

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50

Mit Booster beschleunigter Klebstoff für die Scheibenverklebung

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis		Polyurethan
Farbe (CQP 001-1)		Schwarz
Härtungsmechanismus		Feuchtigkeitshärtend ^A
Dichte	Klebstoff	1,18 kg/l
	SikaBooster® P-50	1,10 kg/l
Boosteranteil	nach Volumen	2,0 %
	nach Gewicht	1,9 %
Standfestigkeit		Sehr gut
Verarbeitungstemperatur	Umgebung	10 bis 45 °C
Offene Zeit (CQP 526-1)		10 Minuten ^B
Anfangs-Zugscherfestigkeit (CQP 046-1)		Siehe Tabelle 1
Volumenänderung (CQP 014-1)		-1 %
Härte Shore A (CQP 023-1 / ISO 48-4)		65
Zugfestigkeit (CQP 036-1/ISO 527)		7 MPa
Reißdehnung (CQP 036-1/ISO 527)		350 %
Weiterreißwiderstand (CQP 045-1 / ISO 34)		10 N/mm
Zugscherfestigkeit (CQP 046-1/ISO 4587)		5 MPa
Einsatztemperatur (CQP 509-1/CQP 513-1)		-40 bis 90 °C
	4 Stunden	120 °C
	1 Stunde	140 °C
Haltbarkeit (CQP 016-1)	Klebstoff	6 Monate ^C
	SikaBooster® P-50	9 Monate ^C
Mischer		Statomix MS13/18 G
	kleines Volumen	Statomix MS06/18 T

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} Feuchtigkeit von SikaBooster® P-50^{B)} 23 °C / 50 % r. Lf.^{C)} Lagerung unter 25 °C
BESCHREIBUNG

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 ist ein beschleunigtes, elastisches Polyurethan-Klebstoffsystem für die Scheibenverklebung. Geeignete, übliche Untergründe für die Direktverglasung im Fahrzeugbau sind Lackierungen, Glas, Keramikdrucke und mit KTL beschichtete Oberflächen.

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 kann schwarzprimerlos verwendet werden. Bei Verwendung von Sika Booster® P-50 härtet der Klebstoff weitgehend unabhängig von den Umgebungsbedingungen aus.

PRODUKTVORTEILE

- Beschleunigter Festigkeits- und Haftungsaufbau
- Hervorragende Verarbeitungseigenschaften
- Geeignet für die automatisierte Verarbeitung
- Geringe Klimaabhängigkeit der Aushärtung mit Sika® Booster Technologie
- Hohe mechanische Festigkeit
- Lösemittelfrei

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 wurde speziell für die manuelle und automatisierte Direktverglasung aus Großgebänden entwickelt, bei der ein schneller Haftungs- und Festigkeitsaufbau erforderlich ist.

Die Verwendung von SikaBooster® P-50 ermöglicht ein schnelles Erreichen von Festigkeit und einen schnellen Haftungsaufbau des Klebstoffs.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50
Version 06.02 (02 - 2024), de_AT
012001232710901050

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 härtet durch Reaktion mit Feuchtigkeit, die von SikaBooster® P-50 bereitgestellt wird weitgehend unabhängig von der Luftfeuchtigkeit aus. Typische Werte zum Festigkeitsaufbau siehe untenstehende Tabelle.

Zeit [h]	Zugscherfestigkeit bei 23 °C [MPa]
1	1,5
2	4
3	5

Tabelle 1: Festigkeitsaufbau von Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Alle Vorbehandlungsschritte müssen durch Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen im Montageprozess durchgeführt werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 muss mit einer geeigneten Dosieranlage verarbeitet werden. Mischertyp ist zu beachten (siehe Tabelle Typische Produkteigenschaften). Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 kann zwischen 10 °C und 45 °C verarbeitet werden, Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung 1).

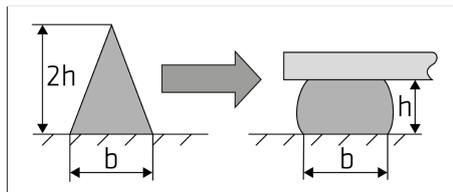


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Die Offenzeit ist bei heißem und feuchtem Klima deutlich kürzer. Die zu verklebenden Teile müssen immer innerhalb der Offenzeit gefügt werden. Als Faustregel gilt, dass eine Änderung von +10 °C die Offenzeit um die Hälfte reduziert. Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Cleaner-350 H) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für Polyurethane
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GEBINDE

Sikaflex®-271

Hobbock	23 l
Fass	195 l

SikaBooster® P-50

Beutel	600 ml
Hobbock	23 l

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Sie befreien den Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Lagerung, Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen vor der Anwendung. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchen Rechtsverhältnissen und -titeln auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer schriftlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Sonstige Äußerungen unserer Mitarbeiter über die Brauchbarkeit von Waren, ihren Verwendungszweck oder ihre Verarbeitung sind für uns solange nicht rechtsverbindlich, solange sie nicht in Briefform mit eigenhändiger Unterschrift des Mitarbeiters ausdrücklich bestätigt worden sind. Unsere Mitarbeiter sind darüber hinaus nicht bevollmächtigt, rechtsverbindliche Äußerungen zur Brauchbarkeit, zum Verwendungszweck oder zur Verarbeitung unserer Waren abzugeben. In allen gegen uns geltend gemachten Haftungsfällen hat der Anwender nachzuweisen, dass er uns schriftlich alle Informationen, die zur sachgemäßen und erfolversprechenden Beurteilung durch uns erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Die Anwendung des Produkts in Anwendungsgebieten, die nicht in der Gebrauchsanweisung oder einer sonstigen Anleitung beschrieben sind, ist von uns nicht geprüft. Dies gilt insbesondere für Anwendungen, die zwar von einer Zulassung oder Genehmigung durch die Zulassungsbehörde erfasst sind, aber von uns nicht explizit empfohlen werden. Wir schließen deshalb jegliche Haftung für eventuelle Schäden aus einer solchen Anwendung aus. Alle hierin gemachten

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50
Version 06.02 (02 - 2024), de_AT
012001232710901050



Angaben und Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern. Wir empfehlen daher, vor jeder Anwendung die Aktualität der Produktinformation auf aut.sika.com/de/download-center-industrie/produkt-datenblaetter.html (Downloadcenter) zu prüfen. Im Übrigen gelten – auch gegenüber Dritten – unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen, abrufbar unter www.sika.at/agb.