

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid

lösemittelarme, 1-komponentige Beschichtung auf Kunstharzbasis
für den Korrosionsschutz

BESCHREIBUNG

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid ist eine vielseitig verwendbare Grund- und Deckbeschichtung auf Stahl lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosions- und Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

- farbiger, schnelltrocknender Korrosionsschutz für Stahlkonstruktionen mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten
- besonders geeignet zur stationären Verarbeitung

VORTEILE

- schnelle An- und Durchtrocknung auch bei tiefen Temperaturen
- wirtschaftlich durch hohen Festkörpergehalt
- VOC Gehalt ~ 320 g/Liter
- einschichtig anwendbar im Bereich von 80 – 160 µm TFD

PRODUKTINFORMATION

Lieferform	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	30 kg oder 12,5 kg netto
	Sika® Verdünnung S	25 Liter, 10 Liter oder 3 Liter
	SikaCor® Cleaner	25 Liter
Aussehen/Farbe	in RAL-Farbtönen Geringe Farbtonabweichungen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.	
Haltbarkeit	2 Jahre ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern.	
Dichte	~ 1,55 kg/Liter (flüssig)	
Festkörpergehalt	~ 65 % Volumen ~ 81 % Gewicht	

TECHNISCHE INFORMATION

Chemische Beständigkeit	Beständig gegen atmosphärische Einflüsse.
--------------------------------	---

SYSTEMDATEN

Systeme	Stahl bei atmosphärischer Belastung 1 * SikaCor® Steel Protect VHS Rapid SikaCor® Steel Protect VHS Rapid ist mit 1-komponentigen Kunstharzbeschichtungen wie SikaCor®-6630 High Solid und Sika® CorroTop überarbeitbar. Für Unterwasserbelastung nicht geeignet!
----------------	---

VERARBEITUNGSHINWEISE

Verdünnung	Sika® Verdünnung S Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität maximal 3 % Sika Verdünnung S zugegeben werden.																																																		
Verbrauch	Theoretischer Verbrauch ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke: <table><tr><td>Trockenschichtdicke</td><td>80 µm</td></tr><tr><td>Nassschichtdicke</td><td>120 µm</td></tr><tr><td>Verbrauch</td><td>~ 0,190 kg/m²</td></tr><tr><td>VOC</td><td>~ 36,2 g/m²</td></tr></table>	Trockenschichtdicke	80 µm	Nassschichtdicke	120 µm	Verbrauch	~ 0,190 kg/m ²	VOC	~ 36,2 g/m ²																																										
Trockenschichtdicke	80 µm																																																		
Nassschichtdicke	120 µm																																																		
Verbrauch	~ 0,190 kg/m ²																																																		
VOC	~ 36,2 g/m ²																																																		
Materialtemperatur	mindestens +5°C																																																		
Relative Luftfeuchtigkeit	maximal 85 %, außer die Objekttemperatur liegt deutlich höher als die Taupunkttemperatur, Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K.																																																		
Oberflächentemperatur	mindestens +5°C																																																		
Trockengrad 6	Trockengrad 1 (griffest) <table><thead><tr><th></th><th>TFD 80 µm</th><th>TFD 120 µm</th><th>TFD 160 µm</th><th>(ISO 9117-5)</th></tr></thead><tbody><tr><td>bei +5°C nach</td><td>80 Minuten</td><td>100 Minuten</td><td>160 Minuten</td><td></td></tr><tr><td>bei +20°C nach</td><td>40 Minuten</td><td>50 Minuten</td><td>80 Minuten</td><td></td></tr><tr><td>bei +40°C nach</td><td>15 Minuten</td><td>20 Minuten</td><td>30 Minuten</td><td></td></tr><tr><td>bei +80°C nach</td><td>5 Minuten</td><td>7 Minuten</td><td>10 Minuten</td><td></td></tr></tbody></table> Trockengrad 6 (überarbeitbar) <table><thead><tr><th></th><th>TFD 80 µm</th><th>TFD 120 µm</th><th>TFD 160 µm</th><th>(ISO 9117-5)</th></tr></thead><tbody><tr><td>bei +5°C nach</td><td>8 Stunden</td><td>10 Stunden</td><td>12 Stunden</td><td></td></tr><tr><td>bei +20°C nach</td><td>4 Stunden</td><td>4,5 Stunden</td><td>5 Stunden</td><td></td></tr><tr><td>bei +40°C nach</td><td>1,5 Stunden</td><td>2 Stunden</td><td>3 Stunden</td><td></td></tr><tr><td>bei +80°C nach</td><td>45 Minuten</td><td>1 Stunde</td><td>1,5 Stunden</td><td></td></tr></tbody></table>		TFD 80 µm	TFD 120 µm	TFD 160 µm	(ISO 9117-5)	bei +5°C nach	80 Minuten	100 Minuten	160 Minuten		bei +20°C nach	40 Minuten	50 Minuten	80 Minuten		bei +40°C nach	15 Minuten	20 Minuten	30 Minuten		bei +80°C nach	5 Minuten	7 Minuten	10 Minuten			TFD 80 µm	TFD 120 µm	TFD 160 µm	(ISO 9117-5)	bei +5°C nach	8 Stunden	10 Stunden	12 Stunden		bei +20°C nach	4 Stunden	4,5 Stunden	5 Stunden		bei +40°C nach	1,5 Stunden	2 Stunden	3 Stunden		bei +80°C nach	45 Minuten	1 Stunde	1,5 Stunden	
	TFD 80 µm	TFD 120 µm	TFD 160 µm	(ISO 9117-5)																																															
bei +5°C nach	80 Minuten	100 Minuten	160 Minuten																																																
bei +20°C nach	40 Minuten	50 Minuten	80 Minuten																																																
bei +40°C nach	15 Minuten	20 Minuten	30 Minuten																																																
bei +80°C nach	5 Minuten	7 Minuten	10 Minuten																																																
	TFD 80 µm	TFD 120 µm	TFD 160 µm	(ISO 9117-5)																																															
bei +5°C nach	8 Stunden	10 Stunden	12 Stunden																																																
bei +20°C nach	4 Stunden	4,5 Stunden	5 Stunden																																																
bei +40°C nach	1,5 Stunden	2 Stunden	3 Stunden																																																
bei +80°C nach	45 Minuten	1 Stunde	1,5 Stunden																																																
Wartezeit/Überarbeitbarkeit	Nach Erreichen des Trockengrades 6 (siehe Tabelle) mit sich selbst überarbeitbar.																																																		
Trocknungszeit	Schlussrockenzeit Die Endhärte ist je nach Schichtdicke und Temperatur innerhalb von 7 – 14 Tagen erreicht.																																																		

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDTVORBEREITUNG

Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach ISO 12944-4.

Frei von Staub, Schmutz, Fett und Öl.

MISCHEN

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid wird verarbeitungsfertig geliefert. Vor der Verarbeitung gründlich aufräumen.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- und Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen

Spritzen:

- Düse 1,5 - 2,0 mm

Airless-Spritzen:

- Spritzdruck mindestens 180 bar
- Düsengröße 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°

WERKZEUGREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Verordnung 2004/42 zulässige maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / i, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/Liter (Limit ab 2010).

Der maximale Gehalt von SikaCor® Steel Protect VHS Rapid in gebrauchsfertigem Zustand ist < 500 g/Liter VOC.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23

A-6700 Bludenz

Tel: 05 0610 0

Fax: 05 0610 1901

www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid

März 2018, Version 02.01

020601000050000006

SikaCorSteelProtectVHSRapid-de-AT-(03-2018)-2-1.pdf