



bluemint[®] Steel

Viel Qualität. Weniger CO₂.

Mit bluemint[®] Steel führen wir unsere ersten zertifizierten Stähle mit reduzierter CO₂-Intensität ein. Die CO₂-reduzierten Produkte werden am Standort Duisburg hergestellt und geben Kunden die Gewissheit, hochwertigen Stahl mit einer verbesserten Ökobilanz einzusetzen.

Es ist ein weiterer wichtiger Schritt in Richtung einer klimaneutralen Stahlindustrie: Unter den Namen bluemint[®] pure und bluemint[®] recycled erweitern seit Herbst 2021 zwei neue klimafreundlichere Produkte unser Portfolio. Das Besondere: Die Materialeigenschaften unterscheiden sich nicht von den bestehenden Stahlgütern – außer in ihren reduzierten spezifischen CO₂-Emissionen.

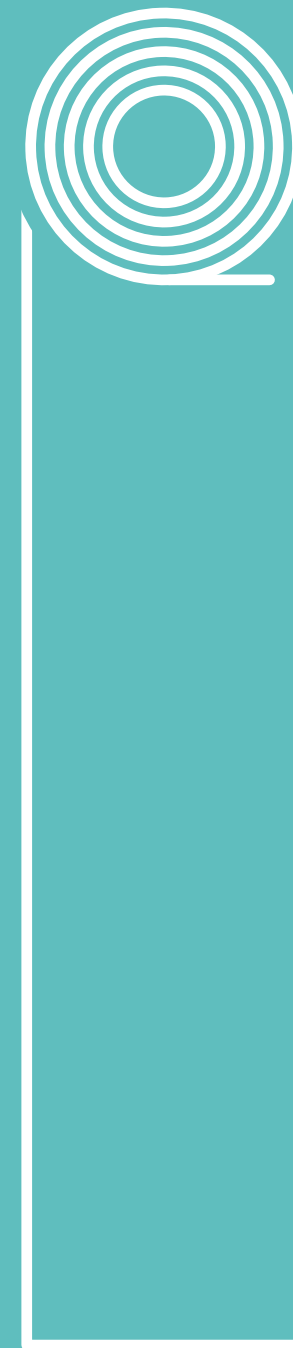


thyssenkrupp

CO₂-EINSPARUNG

Die Vorteile auf einen Blick

- bluemint[®] pure: rund 1,5 t (70%) verminderter CO₂-Anteil
- bluemint[®] recycled: rund 1,35 t (64%) verminderter CO₂-Anteil
- CO₂ wird direkt am Standort Duisburg reduziert
- Zertifikate zum jeweiligen Produkt
- Primär-Stahl, alle Qualitäten darstellbar
- Direkt anwendbar auf die Scope-3-Emissionen unserer Kunden



2,1 t CO₂/t

Herkömmliches
Warmband



0,6 t CO₂/t

bluemint[®] pure

Entspricht der Vorkettenemission
des konventionellen Warmbands

Bilanzierte CO₂-Einsparungen
führen zu einer reduzierten, produkt-
bezogenen Carbon Intensity



0,75 t CO₂/t

bluemint[®] recycled

Bilanzierung einer
eigenständigen Schrottroute
im Hochofenprozess



QUALITÄTSANSPRUCH

Zertifizierte Qualität

bluemint[®] pure und bluemint[®] recycled stehen für die gesamte Vielfalt unseres Güten-Portfolios. Das bedeutet: Sie können getrost auf Ihre gewohnte Werkstoffauswahl setzen. In Sachen Material- und Verarbeitungseigenschaften stehen unsere beiden bluemint[®] Steel-Produkte unseren Bestandsgütern in nichts nach. Das Gegenteil ist der Fall: Die hohe Premiumqualität wird durch eine erhebliche CO₂-Reduktion ergänzt.

Das belegen auch unsere Zertifikate: Für den Einsatz unseres Werkstoffs in Ihren Produkten ist bluemint[®] pure mit einer Zertifizierung des DNV ausgestattet und bluemint[®] recycled vom TÜV SÜD zertifiziert.



bluemint[®] ist unser Versprechen

Das Konzept kohlendioxid-arm hergestellter Stähle weckt angesichts der mit dem Klimawandel verbundenen Herausforderungen und Chancen mit Blick auf Zukunftsmärkte die Begehrlichkeiten vieler weiterverarbeitender Industriezweige und Endabnehmerindustrien. Dabei ist bluemint[®] pure vor allem für Abnehmer attraktiv, die an endverbraucher-nahe Märkte liefern. bluemint[®] recycled richtet sich insbesondere an unsere Kunden, denen ein hoher Recycling-Anteil wichtig ist.

bluemint[®] – Kunstwort mit Bedeutung

blue symbolisiert dabei die Kraft der Natur, ausgesprochene Reinheit und unser Klima.

mint steht für das Frische und Neue, prägend für unsere Zukunft.