

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® ZP Primer

2-Komponenten-Polyurethan-Primer

BESCHREIBUNG

SikaCor® ZP Primer ist eine Grundbeschichtung auf Basis 2-Komponenten-Polyurethan mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz- und Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

SikaCor® ZP Primer ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

- robuster, schnellhärtender Korrosionsschutz für Stahlkonstruktionen
- besonders geeignet zur stationären Verarbeitung

VORTEILE

- sehr schnell mit Polyurethanbeschichtungen überarbeitbar
- zähelastisch und hart, aber nicht spröde
- weitgehend unempfindlich gegen Stoß und Schlag
- schnelle Härtung auch bei tiefen Temperaturen

PRÜFZEUGNISSE

- Im Aufbau mit SikaCor® EG-120 und SikaCor® ZP Primer für Kontaktflächen planmäßig vorgespannter Schraubenverbindungen (SLV) und nach DIN EN ISO 12944 geprüft.

PRODUKTINFORMATION

Lieferform	SikaCor® ZP Primer	30 kg
	Sika® Verdünnung EG	25 Liter und 10 Liter
Aussehen/Farbe	grau, rotgetönt, sandgelb, lichtgrau ~ RAL 9002	
Haltbarkeit	2 Jahre ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern.	
Dichte	~ 1,5 kg/Liter	
Festkörpergehalt (Gewicht)	~ 78 %	
Festkörpergehalt (Volumen)	~ 62 %	

TECHNISCHE INFORMATION

Mechanische Beständigkeit	Hohe Beständigkeit gegen Transport- und Montageschäden.
Chemische Beständigkeit	Witterungseinflüsse, Wasser, Seewasser, Tausalz, Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösungsmitteln.
Temperaturbeständigkeit	trockene Hitze bis +120°C, kurzzeitig bis +150°C

SYSTEMDATEN

Systeme	Stahl: 1 * SikaCor® ZP Primer 1 - 2 * SikaCor® ZP-1 1 * 2-K-PUR-Deckbeschichtungen aus der SikaCor® oder Sika® Permacor® Produktreihe
----------------	---

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischverhältnis	Gewichtsteile	Komponente A : B	
	Volumenteile	92 : 8	8 : 1
Verdünnung	Sika® Verdünnung EG Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungviskosität max. 3 % Sika® Verdünnung EG zugegeben werden.		
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von		
	Trockenschichtdicke	80 µm	
	Nassschichtdicke	130 µm	
	Verbrauch	~ 0,195 kg/m ²	
VOC	~ 42,6 g/m ²		
Materialtemperatur	mindestens +5°C		
Relative Luftfeuchtigkeit	maximal 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur, Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K. Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.		
Oberflächentemperatur	mindestens +5°C 0 °C wenn beschleunigt mit SikaCor® PUR Beschleuniger.		
Topfzeit	bei +10°C	~ 3 Stunden	
	bei +20°C	~ 2 Stunden	
	bei +30°C	~ 1 Stunde	
Trockengrad 6	SikaCor® ZP Primer	Trockenschichtdicke 80 µm	(ISO 9117-5)
	+5°C nach	4 Stunden	
	+10°C nach	3 Stunden	
	+20°C nach	2 Stunden	
	+30°C nach	1 Stunde	
Wartezeit/Überarbeitbarkeit	<u>Zwischen SikaCor® ZP Primer und PU-Beschichtungen</u> mindestens 2 Stunden bei +20°C maximal unbegrenzt		
	<u>Zwischen SikaCor® ZP Primer und EP-Beschichtungen</u> mindestens 12 Stunden bei +20°C maximal unbegrenzt Für die Reinigung verschmutzter Oberflächen aller Art empfehlen wir SikaCor® Wash.		

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach ISO 12944-4.

Frei von Schmutz, Öl und Fett.

MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponente A + B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengenommen. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschreiben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitschuh und eine dichtschießende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Die Zugabe von Lösungsmittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- und Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls mehrere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßiger Weise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Anforderungen entspricht.

Streichen oder Rollen

- SikaCor® ZP Primer unverdünnt verarbeiten

Airless-Spritzen

- Spritzdruck mindestens 180 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°

WERKZEUGREINIGUNG

Sika® Verdünnung EG

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Type sb) beträgt in gebrauchsfertigem Zustand 500 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von SikaCor® ZP Primer im gebrauchsfertigen Zustand ist ≤ 500 g/l VOC.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® ZP Primer
März 2018, Version 03.01
020602000010000001

SikaCorZPPrimer-de-AT-(03-2018)-3-1.pdf