



INDUSTRY PRODUKTÜBERSICHT 2023

PROFESSIONELL KLEBEN UND DICHTEN IN INDUSTRIE UND HANDWERK

BUILDING TRUST



INHALT

04 Fahrzeugbau
KFZ-Reparatur & Ersatzverglasung

05 Apparate- und Gerätebau
Erneuerbare Energien

06 Fenster, Fassade, Isolierglas
Modulares Bauen

1-K POLYURETHAN

07 Sikaflex® / SikaTack® Produkt-Technologien
Sikaflex®-221

08 Sikaflex®-223
Sikaflex®-228
Sikaflex®-252

09 Sikaflex®-268
Sikaflex®-268 PowerCure
SikaTack® Go!

10 SikaTack® PRO

SILANTERMINIERTE POLYMERE (STP)

11 Sikaflex® Produkt-Technologien
Sikaflex®-508

12 Sikaflex®-515
Sikaflex®-522
Sikaflex®-552 AT

13 Sikaflex®-554
Sikaflex®-554 PowerCure
Sikaflex®-591

1-K UND 2-K POLYURETHAN

14 SikaForce® Produkt-Technologien

16 SikaForce®-710 L35
SikaForce®-710 L100
SikaForce®-420 L45

17 SikaForce®-818 L7
SikaForce®-803
SikaForce®-840

ACRYLAT-REAKTIONSKLEBSTOFF

18 SikaFast® Produkt-Technologien
SikaFast®-3131

19 SikaFast®-555 Serie
SikaFast®-555 L03
SikaFast®-555 L05
SikaFast®-555 L10
Sika® ADPrep

SILIKON

20 Sikasil® Produkt-Technologien
Sikasil® SG-20

21 Sikasil® SG-500
Sikasil® WS-200
Sikasil® WS-605 S

BUTYLKAUTSCHUK

22 SikaLastomer® Produkt-Technologien
SikaLastomer®-710

1-K UND 2-K EPOXIDKLEBSTOFFE

23 SikaPower® Produkt-Technologien

24 SikaPower®-415 P1

25 SikaPower®-880
SikaPower®-1200

26 SikaPower®-1277

HAFTREINIGER

27 Sika® Aktivator-100
Sika® Aktivator-205
Sika® Aktivator-306 LUM

PRIMER

28 Sika® Primer-206 G+P
Sika® Primer-207
Sika® Primer-209 D

29 Sika® Primer-210
Sika® Primer-215

VORBEHANDLUNGSTABELLEN

30 Für Sikaflex®-200 / SikaTack® Kleb- und
Dichtstoffe

32 Für Sikaflex®-500 Serie

ERKLÄRUNGEN ZU DEN UNTERGRÜNDE

34 Beschreibungen zu diversen Untergründen

REINIGER UND SONSTIGE HILFSSTOFFE

36 Sika® Cleaner G+M
Sika® Cleaner PCA
Sika® Remover-208

37 Sika® Cleaner-350 H
Sika® Abglättmittel N
Sika® Cleaner P

VERARBEITUNGSGERÄTE UND ZUBEHÖR

38 Sika® Airflow Gun für Kartusche 310 ml
Sika® Airflow Gun für Beutel 400 ml
Sika® Airflow Gun für Beutel 400 / 600 ml

39 Sika® Handdruckpistole-300
Sika® Handdruckpistole-600
SikaFast® Handdruckpistole 50 m

40 Sika® Sulzer MIXPAC DP2X

41 Sika® Milwaukee Akku-Pistole 400 & 600
Adapter und Düsen spitze M15, M21 &
50 x 120 mm

42 Sika® PowerCure Dispenser
Trolley Koffer für Sika® PowerCure Dispenser und
Zubehör

44 HINWEISE ZUM
ARBEITSSCHUTZ

47 PRODUKTLISTE A-Z

FAHRZEUGBAU



Langzeitbeständigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen Klimaeinflüsse sowie ein möglichst geringes Gewicht für besseres Fahrzeughandling und weniger Kraftstoffverbrauch sind zusammen mit einer möglichst hohen Stabilität zur Sicherheit für die Insassen die wichtigsten Anforderungen im heutigen Fahrzeugbau. Sika bietet als Partner der Nutz- und Freizeitfahrzeugindustrie eine breite Palette an Lösungen, die maßgeblich dazu beitragen, Produktionsprozesse zu verbessern, die Widerstandsfähigkeit und Langlebigkeit der Fahrzeuge zu erhöhen und für verbesserten Komfort zu sorgen. Sika als Partner der Schienenfahrzeugindustrie kombiniert zudem die Anforderungen niedriger Betriebs- und Reparaturkosten mit Langzeitbeständigkeit und zuverlässiger Betriebssicherheit unter Einhaltung der jeweils gültigen Gesetze.

KFZ-REPARATUR & ERSATZVERGLASUNG



Mit dem Einsatz von Sika Klebstoffen in der Direktverglasung können signifikante Kosteneinsparungen und eine Vereinfachung von Produktionsprozessen erzielt werden. Sowohl eine manuelle als auch eine automatisierte Vorbehandlung ist ohne die Verwendung eines Schwarzprimers möglich. Grundlage ist die Erfahrung, die wir seit mehr als 30 Jahren in der Entwicklung und Herstellung von Kleb- und Dichtstoffen für die Automobilindustrie erworben haben. Diese Erfahrungswerte fließen auch in die Fertigung von maßgeschneiderten Produkten für den Fahrzeug-Reparaturmarkt ein und sorgen somit für einen unmittelbaren Mehrwert für unsere Kunden.

APPARATE- UND GERÄTEBAU



Im Bereich Apparate- und Gerätebau ist Sika mit unterschiedlichen Kleb- und Dichtungslösungen vertreten. Eingesetzt werden die Sika-Produkte für das Verkleben von Versteifungsprofilen, Sichtfenstern und Gehäusen. Aber auch bei Blenden und Profilen, Kontergewichten und vielen weiteren Anwendungen werden Sika-Klebstoffe genutzt. Im Sortiment führt Sika selbstverständlich die passenden Vorbehandlungs- und Hilfsstoffe, aber auch geeignete Verarbeitungsgeräte.

ERNEUERBARE ENERGIEN



Gestiegene Marktanforderungen nach höherer Qualität und längerer Lebenszeit erfordern innovative und wirtschaftlich überzeugende Lösungen. Vor allem bei der industriellen Fertigung von Solarmodulen und Bauteilen für Windkraftanlagen ist die Klebtechnik ein wesentlicher Schritt in die Zukunft. Sika hat spezielle Kleb- und Dichtstoffe entwickelt, die sich besonders durch ihre hohe Temperatur- und Witterungsbeständigkeit sowie ihre Langzeit-UV-Stabilität auszeichnen.

FENSTER, FASSADE, ISOLIERGLAS



Glasflächen haben einen besonderen Stellenwert in der modernen Architektur. Sika bietet maßgeschneiderte Lösungen für Isolierglas, Fensterbau und Glasfassaden. Mit Verklebungsmethoden, wie der Stufenisolierglasverklebung oder verschiedener Überschlagsverklebungsmethoden lassen sich Fenster in manueller, halbautomatischer oder vollautomatischer Fertigung herstellen. Dadurch können die Glasfläche vergrößert, die Isolierung verbessert und die Produktions- und Servicekosten reduziert werden. Die Isolierglaseinheit ist das tragende Element bei geklebten Fensterkonstruktionen und von entscheidender Bedeutung für die Energieeinsparung.

MODULARES BAUEN



Dies ist ein Bauverfahren, bei dem überwiegend im Hoch-, aber auch im Tiefbau Teile des Bauwerkes wie etwa die Fassade, Nasszellen oder andere Baubestandteile aus vorgefertigten Bestandteilen, den Modulen, nach dem Baukastenprinzip zusammengesetzt werden. Diverse Elemente werden also nicht mehr vor Ort gebaut, sondern dort nur noch montiert. Sika hat die Möglichkeit, von Standardbauvarianten bis hin zu fortschrittlicheren zeitsparenden Lösungen, die von Pumpen und Robotern gefördert und appliziert werden, alles zu liefern.

1-K POLYURETHAN

Sikaflex® / SikaTack® Produkt-Technologien
Elastische Dicht- und Klebstoffe

BESCHREIBUNG

- Elastische Kleb- und Dichtstoffe, die mit Luftfeuchtigkeit und / oder Booster zu einem Elastomer aushärten
- Pastös, standfest

SYSTEME FÜR SPEZIELLE EINSATZZWECKE

- Klebstoffe mit Booster-Technologie für die schnelle Durchhärtung, auch bei großen Klebschichtstärken. Unabhängig von den Umgebungsbedingungen

ANWENDUNGSBEREICHE

Verklebungen und Abdichtungen in den Bereichen:

- Fahrzeug- und Schiffbau
- Industrie- und Haushaltsgeräte
- Klima-/Lüftungsbau
- Maschinenbau

VORTEILE GEGENÜBER MECHANISCHEN VERBINDUNGEN

- Gleichmäßige Spannungsverteilung
- Kein Verletzen der Fügeiteile
- Gestaltungsfreiheit durch Kombination verschiedener Werkstoffe
- Einsparungen durch Kleben und Dichten in einem Arbeitsgang
- Ausgleich von Fertigungstoleranzen
- Gleichmäßige Spannungsverteilung
- Vibrations- und schalldämpfend

BESONDERE VORTEILE

- Elastisch und flexibel bei hoher Festigkeit
- Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften
- Einfache Anwendung

VERARBEITUNG

- Raupenförmiger Auftrag (Angaben zur Schichtstärke im Produktdatenblatt)
- Hautbildungszeit je nach Produkt: 10 Min. bis über 1 Std.
- Verarbeitungs- und Aushärtetemperatur: i.d.R. 5 bis 35°C (optimal: 15 bis 25°C)
- Gebinde: Kartusche, Beutel, Hobbock, Fass

Sikaflex®-221

DER HAFTSTARKE DICHTSTOFF



BESCHREIBUNG

Für dauerelastische und alterungsbeständige Dichtarbeiten im Innen- und Außenbereich zur Abdichtungen von Sichtfugen, Überlappungsnahten, Falznahten und Blechanschlussfugen geeignet. Der Dichtstoff kann auch für die Verklebung kleinerer Bauteile mit geringer Belastung verwendet werden.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| Farbe / Gebinde | 300 ml | 400 ml | 600 ml |
|-----------------|----------------|----------------|----------------|
| VPE | 12 Stk./Karton | 12 Stk./Karton | 20 Stk./Karton |
| weiß | 1386 | 54590 | 32496 |
| grau | 46867 | 54583 | 46868 |
| schwarz | - | 54576 | 46870 |

EIGENSCHAFTEN

- Einfache Anwendung
- Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen
- Gute Standfestigkeit
- Kurzer Fadenabriss
- Alterungsbeständig
- Dauerelastisch
- Überlackierbar
- Silikonfrei
- Zulassung nach NSF-Richtlinien
- Geprüft nach EN 45545



Sikaflex®-223

DER WITTERUNGSBESTÄNDIGE KLEB- UND DICHTSTOFF

BESCHREIBUNG

In Kombination mit Sika® Primer-209 D besonders für Abdichtungen und Verklebungen von Kunststoffen wie PMMA und PC geeignet. Die thermischen Ausdehnungen der Kunststoffe werden durch die Dehnbarkeit des Kleb- und Dichtstoffes ausgeglichen. Bei Verklebungen, wo die Haftflächen direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind (Gläser), muss ein UV-Schutz angebracht werden. Sikaflex®-223 ist für Anwendungen im Innen- und Außenbereich und für Sichtfugen mit hohen Ansprüchen an dauerhaft gute Optik geeignet.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| Farbe / Gebinde | 300 ml | 600 ml |
|-----------------|----------------|----------------|
| VPE | 12 Stk./Karton | 20 Stk./Karton |
| schwarz | 525949 | 514643 |

EIGENSCHAFTEN

- Ermöglicht Verklebung von spannungsfreien Kunststoffgläsern
- Sehr hohe Witterungsbeständigkeit
- Alterungsbeständig und dauerelastisch
- Einfache Anwendung
- Sehr gute Haftung auf zahlreichen Untergründen
- Gute Standfestigkeit
- Kurzer Fadenabriss
- Überlackierbar
- Silikonfrei



Sikaflex®-228

DER FLÄCHENKLEBSTOFF

BESCHREIBUNG

Für elastische, großflächige Verklebungen von Platten z.B. aus lösungsmittelbeständigen Schäumen (bspw. PUR-Schäume), rostfreiem Stahl, Aluminiumblechen, Holz- oder Gipsplatten. Zusätzlich wird es zum Vergießen von Nähten und Überlappungen sowie von starren horizontalen Fugen und Rinnen empfohlen.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| Farbe / Gebinde | 600 ml |
|-----------------|----------------|
| VPE | 20 Stk./Karton |
| grauweiß | 4615 |

EIGENSCHAFTEN

- Selbstnivellierend
- Niederviskos
- Überlackierbar
- Elastisch
- Geruchsarm



Sikaflex®-252

DER KONSTRUKTIONSKLEBSTOFF



BESCHREIBUNG

Der Konstruktionsklebstoff wird in den Bereichen Sonderfahrzeugbau, Kofferaufbau und bei Paneelverklebungen als Kleb- und Dichtstoff eingesetzt. Die strukturelle Verklebung mit Sikaflex®-252 ermöglicht die Verbindung unterschiedlicher Werkstoffe, ohne dass deren Oberflächen beschädigt werden, und trägt zur Steifigkeit der gesamten Konstruktion bei.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| Farbe / Gebinde | 300 ml | 400 ml | 600 ml |
|---------------------|----------------|----------------|----------------|
| VPE | 12 Stk./Karton | 12 Stk./Karton | 20 Stk./Karton |
| feuerrot (RAL 3000) | 1376 | - | - |
| weiß | 1375 | - | 1372 |
| hellgrau | - | 53816 | - |
| schwarz | 7195 | - | 7194 |

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Kraftübertragung
- Alterungsbeständig
- Dauerelastisch
- Gute Standfestigkeit
- Kurzer Fadenabriss
- Für Anwendungen im Innen- und Außenbereich geeignet
- Sehr gute Haftung auf zahlreichen Untergründen
- Überlackierbar
- Silikonfrei



Sikaflex®-268

KLEB- UND DICHTSTOFF MIT SEHR GUTER WITTERUNGS- UND REINIGUNGSMITTELBESTÄNDIGKEIT

BESCHREIBUNG

Hochbelastbarer, elastischer, toleranzausgleichender 1-Komponenten-Polyurethan-Klebstoff / Dichtstoff, welcher speziell für die Schienenfahrzeugindustrie entwickelt wurde. Er härtet mit Luftfeuchtigkeit zu einem beständigen Elastomer aus.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | | |
|-----------------|----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 300 ml | 600 ml |
| VPE | 12 Stk./Karton | 20 Stk./Karton |
| schwarz | 518852 | 454860 |

EIGENSCHAFTEN

- Beständig gegenüber einer breiten Auswahl von Schienenfahrzeugreinigern
- Sehr gute Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute Verarbeitungseigenschaften
- Sehr gute Abglättbarkeit
- Geprüft nach EN 45545
- Lösemittel- und PVC-frei



Sikaflex®-268 PowerCure

BESCHLEUNIGTER KLEB- UND DICHTSTOFF MIT SEHR GUTER BESTÄNDIGKEIT



BESCHREIBUNG

Beschleunigter 1-Komponenten-Polyurethan-Klebstoff / Dichtstoff für die Schienenfahrzeugindustrie. Er wird mit dem Sika PowerCure Dispenser aufgetragen und härtet weitgehend unabhängig von den Umgebungsbedingungen zu einem Elastomer aus.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 600 ml |
| VPE | 14 Stk./Karton |
| schwarz | 493839 |

ZUBEHÖR: DYNAMISCHER MISCHER

| | | |
|----------------|----------------|---------------------------------------|
| Bezeichnung | Düse V-Cut | Adapter für O-Düsen Spitze M 21 x 1,5 |
| VPE | 50 Stk./Karton | 40 Stk./Karton |
| Materialnummer | 483560 | 496783 |

EIGENSCHAFTEN

- Beschleunigte Durchhärtung
- Resistent gegen viele Reinigungsmittel in der Schienenfahrzeugindustrie
- Für Kleben und Dichten geeignet
- Sehr gute Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute Verarbeitungseigenschaften
- Sehr gute Abglättbarkeit
- Lösemittel- und PVC-frei
- IMO-Zulassung



SikaTack® Go!

LEICHT AUSPRESSBARER SCHEIBENKLEBSTOFF

BESCHREIBUNG

Kalt verarbeitbarer Scheibenklebstoff mit einer sicheren Wegfahrzeit von 2 Stunden. Er ist leicht handzuhaben und verfügt über exzellente technische Leistungsmerkmale wie schwarzprimerlose Anwendung, antennen-tauglich, nicht leitend und bietet ein hohes Maß an Qualität und Sicherheit.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | | | |
|-----------------|----------------|----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 300 ml | 400 ml | 600 ml |
| VPE | 12 Stk./Karton | 12 Stk./Karton | 20 Stk./Karton |
| schwarz | 182010 | 159440 | 159439 |

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---------------------------------|--------------|
| Verarbeitungstemperaturbereich: | +5 bis +40°C |
| Sichere Wegfahrzeit: | 2 Stunden |

EIGENSCHAFTEN

- Schwarzprimerlos
- Gute Verarbeitbarkeit
- Kurzer Fadenabriss
- Sehr gute Standfestigkeit
- Sika® All-in-One Modul
- Lösemittelfrei
- Anwendbar für Fahrzeuge mit integrierter Antenne
- Verhindert Kontaktkorrosion bei Aluminium-Karosserien



SikaTack® PRO

PREMIUM-SCHEIBENKLEBSTOFF FÜR AUTOGLAS-EXPERTEN

BESCHREIBUNG

Kalt verarbeitbarer Scheibenklebstoff mit einer sicheren Wegfahrzeit von 30 Minuten. Er ist leicht handzuhaben und bietet ein hohes Maß an Qualität und Sicherheit.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

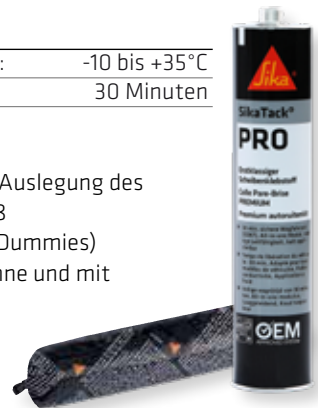
| Farbe / Gebinde | 300 ml | 400 ml | 600 ml |
|-----------------|----------------|--------|----------------|
| VPE | 12 Stk./Karton | - | 20 Stk./Karton |
| schwarz | 504622 | - | 496037 |

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---------------------------------|---------------|
| Verarbeitungstemperaturbereich: | -10 bis +35°C |
| Sichere Wegfahrzeit: | 30 Minuten |

EIGENSCHAFTEN

- Getestet nach der strengsten Auslegung des US-Standards FMVSS 212/208 (getestet mit 95% Crashtest-Dummies)
- Geeignet für Anwendungen ohne und mit Schwarzprimer
- Kurzer Fadenabriss
- Sika® All-in-One Modul
- Automotive OEM Qualität



SILANTERMINIERTE POLYMERE (STP)

Sikaflex® Produkt-Technologien
Dichtstoffe und elastische Klebstoffe

BESCHREIBUNG

- Elastische Kleb- und Dichtstoffe auf Basis silanterminierter Polymere
- Gute Hafteigenschaften auf vielen Substraten bei geringer Vorbehandlung
- Pastös, standfest
- Aushärtung zu einem Elastomer erfolgt durch die Reaktion mit Luftfeuchtigkeit oder durch Mischung von zwei Komponenten

ANWENDUNGSBEREICHE

Verklebungen und Abdichtungen in den Bereichen:

- Caravan- und Fahrzeugbau
- Herstellung von Gebäudeelementen
- Wohncontainer
- Haushalts- und industriegeräte

VORTEILE GEGENÜBER MECHANISCHEN VERBINDUNGEN

- Einsparungen durch Kleben und Dichten in einem Arbeitsgang
- Kein Verletzen der Fügeiteile
- Ausgleich von Fertigungstoleranzen
- Vibrations- und schalldämpfend

BESONDERE VORTEILE

- Ausgezeichnetes Haftspektrum bei geringer Vorbehandlung
- Überwiegend primerlose Haftung
- Sehr hohe UV- und Witterungsbeständigkeit
- Elastisch flexibel bei hoher Festigkeit
- Farbstabilität

VERARBEITUNG

- Raupenförmiger Auftrag (Angaben zur Schichtstärke im Produktdatenblatt)
- Hautbildungszeit je nach Produkt:
Zwischen 25 - 60 Minuten
- Verarbeitungs- und Aushärtetemperatur:
5 bis 35°C (optimal: 15 bis 25°C)
- Gebinde: Kartusche, Beutel, Hobbock, Fass

Sikaflex®-508

DER VIELSEITIGE STP-DICHTSTOFF

BESCHREIBUNG

Niedermoduliger vielseitig einsetzbarer STP-Dichtstoff für Anwendungen im Innen- und Außenbereich. Das Produkt zeigt eine gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen und ist auch mit geschäumtem Polystyrol (XPS) verträglich.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 600 ml |
| VPE | 20 Stk./Karton |
| schwarz | 527388 |

EIGENSCHAFTEN

- Hautbildungszeit 50 Minuten
- Sehr emissionsarm
- Kompatibel mit geschäumtem Polystyrol (XPS)
- Gute Haftung ohne spezielle Vorbehandlungsmittel auf einer Vielzahl von Untergründen
- Einfache Verarbeitung
- Geruchsarm
- Frei von Isocyanat, Phthalat, Weichmacher, Lösemittel und PVC



Sikaflex®-515

HAFTSTARKER DICHTSTOFF



BESCHREIBUNG

Vielseitig einsetzbarer Dichtstoff für Innen- und Außenanwendungen im Fahrzeugbau. Er kann auf allen gängigen Untergründen im Fahrzeugbau verwendet werden, z.B. Metall, ABS, PC, GFK und Holz.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| Farbe / Gebinde | 300 ml | 600 ml |
|-----------------|----------------|----------------|
| VPE | 12 Stk./Karton | 20 Stk./Karton |
| hellgrau | 177668 | 177571 |
| schwarz | 177719 | 177570 |

EIGENSCHAFTEN

- Schnelle Hautbildungszeit
- Witterungs- und wärmebeständig
- Auf vielen Untergründen ohne Primer anwendbar
- Elastisch
- Überlackierbar
- Geruchsarm
- VOC- und lösemittelfrei
- Silikon- und PVC-frei
- Isocyanatfrei
- IMO-Zulassung



Sikaflex®-522

DER HAFTSTARKE, WITTERUNGSBESTÄNDIGE DICHTSTOFF



BESCHREIBUNG

Emissionsarmer, 1-K STP-Kleb- und Dichtstoff mit sehr guter Witterungsbeständigkeit und Schimmelresistenz. Er erfüllt höchste EHS-Anforderungen und eignet sich für elastische Abdichtungs- und Klebeanwendungen im Innen- und Außenbereich (Klima- / Lüftungsbereich, lebensmittelverarbeitende Betriebe). Geeignete Untergründe: Holz, Glas, Metalle, Grundierungen, Lacke, keramische Werkstoffe, Kunststoffe.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| Farbe / Gebinde | 300 ml | 400 ml | 600 ml |
|-----------------|----------------|----------------|----------------|
| VPE | 12 Stk./Karton | 12 Stk./Karton | 20 Stk./Karton |
| weiß | 634863 | - | 535595 |
| hellgrau | - | 663963 | - |
| stahlgrau | 688360 | - | 573591 |
| schwarz | 688219 | - | - |

EIGENSCHAFTEN

- Frei von Isocyanaten, Phthalaten, PVC, Lösemittel
- Geringer Gehalt an organischem Zinn, keine Deklaration im SDB
- Neue Generation an Fungiziden – Hohe Schimmelbeständigkeit
- Gute Haftung auf vielen Untergründen ohne Vorbehandlung
- Hervorragende Alterungs- & Witterungsbeständigkeit
- Gute Farbstabilität unter UV-Einfluss
- Zugelassen nach VDI 6022 Blatt 1 für den Klima- und Lüftungsbau
- ISEGA Zertifikat zum Einsatz im indirekten Kontakt mit Lebensmitteln
- Sehr geringe Auspresskraft – leichte Verarbeitung mit Hand
- Matte, feine Oberfläche



Sikaflex®-552 AT

DER PRIMERLOSE KONSTRUKTIONSKLEBSTOFF



BESCHREIBUNG

Hochleistungsvoller, elastischer Montageklebstoff, basierend auf der Silanterminierten Polymer Technologie (STP) von Sika. Das Produkt härtet durch Luftfeuchtigkeit aus der Umgebung zu einem beständigen Elastomer aus.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| Farbe / Gebinde | 300 ml | 600 ml |
|-----------------|----------------|----------------|
| VPE | 12 Stk./Karton | 20 Stk./Karton |
| weiß | 170809 | 428858 |
| schwarz | 170768 | 438611 |

EIGENSCHAFTEN

- Alterungs- und witterungsbeständig
- Haftet auf einer großen Vielfalt von Substraten ohne Primer
- Hält hohen dynamischen Belastungen stand
- Hohe Elastizität
- Überlackierbar
- Fast geruchslos
- Sehr geringer VOC-Gehalt
- Isocyanat- und lösemittelfrei
- Silikon- und PVC-frei
- IMO-Zulassung



Sikaflex®-554

ALTERUNGSBESTÄNDIGER STP-MONTAGEKLEBSTOFF FÜR DEN FAHRZEUGBAU

BESCHREIBUNG

Elastisches einkomponentiges STP-Klebstoffsystem, das speziell für das Verkleben von großen Bauteilen in der industriellen Fertigung entwickelt wurde. Sikaflex®-554 zeigt mit geringer Vorbehandlung eine gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 600 ml |
| VPE | 20 Stk./Karton |
| weiß | 629760 |
| schwarz | 635998 |

EIGENSCHAFTEN

- Gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen ohne Primer
- Sehr gut witterungsbeständig
- Erfüllt DIN EN 45545-2 R1/R7 HL3
- ISEGA Zertifikat für Einsatz im Lebensmittelbereich
- Frei von Lösemittel, Isocyanat, Phthalat und PVC
- Dynamisch hoch belastbar



Sikaflex®-554 PowerCure

BESCHLEUNIGTER STP-KLEBSTOFF FÜR MONTAGEKLEBUNGEN

BESCHREIBUNG

Sikaflex®-554 PowerCure ist ein beschleunigtes STP-Klebstoffsystem, das speziell für das Verkleben von großen Bauteilen in der industriellen Fertigung entwickelt wurde. Sikaflex®-554 PowerCure zeigt mit geringer Vorbehandlung eine gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 600 ml |
| VPE | 14 Stk./Karton |
| weiß | 632128 |
| schwarz | 663818 |

EIGENSCHAFTEN

- Gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen ohne Primer
- Sehr gut witterungsbeständig
- Erfüllt DIN EN 45545-2 R1/R7 HL3
- Schnelle Aushärtung durch PowerCure Technologie
- Frei von Lösemittel, Isocyanat, Phthalat und PVC
- Dynamisch hoch belastbar



Sikaflex®-591

DER MULTIFUNKTIONALE KLEB- UND DICHTSTOFF



BESCHREIBUNG

Multifunktionaler Kleb- und Dichtstoff für Marine- und Industrieanwendungen. Er eignet sich für elastische, vibrationsbeständige Fugenabdichtungen sowie für viele Klebeanwendungen im Innen- und Außenbereich. Sikaflex®-591 haftet gut auf Untergründen, die üblicherweise im Boots- und Schiffbau verwendet werden, wie Metallen, Beschichtungen, Keramikdrucken und anderen faserverstärkten Kunststoffen.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 300 ml |
| VPE | 12 Stk./Karton |
| weiß | 546454 |
| stahlgrau | 547343 |
| schwarz | 546456 |

EIGENSCHAFTEN

- Hautbildezeit 35 Minuten
- Übertrifft EHS-Standards
- Frei von Isocyanat, Lösemittel, PVC, Phthalat und Zinn
- Hohe Elastizität
- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute Verarbeitungs- und Glätteeigenschaften
- Gute Haftung auf einer breiten Vielfalt von Untergründen
- IMO-Zulassung
- Für raumlufttechnische Anlagen nach VDI 6022 Blatt 1 geprüft und freigegeben



1-K UND 2-K POLYURETHAN

SikaForce® Produkt-Technologien
Flächenklebstoffe und strukturelle Montageklebstoffe

BESCHREIBUNG

- Flexible bis hochstrukturelle Klebstoffe
- Dünnflüssig bis pastös
- Aushärtung durch chemische Reaktion nach dem Mischen mit der Härterkomponente oder durch Feuchtigkeit

ANWENDUNGSBEREICHE

Verklebungen in den Bereichen:

- LKW
- Caravan- und Fahrzeugbau
- Herstellung von Gebäudeelementen
- Wohncontainer
- Haushalts- und Industriergeräte

VORTEILE GEGENÜBER MECHANISCHEN VERBINDUNGEN

- Einsparungen durch Kleben und Dichten in einem Arbeitsgang
- Kein Verletzen der Fügeile
- Ausgleich von Fertigungstoleranzen
- Vibrations- und schalldämpfend

BESONDERE VORTEILE

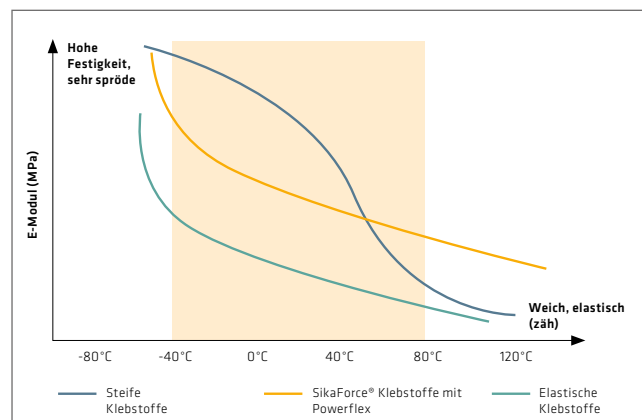
- Ausgezeichnetes Haftspektrum bei geringer Vorbehandlung
- Überwiegend primerlose Haftung
- Sehr hohe UV- und Witterungsbeständigkeit
- Elastisch flexibel bei hoher Festigkeit
- Farbstabilität

VERARBEITUNG

- Raupenauftrag bei Strukturklebstoffen
- Flächiger Auftrag mit Düsen, Rechen oder Zahnschachtel für Flächenklebstoffe
- Verarbeitungs- und Aushärtetemperatur: 5 bis 35°C (optimal: 15 bis 25°C für Strukturklebstoffe)
- Gebinde: Kartusche, Beutel, Hobbock, Fass
- Aushärtung in Vakuum- oder konventionellen Pressen bei Umgebungstemperatur oder beschleunigt bei beheizten Pressen für Flächenklebstoffe

POWERFLEX TECHNOLOGIE

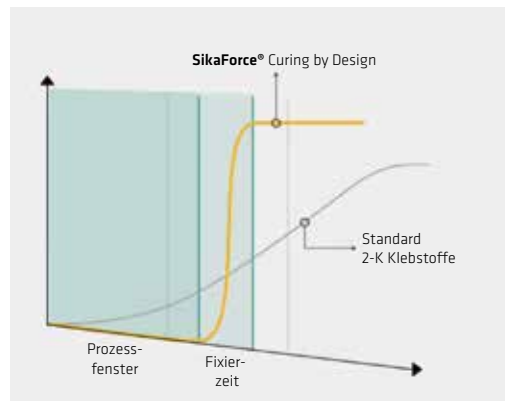
Die Powerflex Technologie bietet eine extrem hohe Festigkeit und gleichzeitig eine dauerhafte Elastizität selbst bei niedrigen Temperaturen. Mit ihren einzigartigen Produkteigenschaften übertreffen SikaForce® Polyurethanklebstoffe mit Powerflex herkömmliche 2-K Strukturklebstoffe für das Kleben von Leichtbauwerkstoffen. Sie eignen sich für die Herstellung dauerhafter und witterungsbeständiger Klebeverbindungen über den gesamten Lebenszyklus. SikaForce® Strukturklebstoffe mit Powerflex sind die ideale Lösung mit unvergleichlichen Produktmerkmalen.



KONSTANTE LEISTUNG ÜBER DEN GESAMTEN TEMPERATUREINSATZBEREICH

Während elastische Polyurethanklebstoffe bei kalten Temperaturen eine hervorragende Dehnung zeigen, ist ihre Festigkeit (E-Modul) für die Herstellung hochfester Klebeverbindungen unzureichend. Im Gegensatz dazu besitzen steife Klebstoffe ein enormes Potential an mechanischer Festigkeit, es fehlt ihnen aber die nötige Flexibilität bei niedrigen Temperaturen, die für das Verkleben unterschiedlicher Materialien erforderlich ist. Auch zeigen herkömmliche, am Markt erhältliche steife Klebstoffe einen deutlichen Verlust an mechanischer Festigkeit bei erhöhten Temperaturen (z. B. bei +80°C). Die neue Generation der SikaForce® 2-K Polyurethanklebstoffe, basierend auf der Powerflex Technologie, zeigt einen wesentlich höheren Festigkeitserhalt bei Wärme, während gleichzeitig ihre Elastizität über einen weiten Temperatureinsatzbereich konstant bleibt.

Curing by Design



Die SikaForce® Powerflex Serie beinhaltet ein zusätzliches revolutionäres Aushärteverfahren, „Curing by Design“. Dies bedeutet die Auflösung des Verhältnisses von notwendiger Offenzeit des Klebstoffs für die Verarbeitung und dem Fügen der Bauteile und der nachgeschalteten Fixierzeit, die benötigt wird, um den Festigkeitsaufbau des Klebstoffs zu garantieren. Mit der Curing By Design Technologie kann die Fixierzeit massiv reduziert und die Taktzeiten in der Fertigung verkürzt werden. Dabei ist es nicht notwendig, die Bauteile in einem Ofen auszulagern. Durch die anpassungsfähige Technologie sind Offenzeiten von 7 Minuten (für schnelle Montageklebungen) bis 45 Minuten (für das Fügen großer Bauteile) möglich, wobei Fixierzeiten von 15 bis 90 Minuten erreicht werden können!

SikaForce®-710 L35

DER UNIVERSELLE 2-K SANDWICH-KLEBSTOFF



BESCHREIBUNG

Zum Verkleben von Sandwichelementen und anderen Bauelementen mit Deckschichten aus Metall, Faserzement, Holz oder GFK und Kernmaterialien, z.B. aus Polystyrol- und Polyurethanschaum, Holz oder Mineralwolle.

EIGENSCHAFTEN

- Topfzeit: 35 Minuten
- Raumtemperaturhärtend
- Lösemittelfrei
- Kurze Presszeit
- IMO-Zulassung



LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| Farbe / Gebinde | 25 kg (Komp. A) | 5 kg (Komp. B) |
|-----------------|--------------------|-------------------|
| VPE | 1 Stk. | 1 Stk. |
| braun | - | 91237 |
| beige | 136247 | - |

SikaForce®-710 L100

DER UNIVERSELLE 2-K SANDWICH-KLEBSTOFF



BESCHREIBUNG

Zum Verkleben von Sandwichelementen und anderen Bauelementen mit Deckschichten aus Metall, Faserzement, Holz oder GFK und Kernmaterialien, z.B. aus Polystyrol- und Polyurethanschaum, Holz oder Mineralwolle.

EIGENSCHAFTEN

- Topfzeit: 100 Minuten
- Raumtemperaturhärtend
- Lösemittelfrei
- Lange offene Zeit
- IMO-Zulassung



LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| Farbe / Gebinde | 25 kg (Komp. A) | 5 kg (Komp. B) |
|-----------------|--------------------|-------------------|
| VPE | 1 Stk. | 1 Stk. |
| braun | - | 91237 |
| beige | 150407 | - |

SikaForce®-420 L45

STANDFESTER MONTAGEKLEBSTOFF



BESCHREIBUNG

Zum Verkleben von Profilen und Sandwichelementen aus GFK, Holz, Metall, Keramik und vorbehandelten Kunststoffen.

EIGENSCHAFTEN

- Topfzeit: 45 Minuten
- Standfest
- Toleranzausgleichend
- Lösemittelfrei
- Presszeit: 150 Minuten



LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| Farbe / Gebinde | 415 ml |
|-----------------|----------------|
| VPE | 10 Stk./Karton |
| weiß | 457305 |

ZUBEHÖR: STATIKMISCHER

| | |
|----------------|---------------------------|
| Bezeichnung | Statikmischer MFHX 08-24T |
| VPE/MOQ | 50 Stk./Sack |
| Materialnummer | 466566 |



SikaForce®-818 L7

STANDFESTER HOCHLEISTUNGSKLEBSTOFF, FÜR EINE VIELZAHL VON STRUKTURELLEN KLEBEANWENDUNGEN

BESCHREIBUNG

Wird in verschiedenen Bereichen bei der Herstellung von Windkraftanlagen eingesetzt, z.B. Anbringen von Blitzschutzkomponenten, Ausgleichsgewichten, Kabelhaltern, Sensoren, etc. SikaForce®-818 L7 wird für Modellierungs- und Ausbesserungsarbeiten mit 7 Minuten Verarbeitungszeit verwendet und ist schleifbar.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 400 ml |
| VPE | 12 Stk./Karton |
| beige | 683978 |

ZUBEHÖR: STATIKMISCHER

| | |
|----------------|--------------------------|
| Bezeichnung | Statikmischer MFH 10-24T |
| VPE/MOQ | 12 Stk./Sack |
| Materialnummer | 719629 |

EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Standfestigkeit
- Kurze Verarbeitungszeit und schnelle Durchhärtung
- Hohe Festigkeit und hohes Modul für strukturelles Kleben
- Nach kurzer Zeit sehr gut schleifbar



SikaForce®-803

ELASTISCHER KLEBSTOFF FÜR DIE VERKLEBUNG VON KUNSTSTOFFEN & METALLEN MIT LANGER OFFENZEIT



BESCHREIBUNG

Struktureller, elastischer Klebstoff auf 2-K PU-Basis für die Verklebung von faserverstärkten Kunststoffen und beschichteten Metallen im Fahrzeugbau sowie allgem. Industrieanwendungen. Lange Offenzeit - kurze Fixierzeit - schneller Festigkeitsaufbau. Geeignet, große Bauteile miteinander zu verkleben und Standzeiten zu verkürzen.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 400 ml |
| VPE | 12 Stk./Karton |
| schwarz | 564814 |

ZUBEHÖR: STATIKMISCHER

| | |
|----------------|--------------------------|
| Bezeichnung | Statikmischer MFQ 08-24T |
| VPE/MOQ | 50 Stk./Sack |
| Materialnummer | 655981 |

EIGENSCHAFTEN

- Kombination von strukturellen und flexiblen Eigenschaften
- Stabile mechanische Eigenschaften über einen großen Temperaturbereich
- Kombination von langer Offenzeit (45 Minuten) mit schnellen Aushärteeigenschaften („Curing by Design“)
- Gute Standfestigkeit
- Exzellente Kompressionseigenschaften über gesamte Offenzeit
- Beschleunigte Aushärtung bei erhöhter Temperatur
- Frei von Lösemittel oder PVC



SikaForce®-840

ELASTISCHER KLEBSTOFF FÜR DIE VERKLEBUNG VON KUNSTSTOFFEN & METALLEN MIT KURZER OFFENZEIT



BESCHREIBUNG

Struktureller, elastischer Klebstoff auf 2-K PU-Basis für die Verklebung von faserverstärkten Kunststoffen und beschichteten Metallen im Bereich Nutz- und Transportfahrzeugbau sowie allgem. Industrieanwendungen. Offenzeit: 7 Minuten / Erreichen einer Weiterverarbeitungsfestigkeit von 1 MPa: 20 Minuten.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 400 ml |
| VPE | 12 Stk./Karton |
| schwarz | 564817 |

ZUBEHÖR: STATIKMISCHER

| | |
|----------------|--------------------------|
| Bezeichnung | Statikmischer MFQ 08-24T |
| VPE/MOQ | 50 Stk./Sack |
| Materialnummer | 655981 |

EIGENSCHAFTEN

- Kombination von strukturellen und flexiblen Eigenschaften
- Stabile mechanische Eigenschaften über einen großen Temperaturbereich
- Schnelle Aushärtung bei Raumtemperatur für kurze Fixierzeiten („Curing by Design“)
- Gute Standfestigkeit
- Exzellente Kompressionseigenschaften über gesamte Offenzeit
- Geruchsarm
- Frei von Lösemittel oder PVC



ACRYLAT-REAKTIONSKLEBSTOFF

SikaFast® Produkt-Technologien

BESCHREIBUNG

- Flexibilisiert und geruchsarm
- Pastös, ablauffest
- Schnell härtende, flexibilisierte 2-K Systeme mit reaktivem Harz und der B-Komponente als Initiator

ANWENDUNGSBEREICHE

Verklebungen in den Bereichen:

- LKW
- Lichtwerbeanlagen
- Gebäudeelemente
- Industrie- und Haushaltsgeräte
- Maschinenbau
- Einrichtungsgegenstände
- Fensterprofile und Blenden
- Allgemeine Montagearbeiten

VORTEILE GEGENÜBER MECHANISCHEN VERBINDUNGEN

- Gestaltungsfreiheit durch Kombination verschiedener Werkstoffe
- Gleichmäßige Spannungsverteilung
- Kein Verletzen der Fügeiteile

BESONDERE VORTEILE

- Sehr schnelle Reaktion und Festigkeitsaufbau in wenigen Minuten
- Hervorragende Haftung auf zahlreichen Untergründen (Glas, Edelstahl, beschichteten Metallen und Kunststoffen)
- Hohe Bruchdehnung

VERARBEITUNG

- Raupenförmiger oder punktueller Auftrag mindestens in ca. 1 mm Schichtstärke
- Verarbeitung bei Raumtemperatur
- Fügeiteile nach Auftrag nicht bewegen
- Aushärtung im Minutenbereich
- Gebinde: Dual-Kartuschen, Hobbock
- Statikmischer für SikaFast-Produkte separat erhältlich

SikaFast® -3131

FLEXIBLER STRUKTURELLER KLEBSTOFF MIT KURZER OFFENZEIT UND MITTLERER FIXIERZEIT

BESCHREIBUNG

Schnell härtendes, flexibles 2-K Klebstoffsystem basierend auf Methyl-methacrylat (MMA) Technologie. Dieses Produkt kann die klassischen Fügeverfahren wie Schweißen, Nieten, Durchsetzfugen etc. ersetzen. Im unausgehärteten Zustand ist SikaFast®-3131 ein leicht zu applizierendes, standfestes, pastöses Material.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|---------------|
| Farbe / Gebinde | 490 ml |
| VPE | 6 Stk./Karton |
| strohbraun | 165889 |

ZUBEHÖR: STATIKMISCHER

| | |
|----------------|---------------------------|
| Bezeichnung | Statikmischer MFHX 10-18T |
| VPE/MOQ | 50 Stk./Sack |
| Materialnummer | 441633 |

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Festigkeit
- Schneller Festigkeitsaufbau und rasche Durchhärtung
- Hohe Bruchdehnung im Vergleich mit anderen MMA Klebstoffen
- Hohes Formänderungsvermögen
- Gute Dämpfungseigenschaften
- Ausgezeichnete Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen inklusive Beschichtungen, Metallen, Kunststoffen etc
- Haftung ohne bzw. mit minimaler Untergrundvorbereitung



SikaFast®-555 Serie

DAS SCHNELLE 2-KOMPONENTIGE KLEBSTOFFSYSTEM FÜR STRUKTURELLE VERKLEBUNGEN



BESCHREIBUNG

Neu entwickeltes, einfach handzuhabendes 2-K Polymer-Klebstoffsystem der ADP (Acrylic Double Performance) mit einem Mischungsverhältnis von 10 : 1, das bei Raumtemperatur zu einem elastifizierten Polymer aushärtet. Trotz der schnellen Aushärtung verfügen die SikaFast® Produkte über eine relativ lange Offenzeit. Die SikaFast®-555 Serie eignet sich für strukturelle Verklebungen von verborgenen Verbindungen auf unterschiedlichen Untergrundmaterialien inklusive Beschichtungen, Kunststoffen und Glas.

EIGENSCHAFTEN

- Schneller Festigkeitsaufbau innerhalb weniger Minuten nach dem Auftrag
- Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen wie Metallen, Kunststoffen oder Glas
- Minimale Untergrundvorbehandlung
- Spaltfüllend und toleranzausgleichend
- Hohe Festigkeit
- Flexibilisiert
- Leicht mischbar
- Vibrationsdämpfend
- Lösungsmittel- und säurefrei
- Vergleichsweise geruchsarm
- IMO-Zulassung

SikaFast®-555 L03

Offenzeit: ca. 3 Minuten
Gebinde: 250 ml



SikaFast®-555 L05

Offenzeit: ca. 5 Minuten
Gebinde: 250 ml / 50 ml



SikaFast®-555 L10

Offenzeit: ca. 10 Minuten
Gebinde: 250 ml



LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 250 ml |
| VPE | 12 Stk./Karton |
| grau | 615511 |

| | | |
|-----------------|----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 50 ml | 250 ml |
| VPE | 12 Stk./Karton | 12 Stk./Karton |
| grau | 571661 | 615513 |

| | |
|-----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 250 ml |
| VPE | 12 Stk./Karton |
| grau | 615514 |

ZUBEHÖR: STATIKMISCHER

| | | |
|----------------|--------------------------------------|---------------------------------------|
| Bezeichnung | Statikmischer für 50 ml: MBHX 05-16T | Statikmischer für 250 ml: MFQX 07-24T |
| VPE | 10 Stk./Sack, 12 Sack/Karton | 50 Stk./Sack |
| Materialnummer | 74867 | 411774 |



Sika® ADPrep

BESCHREIBUNG

Reinigendes und aktivierendes Mittel für die Vorbehandlung von Haftflächen vor dem Auftragen von SikaFast® Klebstoffen. Sika® ADPrep wird zur Reinigung von Oberflächen, wie Metallen und Kunststoffen sowie für die Verbesserung der Haftung eingesetzt.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|---------------|
| Farbe / Gebinde | 250 ml |
| VPE | 6 Stk./Karton |
| transparent | 423804 |



SILIKON

Sikasil® Produkt-Technologien

BESCHREIBUNG

- Elastische Kleb- und Dichtstoffe auf Silikon-Basis
- Pastös und ablauffest
- Aushärtung mittels Luftfeuchtigkeit (1-K) oder durch Zuführung einer Härter-Komponente (2-K)

ANWENDUNGSBEREICHE

Abdichtungen in den Bereichen:

- Haushaltsgeräte
- Fenster- und Fassadenbau
- Solar und Photovoltaikanlagen

VERARBEITUNG

- Verarbeitungs- und Aushärtetemperatur: 5 bis 35 °C (optimal: 15 bis 25 °C)
- Gebinde: Kartuschen, Dual-Kartuschen (2-K), Beutel, Hobbock, Fass

VORTEILE GEGENÜBER MECHANISCHEN VERBINDUNGEN

- Ausgleich von Fertigungstoleranzen
- Überbrückung auch größerer Spalten / Fugen möglich
- Gleichmäßige Spannungsverteilung
- Gestaltungsfreiheit durch Kombination verschiedener Werkstoffe
- Kein Verletzen der Fügeiteile
- Vibrationsdämmend

BESONDERE VORTEILE

- Neutrale Vernetzung
- Elastisch und flexibel
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Hervorragende UV- und Witterungsbeständigkeit
- Breites Haftspektrum
- Einfache Anwendung

Sikasil® SG-20

HOCHFESTER INDUSTRIELLER MONTAGE-KLEB- UND DICHTSTOFF



BESCHREIBUNG

Neutralvernetzender Silikonklebstoff, der mechanische Festigkeit mit einer hohen Dehnfähigkeit verbindet. Sikasil® SG-20 wird bei der strukturellen Verglasung, dem Verkleben von Solarmodulen und anderen anspruchsvollen Verklebungen eingesetzt.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| Farbe / Gebinde | 300 ml | 600 ml |
|-----------------|----------------|----------------|
| VPE | 25 Stk./Karton | 20 Stk./Karton |
| schwarz | 535467 | 107627 |

EIGENSCHAFTEN

- Erfüllt die Anforderung nach EOTA ETAG 002 (ETA), EN 13022, ASTM C 1184
- Brandverhalten geprüft (EN 11925-2 / DIN 4102-B1)
- Hervorragende UV- und Witterungsbeständigkeit
- Gute Haftung auf Glas, Metall, beschichtetem Metall, Kunststoff und Holz
- IMO-Zulassung



Sikasil® SG-500

HOCHWERTIGER 2-KOMPONENTIGER SILIKONKLEBSTOFF



BESCHREIBUNG

Elastischer 2-K Silikonklebstoff mit hoher mechanischer Festigkeit und ausgezeichneter Eigenhaftung auf vielen Substraten. Sikasil® SG-500 wird eingesetzt bei der strukturellen Verglasung, beim Verkleben von Solarmodulen und anderen anspruchsvollen Verklebungen in der Industrie.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|---------------|
| Farbe / Gebinde | 490 ml |
| VPE | 8 Stk./Karton |
| schwarz | 707880 |

ZUBEHÖR: STATIKMISCHER

| | |
|----------------|----------------------------|
| Bezeichnung | Statikmischer MBLTX 14-22G |
| VPE/MOQ | 10 Stk./Sack |
| Materialnummer | 707774 |

EIGENSCHAFTEN

- Erfüllt die Anforderungen nach EOTA ETAG 002, EN 13022, ASTM C 1184
- CE-Kennzeichnung, Europäische Technische Zulassung (ETA)
- SNJF-VEC und VI-VEC anerkannt
- Geprüftes Brandverhalten (EN 11925-2 / DIN 4102-B1)
- Hervorragende UV- und Witterungsbeständigkeit
- Neu konzipierte Kartusche und Statikmischer ermöglichen höheres Auftragsvolumen/Minute



Sikasil® WS-200

TRANSLUZENTER PREMIUM-SILIKONDICHTSTOFF ZUR WETTERVERSIEGELUNG VON GLASFASSADEN



BESCHREIBUNG

Neutraler, 1-komponentiger, feuchtigkeitsvernetzender, lichtdurchlässiger Silikon-Fugendichtstoff. Sikasil® WS-200 ist besonders als Wetterversiegelung von Glasfassaden geeignet.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 600 ml |
| VPE | 20 Stk./Karton |
| transparent | 555597 |

NUR PALETTENLIEFERUNG BEI 600 ML SCHLAUCHBEUTEL

EIGENSCHAFTEN

- Erfüllt die Anforderung nach ISO 11600 F 25 LM & G 25 LM, ASTM C 920 (Klasse 25), EN 15651-1 F EXT-INT CC LM, EN 15651-2 G CC 25 LM
- Ausgezeichnete UV- und Witterungsbeständigkeit
- Haftet gut auf Glas, Metall, Kunststoff, Beschichtungen und Holz



Sikasil® WS-605 S

SILIKON WETTERVERSIEGELUNG FÜR STRUCTURAL GLAZING



BESCHREIBUNG

Neutraler, 1-komponentiger, feuchtigkeitsvernetzender Silikon-Fugendichtstoff. Sikasil® WS-605 S ist besonders als Wetterversiegelung für Structural Glazing-Anwendungen geeignet.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | | |
|-----------------|----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 300 ml | 600 ml |
| VPE | 25 Stk./Karton | 20 Stk./Karton |
| schwarz | 107624 | 107625 |

NUR PALETTENLIEFERUNG BEI 600 ML SCHLAUCHBEUTEL

EIGENSCHAFTEN

- Erfüllt die Anforderungen nach ISO 11600 F 25 LM & G 25 LM, EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 LM, EN 15651-2 G CC 25 LM
- Ausgezeichnete UV- und Witterungsbeständigkeit
- Haftet gut auf Glas, Metall, Kunststoff und Holz
- Nicht streifenbildend auf glatten Untergründen



BUTYLKAUTSCHUK

SikaLastomer® Produkt-Technologien

BESCHREIBUNG

- Dauerplastischer Kautschuk
- Pastös, hochviskos
- Nicht härtend
- Dauerklebrige Oberfläche
- Als lösbare Dichtung einsetzbar, z.B. Revisionsöffnungen

ANWENDUNGSBEREICHE

Abdichtungen für die Bereiche:

- Caravan
- Bus
- LKW
- Haushaltsgeräte
- Maschinenbau
- Ventilationsanlagen

BESONDERE VORTEILE

- Nicht härtende, wieder lösbare Dichtungen
- Breites Haftspektrum
- Plastisches Verhalten
- Einfache Anwendung
- Hohe Dampfdichtigkeit

VERARBEITUNG

- Schichtstärke im ≥ 3 mm Bereich
- Kartuschen- oder Schlauchbeutel-Verarbeitung
- Gebinde: Kartusche, Schlauchbeutel, Bänder, profilierte Bänder

SikaLastomer®-710

PASTÖSER, WIEDER LÖSBARER DICHTSTOFF AUF BUTYLBASIS

BESCHREIBUNG

Einfache, wieder lösbare plastische Abdichtung in der LKW-, PKW-, Bus- und Caravanindustrie sowie in vielen anderen industriellen Bereichen. SikaLastomer®-710 haftet auf fast allen technischen Untergründen.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 310 ml |
| VPE | 12 Stk./Karton |
| weiß | 1344 |
| grau | 22355 |
| schwarz | 1347 |

EIGENSCHAFTEN

- Einfache Anwendung
- Gutes Haftspektrum
- Gute Alterungsbeständigkeit
- Plastisches Produkt
- Abdichtung einfach trennbar



1-K UND 2-K EPOXIDKLEBSTOFFE

SikaPower® Produkt-Technologien

BESCHREIBUNG

- Epoxidharzklebstoffe für Schweißnahtabdichtungen, Reparaturapplikationen oder hochfeste strukturelle Montageklebungen von Metallen
- Pastös, standfest
- Aushärtung mittels wärmeaktivierbaren Härtern bei Temperaturen von i.d.R. ca. 160 bis 180°C, in speziellen Fällen auch bei tieferen Temperaturen (1-K)
- Aushärtung bei Raumtemperatur oder im Ofen (2-K)

ANWENDUNGSBEREICHE

Einsatz in der industriellen Fertigung, Verklebungen insbesondere von beölten Metallen, Rohbaukleben im Automobil- und Nutzfahrzeugbau (z.B. Unterfütterung, Bördelnaht, Nahtabdichtung oder Punktschweißkleben), Montageklebungen in allen Bereichen der industriellen Fertigung.

VORTEILE GEGENÜBER MECHANISCHEN VERBINDUNGEN

- Hohe Gestaltungsfreiheit durch Fügbarkeit von unterschiedlichen Metallen
- Fügen und Abdichten in einem Arbeitsschritt
- Kein Verletzen der Fügeteile
- Keine mechanischen oder geschweißten Fixierhilfen notwendig
- Hohe dynamische Festigkeit

BESONDERE VORTEILE

- Ausgezeichnetes Haftverhalten; auch auf beölten Blechen (1-K)
- Hohe Flexibilität und gute Haftung dank der Kombination von Polyurethan und Epoxid bei 1-K Produkten
- Einfache und kostengünstige Einbindung in den bestehenden Fertigungsprozess
- Überlackierbar
- Patentierte SmartCore Technologie für herausragende Schlagzähfestigkeit mit 2-K Epoxidklebstoffen

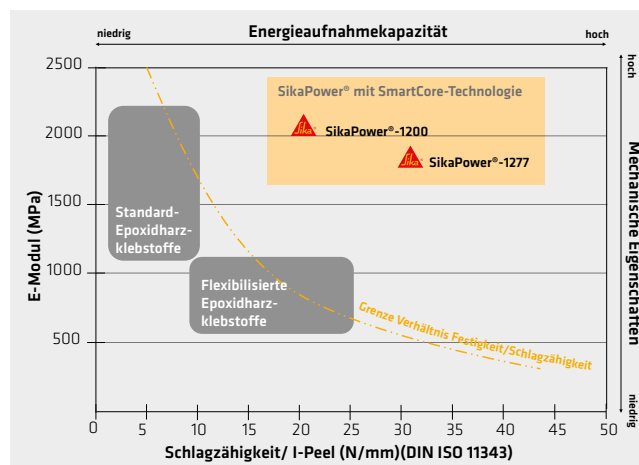
VERARBEITUNG

- Applikation von Hand oder mit Pumpanlagen
- In der Regel Raupenauftrag, je nach Produkt zwischen 2 (1-K heißhärtend) und 10 mm Raupendicke Raupenauftrag für 2-K Smartcore Technologie zwischen 0,5 und 3 mm Dicke
- In der Regel Verarbeitung bei Raumtemperatur
- Aushärtung zwischen 20 und 30 Minuten für heißhärtende 1-K Epoxide, zwischen 30 Minuten (80°C) und 24h (RT) für 2-K SmartCore Epoxidklebstoffe
- Gebinde: Kartusche, Beutel, Hobbock, Fass

SMARTCORE TECHNOLOGIE

Sika ist die Entwicklung von kalthärtenden 2-K Epoxidharzklebstoffen SikaPower® gelungen, welche mit ihren Eigenschaften die Leistungslücke zu hitzehärtenden 1-K Epoxidharzklebstoffen schließen. Diese werden üblicherweise für die Verklebung von Leichtbaukomponenten im Fahrzeugbau eingesetzt.

Die SmartCore Technologie bietet höchste Zähigkeit bei gleichzeitig hoher mechanischer Festigkeit. SikaPower® Epoxidharzklebstoffe, die mit SmartCore schlagzähmodifiziert wurden, übertreffen herkömmliche 2-K Epoxidharzklebstoffe hinsichtlich Langlebigkeit und Ermüdungsbeständigkeit. Daher werden sie zunehmend in verschiedensten Industriebranchen, wie dem Nutzfahrzeugbau (z. B. Schienenverkehr), der Windindustrie oder dem Geräte- und Apparatebau eingesetzt. Aufgrund ihrer hohen Schlagzähigkeit und der daraus resultierenden hervorragenden Beständigkeit gegen dynamische Belastungen, eignen sie sich ideal für die Herstellung fester und dauerhafter Klebeverbindungen.



In der Vergangenheit wurden bereits zahlreiche Epoxidharzklebstoffe mit einer verbesserten Zähigkeit entwickelt, jedoch mussten Kompromisse hinsichtlich der maximalen mechanischen Festigkeit eingegangen werden. Demnach führte eine erhöhte Zähigkeit klassischer 2-K Klebstoffe zu einer unerwünschten Reduzierung der Steifigkeit sowie einer geringeren Beständigkeit gegen hohe mechanische Beanspruchungen.

Die von Sika patentierte SmartCore Technologie verhindert diese Wechselwirkung: Die neue Generation der SikaPower® Epoxidharzklebstoffe besitzt eine extrem hohe Zähigkeit bei gleichzeitig hervorragenden mechanischen Eigenschaften. Dank dieser Eigenschaften eignen sich die Produkte bestens für Anwendungen, die statischen und dynamischen Belastungen ausgesetzt sind. Die SikaPower®-1200er Klebstoffe besitzen eine hohe Langzeitkriech- und Schälfestigkeit und sind extrem widerstandsfähig gegen Stöße, Schläge und Vibrationen. Sie wurden speziell für die Verklebung von festen Materialien, wie Metalle und Verbundwerkstoffe entwickelt.

SikaPower®-415 P1

DER HITZEHÄRTENDE EPOXIDHARZ-PU-DICHTSTOFF

BESCHREIBUNG

1-komponentiger, kalt applizierter, mit Luftfeuchtigkeit oder Temperatur vorhärtender, hitzehärtender Dichtstoff auf Epoxidharz-Polyurethan-Basis. SikaPower®-415 P1 ist zur Abdichtung von Nähten und Verbindungen im Metallrohbau geeignet. Dabei härtet der Dichtstoff durch Wärme, z.B. im KTL-Ofen, zu einem vernetzten Elastomer aus.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 400 g |
| VPE | 12 Stk./Karton |
| schwarz | 752079 |

EIGENSCHAFTEN

- Elastisch
- Vorhärtung mittels Luftfeuchtigkeit
- Bei Raumtemperatur
- Gut auswaschbeständig nach Vorhärtung bei Raumtemperatur
- Kein zusätzliches Equipment zur Vorhärtung nötig
- Geeignet zum Abdichten unterschiedlicher Metalle
- Pulver- oder KTL-beschichtbar nach Vorhärtung
- Lösemittel- und PVC-frei



SikaPower®-880

DER EPOXIDHARZ-KLEBSTOFF MIT "SMARTCORE" TECHNOLOGIE

BESCHREIBUNG

Struktureller, hochschlagzähmodifizierter 2-K Epoxidharzklebstoff mit der patentierten „SmartCore“ Technologie. Der Klebstoff vereinbart eine hohe Zugscherfestigkeit und Schlagzähwiderstand für die strukturelle Verklebung von hochbelasteten Verklebungen von Stahl, Aluminium, sowie faserverstärkten Kunststoffen und CFK. Der Klebstoff zeigt ein sehr gutes Standvermögen und beinhaltet Glasperlen mit 0,3 mm für eine optimale Klebstoffdicke. Der Klebstoff kann konventionelle Fügeverfahren im Metallbau ersetzen.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 400 ml |
| VPE | 12 Stk./Karton |
| grau | 659652 |

ZUBEHÖR: STATIKMISCHER

| | |
|----------------|--------------------------|
| Bezeichnung | Statikmischer MFQ 08-24T |
| VPE/MOQ | 50 Stk./Sack |
| Materialnummer | 655981 |

EIGENSCHAFTEN

- Hohe strukturelle und Schlagzähfestigkeit
- 45 min Offenzeit bei Raumtemperatur
- Beinhaltet Korrosionsschutzmittel für lange Offenzeiten bei einseitigem Auftrag
- Glasperlen für optimale Klebschichtdicke
- Frei von Lösemittel und PVC
- Weiterverarbeitungsfestigkeit nach 5 Stunden bei Raumtemperatur
- Beschleunigte Aushärtung durch Temperatur



SikaPower®-1200

2-K EPOXIDHARZKLEBSTOFF

BESCHREIBUNG

Struktureller, hochschlagzähmodifizierter 2-K Epoxidharzklebstoff mit der patentierten „SmartCore“ Technologie von Sika. Mit einer hohen Festigkeit und sehr großem Schlagzähwiderstand ist er für die strukturelle Verklebung von hochbelasteten Metallkonstruktionen im Rohbau der Nutzfahrzeug- und Schienenfahrzeugindustrie geeignet. Seine hervorragende statische und dynamische Festigkeit kann konventionelle Fügeverfahren im Metallbau ersetzen.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 400 ml |
| VPE | 12 Stk./Karton |
| grün | 658933 |

ZUBEHÖR: STATIKMISCHER

| | |
|----------------|--------------------------|
| Bezeichnung | Statikmischer MFH 10-24T |
| VPE/MOQ | 12 Stk./Sack |
| Materialnummer | 719629 |

EIGENSCHAFTEN

- Hohe dynamische Festigkeit und Schlagzähfestigkeit
- Lange Offenzeit, auch bei höheren Temperaturen
- Aushärtung bei Raumtemperatur
- Beschleunigte Aushärtung und höhere mechanische Festigkeit durch Warmhärtung
- Gute Haftung auf allen Metallen und faserverstärkten Kunststoffen
- Frei von Lösemittel oder PVC



SikaPower®-1277

HOCH SCHLAGZÄHFESTER 2-K EPOXIDHARZKLEBSTOFF MIT "SMARTCORE"-TECHNOLOGIE

BESCHREIBUNG

Struktureller, hoch schlagzähmodifizierter 2-K Epoxidharzklebstoff mit der patentierten „SmartCore“ Technologie von Sika. Der Klebstoff vereinbart eine hohe Zugscherfestigkeit mit sehr hohen Schlagzähwiderstand, wie sie sonst nur mit heißhärtenden 1-K Epoxiden erreichbar sind. Geeignet für die strukturelle Verklebung von dynamisch hoch belasteten Verklebungen aus Stahl, Aluminium, sowie faserverstärkten Kunststoffen und CFK. Der Klebstoff zeigt ein sehr gutes Standvermögen und beinhaltet Glasperlen mit 0,3 mm für eine optimale Klebstoffdicke. Zum Einsatz im Rohbau der Nutzfahrzeug- und Schienenfahrzeugindustrie geeignet.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 400 ml |
| VPE | 12 Stk./Karton |
| grün | 668280 |

ZUBEHÖR: STATIKMISCHER

| | |
|----------------|--------------------------|
| Bezeichnung | Statikmischer MFQ 08-24T |
| VPE/MOQ | 50 Stk./Sack |
| Materialnummer | 655981 |

EIGENSCHAFTEN

- Hohe dynamische Festigkeit und Schlagzähfestigkeit
- Lange Offenzeit, auch bei höheren Temperaturen
- Aushärtung bei Raumtemperatur
- Beschleunigte Aushärtung und höhere mechanische Festigkeit durch Warmhärtung
- Gute Haftung auf allen Metallen und faserverstärkten Kunststoffen
- Frei von Lösemittel oder PVC
- Glasperlen für optimale Klebschichtdicke
- Einfache Verarbeitung aus der Co-Axial-Kartusche



HAFTREINIGER

Sika® Aktivator-100

BESCHREIBUNG

Reinigungslösung zur Vorbehandlung der Haftflächen, speziell auch bei der Direktverglasung mit Sika Polyurethan-Klebstoffen. Sika® Aktivator-100 wird für die Reinigung und Haftverbesserung bei Klebeanwendungen auf Glas (auch keramikbeschichtet), angeschnittenen PUR-Kleberauppen, PUR-vorbeschichteten Scheiben und 2-K Lacken verwendet.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| Farbe / Gebinde | 250 ml | 1.000 ml |
|-----------------|---------------|---------------|
| VPE | 6 Stk./Karton | 4 Stk./Karton |
| transparent | 425372 | 425741 |



Sika® Aktivator-205

BESCHREIBUNG

Alkoholische Lösung mit haftaktiven Substanzen zur Reinigung und Aktivierung von Haftflächen vor der Verklebung und Abdichtung mit Sikaflex® Produkten. Geeignet zur Reinigung und Aktivierung von Metallen, Kunststoffen, glasierter Keramik und lackierten Untergründen (nicht für die Ersatz-Verglasung geeignet).

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| Farbe / Gebinde | 250 ml | 1.000 ml |
|-----------------|---------------|---------------|
| VPE | 6 Stk./Karton | 4 Stk./Karton |
| transparent | 423806 | 425367 |



Sika® Aktivator-306 LUM

BESCHREIBUNG

Für die Reinigung und Haftverbesserung bei Klebeanwendungen auf Coilcoating Blechen, Pulverlacken oder Sonderlackierungen. Sika® Aktivator-306 LUM flourisiziert für einen begrenzten Zeitraum unter langwelligem UV-Licht und ist für eine manuelle oder automatisierte Prozesskontrolle geeignet.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| Farbe / Gebinde | 1.000 ml |
|-----------------|---------------|
| VPE | 4 Stk./Karton |
| transparent | 587970 |



PRIMER

Sika® Primer-206 G+P

BESCHREIBUNG

Schwarze, feuchtigkeitshärtende Flüssigkeit zur Vorbehandlung von Haftflächen, speziell bei der Direktverglasung mit Sika®-Polyurethan-Klebstoffen. Sika® Primer-206 G+P wird für die Haftverbesserung bei Klebeanwendungen auf Glas (auch keramikbeschichtet), Kunststoffen, Metallen und zur Ausbesserung kleiner Lackschäden verwendet.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|---------------|
| Farbe / Gebinde | 250 ml |
| VPE | 6 Stk./Karton |
| schwarz | 423810 |



Sika® Primer-207

BESCHREIBUNG

Schwarzer, feuchtigkeitshärtender Voranstrich mit haftvermittelnden Anteilen zur Vorbehandlung und Oberflächenoptimierung beim Einsatz von Sika®-Polyurethan-Kleb- und Dichtstoffen. Der Primer kann auf vielen Untergründen ohne Sika® Aktivator eingesetzt werden. Sika® Primer-207 wird für die Haftverbesserung bei Klebeanwendungen auf Float-Glas und keramik-beschichtetem Glas, Kunststoffen, Grundierungen, lackierten Oberflächen, KTL und Metallen angewendet. Sika® Primer-207 vereint eine kurze Abluftzeit mit schnellem Haftungsaufbau.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | | |
|-----------------|---------------|---------------|
| Farbe / Gebinde | 100 ml | 250 ml |
| VPE | 8 Stk./Karton | 6 Stk./Karton |
| schwarz | 417301 | 417302 |



Sika® Primer-209 D

BESCHREIBUNG

Schwarz pigmentierter, niedrigviskoser, mit Luftfeuchtigkeit reagierender Voranstrich für die Vorbehandlung von lackierten Oberflächen (Acryl-Lacke, Alkyde/Melamine, Einbrennlacke, Pulverlacke) und Kunststoffen (u.a. PMMA, Polycarbonat, Polystyrol, GFK, ABS oder PVC), die mit Sikaflex®-Produkten verklebt werden.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|---------------|
| Farbe / Gebinde | 250 ml |
| VPE | 6 Stk./Karton |
| schwarz | 425507 |



Sika® Primer-210

BESCHREIBUNG

Niederviskose Flüssigkeit für die Vorbehandlung von zahlreichen Untergründen, die mit Sikaflex®-Produkten verklebt oder abgedichtet werden. Sika® Primer-210 wird zur Verbesserung der Haftung von Sikaflex®-Dicht- und Klebstoffen auf vielen Metallen wie Aluminium und galvanisch verzinkten Blechen, Kunststoffen und lackierten Oberflächen eingesetzt. Der Primer eignet sich ebenso zur Oberflächenvorbereitung von porösen und nicht porösen Untergründen vor der Verklebung mit Sikasil®-Kleb- und Dichtstoffen.



LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|---------------|
| Farbe / Gebinde | 250 ml |
| VPE | 6 Stk./Karton |
| transparent | 425365 |

Sika® Primer-215

BESCHREIBUNG

Transparente, leicht gelbliche, niederviskose, mit Luftfeuchtigkeit reagierende Flüssigkeit für die Vorbehandlung von diversen Kunststoffen wie UP-GFK, EP, PVC oder ABS, Holz und anderen porösen Untergründen, die mit Sika-Produkten verklebt werden.



LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|----------------------|---------------|
| Farbe / Gebinde | 250 ml |
| VPE | 6 Stk./Karton |
| gelblich-transparent | 423808 |

VORBEHANDLUNGSTABELLEN


Für Sikaflex®-200 / SikaTack® Kleb- und Dichtstoffe

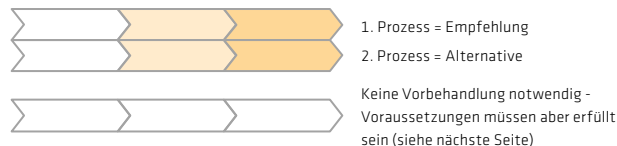
Die Informationen zur Vorbehandlung von Oberflächen in diesem Dokument dienen nur der Orientierung und müssen durch Tests auf Originalsubstraten verifiziert werden. Empfehlungen von Sika für projektspezifische Vorbehandlungen, basierend auf Laborprüfungen, sind auf Anfrage erhältlich.

| Produkteigenschaften | Sika® Aktivator-100 | Sika® Aktivator-205 | Sika® Aktivator-306 LUM |
|---------------------------------------|--|---|---|
| Farbe | farblos bis leicht gelblich | farblos, klar | farblos bis leicht gelblich |
| Produktart | Lösemittelhaltiger Haftvermittler | | |
| Verarbeitungstemperatur | In der Regel +10 bis +35 °C (50 - 95 °F) Detaillierte Werte entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Produktdatenblatt | | |
| Verarbeitung | Im Wipe on / Wipe off Verfahren verarbeiten | Mit einem sauberen, fusselfreien Papiertuch auftragen | Im Wipe on / Wipe off Verfahren verarbeiten |
| Verbrauch | ca. 20 - 30 ml/m ² | | |
| Abluftzeit (23 °C / 50 % r.h.) | Die Mindestablufzeit variiert von 10 bis 30 Minuten - je nach Produkt und klimatischen Bedingungen. Detaillierte Werte entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Produktdatenblatt | | |
| Farbe des Gebindedeckels | orange | gelb | weiß |

| Sika® Primer | -206 G+P | -207 | -209 D | -210 | -215 |
|---------------------------------------|--|---------|---------|-----------------------------|-----------------------------|
| Farbe | schwarz | schwarz | schwarz | farblos bis leicht gelblich | farblos bis leicht gelblich |
| Produktart | Primer (Lösungsmittelhaltiger, haftverbessernder Voranstrich) | | | | |
| Verarbeitungstemperatur | In der Regel +10 bis +35 °C (50 - 95 °F) Detaillierte Werte entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Produktdatenblatt | | | | |
| Vorbereitung | Dose schütteln, bis die Stahlkugeln im Behälter deutlich hörbar sind. Danach noch eine Minute weiterschütteln. | | | keine Angaben | |
| Verarbeitung | Pinsel / Filz / Schaumapplikator | | | | |
| Verbrauch | ca. 50 bis 100 ml/m ² , bei porösen Oberflächen ca. 200 ml/m ² Detaillierte Werte entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Produktdatenblatt | | | | |
| Abluftzeit (23 °C / 50 % r.h.) | Die Mindestablufzeit variiert von 10 bis 30 Minuten - je nach Produkt und klimatischen Bedingungen. Detaillierte Werte entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Produktdatenblatt | | | | |
| Farbe des Gebindedeckels | schwarz | schwarz | grün | grau | dunkelblau |

Zu beachten: Sika® Aktivator und Primer sind feuchtigkeitsreaktive Systeme. Gebinde nach Gebrauch sofort wieder verschließen. Einmal geöffnete Gebinde sind nach 1 Monat zu entsorgen. Bei der Auswahl des Schaumapplikators ist die Lösemittelbeständigkeit zu berücksichtigen. Geeignet ist Melaminschaum Sika® Cleaner PCA.

| Abkürzung | Produkt/Erklärung |
|--|---|
|  | Keine entsprechende Vorbehandlung notwendig |
| GR-V | Schleifen (60 - 80 Körnung) und Absaugen |
| SVF | Schleifvlies "very fine" |
| SCP | Sika® Cleaner P |
| 100 | Sika® Aktivator-100 |
| 205 | Sika® Aktivator-205 |
| 206 GP | Sika® Primer-206 G+P |
| 207 | Sika® Primer-207 |
| 209 D | Sika® Primer-209 D |
| 210 | Sika® Primer-210 |
| 215 | Sika® Primer-215 |
| 306 LUM | Sika® Aktivator-306 LUM |



HINWEIS

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das im Internet heruntergeladen werden sollte.

VORAUSSETZUNG:

Trocken, öl-, fett- und staubfrei. Stark mit Öl oder Fett verschmutzte Substrate ggf. mit Sika® Remover-208 reinigen. Je nach Verschmutzungsart kommen auch andere Reinigungsmittel, wie Sika® Cleaner P, wässrige Reinigungsmittel oder Dampfstrahler in Frage. Es wird empfohlen, die Kompatibilität der jeweiligen Reinigungsmittel mit den Substraten zu überprüfen.

| Beanspruchungsstufen | Beschreibung |
|----------------------|---|
| 1 | <ul style="list-style-type: none"> Allgemeine Abdichtungsarbeiten, Kleinteile ohne Fugenbewegung Verklebung im Innenbereich ohne tragende Funktion, keine hohe Temperaturbelastung, kein Kontakt mit Wasser |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> Abdichtungsarbeiten von großen Teilen mit Fugenbewegung Verklebung im Innen- und Außenbereich unter normalen Umweltbedingungen |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> Andere Anwendungen, die nicht unter Punkt 1 oder 2 fallen, mit starken Korrosions-erwartungen oder chemischen Belastungen |

| Untergründe | | 1 | | | 2 | | | 3 |
|---|----|------------|-------------------------|--------|------------|-------------------------|--------|---|
| | | Mechanisch | Reinigung / Aktivierung | Primer | Mechanisch | Reinigung / Aktivierung | Primer | |
| Aluminium (AlMg3, AlMgSi1) | 1 | SVF | 100 | | SVF | | 207 | 3 |
| | | SVF | | 207 | SVF | 205 | 210 | |
| Aluminium (eloxiert) | 2 | | 100 | | | 100 | 206 GP | |
| | | | | 207 | SVF | | 207 | |
| Stahl (St37 usw.) | 3 | | 100 | 206 GP | SVF | | 207 | |
| | | | 205 | 210 | SVF | 100 | 206 GP | |
| Stahl (Edelstahl/austenitisch rostfrei) | 4 | | 100 | | SVF | | 207 | |
| | | | | 207 | SVF | 205 | 210 | |
| Stahl (feuerverzinkt) | 5 | | 205 | | SVF | | 207 | |
| | | | | 207 | SVF | 205 | 210 | |
| 2-K Decklacke, wasser- und lösungsmittelbasierend (PUR, Acryl) | 11 | | 100 | | | | 207 | |
| | | | | 207 | | 100 | 206 GP | |
| Buntmetalle (Kupfer, Messing, Bronze,...) | 6 | | 205 | 210 | SVF | 205 | 210 | |
| Pulverbeschichtung (PES, EP/PES) | 11 | | 100 | | SVF | | 207 | |
| | | | | 207 | SVF | 100 | 206 GP | |
| 2-K Grundierungen, wasser- oder lösungsmittelbasierend (PUR, Acryl, Epoxidharz) | 11 | | 100 | | | | 207 | |
| | | | | 207 | | 100 | 206 GP | |
| Kathodische Tauchlackierung | 11 | | SCP | | | | 207 | |
| | | | 100 | | | 100 | | |
| Coil-Coat-Beschichtungen | 10 | | 205 | | SVF | 205 | | |
| | | | 306 LUM | | | 306 LUM | 206 GP | |
| GFK (ungesättigte Polyester), Gelcoat-Seite oder SMC | 7 | | 100 | | SVF | 100 | | |
| | | | | 207 | | | 207 | |
| GFK (ungesättigte Polyester), Layup-Seite | 7 | SVF | | 207 | GR-V | | 207 | |
| | | SVF | 100 | 206 GP | GR-V | 205 | 215 | |
| GFK (Epoxymatrix), CFK | 14 | SVF | | 207 | SVF | | 207 | |
| | | SVF | 100 | 206 GP | SVF | 100 | 206 GP | |
| ABS | 8 | | | 209 D | | 100 | 209 D | |
| | | | | 206 GP | | 100 | 206 GP | |
| Hart-PVC | 8 | | | 215 | | 205 | 215 | |
| | | | | 207 | | | 207 | |
| PMMA/PC (ohne Antikratz-Beschichtung) | 9 | | | 209 D | SVF | | 209 D | |
| | | | | 207 | SVF | | 207 | |
| Glas | 13 | | | 207 | | | 207 | |
| | | | 100 | | | 100 | | |
| Glaskeramik-Siebdruck | 13 | | | 207 | | | 207 | |
| | | | 100 | | | 100 | | |
| Holz / Sperrholz | 12 | | | | | | 215 | |

Details bezüglich 1 bis 14: Siehe Seite 38/39 "Erklärungen zu den Untergründen"

BITTE BEACHTEN SIE AUCH ALLGEMEINE UND KUNDENGRUPPENBEZOGENE DOKUMENTE, WIE Z.B. ALLGEMEINE RICHTLINIEN ZUR VERKLEBUNG MIT SIKAFLEX UND SIKATAK-PRODUKTEN, MARINE APPLIKATION GUIDE, AKTUELLE PRODUKTDATENBLÄTTER USW.

VORBEHANDLUNGSTABELLEN

Für Sikaflex®-500 Serie

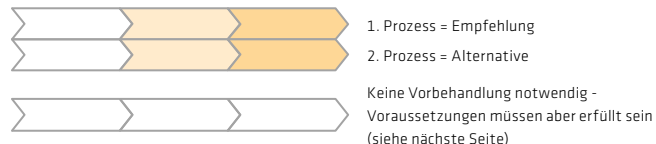
Die Informationen zur Vorbehandlung von Oberflächen in diesem Dokument dienen nur der Orientierung und müssen durch Tests auf Originalsubstraten verifiziert werden. Empfehlungen von Sika für projektspezifische Vorbehandlungen, basierend auf Laborprüfungen, sind auf Anfrage erhältlich.

| Produkteigenschaften | Sika® Aktivator-100 | Sika® Aktivator-205 | Sika® Aktivator-306 LUM |
|---------------------------------------|--|--|---|
| Farbe | farblos bis leicht gelblich | farblos, klar | farblos bis leicht gelblich |
| Produktart | Lösungsmittelhaltiger Haftvermittler | | |
| Verarbeitungstemperatur | In der Regel +10 bis +35 °C (50 - 95 °F) Detaillierte Werte entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Produktdatenblatt | | |
| Verarbeitung | Im Wipe on / Wipe off Verfahren verarbeiten | Mit einem sauberen, fussel-freien Papiertuch auftragen | Im Wipe on / Wipe off Verfahren verarbeiten |
| Verbrauch | ca. 20 - 30 ml/m ² | | |
| Abluftzeit (23 °C / 50 % r.h.) | Die Mindestablufzeit variiert von 10 bis 30 Minuten - je nach Produkt und klimatischen Bedingungen. Detaillierte Werte entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Produktdatenblatt | | |
| Farbe des Gebindeckels | orange | gelb | weiß |

| Produkteigenschaften | Sika® Primer-207 | Sika® Primer-210 | Sika® Primer-215 |
|---------------------------------------|--|------------------|-----------------------------|
| Farbe | schwarz | schwarz | farblos bis leicht gelblich |
| Produktart | Primer (Lösungsmittelhaltiger, haftverbessernder Voranstrich) | | |
| Verarbeitungstemperatur | In der Regel +10 bis +35 °C (50 - 95 °F) Detaillierte Werte entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Produktdatenblatt | | |
| Vorbereitung | Dose schütteln, bis die Stahlkugeln im Behälter deutlich hörbar sind. Danach noch eine Minute weiterschütteln. | keine Angaben | |
| Verarbeitung | Pinsel / Filz / Schaumapplikator | | |
| Verbrauch | ca. 50 - 100 ml/m ² , bei porösen Oberflächen entsprechend höherer Verbrauch. Detaillierte Werte entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Produktdatenblatt | | |
| Abluftzeit (23 °C / 50 % r.h.) | Die Mindestablufzeit variiert von 10 bis 30 Minuten - je nach Produkt und klimatischen Bedingungen. Detaillierte Werte entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Produktdatenblatt | | |
| Farbe des Gebindeckels | schwarz | grau | dunkelblau |

Zu beachten: Sika® Aktivator und Primer sind feuchtigkeitsreaktive Systeme. Gebinde nach Gebrauch sofort wieder verschließen. Einmal geöffnete Gebinde sind nach 1 Monat zu entsorgen. Bei der Auswahl des Schaumapplikators ist die Lösemittelbeständigkeit zu berücksichtigen. Geeignet ist Melaminschaum Sika® Cleaner PCA.

| Abkürzung | Produkt/Erklärung |
|-----------|---|
| | Keine entsprechende Vorbehandlung notwendig |
| SCP | Sika® Cleaner P |
| SVF | Schleifvlies "very fine" |
| 100 | Sika® Aktivator-100 |
| 205 | Sika® Aktivator-205 |
| 207 | Sika® Primer-207 |
| 210 | Sika® Primer-210 |
| 215 | Sika® Primer-215 |
| 306 LUM | Sika® Aktivator-306 LUM |



HINWEIS

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das im Internet heruntergeladen werden sollte.

VORAUSSETZUNG:

Trocken, öl-, fett- und staubfrei. Stark mit Öl oder Fett verschmutzte Substrate ggf. mit Sika® Remover-208 reinigen. Je nach Verschmutzungsart kommen auch andere Reinigungsmittel, wie Sika® Cleaner P, wässrige Reinigungsmittel oder Dampfstrahler in Frage. Es wird empfohlen, die Kompatibilität der jeweiligen Reinigungsmittel mit den Substraten zu überprüfen.

| Beanspruchungsstufen | Beschreibung |
|----------------------|---|
| 1 | <ul style="list-style-type: none"> Allgemeine Abdichtungsarbeiten, Kleinteile ohne Fugenbewegung Verklebung im Innenbereich ohne tragende Funktion, keine hohe Temperaturbelastung, kein Kontakt mit Wasser |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> Abdichtungsarbeiten von großen Teilen mit Fugenbewegung Verklebung im Innen- und Außenbereich unter normalen Umweltbedingungen |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> Andere Anwendungen, die nicht unter Punkt 1 oder 2 fallen, mit starken Korrosions-erwartungen oder chemischen Belastungen |

| Untergründe | | 1 | | | 2 | | | 3 |
|---|----|------------|-------------------------|--------|------------|-------------------------|---------|-----|
| | | Mechanisch | Reinigung / Aktivierung | Primer | Mechanisch | Reinigung / Aktivierung | Primer | |
| Aluminium (AlMg3, AlMgSi1) | 1 | 205 | 100 | | SVF | 205 | SVF | 100 |
| Aluminium (eloxiert) | 2 | 205 | 100 | | | | 210 | 207 |
| Stahl (St37 usw.) | 3 | 205 | 210 | | SVF | | 210 | 207 |
| Stahl (Edelstahl/austenitisch rostfrei) | 4 | 205 | SCP | | | 205 | 100 | |
| Stahl (feuerverzinkt, galvanisch verzinkt) | 5 | 205 | SCP | | | 205 | 100 | |
| Buntmetalle (Kupfer, Messing, Bronze,...) | 6 | SVF | 205 | 210 | SVF | 205 | 210 | |
| 2-K Decklacke, wasser- oder lösungsmittelbasierend (PUR, Acryl) | 11 | 205 | SCP | | | 205 | 100 | |
| Pulverbeschichtung (PES, EP/PES) | 11 | 205 | SCP | | SVF | 205 | SVF | 100 |
| 2-K Grundierungen, wasser- oder lösungsmittelbasierend (PUR, Acryl, Epoxidharz) | 11 | 205 | SCP | | | 205 | SCP | |
| Kathodische Tauchlackierung | 11 | | SCP | | | 205 | SCP | |
| Coil-Coat-Beschichtungen | 10 | 205 | | | | 205 | 306 LUM | |
| GFK (ungesättigte Polyester), Gelcoat-Seite oder SMC | 7 | 205 | SCP | | SVF | 205 | SVF | SCP |
| GFK (ungesättigte Polyester), Layup-Seite | 7 | SVF | 205 | SCP | SVF | 205 | SVF | 210 |
| ABS | 8 | | 207 | 215 | | | 207 | 215 |
| Hart-PVC | 8 | 100 | | 207 | | 100 | | 207 |
| Glas | 13 | | SCP | | | 205 | SCP | |
| Glaskeramik-Siebdruck | 13 | 205 | SCP | | | 205 | 100 | |
| Holz / Sperrholz / Holzwerkstoffe | 12 | | | 207 | | | 207 | 215 |

Details bezüglich 1 bis 13: Siehe Seite 38/39 "Erklärungen zu den Untergründen"

BITTE BEACHTEN SIE AUCH ALLGEMEINE UND KUNDENGRUPPENBEZOGENE DOKUMENTE, WIE Z.B. ALLGEMEINE RICHTLINIEN ZUR VERKLEBUNG MIT SIKAFLEX UND SIKATAACK-PRODUKTEN, MARINE APPLIKATION GUIDE, AKTUELLE PRODUKTDATENBLÄTTER USW.

ERKLÄRUNGEN ZU DEN UNTERGRÜNDE

1. Aluminium

Aluminium und Aluminium-Legierungen sind als Profile, Bleche, Tafeln und Gussteile erhältlich. Die Angaben zur Vorbehandlung beziehen sich auf die hier genannten Produkte. Magnesiumhaltige Legierungen können an der Oberfläche wasserlösliches Magnesiumoxid aufweisen. Diese Oxidschicht muss mit einem sehr feinen Schleifvlies entfernt werden. Für oberflächenbehandeltes Aluminium (chromatiert, eloxiert oder beschichtet) genügt in der Regel eine einfache Vorbehandlung.

2. Eloxiertes Aluminium

Aluminium ist ein reaktionsfreudiger Werkstoff, der oxidieren kann. Durch elektrochemische oder chemische Oxidation wird eine widerstandsfähige Schicht in einer konstanten Dicke gebildet. Derart behandelte Oberflächen lassen sich leicht einfärben. Um die chemische Widerstandskraft der oxidierten Schicht zu verstärken bzw. die Farbe zu schützen, werden in der Regel zusätzlich lichtdurchlässige Lackschichten in verschiedenen chemischen Zusammensetzungen aufgetragen. Solche Untergründe müssen vorab auf ihre Klebkraft getestet werden.

3. Stahl

Stahl ist je nach Umgebungsbedingungen der Korrosion ausgesetzt. Sika Primer, die sehr dünnsschichtig aufgetragen werden, stellen in diesem Sinn keinen Korrosionsschutz dar.

4. Edelstahl

Der Begriff „Edelstahl“ umfasst eine ganze Gruppe von Produkten mit unterschiedlicher chemischer Zusammensetzung und Oberflächenbeschaffenheit. Diese haben einen bedeutenden Einfluss auf das Adhäsionsverhalten. Auf der Oberfläche kann Chromoxid vorkommen, das zur Haftverbesserung mit einem sehr feinen Schleifvlies entfernt werden kann.

5. Verzinkter Stahl

Zu den wichtigsten Verzinkungsmethoden gehören a) das Sendzimir-Verfahren, b) das galvanische Verzinken oder c) die Feuerverzinkung. Bei a) und b) ist das Substrat definiert und die Oberflächenzusammensetzung nahezu gleichmäßig im Gegensatz zu feuerverzinkten Stählen, weshalb deren Hafteigenschaft regelmäßig überprüft werden muss. Beölter verzinkter Stahl ist vor der Verwendung zu entfetten. Die Verzinkung auf dem Stahl darf nicht abgeschliffen, sondern nur angeschliffen werden.

6. Buntmetalle

Metalle wie Messing, Kupfer und Bronze neigen dazu, mit Kleb- und Dichtstoffen zu reagieren. Deshalb wird empfohlen, bei diesen Untergründen den Technischen Service zu kontaktieren.

7. GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff)

GFK ist in der Regel ein Duroplast aus ungesättigtem Polyester (UP), seltener aus Epoxidharz (EP) oder Polyurethan (PUR). Neu hergestellte Bauteile aus UP-GFK weisen Anteile an monomeren Styrol auf, das an seinem typischen Geruch erkennbar ist. Da diese Bauteile noch nicht komplett ausreagiert sind, unterliegen sie einem nachträglichen Schwund und verlieren ihre ursprüngliche Form. Deshalb sollten grundsätzlich nur ältere oder getemperte GFK-Bauteile verklebt werden. Die glatte Seite (Gelcoat-Seite) kann Formentrennmittel aufweisen, welche die Hafteigenschaft der Oberfläche beeinträchtigen. Die raue, bei der Herstellung der Luft zugekehrten Seite enthält in der Regel den Lufttrocknungszusatz Paraffin. In diesem Fall ist ein gründliches Anschleifen der Oberfläche notwendig, bevor die weiteren Oberflächenvorbereitungsschritte ausgeführt werden. Dünne transparente oder hell pigmentierte GFK-Stücke sind lichtdurchlässig. Daher ist ein geeigneter UV-Schutz notwendig (siehe auch Punkt „Transparente/lichtdurchlässige Untergründe“).

8. Kunststoffe

Einige Kunststoffe sind nur nach physikalisch-chemischer Vorbehandlung verklebbar (Beflammen, Plasmaverfahren). Dies gilt z.B. für Polypropylen oder Polyethylen. Bei vielen Kunststofflegierungen (Blends) ist eine verbindliche Aussage aufgrund der möglichen Vielfalt an Bestandteilen sowie interner und externer Trennmittel nicht möglich. Bei thermoplastischen Kunststoffen besteht die Gefahr der Spannungsrisbildung. Thermisch geformte Teile müssen vor der Verklebung durch eine kontrollierte Wärmebehandlung in einen spannungsfreien Zustand überführt werden.

9. PMMA / PC

Für die Verklebung von PMMA / PC empfehlen wir die Verwendung von Sikaflex®-223. Sollte das PMMA- bzw. PC-Bauteil mit einer kratzfesten Beschichtung überzogen sein, muss diese im Klebbereich mit Schleifpapier (120er-Körnung) abgeschliffen und die Klebefläche wie unbeschichtete Oberflächen vorbehandelt werden. Bitte beachten Sie, dass sich hierdurch die mechanischen Eigenschaften von PMMA / PC verändern können. Kontaktieren Sie den Geschäftsbereich Industrie der Sika Deutschland GmbH für Lösungen, bei denen die kratzfesten Beschichtung nicht entfernt werden muss. Bei PMMA / PC empfehlen wir als UV-Schutz ein UV-Shielding Tape.

10. Coil-Coat-Beschichtungen

Coil-Coating ist ein Verfahren zur Beschichtung von Metallblechen. Übliche Beschichtungsstoffe können Polyester, Plastisole, Polyurethane, Polyvinylidenfluoride (PVDF) oder Epoxide sein. Der Beschichtungsaufbau besteht aus mehreren Schichten.

11. Beschichtete Oberflächen, Lacke

Bei beschichteten Oberflächen sind Vorversuche notwendig. Als genereller Richtwert gilt: Reaktivsysteme, welche thermisch (KTL, Pulverlacke) oder über Polyadditionsreaktion (wie Epoxid- oder PUR-Anstriche) vernetzt werden, sind mit Sikaflex®-Produkten verklebbar. Oxidativ trocknende Lacke auf Alkydharzbasis sind als Haftfläche nicht geeignet. Physikalisch trocknende Lacksysteme, in der Regel auf Basis Polyvinylbutyral oder Epoxidharzester, sind meist nur mit Dichtstoffen und nur stark eingeschränkt mit Klebstoffen verträglich. Achtung: Lack- oder Farbzusätze zur Beeinflussung der Schichtbildung wie Verlaufsmittel, Silikone, Mattierungsmittel und andere können die Hafteigenschaft des Lacks beeinflussen. Die Qualitätskonstanz der Beschichtung ist mittels eines Qualitätssicherungssystems sicherzustellen.

12. Phenolharzbeschichtetes Sperrholz

Diese wasserfesten Sperrholzplatten sind mit einer gelben oder braunen Deckschicht versehen. Die Oberflächenbehandlung ist dieselbe wie bei Lacken und Beschichtungen. Aufgrund der Vielzahl an möglicher Deckschichtmaterialien wird die gewünschte Haftung nicht immer erreicht. In solchen Fällen muss die Deckschicht bis auf die blanke Holzschicht abgeschliffen und dann wie Holz vorbehandelt werden.

13. Glaskeramik-Siebdruck

Manche Frontscheiben können aufgrund des Herstellungsprozesses auf dem Glas oder dem Keramiksiebdruckrand Rückstände von Silikon aufweisen. Diese können mit Sika® PowerClean Aid entfernt werden.

14. CFK (Carbonfaserverstärkter Kunststoff)

Carbonfaserverstärkte Kunststoffe sind Faserverbundwerkstoffe und bestehen aus Carbonfasern (Kohlefasern), die in einen Matrixwerkstoff (Bindemittel) eingebettet sind. Als Matrixwerkstoff werden Duroplaste, meist Epoxidharz aber auch andere Duroplaste oder teilweise Thermoplaste wie Polyester, Vinylester oder Nylon eingesetzt. Durch Additive im Bindemittel können die Oberflächeneigenschaften des CFK verändert sein.

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Transparente / lichtdurchlässige Untergründe

Für transparente bzw. lichtdurchlässige Untergründe, bei denen die Klebefläche direktem Sonnenlicht ausgesetzt ist, ist ein UV-Schutz der Klebefläche notwendig. Dieser kann aus einer opaken Abdeckleiste, aus einem optisch dichten Keramiksiebdruckrand oder bei halbdurchlässigen Substraten (bspw. lichtdurchlässiges GFK oder Siebdrucke) aus einem Schwarzprimer bestehen. Aufgrund der hohen UV-Belastung bei Außenanwendungen reicht dort ein Schwarzprimer als alleiniger UV-Schutz nicht aus (mit Ausnahmen, wie z.B. bei Prototypen mit begrenzter Lebenserwartung), bei Innenanwendungen oder bei Klebeflächen, die nur gelegentlich UV-Strahlung ausgesetzt sind, jedoch schon.

Korrosionsschutz

Alle hier aufgeführten Vorbehandlungsmittel leisten keinen umfassenden Korrosionsschutz. In den meisten Fällen schützt die Primer-schicht den Untergrund bis zu einem gewissen Grad vor Korrosion. Ob dieser Schutz für die individuelle Anwendung ausreicht, liegt im Ermessen des Kunden.

EPDM/SBR

Gummi kann aus Naturkautschuk oder künstlich hergestellt werden. Daher sind verschiedenste Materialzusammensetzungen möglich. Diese Untergründe müssen deshalb vorab auf ihre Klebkraft getestet werden.

ESC

Spannungsrisse sind eine der häufigsten Ursachen von Sprödbrüchen in Thermoplasten, insbesondere amorphen Polymeren. Zu Spannungsrissen führen vor allem umweltbedingte Belastungen, äußere Spannungen und flüssige Chemikalien. Jeder Klebprozess muss daher überprüft werden.

Überlackierbarkeit

Sikaflex®-Produkte sind mit den meisten gebräuchlichen zweikomponentigen Farben überlackierbar. Die besten Ergebnisse werden erzielt, wenn der Dichtstoff vollständig ausgehärtet ist. Sollte bereits vor der vollständigen Aushärtung lackiert werden müssen, muss die Verträglichkeit des Lacks mit dem Dichtstoff vorab anhand von Vorversuchen getestet werden. Bitte beachten Sie, dass starre Lacksysteme die Fugenbewegung behindern, was in ungünstigen Fällen zu Rissen im Lack führen kann. PVC- sowie oxidativ trocknende Lacke (Basis: Öl, Alkydharz) sind zur Verarbeitung auf Sikaflex®-Produkten generell nicht geeignet.

Beschichtungen

Aufgrund der Vielzahl an unterschiedlichen Beschichtungen und Änderungen in den Fertigungsabläufen sollten solche Oberflächen regelmäßig Prüfungen auf Konstanz unterzogen werden.

REINIGER UND SONSTIGE HILFSSTOFFE

Sika® Cleaner G+M

BESCHREIBUNG

Alkoholische Lösung zur Entfettung von Glas und stark verschmutzten Metalloberflächen im Metall- & Glasbau.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|----------|
| Farbe / Gebinde | 1.000 ml |
| VPE | 2 Stk. |
| farblos | 505038 |



Sika® Cleaner PCA

BESCHREIBUNG

Auf Melaminschaum basierendes Reinigungsmittel, das idealerweise mit Sika® Cleaner G+P verwendet wird. Sika® Cleaner PCA wird zur Reinigung von stark verschmutzten Oberflächen bei der Ersatzverglasung eingesetzt, z.B. keramischer Siebdruckrand oder Glas, oder zur Entfernung von Etikettenrückständen und anderen Verunreinigungen. Sika® Cleaner PCA eignet sich besonders und ist geprüft zur Primer-Applikation.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|--------------|
| Farbe / Gebinde | 168 Stk./Box |
| blaugrau | 492763 |



Sika® Remover-208

BESCHREIBUNG

Auf Lösemittel basierendes, vielseitig einsetzbares Reinigungsmittel zur Reinigung von lackierten und stark verschmutzten Oberflächen sowie zum Entfernen von noch nicht ausgehärtetem Klebstoff.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|---------------|
| Farbe / Gebinde | 1.000 ml |
| VPE | 4 Stk./Karton |
| farblos | 34288 |



Sika® Cleaner-350 H

BESCHREIBUNG

Besonderes Handreinigungssystem, das aus einer hochwertigen, flüssigen Handreinigungsformel und strapazierfähigen, nicht kratzenden oder abreibenden Handreinigungstüchern besteht. Neben normalem Schmutz entfernt Sika® Cleaner-350 H auch Fette, Schmiermittel, Klebstoffe, Öle, Teer, Tinte, Wachs und viele andere, schwer zu reinigende Verschmutzungen, wie Kohle, Staub, Grafit, Grasflecken usw.



LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|----------------|
| Farbe / Gebinde | 70 Tücher/Dose |
| VPE | 6 Stk./Karton |
| orange | 523490 |

Sika® Abglättmittel N

BESCHREIBUNG

Hilfsmittel zum Glätten der Oberfläche frisch verarbeiteter Sika-Dicht- und Klebstoffe. Das Sika® Abglättmittel N löst keine Bestandteile aus den Dicht- und Klebstoffen heraus. Es wird anstelle von Spülmittellösungen eingesetzt, die nicht mit allen Dicht- und Klebstoffen verträglich sind, diese unter Umständen verfärben oder sogar teilweise aus den frischen Produkten Bestandteile herauslösen. Dies kann wiederum zu störenden Ablagerungen im Randbereich und damit zu verschlechterter Optik führen.



LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|-----------------|---------------|
| Farbe / Gebinde | 1.000 ml |
| VPE | 4 Stk./Karton |
| farblos | 4612 |

Sika® Cleaner P

BESCHREIBUNG

Sika® Cleaner P ist ein alkoholisches Lösemittel für die Reinigung nicht poröser Oberflächen. Sika® Cleaner P entfernt Fett, Öl, Staub und Schmutz von Oberflächen, wie z.B. Kunststoff, Polyester und pulverbeschichteten Metallen. Sika® Cleaner P kann auch zur Reinigung von Glas und Metall verwendet werden.



LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | | |
|-----------------|---------------|----------|
| Farbe / Gebinde | 1.000 ml | 5.000 ml |
| VPE | 4 Stk./Karton | 1 Stk. |
| farblos | 505070 | 505073 |

VERARBEITUNGSGERÄTE UND ZUBEHÖR

Sika® Airflow Gun 310 / 400 / 600 ml

BESCHREIBUNG

Pneumatische Pistole für Sikaflex in der 310 / 400 / 600 ml Verpackung. Stufenlos regelbare Druckluftpistole inklusive Spezialkolben für die optimale Restentleerung. Für Raupenauftrag aus Beuteln.

VORTEILE

- Ergonomischer Griff
- Für anspruchsvollste Anwendungen im Innen- und Außenbereich
- Unterschiedliche Typen erhältlich

| Technische Daten | Airflow Gun für Kartusche 310 ml | Airflow Gun Für Beutel 400 ml | Airflow Gun für Beutel 400 / 600 ml |
|-----------------------|----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|
| Gewicht | 0,62 kg | 0,73 kg | 1,13 kg |
| Anwendung | Kartuschen bis 310 ml | Beutel bis 400 ml | Beutel bis 600 ml |
| Rohrlänge | 250,00 mm | 236,50 mm | 439,00 mm |
| Rohrdurchmesser innen | 50 mm | 50 mm | 50 mm |
| Leistung | 1,3 kN Schubkraft | 1,35 kN Schubkraft | 1,45 kN Schubkraft |
| max. Betriebsdruck | 6,8 bar mit Betriebsregler | 6,8 bar mit Betriebsregler | 6,8 bar mit Betriebsregler |
| Materialnummer | 614560 | 65015 | 65017 |



Airflow Gun für Kartusche 310 ml
Airflow Gun für Kartuschen 310 ml / Beutel 400 ml



Airflow Gun für Beutel 600 ml

Sika® Handdruckpistole-300 / -600

BESCHREIBUNG

Manuelle Pistole mit Übersetzungsverhältnis 19 : 1 für die Verarbeitung von Sikaflex in 300 / 400 / 600 ml Verpackungen.

VORTEILE

- Aktivierbare Nachlaufstopp-Funktion
- Gummierter Griff und Abzug
- Integriertes Düsenstippen-Schneidmesser
- Schub- und Antriebsteile Korrosionsgeschützt durch schwarze Speziallegierung
- Schubklotz gesintert für hohe Belastbarkeit und lange Verwendungsdauer

| Technische Daten | Handdruckpistole-300 | Handdruckpistole-600 |
|-----------------------|-----------------------|---|
| Gewicht | 914 g | 1.140 g |
| Anwendung | Kartuschen bis 310 ml | Kartusche bis 310 ml Beutel bis 600 ml |
| Rohrlänge | 230 mm | 390 mm |
| Rohrdurchmesser innen | 50 mm | 50 mm |
| Materialnummer | 587495 | 587497 |



SikaFast® Handdruckpistole 50 ml

BESCHREIBUNG

Manuelle Pistole für die Verarbeitung von SikaFast Dualkartuschen.

VORTEILE

- Kostengünstig
- Passt in jede Werkzeugkiste
- Einfach in der Handhabung

| | |
|------------------|---------------------------------|
| Technische Daten | SikaFast Handdruckpistole 50 ml |
| Gewicht | ca. 0,22 kg |
| Anwendung | Dualkartuschen 50 ml |
| Materialnummer | 74866 |



Sulzer MIXPAC DP2X

BESCHREIBUNG

Industriequalität, anwenderfreundlich, ergonomisches Design, gute Balance, Leichtbauweise, konstante und präzise Dosierung, verwendbar für 2-komponentige Sika Klebstoffe. Für Anwender, die Klebstoffe mit verschiedenen Mischungsverhältnissen verarbeiten, sind Umbausätze verfügbar. Damit kann z. B. eine 10 : 1 Pistole zu 4 : 1 oder 2 : 1 / 1 : 1 umgerüstet werden. Der Umbausatz beinhaltet einen Kartuschenhalter und die passenden Kolbenteller.

VORTEILE

- Ergonomisches Design
- Gute Balance
- Konstante und präzise Dosierung



| Technische Daten | DP2X 400-10-50-01 | DP2X 400-01-50-01 | DP2X 400-04-50-01 | DP2X 200-10-25-01 |
|-------------------------|--|--|--------------------|-------------------|
| Gebindegröße | 490ml | 400ml | 415ml | 250ml |
| Mischungsverhältnis | 10:1 | 1:1, 2:1 | 4:1 | 10:1 |
| Druckkraft | 5,00 kN | 5,00 kN | 5,00 kN | 2,5 kN |
| Gewicht | 2,66 kg | 2,66 kg | 2,66 kg | 1,76 kg |
| Länge | 486 mm | 486 mm | 486 mm | 406 mm |
| Material | Aluminiumguss und faserverstärktes Nylon | | | |
| Geeignet für Klebstoffe | Sikasil® SG / WT / AS 2-K Silikone, SikaFast®-3131 | SikaPower® 2-K SikaForce® Powerflex | SikaForce®-420 L45 | SikaFast®-555 |
| Materialnummer | 631504 | 631505 | 631506 | 642994 |

UMBAUSATZ FÜR DP2X 400

| Umrüstung | Materialnummer |
|---------------|----------------|
| 2 : 1 / 1 : 1 | 669157 |
| 4 : 1 | 669156 |
| 10 : 1 | 669155 |

Sika® Milwaukee Akku-Pistole 400 & 600

BESCHREIBUNG

Kraftvolle Klebstoffapplikationspistole für Sikaflex®- und SikaTack®-Kleb- und Dichtstoffe; mit Li-Ionen Akku.
Ausführung 600: Für 600 und 400 ml Beutel und 550 ml und 300 ml Kartuschen
Ausführung 400: Für 400 ml Beutel und 300 ml Kartuschen

VORTEILE

- Geeignet zur Verarbeitung von hochviskosen Klebstoffen
- Variabel einstellbare Geschwindigkeit
- Transparentes Rohr zur einfachen Kontrolle der Restmenge
- Umkehrvorrichtung verhindert Nachlaufen
- Leistungsstarker Li-Ionen Akku für bis zu 30 Beutel pro Ladung
- Einzigartiger Kolben verringert verbleibende Restmenge im Beutel auf praktisch null
- Einfacher, schneller Umbau für Verwendung von Beuteln und Kartuschen



| Technische Daten | Sika® Milwaukee Application-Gun Set 400 | Sika® Milwaukee Application-Gun Set 600 |
|--------------------------|---|---|
| Gewicht | ca. 2,8 kg mit Akku | ca. 3,1 kg mit Akku |
| Abmessungen | ca. 500 x 286 x 83 mm | ca. 600 x 286 x 83 mm |
| Leerschubgeschwindigkeit | 0 - 53 cm/min. | 0 - 53 cm/min. |
| Schubkraft | 4.500 N | 4.500 N |
| Akku-Leistung | 18 V/2 Ah Li-Ionen Akku | 18 V/2 Ah Li-Ionen Akku |
| Materialnummer | 451766 | 448649 |

Adapter und Düsen Spitze M15 & M21

BESCHREIBUNG

Adapter und Düsen Spitze M15 & M21



LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| Bezeichnung / Größe | M15 | M21 | 50 x 120 mm |
|-----------------------------------|--------|--------|-------------|
| Adapter Schlauchbeutel | 4137 | - | - |
| Düsen Spitze Schlauchbeutel | 571562 | 581822 | 543950 |
| Düsen Spitze Kunststoffkartuschen | 450651 | - | - |

Sika® PowerCure 600 Dispenser "Generation 2"

BESCHREIBUNG

Mit leistungsstarkem Li-Ionen-Akku betriebender Dispenser zur Verarbeitung von Sika PowerCure Beutel (Sikaflex®-268 PowerCure, Sikaflex®-271 PowerCure, Sikaflex®-554 PowerCure, Sikasil® WT-66) mit dynamischem Mixer.

VORTEILE

- Ergonomisches Design
- Gute Balance
- Präzise Dosierung
- 1 x 3Ah Milwaukee M18HB3 Li-Ion Wechselakku mit Aufladegerät
- Keine langen Statikmischer dank dynamischen Mischsystem
- Kein Nachlaufen bei STP- und Silikon-Produkten

| | |
|------------------|--|
| Technische Daten | Sika® PowerCure 600 Dispenser "Generation 2" |
| Gewicht | 4,3 kg |
| Abmessungen | 677 x 100 x 260 mm |
| Geschwindigkeit | 1 - 6 ml/s stufenlos regulierbar |
| Akku-Leistung | 3,0 Ah |
| Materialnummer | 671579 |



Trolley Koffer für Sika® PowerCure Dispenser und Zubehör

BESCHREIBUNG

Praktischer Hartschalenkoffer, ausgekleidet mit Schaumstoff, mit abnehmbaren Rollen und Teleskopgriff für den sicheren und einfachen Transport des Sika® PowerCure Dispensers inkl. Zubehör.

LIEFERFORM / MATERIALNUMMER

| | |
|----------------|----------------|
| Bezeichnung | Trolley Koffer |
| Materialnummer | 531168 |





HINWEISE ZUM ARBEITSSCHUTZ

Beim Umgang mit Sika®-Produkten

Mit diesen Ratschlägen möchten wir Ihnen einige Hinweise geben, wie bei fachgerechtem Umgang mit unseren Produkten eine Gesundheitsgefährdung ausgeschlossen werden kann. Voraussetzung für den sicheren Umgang mit Gefahrstoffen ist die Kenntnis der möglichen Gefahren, die vom Produkt ausgehen. Produktbezogene Angaben hierzu können Sie der Gebinde Kennzeichnung (Etikett) und dem Sicherheitsdatenblatt* entnehmen.

GEFAHRSTOFFE

Im Sinne des Chemikaliengesetzes (ChemG) und der Chemikalien-GLP-Inspektionsverordnung (GLP-V) können Zubereitungen wie z.B. Beschichtungs- und Dichtungsstoffe, Klebstoffe, Betonzusatzmittel, Mörtel und ähnliche Produkte gefährlich und schädlich für die Gesundheit sein, wenn sie z.B. mit folgenden Gefährlichkeitsmerkmalen gekennzeichnet sind:



Ist das Auftreten gefährlicher Stoffe in der Luft am Arbeitsplatz nicht sicher auszuschließen, so ist grundsätzlich zu ermitteln ob: die Maximale Arbeitsplatzkonzentration (MAK) eingehalten bzw. unterschritten wird.

Grundsätzlich ist die EU REACH Verordnung (EU REACH VO), die Chemikalien-GLP-Inspektionsverordnung (GLP-V), das Arbeitnehmer-Innenschutzgesetz (ASchG), die Verordnung Persönliche Schutzausrüstung (PSA-V) die Merkblätter des Unfallverhütungsdienstes (UVD), die Selbstbedienungsverordnung, die Verordnung brennbarer Flüssigkeiten (VbF), die Grenzwertverordnung (GKV), die Verordnung über die Gesundheitsüberwachung (VGÜ), das Gefahrgutbeförderungsgesetz (GGBG) und Transport gefährlicher Güter, das ADR und RID zu beachten.

EINWIRKUNGSMÖGLICHKEITEN

Die mögliche Einwirkung von Gefahrstoffen auf den menschlichen Körper hängt entscheidend von der physikalischen Zustandsform und der Verarbeitungstechnik ab. Nachstehende Tabelle zeigt Ihnen, wodurch eine Gefährdung bei welchen Be- und Verarbeitungstechniken für den Menschen auftreten kann.

| Gefährdung durch | FLÜSSIGKEITEN z.B. Lösemittel, Säuren, Laugen, Amine, Isocyanate, Epoxidharze | DÄMPFE z. B. Lösemittel, Amin- und Isocyanatdämpfe | AEROSOLE z.B. Farbnebel | RAUCH z.B. Schweißrauch | STÄUBE z.B. Zemente, Sande, mit Gefahrstoffen verunreinigtes Strahlgut |
|--|--|---|----------------------------|--------------------------------|---|
| Einwirkung bei nebenstehender Be-/Verarbeitungstechnik möglich | z.B. Ab- und Umfüllvorgänge, Mischvorgänge | z.B. Streichen, Walzen, Tauchen | z.B. Spritzen | z.B. A- und E-Schweißen, Löten | z.B. Sackentleerung, Mischvorgänge, Strahlarbeiten |
| Aufnahmewege in den Körper | Verschlucken Hautresorption | ← Einatmen → ← Hautresorption → | | | Einatmen Verschlucken |
| Äußere Einwirkungsmöglichkeiten auf den Körper | | ← Augen → ← Haut → | | | |

TECHNISCHE SCHUTZMASSNAHMEN

Bei der Durchführung von Schutzmaßnahmen ist folgende gesetzlich vorgeschriebene Rangordnung vorgeschrieben:

| | | | | | | |
|------------------------|---|------------------------------------|---|-------------------|---|------------------------------|
| Geschlossene Apparatur | → | Absaugung an der Entstehungsstelle | → | Lüftungsmaßnahmen | → | Persönliche Schutzausrüstung |
|------------------------|---|------------------------------------|---|-------------------|---|------------------------------|

Kann ein Freiwerden von gefährlichen Stoffen nicht sicher vermieden werden, sind entsprechende Lüftungsmaßnahmen vorzusehen.

Reicht die natürliche Lüftung nicht aus, ist eine technische Be- und Entlüftung notwendig. Sind die technischen Hilfsmittel nicht ausreichend, sind geeignete persönliche Schutzausrüstungen zur Verfügung zu stellen und anzuwenden.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

1. HAUTSCHUTZ/KÖRPERSCHUTZ

Die Schutzausrüstung richtet sich nach dem Ausmaß der möglichen Gefährdung.

- Körper: Schutzkleidung wie z.B. Schürzen, Schutzanzug, Schutzschuhe aus geeigneten Materialien
- Hände: Schutzhandschuhe aus beständigem Gummi oder Kunststoff.
- Gesicht: Schutzschirme, evtl. in Kombination mit Helm, Vollmaske.

Zusätzlich zu der isolierenden Abdeckung der Haut ist die richtige Auswahl von Reinigungs- und Hautschutzpräparaten notwendig.

2. AUGENSCHUTZ

Jeder Kontakt der Augen mit Gefahrstoffen ist zu vermeiden. Dies kann geschehen durch:
Schutzbrille, Korbbrille (dichtschließende Schutzbrille), Schutzschirm, Gesichtsschild

3. ATEMSCHUTZ

Zum Schutz gegen Dämpfe Atemschutzmaske mit Gasfilter

- Gasfiltertyp A
- Gasfilterklasse abhängig von der Schadgaskonzentration

Zum Schutz gegen Dämpfe/Aerosole und Partikel Atemschutzmaske mit Kombinationsfilter (Gas- und Partikelfilter)

- Partikelfilterklasse abhängig von der Anwendung gegen inerte Stoffe (P 1),
- Gesundheitsschädliche Stoffe (P 2) bzw.
- Giftige und krebserzeugende Stoffe (P 3) zu verwenden.

In Behältern und engen Räumen sind nur Isoliergeräte (unabhängig von der Umgebungsatmosphäre) zu verwenden. Wir möchten ausdrücklich auf Folgendes hinweisen: Die Auswahl des Atemschutzgerätes richtet sich, unter Berücksichtigung der Eignung des Trägers, nach dem Einsatzbedingungen, wie z.B. Umgebungsatmosphäre, Örtlichkeit, Arbeitsdauer etc. Diese Faktoren bedürfen der Klärung im Einzelfall.

4. VERSCHLUCKEN

Um die Aufnahme von Gefahrstoffen durch den Mund zu verhindern, sind die arbeitshygienischen Maßnahmen zu beachten.

LAGERUNG

Gefahrstoffe sind unter Beachtung der einschlägigen Vorschriften und technischen Regeln so aufzubewahren und zu lagern, dass Menschen und Umwelt nicht gefährdet werden. Dabei sollen auch Vorkehrungen getroffen werden, um Missbrauch oder Fehlgebrauch nach Möglichkeit zu verhindern. Die Gefahrstoffe sind übersichtlich geordnet aufzubewahren und zu lagern. Behälter, durch deren Form oder Bezeichnung der Inhalt mit Lebensmitteln verwechselt werden kann, dürfen nicht zur Aufbewahrung und Lagerung von Gefahrstoffen verwendet werden. An Arbeitsplätzen dürfen Gefahrstoffe nur in Mengen vorhanden sein, die für den Fortgang der Arbeit erforderlich sind. (Siehe auch TRGS 510 Lagerung von Gefahrstoffen)

ERSTE-HILFE-MASSNAHMEN

Sollte es trotz der eingehaltenen Schutzvorkehrungen zu einer Einwirkung von Gefahrstoffen kommen sind folgende Erste-Hilfe-Maßnahmen einzuleiten:

- Nach Hautkontakt: Mit viel Wasser spülen
- Nach Augenkontakt: Bei gut geöffnetem Lidspalt mehrere Minuten mit Wasser spülen, Augenarzt aufsuchen
- Nach Verschlucken: Mund ausspülen, Vergiftungsinformationszentrale, Tel. (01) 406 43 43 anrufen und deren Anordnung durchführen
- Nach Einatmen: Für Frischluftzufuhr sorgen!

Bei gesundheitsschädlichen Störungen und/oder Unfällen ist ärztlicher Rat einzuholen bzw. sofort ein Arzt hinzuzuziehen und, wenn möglich, diesem die Gebindeetikette vorzuzeigen.

NOTFALL

Weitere Auskünfte im Notfall erhalten Sie von der Vergiftungsinformationszentrale in Wien **01 406 43 43**. **ALLERGISCHE REAKTIONEN**

HINWEISE ZUM ARBEITSSCHUTZ

Beim Umgang mit Sika®-Produkten

BEI DER VERARBEITUNG VON SIKA PRODUKTEN

Eine Allergie ist eine erworbene, spezifische, veränderte Reaktionsfähigkeit des Körpergewebes auf natürliche und/oder chemische Substanzen. Die Entwicklung einer allergischen Reaktion des Körpers kann von vielen Faktoren abhängen:

- Individuelle genetische Faktoren (die Auslöseschwelle für eine Allergie ist keine konstante Größe)
- Art und Dauer der Einwirkung (häufiger Kontakt mit einer Substanz erhöht die Wahrscheinlichkeit einer allergischen Reaktion)
- Gewebeschädigungen (z.B. Entzündungen, Infekte, Reizungen)

Die sachgerechte Verarbeitung unserer Produkte verringert die Gesundheitsgefahren, wenn die Angaben im Sicherheitsdatenblatt sowie auf dem Etikett befolgt werden. Die übliche Hygiene soll beachtet werden, die generell beim Umgang mit chemischen Erzeugnissen geboten ist:

- Hautkontakt vermeiden, auch die Werkzeuge möglichst sauber halten.
- Vor und nach dem Arbeiten und bei jeder Pause Hände waschen.
- Hautschutzsalbe nach dem Händewaschen auftragen.
- Zum Reinigen der Hände nur Reinigungspaste verwenden, keine Lösemittel!
- Bei der Arbeit für gute Belüftung sorgen.

Die Ratschläge in den Sicherheitsdatenblättern und in den Technischen Merkblättern der Produkte beziehen sich auf die wichtigsten Gefährdungen und Auswirkungen, und sollen helfen, im Einzelfall die notwendigen Maßnahmen zu treffen. Bei erschwerenden Umständen müssen besondere Maßnahmen getroffen werden. Solche Voraussetzungen liegen z.B. vor bei:

- Personen mit angegriffener Gesundheit, nach langer Krankheit oder
- Während der regelmäßigen Einnahme bestimmter Medikamente
- Personen mit Allergien, z.B. Asthmatiker
- Bei Arbeiten in schlecht belüfteten Räumen
- Bei großer Hitze

Die Maßnahmen müssen die Gegebenheiten am Arbeitsplatz (Temperatur, Belüftung, zu verarbeitende Menge) und die persönliche Verfassung berücksichtigen und sind von Fall zu Fall anzupassen.

SICHERHEITSDATENBLÄTTER

Hinweise zum Umgang mit unseren Produkten finden sie auch in unseren Sicherheitsdatenblätter. (Siehe auch auf unserer Homepage www.sika.at).

WEITERFÜHRENDE LITERATUR

Nachfolgend finden Sie einige der wichtigsten zu beachtenden einschlägigen Vorschriften, Regeln und andere Schriften einschließlich der Bezugsquellen. Die Zusammenstellung ist nicht vollständig und entbindet im Einzelfall nicht von der Beziehung anzuwendender spezieller Vorschriften und Gesetze.

MERKBLÄTTER DER AUVA

M.plus 301 Explosionen von Gasen und Dämpfen / M 330 Lagerung von gefährlichen Arbeitsstoffen / M 364 Umgang mit ätzenden Stoffen / M.plus 302 Gefährliche Arbeitsstoffe / M 391 Sicherer Umgang mit gefährlichen Arbeitsstoffen / siehe auch www.auva.at.

UNSER BEKENNTNIS ZUR UMWELT – MEHR ALS NUR NACHHALTIGKEIT

Sika ist ein verlässlicher und idealer Partner, denn unsere innovativen Produkte und Technologien entsprechen den strengsten europäischen und internationalen Standards. Unser komplettes Produktsortiment trägt die CE-Kennzeichnung und ist nach international anerkannten Standards zertifiziert (LEED, etc.).

Stand 01/2023 RF

PRODUKTLISTE

Von A bis Z

| | | | |
|--|----|--|------------|
| Adapter und Düsen Spitze M1, M21 & 50 x 120 mm | 41 | SikaForce®-840 | 17 |
| Dynamischer Mischer für Sikaflex® PowerCure | 09 | Sika® Handdruckpistole-300 | 39 |
| Sika® Abglättmittel N | 37 | Sika® Handdruckpistole-600 | 39 |
| Sika® ADPrep | 19 | SikaLastomer®-710 | 22 |
| Sika® Airflow Gun für Beutel 400 ml | 38 | Sika® Milwaukee Akku-Pistole 400 & 600 | 41 |
| Sika® Airflow Gun für Beutel 600 ml | 38 | SikaPower®-415 P1 | 24 |
| Sika® Airflow Gun für Kartusche 310 ml | 38 | SikaPower®-880 | 25 |
| Sika® Aktivator-100 | 27 | SikaPower®-1200 | 25 |
| Sika® Aktivator-205 | 27 | SikaPower®-1277 | 26 |
| Sika® Aktivator-306 LUM | 27 | Sika® PowerCure Dispenser | 42 |
| Sika® Cleaner G+M | 36 | Sika® Primer-206 G+P | 28 |
| Sika® Cleaner P | 37 | Sika® Primer-207 | 28 |
| Sika® Cleaner PCA | 36 | Sika® Primer-209 D | 28 |
| Sika® Cleaner-350 H | 37 | Sika® Primer-210 | 29 |
| SikaFast®-555 L03 | 19 | Sika® Primer-215 | 29 |
| SikaFast®-555 L05 | 19 | Sika® Remover-208 | 36 |
| SikaFast®-555 L10 | 19 | Sikasil® SG-20 | 20 |
| SikaFast®-3131 | 18 | Sikasil® SG-500 | 21 |
| SikaFast® Handdruckpistole 50 ml | 39 | Sikasil® WS-200 | 21 |
| Sikaflex®-221 | 07 | Sikasil® WS-605 S | 21 |
| Sikaflex®-223 | 08 | Sika® Sulzer MIXPAC DP2X | 40 |
| Sikaflex®-228 | 08 | SikaTack® Go! | 09 |
| Sikaflex®-252 | 08 | SikaTack® PRO | 10 |
| Sikaflex®-268 | 09 | Statikmischer MBHX 05-16T | 19 |
| Sikaflex®-268 PowerCure | 09 | Statikmischer MBLTX 14-22G | 21 |
| Sikaflex®-508 | 11 | Statikmischer MFH 10-24T | 17, 25 |
| Sikaflex®-515 | 12 | Statikmischer MFHX 08-24T | 16 |
| Sikaflex®-522 | 12 | Statikmischer MFHX 10-18T | 18 |
| Sikaflex®-552 AT | 12 | Statikmischer MFQ 08-24T | 17, 25, 26 |
| Sikaflex®-554 | 13 | Statikmischer MFQX 07-24T | 19 |
| Sikaflex®-554 PowerCure | 13 | Trolley Koffer für Sika® PowerCure Dispenser | 42 |
| Sikaflex®-591 | 13 | | |
| SikaForce®-420 L45 | 16 | | |
| SikaForce®-710 L35 | 16 | | |
| SikaForce®-710 L100 | 16 | | |
| SikaForce®-803 | 17 | | |
| SikaForce®-818 L7 | 17 | | |

WELTWEITE SYSTEMLÖSUNGEN FÜR BAU UND INDUSTRIE



KUNSTSTOFFABDICHTUNG



BITUMENABDICHTUNG



TUNNELBAU UND BAUWERKSABDICHTUNG



BETONZUSATZMITTEL



BETONSCHUTZ UND INSTANDHALTUNG



BODENBESCHICHTUNG



KLEBEN UND DICHTEN AM BAU



INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN



SERVICE UND BERATUNG AUF DER BAUSTELLE

WER SIND WIR

Sika AG ist ein global tätiges Unternehmen der Spezialitätenchemie mit Konzernsitz im schweizerischen Baar.

Sika ist führend in der Produktion und Entwicklung von Systemen und Produkten zum Dichten, Kleben, Dämpfen, Verstärken und Schützen in der Bau- und Fahrzeugindustrie. Das Sika Produktportfolio umfasst hochwertige Betonzusatzmittel, Spezialmörtel, Dicht- und Klebstoffe, Dämpf- und Verstärkungsmaterialien, industrielle und dekorative Bodensysteme, Systeme zur Dachabdichtung sowie Materialien für die Abdichtung im Tief- und Ingenieurbau. Sika ist weltweit in über 100 Ländern mit mehr als 25.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern erfolgreich.

Als Tochterunternehmen der Sika AG ist die Sika Österreich GmbH seit über 80 Jahren der führende Anbieter von bauchemischen Produktsystemen und industriellen Dicht- und Klebstoffen in Österreich. Sika Österreich hat sich zur Aufgabe gemacht, Lösungen für nachhaltiges Bauen im Wassermanagement, Energieeffizienz und Klimaschutz anzubieten. Sika Österreich ist Mitglied der Österreichischen Gesellschaft für Nachhaltige Immobilienwirtschaft (ÖGNI).



Vor Verarbeitung unserer Produkte konsultieren Sie bitte das aktuellste Produktdatenblatt.

SIKA ÖSTERREICH GMBH

Bingser Dorfstraße 23
6700 Bludenz
www.sika.at

Telefon: +43 5 0610 0
Fax: +43 5 0610 8150
E-Mail: info@sika.at

BUILDING TRUST

