

## PRODUKTDATENBLATT

# Sika® Permacor®-2330

### 2-K AY-PUR Deckbeschichtung

#### BESCHREIBUNG

Sika® Permacor®-2330 ist eine 2-K-Acryl-Polyurethan-Beschichtung.

#### ANWENDUNG

Sika® Permacor®-2330 ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Sika® Permacor®-2330 wird eingesetzt als mechanisch widerstandsfähige Deckbeschichtung für atmosphärisch belastete Metalloberflächen – insbesondere auch bei Kondenswasserbelastung, z.B. für Brücken, Rohrbrücken, Kräne, Stahlkonstruktionen, Kraftwerke, Industrieanlagen, Metallfassaden, Stadien sowie Außenflächen von Tanks, Behältern und Rohren.

Sika® Permacor®-2330 ergibt in Kombination mit 2-K-Grund- und Zwischenbeschichtungen aus der Produktpalette SikaCor® und Sika® Permacor® ein mechanisch widerstandsfähiges Beschichtungssystem mit hoher Witterungsstabilität in Land-, Stadt-, Industrie- und Meeres-Atmosphäre bis zu Korrosivitätskategorie C5 sehr hoch nach ISO 12944-2.

#### VORTEILE

- sehr hohe Witterungsbeständigkeit
- sehr hohe Glanz- und Farbtonbeständigkeit
- hohe Kratzfestigkeit
- verarbeitbar auch bei niedrigen Temperaturen bis 0°C

#### PRÜFZEUGNISSE

- Zulassung nach TL/TP-KORR Stahlbauten, Blatt 87 und 97
- geprüft gemäß NORSOK Standard M-501, Rev. 6, System Nr. 1

#### PRODUKTINFORMATION

<b>Lieferform</b>	Sika® Permacor®-2330	11,5 kg und 28,75 kg netto
	Sika® Verdünnung P	5 Liter und 25 Liter
<b>Aussehen/Farbe</b>	RAL- und NCS-Farbtöne, glänzend andere Farben auf Anfrage	
<b>Haltbarkeit</b>	2 Jahre ab Produktionsdatum	
<b>Lagerbedingungen</b>	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern.	
<b>Dichte</b>	~ 1,3 kg/Liter	
<b>Festkörpergehalt (Gewicht)</b>	~ 69 %	

## TECHNISCHE INFORMATION

<b>Chemische Beständigkeit</b>	Witterungseinflüsse, Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösungsmitteln.
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	trockene Hitze bis ~ +120°C, kurzzeitig bis +150°C feuchte Hitze bis ~ +50°C

## SYSTEMDATEN

<b>Systeme</b>	<b>Beschichtungsvorschläge</b>
	Geeignet als Deckbeschichtung auf den Grund- und Zwischenbeschichtungen der Sika® Permacor® Systeme 2000, 2200, 2300.
	<u>Stahl</u>
	1 * Sika® Permacor®-2204 VHS
	1 * Sika® Permacor®-2330
	oder
	1 * Sika® Permacor®-2311 Rapid
	1 * Sika® Permacor®-2215 VHS
	1 * Sika® Permacor®-2330
	<u>Feuerverzinkte Flächen, Edelstahl und Aluminium</u>
	1 * SikaCor® EG-1
	1 * Sika® Permacor®-2330

## VERARBEITUNGSHINWEISE

<b>Mischverhältnis</b>	Komponente A : Komponente B	
	<u>Gewichtsteile</u>	<u>100 : 15</u>
	<u>Volumenteile</u>	<u>5,1 : 1*</u>
	* Das Mischungsverhältnis bei Volumenteilen kann je nach Farbton unterschiedlich sein. Bitte Sika Beratung anfragen.	
<b>Verdünnung</b>	Sika® Verdünnung P Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität maximal 5 % Sika® Verdünnung P zugegeben werden.	
<b>Verbrauch</b>	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:	
	<u>TFD</u>	<u>50 µm</u> <u>80 µm</u>
	<u>NFD</u>	<u>90 µm</u> <u>145 µm</u>
	<u>Verbrauch</u>	<u>~ 0,115 kg/m<sup>2</sup></u> <u>~ 0,185 kg/m<sup>2</sup></u>
	<u>VOC</u>	<u>~ 36,0 g/m<sup>2</sup></u> <u>~ 57,6 g/m<sup>2</sup></u>
<b>Materialtemperatur</b>	mindestens +5°C	
<b>Relative Luftfeuchtigkeit</b>	Maximal 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K. Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.	
<b>Oberflächentemperatur</b>	mindestens 0°C	
<b>Topfzeit</b>	<u>bei +10°C</u>	<u>~ 8 Stunden</u>
	<u>bei +20°C</u>	<u>~ 6 Stunden</u>
	<u>bei +30°C</u>	<u>~ 3 Stunden</u>
<b>Trockengrad 6</b>	Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	

	<b>80 µm</b>
0°C nach	48 Stunden
+5°C nach	24 Stunden
+10°C nach	18 Stunden
+15°C nach	12 Stunden
+20°C nach	8 Stunden
+25°C nach	6 Stunden
+30°C nach	4 Stunden

**Trocknungszeit****Schlussrockenzzeit**

Bei +20°C ist die Endhärte nach ~ 7 Tagen erreicht.

**VERARBEITUNGSANWEISUNG****UNTERGRUNDVORBEREITUNG**Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach ISO 12944-4.

Frei von Schmutz, Öl und Fett.

Verzinkter Stahl, Edelstahl, Aluminium

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten. Bei dauernder Kondenswasserbelastung Flächen leicht mit einem ferritfreien Strahlmittel anstrahlen (Sweep-Strahlen).

Für die Reinigung verschmutzter Oberflächen aller Art wie z.B. Verzinkung oder beschichteter Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

**MISCHEN**

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengenommen. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitschuh und eine dichtschießende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

**VERARBEITUNG**

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder RollenAirless-Spritzen

- Spritzdruck mindestens 150 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°

**WERKZEUGREINIGUNG**

Sika® Verdünnung P

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

## WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter [www.sika.at](http://www.sika.at)

## EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von Sika® Permacor®-2330 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/Liter VOC.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter [www.sika.at](http://www.sika.at) abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

### Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23  
A-6700 Bludenz  
Tel: 05 0610 0  
Fax: 05 0610 1901  
[www.sika.at](http://www.sika.at)



### PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2330

Jänner 2020, Version 04.01  
020602000210000007

SikaPermacor-2330-de-AT-(01-2020)-4-1.pdf

