

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2315 EG Rapid

2-KOMPONENTIGE EP-EISENGLIMMER-ZWISCHENBESCHICHTUNG

BESCHREIBUNG

Sika® Permacor®-2315 EG Rapid ist eine 2-K-Beschichtung auf Epoxidharz-Basis. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

Sika® Permacor®-2315 EG Rapid ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

- Mechanisch widerstandsfähige Zwischenbeschichtung für atmosphärisch belastete Oberflächen aus Stahl, verzinktem Stahl, Spritzverzinkung, Edelstahl und Aluminium.
- In Kombination mit 2-K-Grund- und Deckbeschichtungen ergibt Sika® Permacor®-2315 EG Rapid ein mechanisch widerstandsfähiges Beschichtungssystem für langlebigen Korrosionsschutz.

VORTEILE

- Trockenschichtdicke bis 150 µm pro Arbeitsgang
- direkt auf verzinktem Stahl, thermischer Spritzverzinkung, Edelstahl und Aluminium einsetzbar
- verarbeitbar auch bei niedrigen Temperaturen bis zu -10°C
- schnell überarbeitbar
- Korrosionsschutz bis zur Korrosivitätskategorie C5 hoch

PRODUKTINFORMATION

Lieferform	Sika® Permacor®-2315 EG Rapid	24 kg netto
Aussehen/Farbe	Ca. RAL 7032, matt, kieselgrau und ca. DB 702, grau. Bei erhöhten Ansprüchen an die Farbtonbeständigkeit sind Deckbeschichtungen mit Sika® Permacor®-2230 VHS oder Sika® Permacor®-2330 empfehlenswert.	
Haltbarkeit	2 Jahre ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern.	
Dichte	~ 1,6 kg/Liter	
Festkörpergehalt	~ 55 % Volumen ~ 76 % Gewicht	

TECHNISCHE INFORMATION

Chemische Beständigkeit	Das Beschichtungssystem ist beständig gegen atmosphärische Einflüsse.
Temperaturbeständigkeit	trockene Hitze bis ca. +120°C, kurzzeitig bis +150°C

SYSTEMDATEN

Systeme	<u>Stahl</u> Als Zwischenbeschichtung auf folgenden Grundbeschichtungen: Sika® Permacor®-2204 VHS Sika® Permacor®-2311 Rapid Sika® Permacor®-2305 Rapid
	<u>geeignete Deckbeschichtungen:</u> Sika® Permacor®-2230 VHS Sika® Permacor®-2330 <u>Feuerverzinkte Flächen, Aluminium, Edelstahl</u> 1 * Sika® Permacor®-2315 EG Rapid 1 * Deckbeschichtung wie oben angeführt

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischverhältnis	Komponente A : B		
	Gewichtsteile	100 : 20	
Verdünnung	Sika® Verdünnung E+B Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität max. 5 % Sika® Verdünnung E+B zugegeben werden.		
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:		
	Trockenschichtdicke	80 µm 150 µm	
	Nassschichtdicke	150 µm 275 µm	
	Verbrauch	~ 0,235 kg/m ² ~ 0,435 kg/m ²	
	VOC	~ 55,9 g/m ² ~ 104,7 g/m ²	
Materialtemperatur	mindestens +10°C		
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten. Taupunktabstand ≥ 3 K. Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.		
Oberflächentemperatur	mindestens -10°C		
Topfzeit	bei +10°C	~ 5 Stunden	
	bei +20°C	~ 3 Stunden	
	bei +30°C	~ 1 Stunde	
Trockengrad 6		TFD 150 µm	(ISO 9117-5)
	+5°C nach	22 Stunden	
	+10°C nach	10 Stunden	
	+20°C nach	5 Stunden	
Wartezeit/Überarbeitbarkeit	mindestens:		

+0°C nach	mindestens 40 Stunden
+5°C nach	mindestens 20 Stunden
+10°C nach	mindestens 10 Stunden
+15°C nach	mindestens 7 Stunden
+20°C nach	mindestens 4 Stunden
+25°C nach	mindestens 3 Stunden
+30°C nach	mindestens 2 Stunden

Trocknungszeit

Schlussrockenzeit

Die volle Härte ist innerhalb nach 4 Tagen bei 20°C erreicht.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach ISO 12944-4.

Frei von Schmutz, Öl und Fett, entsprechend grundiert (siehe "Systeme").

Feuerverzinkter Stahl, Edelstahl, Aluminium:

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten. Bei dauernder Kondenswasserbelastung Flächen leicht mit einem ferritfreien Strahlmittel anstrahlen (Sweep-Strahlen).

Für die Reinigung verschmutzter und bewitterter Oberflächen aller Art wie z.B. Verzinkung oder beschichtete Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengegeben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine dichtschließende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen:

Für das Erreichen der Trockenschichtdicke könnte eine zusätzliche Applikation erforderlich sein

Airless-Spritzen:

- Spritzdruck mind. 180 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°

WERKZEUGREINIGUNG

Sika® Verdünnung E+B

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2315 EG Rapid

März 2018, Version 03.01

020602000210000004

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von Sika® Permacor®-2315 EG Rapid im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/Liter VOC.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2315 EG Rapid
März 2018, Version 03.01
020602000210000004

SikaPermacor-2315EGRapid-de-AT-(03-2018)-3-1.pdf

