

# PRODUKTDATENBLATT

## Sika® Icosit® KC 220/60 TX

### 2-Komponenten Epoxidharzbindemittel

#### BESCHREIBUNG

Sika® Icosit® KC 220/60 TX ist ein 2-komponentiges Epoxidharzbindemittel, welches als Haftbrücke, Epoxidvergussmasse sowie als Epoxidmörtel für viele Bereiche des Bau- und Montagewesens verwendet werden kann. Es weist einen geringen Schwund und hohe mechanische Festigkeiten auf.

#### ANWENDUNG

Sika® Icosit® KC 220/60 TX ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

- Vergießen und Einkleben von Ankerschrauben für Schienenbefestigungssysteme (Brücken, Tunnel, Waschanlagen, Verschiebebühnen, Krananlagen)
- Unterfütterung von Gleisunterlagsplatten, Brückentauern und Maschinenfundamenten
- Haftbrücke für Betonierarbeiten

#### VORTEILE

- Sehr gute Haftung auf Beton, Metall und verschiedenen Beschichtungen
- Hohe mechanische Festigkeit
- Druck- und verschleissfest
- Gießfähiger bzw. standfester Epoxidharzmörtel (abhängig vom Füllgrad mit Quarzsand)
- Zugelassen bei der Deutschen Bahn

#### PRODUKTINFORMATION

<b>Zusammensetzung</b>	2-komponentiges Epoxidharz		
<b>Lieferform</b>	Komponente A (Harz)	3,6 kg Eimer	
	Komponente B (Härter)	4,4 kg Eimer	
	A + B	8,0 kg	
<b>Farbe</b>	Komponente A	Amber	
	Komponente B	Beige	
<b>Haltbarkeit</b>	12 Monate ab Produktionsdatum		
<b>Lagerbedingungen</b>	Das Produkt muss in unbeschädigten und ungeöffneten Originalgebinden unter trockenen Bedingungen bei Temperaturen zwischen +10°C und +25°C gelagert werden.		
<b>Dichte</b>	Komponente A	ca. 1,2 kg/l	(ISO 2811-1)
	Komponente B	ca. 1,6 kg/l	(ISO 2811-1)
	A + B	ca. 1,4 kg/l	(ISO 2811-1)

## TECHNISCHE INFORMATION

<b>Druckfestigkeit</b>	Gemischt mit Quarzsand 0,4 – 0,7 mm 1 : 1 (Gewichtsanteile)	90 – 100 N/mm <sup>2</sup>	(DIN EN 196-1)
	Gemischt mit Quarzsand 0 – 4 mm 1 : 6 (Gewichtsanteile)	40 – 50 N/mm <sup>2</sup>	
	<hr/>		
	<hr/>		
<b>Biegezugfestigkeit</b>	Gemischt mit Quarzsand 0,4 - 0,7 mm 1 : 1 (Gewichtsanteile)	30 – 40 N/mm <sup>2</sup>	(DIN EN 196-1)
	Gemischt mit Quarzsand 0 – 4 mm 1 : 6 (Gewichtsanteile)	10 – 20 N/mm <sup>2</sup>	
	<hr/>		
	<hr/>		
<b>Thermische Beständigkeit</b>	-40°C bis +60°C		

## VERARBEITUNGSHINWEISE

<b>Mischverhältnis</b>	Komponente A : Komponente B = 45 : 55 (Gewichtsanteile) Komponente A : Komponente B = 53 : 47 (Volumenanteile)		
<b>Verbrauch</b>	<b>Anwendung</b>	<b>Sika® Icosit® KC 220/60 TX</b>	
	Haftbrücke	ca. 0,8 – 1,2 kg/m <sup>2</sup>	
	Voranstrich (rauhe und ebene Flächen)	ca. 0,5 – 0,6 kg/m <sup>2</sup>	
	<b>Anwendung</b>	<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>Sika® Icosit® KC 220/60 TX</b>
	Epoxidverguss (15 – 80 mm Schichtstärke)	1 : 1 (Gew.-Anteile) 1 Liter Vergussmörtel	0,85 kg 0,85 kg GK: 0,4 – 0,7 mm
	Epoxidmörtel (40 mm Schichtstärke)	1 : 6 (Gew.-Anteile) 1 Liter Mörtel	0,24 kg 1,44 kg GK: 0 – 4 mm
<b>Materialtemperatur</b>	Das Material sollte vor der Verarbeitung vorzugsweise auf ca. +20°C temperiert werden, um eine optimale Fließ- und Aushärtungsgeschwindigkeit zu erreichen.		
<b>Lufttemperatur</b>	+5°C min. / +35°C max.		
<b>Untergrundtemperatur</b>	+5°C min. / +35°C max.		
<b>Untergrundfeuchtigkeit</b>	Trocken		
<b>Topfzeit</b>	Temperatur	+5°C bis +10°C	+20°C
	Zeit	~ 90 Minuten	~ 60 Minuten
	Danach ist die Mischung zum Verarbeiten unbrauchbar. Höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit.		
<b>Aushärtezeit</b>	Temperatur	+5°C bis +10°C	+20°C
	Zeit	~ 48 Stunden	~ 18 Stunden

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

## WICHTIGE HINWEISE

- Keine Unterschreitung der Mindesttemperatur des Untergrundes. Notfalls sind durch entsprechende Maßnahmen die Mindesttemperatur von +5°C aufrechtzuerhalten (Abdeckungen, Infrarotbeheizung)
- Keine Lösemittel hinzufügen, da diese die mechanischen Eigenschaften des Materials verändern.
- Geringe Umgebungs-, Untergrund- oder Materialtemperaturen reduzieren die Fließ- und Aushärtungseigenschaften.

## WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter [www.sika.at](http://www.sika.at)

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

#### Beton

Der Betonuntergrund muss komplett ausgehärtet sein (mind. 3 - 6 Wochen).

Der Untergrund muss trocken, frei von Schmutz, losen und brüchigen Partikeln, Ölen und Fetten oder anderen Verunreinigungen sein.

Stehendes Wasser muss vor der Verarbeitung von Sika® Icosit® KC 220/60 TX entfernt werden (z.B. durch Vaku-umabsaugung oder ölfreie Druckluft).

#### Stahl

Der Untergrund muss trocken, frei von Schmutz, losen und brüchigen Partikeln, Ölen und Fetten oder anderen Verunreinigungen sein.

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

#### Beton

Der Untergrund muss durch eine geeignete mechanische Anwendungen vorbereitet werden (Hochdruck-Wasserstrahlen, Schleifen, Sandstrahlen), um eine schadstofffreie, offene und strukturierte Oberfläche zu erhalten. Um die Haftung zu verbessern, ist Sika® Icosit® KC 220/60 TX als Voranstrich auf saugfähigen Untergründen (Beton) aufzutragen.

#### Stahl

Der Untergrund muss durch eine geeignete mechanische Anwendungen vorbereitet werden (Hochdruck-Wasserstrahlen, Schleifen, Sandstrahlen), das einer glänzende Oberfläche im Vorbereitungsgrad Sa 2½ gemäß EN ISO 12944 entspricht.

Als zusätzlicher Korrosionsschutz können SikaCor®-299 Airless und Icosit® KC 330 Primer in Kombination auf

die Stahloberflächen aufgetragen werden. Die frisch beschichteten Stahloberflächen sofort mit Quarzsand (0,4 – 0,7 mm Körnung) abstreuen.

#### Schalung

Die Schalung sollte eine ausreichende Festigkeit aufweisen und mit Trennmittel vorbehandelt bzw. versiegelt werden.

### MISCHEN

Sika® Icosit® KC 220/60 TX besteht im Anlieferungszustand aus den Komponenten A + B, die werkseitig im richtigen Mengenverhältnis abgepackt sind. Die Komponente A ist vor dem Mischen mit Komponente B gut aufzurühren (ca. 60 Sekunden).

#### 8 kg Einheiten

Folgende Mischanweisungen sind zu beachten:

- Für den Mischvorgang wird ein elektrischer oder pneumatischer Mischer mit einem Standard-Wendelrührstab empfohlen (Durchmesser 120 – 140 mm, Drehzahl ~ 600 – 800 U/Min)
- Rührzeit ~ 60 – 90 Sekunden
- Quarzsand mit entsprechender Körnung hinzugeben
- Weitere ~ 60 – 90 Sekunden Rühren

Mischzeit für A + B + Quarzsand = ~ 3 – 4 Minuten

Wichtig:

Gefäßwänden und Gebindeboden miterfassen

### VERARBEITUNGSMETHODE / -GERÄTE

#### Verguss

Unmittelbar nach dem Mischvorgang Sika® Icosit® KC 220/60 TX von einer Seite langsam und kontinuierlich in die vorbereitete Schalung vergossen, um Luft einschüsse zu vermeiden.

#### Haftbrücke / Voranstrich

Sika® Icosit® KC 220/60 TX nach dem Mischvorgang mit einem Pinsel oder einer Rolle auf den vorbereiteten Untergrund auftragen. Dabei ist eine kontinuierliche und porenfreie Beschichtung herzustellen. Falls erforderlich, kann das Material in zwei Schichten aufgetragen werden. Für die Anwendung als Haftbrücke kann Sika® Icosit® KC 220/60 TX "nass in nass" verarbeitet werden.

#### Epoxid-Mörtel

Das gemischte Material mit geeigneten Werkzeugen (Spachtel, Kelle, usw.) auf die vorbereiteten Flächen auftragen und darauf achten, keine Hohlräume zu bilden. Die Nachbehandlung muss mit geeigneten Mitteln durchgeführt werden, um die gewünschte Oberflächenbeschaffenheit zu erhalten.

### WERKZEUGREINIGUNG

Die Misch- und Verarbeitungsgeräte sind sofort nach Gebrauch bzw. in kurzen Zeitabständen mit Sika® Reinigungsmittel-5 zu säubern. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

#### PRODUKTDATENBLATT

Sika® Icosit® KC 220/60 TX

März 2022, Version 04.01

020202020010000004

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter [www.sika.at](http://www.sika.at) abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

### Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23  
A-6700 Bludenz  
Tel: 05 0610 0  
Fax: 05 0610 1901  
[www.sika.at](http://www.sika.at)



**PRODUKTDATENBLATT**  
Sika® Icosit® KC 220/60 TX  
März 2022, Version 04.01  
020202020010000004

SikalcositKC22060TX-de-AT-(03-2022)-4-1.pdf

