

# PRODUKTDATENBLATT

## SikaCor® Zinc ZS

### Silikat-Zinkstaub-Beschichtung für Stahl

#### BESCHREIBUNG

SikaCor® Zinc ZS ist eine 1-komponentige, hochpigmentierte zinkstaubhaltige Grundbeschichtung auf Ethylsilikatbasis.

Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

#### ANWENDUNG

SikaCor® Zinc ZS ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

- Hochwertige Korrosionsschutzbeschichtung für gestrahlte Stahlflächen mit und ohne Deckbeschichtungen.

- SikaCor® Zinc ZS ist geeignet für Stahlbauten im Über- und Unterwasserbereich, Schiffsbau, Anlagenbau, Rohrleitungen, Tankanlagen, Behälter u. a.

#### VORTEILE

- härtet rasch durch, schnell stapelbar
- abriebfest und temperaturbeständig
- wasser- und witterungsbeständig

#### PRÜFZEUGNISSE

- erfüllt die Anforderungen gem. Blatt 85 der TL-KOR-Stahlbauten (gleitfeste Schraubverbindungen)

#### PRODUKTINFORMATION

Lieferform	SikaCor® Zinc ZS	25 kg netto
	Sika® Verdünnung B	10 Liter und 3 Liter
Aussehen/Farbe	zinkgrau, matt	
Haltbarkeit	1 Jahr ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	Im ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebilde kühl und trocken lagern.	
Dichte	~ 2,3 kg/Liter (flüssig)	
Festkörpergehalt	~ 64,5 % Volumen	
	~ 82,0 % Gewicht	

#### TECHNISCHE INFORMATION

Chemische Beständigkeit	Das durchgehärtete Material ist witterungs- und wasserbeständig, ferner mechanisch widerstandsfähig.
Temperaturbeständigkeit	trockene Hitze bis ~ +400°C feuchte Hitze bis ~ +50°C

## SYSTEMDATEN

### Systeme

#### Beschichtungsvorschläge

##### Grundbeschichtung für Stahl

1 - 2 \* SikaCor® Zinc ZS

##### Wenn keine Deckbeschichtung vorgesehen ist

2 \* SikaCor® Zinc ZS

##### Schweißbare Fertigungsbeschichtung

1 \* SikaCor® Zinc ZS

Trockenschichtdicke 20 µm

##### Geeignete Deckbeschichtungen

Bei Einsatz von SikaCor® EG-1 als Zwischenbeschichtung, vielseitig mit 1-komponentigen und 2-komponentigen Produkten überarbeitbar.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Verdünnung

Sika® Verdünnung B

### Verbrauch

Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:

TDF	20 µm	60 µm
NDF	30 µm	95 µm
Verbrauch	~ 0,070 kg/m <sup>2</sup>	~ 0,215 kg/m <sup>2</sup>
VOC	~ 12,8 g/m <sup>2</sup>	~ 38,5 g/m <sup>2</sup>

Mit Ausnahme von kleinflächigen Bereichen darf bei SikaCor® Zinc ZS die Trockenschichtdicke von 150 µm pro Arbeitsgang nicht überschritten werden. Die angegebenen Schichtdicken berücksichtigen nicht die Korrekturfaktoren für raue Oberflächen gem. ISO 19840.

### Materialtemperatur

mindestens +5°C, maximal +50°C

### Relative Luftfeuchtigkeit

mindestens 50 % / maximal 90 %, Taupunktstand  $\geq 3$  K. Bei einer Luftfeuchte < 50 % wird die Aushärtung verzögert.

Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität maximal 3 % Sika® Verdünnung B zugegeben werden.

Bei der Anwendung als schweißbare Fertigungsbeschichtung ~ 5 Gew. % Sika® Verdünnung B zugeben.

### Oberflächentemperatur

mindestens +5°C, maximal +50°C

### Trockengrad 6

SikaCor® Zinc ZS	Trockenschichtdicke		ISO 9117-5
	20 µm	60 µm	
+5°C, 50 % r.F. nach	6 Minuten	12 Minuten	
+23°C, 50 % r.F. nach	4 Minuten	8 Minuten	

### Wartezeit/Überarbeitbarkeit

#### Zwischen den SikaCor® Zinc ZS-Beschichtungen

mindestens 4 Stunden

maximal unbegrenzt

#### Zwischen SikaCor® Zinc ZS und SikaCor® EG-1

mindestens 24 Stunden

maximal unbegrenzt

#### Hinweis

Bei der Überarbeitung können sich Bläschen/Poren bilden. In diesem Fall ist es notwendig, SikaCor® EG-1 (mit 8 - 10 Gew. % Sika® Verdünnung EG)

dünn vorzuspritzen und „nass in nass“ mit der SikaCor® EG-1 Vollschicht zu überarbeiten.

---

**Trocknungszeit****Schlussrockenzeit**

Die volle Härte ist je nach Schichtdicke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit innerhalb von 1 - 2 Tagen erreicht.

---

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

#### Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach ISO 12944-4.

Frei von Schmutz, Öl, Fett.

### MISCHEN

Das Material wird verarbeitungsfertig geliefert. Vor und während der Verarbeitung gut aufrühren, am besten mit elektrischem Rührgerät. Die Gebinde erst kurz vor der Verarbeitung öffnen, angebrochene Gebinde wieder gut verschließen.

### VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streichverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton ggfs. weitere Arbeitsvorgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

#### Streichen

Nur für kleinere Flächen, z.B. für Ausbesserungen

#### Hochdruckspritzverfahren

- Düse 1,7 - 2,5 mm
- Druck 2 - 3 bar
- unbedingt einen Öl- und Wasserabscheider verwenden

#### Airless-Spritzen

- Spritzdruck ~ 100 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 50° - 80°
- Anmerkung: Bei Spritzapplikation geringen Spritzabstand wählen, um „Trockenspritzen“ zu vermeiden.

### WERKZEUGREINIGUNG

#### Sika® Verdünnung B

Die Gerätereinigung muss unmittelbar nach Beendigung der Arbeiten erfolgen, solange SikaCor® Zinc ZS noch nicht getrocknet ist. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

## WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter [www.sika.at](http://www.sika.at)

## RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter [www.sika.at](http://www.sika.at) abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

### Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23  
A-6700 Bludenz  
Tel: 05 0610 0  
Fax: 05 0610 1901  
[www.sika.at](http://www.sika.at)



### PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® Zinc ZS  
Mai 2018, Version 05.01  
020601000190000003