

## PRODUKTDATENBLATT

# SikaCor® EG-4

### Mechanisch widerstandsfähige Acryl-PUR-Eisenglimmer-Deckbeschichtung

#### BESCHREIBUNG

SikaCor® EG-4 ist eine 2-komponentige, farbige Deckbeschichtungen auf Polyurethanbasis mit Eisenglimmer-Pigmentierung.

Durch Zugabe von 1 Gew. % SikaCor® PUR Beschleuniger (Einzelheiten siehe Produktdatenblatt „SikaCor® PUR Beschleuniger“) wird eine sehr schnelle An- und Durchhärtung erreicht.

#### ANWENDUNG

SikaCor® EG-4 ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

SikaCor® EG-4 ist in Kombination mit 2-K-Grund- und Zwischenbeschichtungen von der Produktpalette SikaCor und Sika Permacor eine mechanisch widerstandsfähige Deckbeschichtung für atmosphärische und Unterwasser-Belastung. Hervorragend geeignet zur stationären Verarbeitung als transportfähiges Beschichtungssystem.

#### PRODUKTINFORMATION

<b>Lieferform</b>	SikaCor® EG-4	30 kg und 12,5 kg netto
	Sika® Verdünnung EG	25 Liter, 10 Liter und 3 Liter
	SikaCor® Cleaner	25 Liter und 160 Liter
<b>Aussehen/Farbe</b>	Eisenglimmer-Farbtöne, Stoff-Nr. 687.30-687.74 Geringe Farbtonabweichungen von den aufgeführten Farbtönen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.	
<b>Haltbarkeit</b>	2 Jahre ab Produktionsdatum	
<b>Lagerbedingungen</b>	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern.	
<b>Dichte</b>	~ 1,4 kg/Liter	
<b>Festkörpergehalt (Gewicht)</b>	~ 70%	
<b>Festkörpergehalt (Volumen)</b>	~ 55%	

#### PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® EG-4

Jänner 2020, Version 06.01

020602000040000003

#### VORTEILE

Kombiniert mit 2-K-EP-Grund- und Zwischenbeschichtungen:

- sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- hervorragende Chemikalien-, Witterungs- und Farbstabilität
- zähelastisch und hart, aber nicht spröde
- weitgehend unempfindlich gegen Stoß und Schlag

#### PRÜFZEUGNISSE

- Zulassung nach TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87 und Blatt 94
- Zulassung in Kombination mit SikaCor® PUR Beschleuniger nach TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 97
- Zulassung nach RVS 15.05.11 und RVS 08.09.02 System S1, S5, S6, S8, S11, S13 und S16

# TECHNISCHE INFORMATION

<b>Chemische Beständigkeit</b>	Witterungseinflüsse, Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, Säure und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemittel.
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	Trockene Hitze bis +150°C, kurzzeitig bis +200°C. Feuchte Hitze bis ~+50°C. Bei höheren Temperaturbelastungen bitten wir um Rückfrage. Belastung durch höhere Temperaturen kann zu Farbabweichungen führen.

## SYSTEMDATEN

<b>Systeme</b>	<b>Beschichtungsvorschläge</b> <u>Stahl:</u> Als Deckbeschichtung auf 2-K-Grund- und Zwischenbeschichtungen der SikaCor® und Sika® Permacor® Reihe einsetzbar. <u>Feuerverzinkte Flächen, Edelstahl und Aluminium:</u> 1 * SikaCor® EG-1 oder SikaCor® EG-1 VHS 1 * SikaCor® EG-4
----------------	--

## VERARBEITUNGSHINWEISE

<b>Mischverhältnis</b>		<b>Komponenten A : B</b>
	<u>Gewicht</u>	<u>92 : 8</u>
	<u>Volumen</u>	<u>8,9 : 1</u>

<b>Verdünnung</b>	Sika® Verdünnung EG Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungviskosität max. 5 % Sika® Verdünnung EG zugegeben werden.
-------------------	--

<b>Verbrauch</b>	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke von:	
	<u>Trockenfilmdicke</u>	<u>80 µm</u>
	<u>Nassfilmdicke</u>	<u>145 µm</u>
	<u>Verbrauch</u>	<u>~ 0,205 kg/m<sup>2</sup></u>
	<u>VOC</u>	<u>~ 61,1 g/m<sup>2</sup></u>

<b>Materialtemperatur</b>	mindestens +5°C (Material)
---------------------------	----------------------------

<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	maximal 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten. Taupunktabstand ≥ 3 K.
----------------------------------	---

<b>Untergrundtemperatur</b>	mindestens +5°C (Beschichtungsoberfläche) 0°C (Beschichtungsoberfläche) wenn beschleunigt mit SikaCor® PUR Beschleuniger
-----------------------------	---

<b>Untergrundfeuchtigkeit</b>	Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.
-------------------------------	--

<b>Topfzeit</b>	bei +10°C	~ 7 Stunden	~ 5 Stunden*
	bei +20°C	~ 5 Stunden	~ 3 Stunden*
	bei +30°C	~ 4 Stunden	~ 2 Stunden*

(\* nach Zugabe von 1 Gew.-% SikaCor® PUR Beschleuniger)

<b>Trockengrad 6</b>	<b>Produkt</b>	<b>Trockenschichtdicke</b>	EN ISO 9117-5
	<b>SikaCor® EG-4</b>	<b>80 µm</b>	
	+5°C nach	19 Stunden	
	+10°C nach	16 Stunden	
	+20°C nach	12 Stunden	
	+40°C nach	1,5 Stunden	
	+80°C nach	20 Minuten	

Nach Zugabe von 1 Gew.-% SikaCor® PUR Beschleuniger

**Wartezeit/Überarbeitbarkeit**

mindestens: bis zum Erreichen von Trockengrad 6  
maximal: unbegrenzt  
Vor dem nächsten Arbeitsgang sind die evtl. entstandenen Verunreinigungen zu entfernen (siehe Untergrundvorbereitung).

**Trocknungszeit**

**Schlussrocknungszeit**

Die volle Härte ist je nach Schichtdicke und Temperatur innerhalb von 1 - 2 Wochen erreicht

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach ISO 12944-4.

Frei von Schmutz, Öl und Fett.

Feuerverzinkter Stahl, Edelstahl, Aluminium:

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten. Bei dauernder Unterwasserbelastung und Kondenswasserbelastung Flächen leicht mit einem ferritfreien Strahlmittel anstrahlen (Sweep-Strahlen).

Für die Reinigung verschmutzter Oberflächen aller Art wie z.B. Verzinkung oder beschichtete Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

### MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengegeben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen.

Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitschuh und eine dichtschießende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

### VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton ggfs. weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen:

Zur Erzielung eines optisch ansprechenden Aussehens empfiehlt es sich, bei eisenglimmerhaltigen Beschichtungsstoffen, die letzte Deckbeschichtung zu spritzen bzw. nur in einer Richtung zu streichen oder zu rollen, um Streifenbildung zu vermeiden.

Spritzen:

- Düse 1,5 - 2,5 mm
- Spritzdruck 3 - 5 bar
- unbedingt einen Öl- und Wasserabscheider verwenden

Airless-Spritzen:

- Spritzdruck von mind. 180 bar
- Düse von 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel von 40° - 80°

### WERKZEUGREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

Spritzequipment vor der Verarbeitung von SikaCor® EG-4 bitte mit Sika® Verdünnung EG spülen.

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

## WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter [www.sika.at](http://www.sika.at)

### EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von SikaCor® EG-4 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter [www.sika.at](http://www.sika.at) abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

### Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23  
A-6700 Bludenz  
Tel: 05 0610 0  
Fax: 05 0610 1901  
[www.sika.at](http://www.sika.at)



### PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® EG-4

Jänner 2020, Version 06.01  
020602000040000003