesättigt	20	R	Ölsäure	100	20	R
Caprinsäure (Decansäure)	100	20	R		100	80	R
	100	60	R	Oleum	-	20	L
Caprolactam	100	20	R	Paraffin	-	20	R
Chloressigsäure	10	20	R	Perchlorethylen	100	20	R
	50	20	L	Pflanzliche Öle	-	80	R
Chloroform	100	20	L	Phenol	5	20	L
Chlorwasser	gesättigt	20	R	Phenylsulfonsäure	10	20	R
Chromsäure	20	20	R	Phosphorsäure	40	85	R
	30	20	R		50	20	R
Cyclohexan	100	20	R		85	20	R
Diethylenglykol	100	20	R	Pikrinsäure	50	20	R
Dichlormethan	100	20	L	Propylenglykol	100	20	R
Dimethylformamid	100	20	NR	Rohöl	-	20	R
Essigsäure	10	85	R	Salpetersäure	5	20	R
	25	20	R		30	20	R
	25	85	L		65	20	L
	40	20	R	Salzsäure	10	60	R
	99 (Eisessig)	20	L		37	20	R
Ethanol	100	20	R	Schwefelsäure	50	20	R
Ethylacetat	100	20	L		98	20	L
Ethylenglykol (Frostschutz)	100	20	R	Skydol® 500B4	-	20	R
Fette	-	80	R	Skydol® LD4	-	20	R
Flusssäure	4	20	R	Styrol	100	20	R
	20	20	L	Terpentin	-	20	R
Heptansäure	100	60	R	Testbenzin	-	20	R
Hexan	100	20	R	Tetrachlorkohlenstoff	100	20	R
Isopropanol	100	20	R	Tetrahydrofuran	100	20	L
Kaliumhydroxid	50	20	R	Toluol	100	20	R
Kerosin	-	20	R	Toluol-Sulfonsäure	100	20	R
Kohlenstoffdisulfid	100	20	L	Trichloressigsäure	100	20	L
Kresole	100	20	L	Wasser (destilliert)	-	85	R
Kupfer(II)-sulfat	gesättigt	20	R	Wasserstoffperoxid	30	20	R
Laurinsäure	100	60	R	Xylol	100	20	R
Maleinsäure	30	20	R	Zitronensäure	60	20	R
Maleinsäureanhydrid	100	20	R	Zucker	50	20	R
Methacrylsäure	100	20	R				

R = beständig      L = begrenzt beständig      NR = nicht beständig

# ANTISTATISCHE BÖDEN

## SCHUTZ VON ELEKTRISCHEN BAUTEILEN

Da die elektronischen Geräte immer kleiner werden und in immer mehr Bereiche vordringen, rückt auch der Schutz vor Auswirkungen elektrostatischer Entladungen mehr in den Vordergrund.

## EXPLOSIONSSCHUTZ

Wenn Lösungsmittel in der Verarbeitung oder Reinigung zum Einsatz kommen, besteht potenziell die Gefahr, dass explosive Dampf-Luft-Gemische entstehen.

Dasselbe gilt in Bereichen, in denen organische Pulver verarbeitet oder produziert werden. Auch dort können sich gefährliche Pulver-Luft-Gemische bilden, die durch eine elektrostatische Entladung genug Energie für eine Entzündung finden und explodieren können.

## DIE SYSTEMLÖSUNG

Elektrostatisch ableitfähige (ECF) und antistatische (ESD) Sika® Ucrete® Bodensysteme besitzen die erforderliche Leitfähigkeit, um unerwünschte statische Aufladung zu kontrollieren. Ein antistatischer Boden allein reicht jedoch nicht aus! Sie brauchen einen langlebigen Boden mit einer Beständigkeit gegen Lösungsmittel, Chemikalien, Temperaturen und mechanische Stöße.

Zudem muss sich der Boden u.U. einfach reinigen lassen, hygienisch sein und eine Rutschfestigkeit bieten, die eine sichere Arbeitsumgebung gewährleistet.

Wir bieten viele verschiedene antistatische Sika® Ucrete® Systeme: von glatten Böden und Terrazzo-Systemen bis hin zu extrem rutschfesten Böden mit definiertem Profil. Wir wollen, dass der Boden alle Ihre Anforderungen erfüllt und Ihnen die Kontrolle über die statische Elektrizität gibt.

## UNERWÜNSCHTE STATISCHE ELEKTRIZITÄT

- Schädigt elektrische Bauteile
- Führt zu unerwünschten Staubablagerungen
- Ist unangenehm und verursacht Unfälle
- Entzündet Explosivstoffe, Lösungsmittel-Luft- oder Luft-Pulver-Gemische

## STATISCHE ELEKTRIZITÄT VERMEIDEN

Am besten lassen sich elektrostatische Entladungen, die empfindliche Geräte schädigen oder Staub- und Lösungsmittelexplosionen verursachen könnten, vermeiden, indem der Aufbau statischer Elektrizität vermieden wird.

Sika® Ucrete® ESD und ECF Bodensysteme minimieren Körperspannungen und erleichtern ihre Ableitung zur Erde, sofern das Personal antistatische Schuhe trägt. Je leitfähiger der Boden, desto weniger statische Elektrizität baut sich auf.

\* Hinweis: Damit sich Personen nicht aufladen, müssen sie in elektrischem Kontakt mit dem Boden stehen. Dafür benötigen sie antistatisches Schuhwerk.

	Erdungswiderstand EN 1081	Erdungswiderstand EN 61340-4-1	Erdungswiderstand EN 61340-4-5	Begehtest / Walking- test EN 61340-4-5
Anforderungen lt. EN 61340-5-2	n/a	< 1 GΩ	< 1 GΩ	<100V
Sika® Ucrete® MFAS-C	< 50 kΩ	< 50 kΩ	< 35 MΩ	< 50V
Sika® Ucrete® MF 40 AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 50V
Sika® Ucrete® DP 10 AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® DP 10 AS Gloss	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® DP 20 AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® DP 20 AS Gloss	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® TZAS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 50V
Sika® Ucrete® UD 100 AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V

Gegenüberliegende Seite: Unsere Referenz in Luton (Großbritannien):  
Measurement Technology Ltd.

### EXPLOSIVSTOFFBEREICHE

In allen Bereichen, in denen mit Explosivstoffen gearbeitet wird, sollte das leitfähige Bodensystem **Sika® Ucrete® MFAS-C** verwendet werden.





# DIE HYGIENISCHE LÖSUNG

**HYGIENE MUSS IN IHRER GESAMTHEIT BETRACHTET WERDEN.** Optimale Ergebnisse erfordern die richtige Ausrüstung und Reinigungsmethoden, aber auch hygienische Arbeitspraktiken. Der richtige Boden hilft zusätzlich. **Sika® Ucrete®** Böden sind dicht und undurchlässig und erleichtern die Einhaltung von Hygienestandards.



## OHNE BESTÄNDIGKEIT KEINE HYGIENE

Ein schlechter Boden kann nicht hygienisch sein. Jeder Riss, jede Delaminierung und jede Porosität im Boden begünstigt das Wachstum von Bakterien, wenn sie bei der Reinigung nicht erreicht werden. Dank unserer widerstandsfähigen **Sika® Ucrete®** Systeme können Sie Hygienestandards ohne ständige Instandhaltung erfüllen.

## WARUM FUGENLOSE BÖDEN?

Fugen sind Schwachstellen in jedem Boden. **Sika® Ucrete®** Böden brauchen keine Fugen, außer denen im Untergrundbeton, und wir beraten Sie, wie Sie solche Fugen ausschließen können. Geflieste Böden weisen Fugen zwischen den Fliesen auf, die sich im Laufe der Zeit abnutzen, selbst wenn sie mit Epoxidfugenmörtel gefüllt sind, und die sich öffnen, wenn der Boden heißem Wasser ausgesetzt ist, so dass Bakterien außerhalb der Reinigungsreichweite wachsen können.

**2018 unabhängige mikrobiologische Prüfung durch das Polymer-Institut (Deutschland) unter Verwendung des Testorganismus Bacillus subtilis.**

## ANFANGSKEIMGEHALT: 1.500.000 KBE / 25 CM<sup>2</sup>

Desinfektion mit	KbE / 25 cm <sup>2</sup> nach Reaktionszeit von		
	1 h	24 h	72 h
p-Chlor-m-kresol, 0,3%	647 / 403	195 / 252	< 10 / < 10
Alkyl-Dimethylbenzyl Ammoniumchlorid, 0,1%	136 / 176	270 / 59	< 10 / < 10
p-Toluolsulfonchloramid-Na, 5%	155 / 165	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Formaldehyd, 5%	< 10 / < 7	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Ethanol, 70%	313 / 282	30 / 34	< 10 / < 10
Wasser	4400 / 2800	402 / 379	< 10 / < 10

Die Tests zeigen die Wirksamkeit einer Reihe industrieller Desinfektionsmittel auf einem **Sika® Ucrete®** UD 200 Boden. Nach 72 Stunden ist kein Wachstum festzustellen, auch nicht bei der Kontrolle mit Wasser. Dies zeigt, dass **Sika® Ucrete®** kein biologisches Wachstum unterstützt, wodurch sichergestellt wird, dass der Boden vom Zeitpunkt der Reinigung bis zur Wiederaufnahme der Produktion hygienisch bleibt.

### GENAUSO REINIGUNGSFREUNDLICH WIE EDELSTAHL

Alle **Sika® Ucrete®** Böden sind dicht und undurchlässig und haben bewiesen, dass sie dieselbe bakterielle Reinigungsfreundlichkeit wie Edelstahl bieten.

### HEMT BIOLOGISCHES WACHSTUM

**Sika® Ucrete®** Böden sind im Grunde inert, nicht biologisch abbaubar und hemmen das Wachstum von Bakterien und Pilzen. Dies ist einer der Gründe, warum die gesamte Pharma- und Nahrungsmittelindustrie seit vielen Jahren **Sika® Ucrete®** Böden in Umgebungen einsetzt, die höchste hygienische Anforderungen erfüllen müssen.

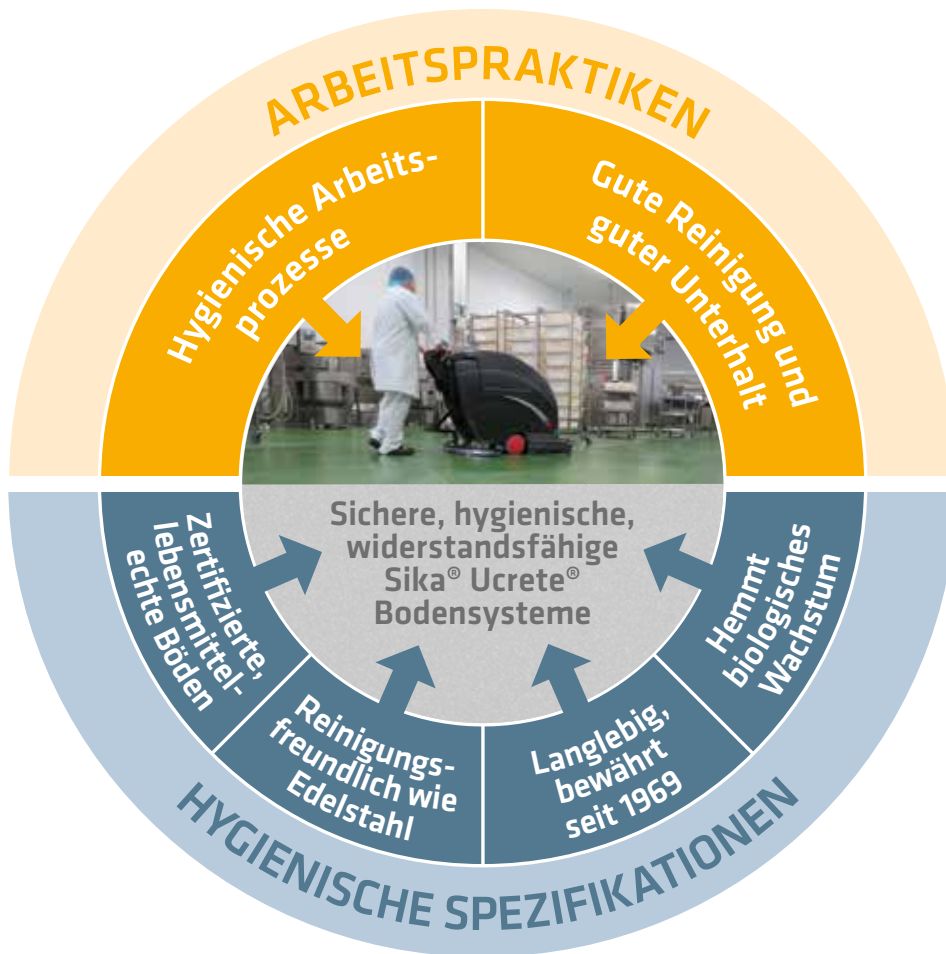
### REINIGUNGSPRAXIS

Eine gute Reinigungsroutine sorgt dafür, dass Ihre Böden in allen Umgebungen optimal aussehen, sowie eine sichere und attraktive Arbeitsumgebung bieten.

Für optimale Ergebnisse sollten - insbesondere bei großen Flächen - mechanische Reinigungsgeräte genutzt und Aerosolbildungen verhindert werden.

### ZERTIFIZIERTE HYGIENE

Unabhängige Tests durch das Campden BRI in Großbritannien zeigen, dass **Sika® Ucrete®** Böden effektiv auf einen Standard desinfiziert werden können, der mit Edelstahl vergleichbar ist.







Unsere Referenz in Versmold (Deutschland):  
Fleischerei Reinert.



# LANGLEBIGKEIT

## BESTER WERT

Wenn man bedenkt, wie gefährlich schlechte Böden für die Hygiene und Sicherheit sind und welche Kosten bei einer Unterbrechung der Produktion und einem Austausch des Bodens entstehen, dann wird schnell klar, wie preiswert ein **Sika® Ucrete®** Boden tatsächlich ist.

**Sika® Ucrete®** Böden bieten viel Leistung für Ihr Geld, denn Sie erhalten einen langlebigen Boden. Doch woher kommt diese Widerstandsfähigkeit?

Die Widerstandsfähigkeit basiert auf einer Kombination aus verschiedenen Faktoren, die von einem ausgewogenen Verhältnis zwischen großer Festigkeit und Belastbarkeit bis hin zur chemischen und mechanischen Widerstandsfähigkeit des Bodens reichen. Zuschlagstoffe werden unter besonderer Berücksichtigung der Widerstandsfähigkeit eingesetzt.



Die hervorragende chemische Beständigkeit eines **Sika® Ucrete®** Bodens ist die Sicherheitsreserve, die einen **Sika® Ucrete®** Boden 20 Jahre oder länger leben lässt.

Dickere Böden halten länger als dünnere Böden, weil die zusätzliche Schichtdicke die Haftfläche im Betrieb vor Belastung schützt. Umfangreichere Zuschlagstoffe verleihen eine bessere Kratzfestigkeit, sodass der Boden sein rutschfestes Profil erhalten kann, insbesondere bei mechanischer Beanspruchung oder häufigen Bewegungen von hartplastik- oder stahlbereiftem Verkehr.

Kontaktieren Sie Ihren lokalen **Sika® Ucrete®** Experten; er hilft Ihnen gerne dabei, die richtige Spezifikation für Ihre Bedürfnisse zu finden.

## LANGLEBIGKEIT KOMMT VON UNTEN

Die optimale Performance Ihres Bodens setzt einen gewissenhaft definierten Untergrund voraus. Detailzeichnungen und Anleitungen sind erhältlich.

Wir können unsere Erfahrung aus über 50 Jahren **Sika® Ucrete®** Boden einsetzen, um Ihnen bestmögliche Ergebnisse zu liefern.

## BEWÄHRT SEIT 1969

Typisch für die Nahrungsmittelindustrie sind zum Beispiel organische Säuren, die in Milch, Obst und pflanzlichen Ölen vorkommen. Wenn Spillagen verdunsten, steigen die Konzentrationen und damit ihre Aggressivität.

Die Wirkung dieser Chemikalien verstärkt sich mit der Zeit und tritt dann auch optisch zutage.

## AUCH NACH 40 JAHREN NOCH IM EINSATZ

1984 hat die Brauerei Magor 2800 m<sup>2</sup> **Sika® Ucrete®** Boden in ihrer Keg-Abfüllhalle verlegt (oben). Die Linie füllt bis zu 1000 Fässer pro Stunde rund um die Uhr ab. Der Boden nimmt es mit Heißwasser- und chemischen Spillagen unter den Keg-Waschmaschinen sowie mit mechanischen Stößen durch gelegentliche Ausreißer-Kegs auf.

Im Vergleich zu den enormen Kosten, die durch eine Schließung des Werks für einen Austausch des Bodens entstanden wären, war die Anfangsinvestition in einen hochwertigen **Sika® Ucrete®** Boden die deutlich günstigere Variante. Nach diesem Boden hat die Brauerei noch viele weitere tausend Quadratmeter **Sika® Ucrete®** Böden verlegt und setzt diesen Weg bis heute kontinuierlich fort.

# NACHHALTIGKEIT

## BEGRENZTE RESSOURCEN SINNVOLL NUTZEN

Bau und Unterhalt bedeuten bei jedem Bauwerk, dass man sich mit einem wichtigen Nachhaltigkeitsthema auseinandersetzen muss: dem Verbrauch natürlicher Ressourcen.

## KOSTEN DES GESAMTEN LEBENSZYKLUS

**Sika® Ucrete®** Industriebodenlösungen leisten während ihres Lebenszyklus in vieler Hinsicht einen Beitrag zur Nachhaltigkeit. Die Langlebigkeit von **Sika® Ucrete®** Böden, von denen viele nach 20 bis 30 Jahren immer noch genutzt werden, spart kostbare Ressourcen. Kann man sich eine größere Verschwendung an Rohmaterial, Zeit und Energie vorstellen, als einen Boden nach fünf oder zehn Jahren wieder herauszureißen und zu entsorgen?

## KLIMASCHUTZ

Den Beitrag von **Sika® Ucrete®** Böden zum Klimaschutz und zur Einsparung von Energie zeigen unabhängige Analysen der Umweltverträglichkeit.

BMG Engineering Zürich hat eine solche Analyse für **Sika® Ucrete®** Böden durchgeführt. Betrachtet wurde das Szenario einer Großküche, wie z.B. in einer Justizvollzugsanstalt oder einem Krankenhaus. Dabei wurde eine **Sika® Ucrete® UD 200** Spezifikation mit einer Spezifikation eines typischen traditionellen Fliesenbodens für diese Anwendung verglichen.

Die Ergebnisse sind eindeutig: Im Vergleich zu einem 9 mm dicken **Sika® Ucrete® UD 200** Boden ergab der Quadratmeter eines äquivalenten Fliesenbodens einen 50% höheren Gesamtenergiebedarf, ein 70% höheres Wirkpotenzial für die globale Erwärmung, ein 200% höheres Wirkpotenzial für die Ozonschicht und einen 50% höheren Wasserverbrauch. Damit bietet **Sika® Ucrete®** deutlich mehr Vorteile für die Umwelt.

## NACHHALTIGES BAUEN

In der Baubranche spielen Systeme zur Bewertung der Nachhaltigkeit eines Gebäudes eine immer größere Rolle.



Sie bestätigen den Beitrag von **Sika® Ucrete®** Böden für nachhaltiges Bauen.

Das Green Building Rating System der Leadership in Energy & Environmental Design LEED® prüft, ob Projekte nachhaltig entwickelt und gebaut wurden. Es analysiert wichtige Aspekte des Gesundheits- und Umweltschutzes: nachhaltiges Standortkonzept, sparsamer Wassereinsatz, Energieeffizienz, Materialauswahl und umweltfreundlicher Innenausbau.

Im Zusammenhang mit der Materialauswahl werden einige Punkte vergeben, um die Nutzung nachhaltigerer und umweltfreundlicherer Materialien attraktiver zu machen. Für alle **Sika® Ucrete®** Bodenprodukte und -systeme ist ein Produktinformationsblatt verfügbar, das die Bewertung gemäß LEED New Construction (NC) dokumentiert.



## WIR SCHÜTZEN DIE LUFT, DIE WIR ATMEN

Uns wird immer bewusster, wie wichtig saubere Luft ist. Emissionen, die die Luftqualität beeinflussen, werden durch verschiedene nationale Vorschriften und freiwillige Standards kontrolliert.

Die Indoor Air Quality Gold Zertifizierung von Eurofins kombiniert die striktesten Spezifikationen aus allen europäischen Vorschriften und freiwilligen Kennzeichnungen. Die Prüfung der Produktion und Qualitätskontrolle gewährleistet, dass **Sika® Ucrete®** alle Anforderungen in Bezug auf Produktemissionen erfüllt. Die verschiedenen **Sika® Ucrete®** Systeme verursachen sehr niedrige Emissionen und erfüllen alle europäischen Emissionsanforderungen für Böden im Innenbereich, einschließlich AgBB in Deutschland, M1 in Finnland und Afsset in Frankreich. **Sika® Ucrete®** wurde mit A+, der besten französischen Note für Emissionen, bewertet.

Dies bedeutet, dass **Sika® Ucrete®** Böden keine flüchtigen Verbindungen enthalten, die Lebensmittel verunreinigen oder die Gesundheit gefährden können.

## SICHERHEIT

**Sika® Ucrete®** Böden helfen unseren Kunden in vielen Branchen Tag für Tag, ihre Anforderungen an Nachhaltigkeit zu erfüllen. **Sika® Ucrete®** verhindert z.B., dass aggressive und schädliche Chemikalien während ihrer Verarbeitung in die Umwelt entweichen.

Nichts ist unnötiger als ein Unfall am Arbeitsplatz. Rutschfeste und antistatische **Sika® Ucrete®** Böden leisten einen ständigen Beitrag für die Sicherheit aller Beschäftigten.

## ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION (EPD)

**Sika® Ucrete®** Böden sind mit FEICA Environmental Product Declaration (EPD) Zertifikaten erhältlich. Jedes **Sika® Ucrete®** System erreicht die niedrigste Klassifizierung für Produkte auf Basis von Polyurethan oder silanmodifiziertem Polymer, Gruppe 1.





# PHARMAINDUSTRIE

## FUNKTIONALITÄT

Die Pharmaindustrie stellt komplexe Ansprüche an den Boden. Er muss vor allem Hygiene und die Sicherheit der Mitarbeiter gewährleisten.

Reinräume, in denen Medikamente hergestellt und verpackt werden, müssen steril und staubfrei sein, was eine hervorragende Reinigungsfähigkeit des Bodens voraussetzt.

Hier können **Sika® Ucrete®** Böden mit ihren Reinigungsqualitäten besonders glänzen: Aufgrund ihrer Dichte und Undurchlässigkeit können sie ebenso gut wie Edelstahl gereinigt werden. Dies macht sie zu einer äußerst hygienischen Lösung für die Pharmaindustrie.

Böden können ihre Reinigungsfähigkeit und hygienischen Eigenschaften jedoch nur bewahren, wenn sie Lösungsmitteln, Chemikalien und starker Abnutzung durch den weitverbreiteten hartplastik- oder stahlradbereiften Verkehr widerstehen.

**Sika® Ucrete®** ist bekannt für seine langjährige chemische Beständigkeit und Haltbarkeit, die langlebige Lösungen ermöglichen, hygienische Standards gewährleisten und den Instandhaltungsaufwand minimieren.

In vielen pharmazeutischen Produktionsbereichen wird mit extrem feinen organischen Pulvern gearbeitet. Dies birgt Potenzial für Staubexplosionen.

Zudem kommen in der Verarbeitung sowie in der Reinigung und Desinfektion verbreitet flüchtige organische Verbindungen vor. Folglich ist die Kontrolle der statischen Elektrizität ein kritischer Sicherheitsfaktor, den Sie mit einer unserer antistatischen **Sika® Ucrete®** Bodenlösungen angemessen berücksichtigen können.

Von Tankannahmebereichen und Metallschränken über die Verarbeitung bis hin zu Reinräumen und Tablettierungshallen bieten **Sika® Ucrete®** Lösungen geeignete Böden, die die verschiedenen Bedürfnisse der Pharmaindustrie erfüllen.



Unsere Referenz in Newcastle (Großbritannien):  
Sanofi.

## TYPISCHE EINSATZBEREICHE

Seit mehr als 50 Jahren stellt **Sika® Ucrete®** widerstandsfähige Böden für die gesamte Pharmaindustrie bereit. Beispiele sind die Primär- und Sekundärfertigung, Waschplätze, Reinräume, aseptische Bereiche, Mühlen und Mischanlagen, Pilotanlagen und Tablettiereinrichtungen.



## ÄSTHETIK

Der Fussboden als wichtiger Teil des Alltags soll nicht nur funktionell und wirtschaftlich, sondern auch ästhetisch sein - natürlich auch in Industrieeinrichtungen.

**Sika® Ucrete® TZ** Böden zeigen, dass selbst der widerstandsfähigste Boden gut aussehen kann.

Sie bieten nicht nur die mechanische und chemische Performance, die von einem **Sika® Ucrete®** Boden erwartet wird, sondern auch die Ästhetik eines fugenlosen Terrazzo-Bodens von Hohlkehle zu Hohlkehle.

**Sika® Ucrete® TZ** widersteht regel- oder routinemäßigen Spillagen kochenden Wassers und ist lösungsmittelbeständig. Eine antistatische Version ist ebenfalls erhältlich.



# CHEMISCHE INDUSTRIE

## FUNKTIONALITÄT

Die chemische Industrie stellt verschiedene Anforderungen an die Böden. Wenn es bei gefährlichen Chemikalien z.B. häufig zu Leckagen oder Spillagen kommt, müssen diese in Schach gehalten werden, bis sie effektiv und sicher beseitigt werden können. Dazu müssen die Böden dicht und undurchlässig sein, die erforderliche chemische Beständigkeit aufweisen, reinigungsfreundlich sein und die geeignete Rutschfestigkeit bieten.

**Sika® Ucrete®** erfüllt diese Anforderungen seit mehr als 50 Jahren. Unsere Böden lassen sich schnell und einfach verlegen, bieten viele verschiedene rutschfeste Oberflächen und ein breites Spektrum chemischer Beständigkeiten, gegen Säuren, Alkalien, Fetten, Ölen, Lösungsmitteln und Salzlösungen. Somit eignen sie sich ideal für alle Bereiche in denen chemische Beständigkeit ein Muss ist.

## EINE FUGENLOSE SCHUTZABDICHTUNG

**Sika® Ucrete®** bietet ein dichtes und undurchlässiges Oberflächenschutzsystem für nasse und trockene Prozessbereiche, aber auch für die Abdichtung von Auffangwannen, Sockel, Kanälen und Abflüssen. Dadurch können Chemikalien innerhalb der Räume gehalten werden und nicht in die Umwelt entweichen.

## AUCH FÜR ATEX BEREICHE

Dort wo entzündliche Pulver, Lösungsmittel oder Gase verwendet werden, besteht reale Explosionsgefahr. Antistatische und leitfähige **Sika® Ucrete®** ESD und ECF Böden bieten nicht nur die erforderliche Beständigkeit gegen Chemikalien und Lösungsmittel, sondern halten auch die statische Elektrizität unter Kontrolle.



## TYPISCHE EINSATZBEREICHE

Seit mehr als 50 Jahren stellt **Sika® Ucrete®** widerstandsfähige Böden für die gesamte chemische Industrie bereit. Beispiele sind die chemische Massenfertigung, Galvanik, Gerbung, Textilherstellung, Bergbau, Schwermetallraffination, Herstellung von Haushaltschemikalien und Toilettenartikeln, Biodieselproduktion, Auffangwannen und Tankerladebuchten.

## WIRTSCHAFTLICHKEIT

**Sika® Ucrete®** Systeme tolerieren Untergrundfeuchtigkeit und lassen sich unter den verschiedensten Standortbedingungen schnell verarbeiten.

So lassen sich nicht nur Ausfallzeiten minimieren sondern auch Kosten sparen.



## PRAKTISCH DENKEN

Fugen im Untergrund bedeuten Schwachpunkte im **Sika® Ucrete®** Boden, die fortwährende Instandhaltung erfordern. Weniger Fugen bedeuten weniger Instandhaltungskosten und eine bessere Boden-Performance.

Bodenplatten werden oft in 6-m-Felder unterteilt, um das Schwinden des Betons unter Kontrolle zu halten. Wenn Sie Ihre Bodenplatte dagegen mit einer geeigneten Bewehrung konstruieren, um das Schwinden zu kontrollieren, entfallen die Fugen.

Fugen sind häufig bei Entwässerungsrinnen erforderlich, z.B. wenn ein **Sika® Ucrete®** Boden auf eine Metallkanalabdichtung oder auf Gitterrostauflagen trifft. In vielen Fällen können Rinnen durchgängig mit **Sika® Ucrete®** abgedichtet werden, sodass keine Fugen nötig sind - wie Fruit of the Loom bewiesen hat.

Wenn doch Fugen erforderlich sind, sollten sie so plaziert werden, dass sie für Inspektions- und Instandhaltungszwecke zugänglich sind.

Färberei bei Fruit of the Loom. Bei durchgängig mit **Sika® Ucrete®** abgedichteten Kanälen entfallen die in der Regel erforderlichen Fugen und die Lebensdauer des Bodens steigt.

# LEBENSMITTELINDUSTRIE

## FUNKTIONALITÄT

Die Lebensmittelindustrie stellt eine anspruchsvolle Arbeitsumgebung für Böden dar. Hartbereifte Behälter und Kisten, Spillagen mit hohen Temperaturen und Umgebungen mit plötzlichen Temperaturschocks beanspruchen den Boden.

Häufig bewegen sich die Mitarbeiter auf schmierigen Böden, trotzdem ist deren Sicherheit zu gewährleisten.

## KEINE HYGIENE OHNE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT

Oberste Prämisse ist die Wahrung der Lebensmittelqualität. Hygiene ist entscheidend. Damit ein Boden hygienisch bleibt, muss er den Chemikalien, mechanischen Einflüssen und dem Abrieb in der Prozessumgebung widerstehen. Ein schlechter Boden kann niemals hygienisch sein. Jede Ausbesserung, jede ersetzte Fliese, jede Instandhaltungsmaßnahme kompromittiert die Hygiene und Lebensmittelsicherheit. Deshalb machen wir **Sika® Ucrete®** Böden so widerstandsfähig.

## HYGIENE

Ihr Boden muss laufend gereinigt werden. Wählen Sie daher einen Boden, der sich genauso gut reinigen lässt wie Edelstahl. Wählen Sie darüber hinaus einen Boden, der keine Feuchtigkeit absorbiert. Dann müssen Sie auch keine Energie verschwenden, um dem Boden diese Feuchtigkeit wieder zu entziehen.

Und wählen Sie schließlich einen Boden, der das Wachstum von Bakterien und Pilzen hemmt, damit ein einmal gereinigter Boden auch sauber bleibt. Entscheiden Sie sich für einen **Sika® Ucrete®** Boden.

**Sika® Ucrete®** Böden entsprechen dem International Food Standard (IFS), erfüllen die strengsten VOC Emission Standards und sind selbst während der Verarbeitung geschmacks- und geruchsneutral.



## TYPISCHE EINSATZBEREICHE

Seit mehr als 50 Jahren stellt **Sika® Ucrete®** widerstandsfähige Böden für die gesamte Nahrungsmittelindustrie bereit. Beispiele sind Schlachthöfe, Airline Catering, Bäckereien, Brauereien, Großküchen, Süßwaren, Koch- und Räucherfleisch, Molkereien, Destillieren, Gefrierräume, Fruchtsaftpressen, Vorbereitung und Verarbeitung von Fleisch, Fisch und Geflügel, Milchpulver, Soft Drinks, Fertiggerichte, Zuckerraffinade, Gemüseverarbeitung, Pflanzenölverarbeitung, Waschbuchten.







Unsere Referenz in Wateringen (Niederlande):  
Borgesius Bakery



# Sika® Ucrete® FARBPALETTE

**Sika® Ucrete®** Bodensysteme wurden so formuliert, dass sie die höchste Chemikalien- und Hitzebeständigkeit aufweisen. In Bereichen mit direkter UV-Belastung kann es daher zu einer gewissen Vergilbung des verlegten Bodens kommen. Dies ist am deutlichsten bei helleren Farben.

## STANDARD FARBEN

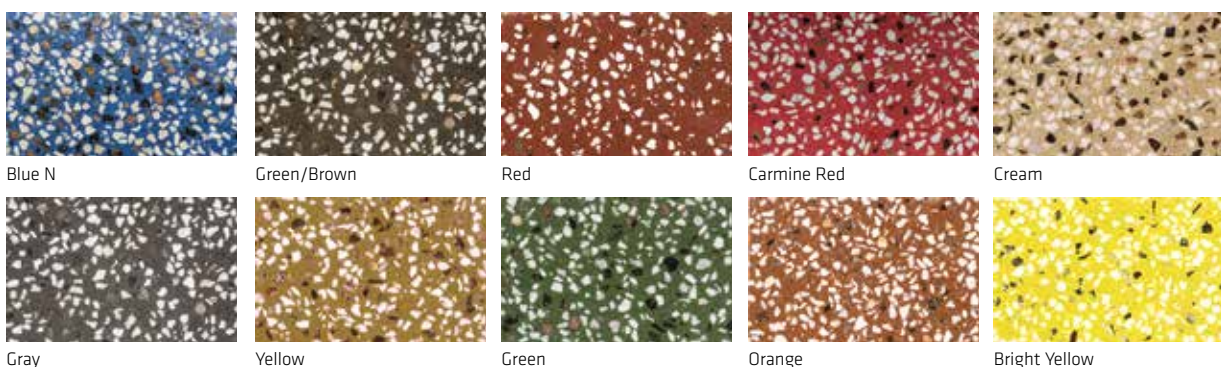


## OPTISCHE UNTERSCHIEDE EINZELNER SYSTEME



Alle dargestellten Farben sind ungefähre Angaben. Die Standardfarben werden in vielen verschiedenen Bodenbelagsystemen verwendet. Der genaue Farbton des Bodens hängt von der jeweiligen Spezifikation und den Bedingungen vor Ort ab.

## Sika® Ucrete® TZ und Sika® Ucrete® TZAS









# WELTWEITE SYSTEMLÖSUNGEN FÜR BAU UND INDUSTRIE



KUNSTSTOFFABDICHTUNG



BITUMENABDICHTUNG



TUNNELBAU UND BAUWERKSABDICHTUNG



BETONZUSATZMITTEL



BETONSCHUTZ UND INSTANDHALTUNG



BODENBESCHICHTUNG



KLEBEN UND DICHTEN AM BAU



INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN



FLIESEN- UND BODENBELAGSKLEBSTOFFE

## WER SIND WIR

Sika AG ist ein global tätiges Unternehmen der Spezialitätenchemie mit Konzernsitz im schweizerischen Baar.

Sika ist ein Unternehmen der Spezialitätenchemie mit einer führenden Position in der Entwicklung und Herstellung von Systemen und Produkten zum Kleben, Dichten, Dämpfen, Verstärken und Schützen im Bausektor und in der industriellen Fertigung. Das Sika Produktportfolio umfasst hochwertige Betonzusatzmittel, Spezialmörtel, Dicht- und Klebstoffe, Dämpf- und Verstärkungsmaterialien, industrielle und dekorative Bodensysteme, Systeme zur Dachabdichtung sowie Materialien für die Abdichtung im Tief- und Ingenieurbau. Sika hat Tochtergesellschaften in über 100 Ländern der Welt und ist mit mehr als 33.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern erfolgreich.



Vor Verarbeitung unserer Produkte konsultieren Sie bitte das aktuellste Produktdatenblatt.

**SIKA ÖSTERREICH GMBH**  
Bingser Dorfstraße 23  
AT-6700 Bludenz  
www.sika.at  
Tel.: +43 5 0610 0

**SIKA SCHWEIZ AG**  
Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
www.sika.ch  
Tel.: +41 58 436 40 40

**SIKA DEUTSCHLAND GMBH**  
Kornwestheimer Straße 103-107  
DE-70439 Stuttgart  
www.sika.de  
Tel.: +49 711 8009 0

**BUILDING TRUST**

