

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex[®]-117 Metal Force

Bauklebstoff für Metallverklebungen

BESCHREIBUNG

Sikaflex[®]-117 Metal Force ist ein einkomponentiger Bauklebstoff speziell für das Kleben und Abdichten von Bauteilen aus Metall.

ANWENDUNG

Klebstoff zur Verklebung von verschiedenen Metallen und Bauteilen wie:

- Kupfer
- Messing
- Bronze
- Anodisiertes Aluminium
- Feuerverzinkter und galvanisch verzinkter Stahl
- Riffelblech und andere Metallbleche
- Metallfassaden und metallische Verkleidungen
- Metallische Dachelemente
- Oberlichten

Der Klebstoff ist geeignet für die meisten Baumaterialien wie:

- Metalle
- Beton
- Mauerziegelwerk
- Steinzeug

- Keramik
- Holz
- Glas

Dichtstoff für horizontale und vertikale Fugen
Innen- und Außenbereich

VORTEILE

- Gute Haftung auf vielen Metallen
- Hohe Stabilität und Witterungsbeständigkeit auf Metallen, inklusive Kupfer
- Sehr gute Verarbeitungseigenschaften
- Sehr geringe Emissionen

UMWELTINFORMATIONEN

- Konform mit LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials
- VOC-Emissionsklassifizierung GEV-Emicode EC1PLUS, Lizenznummer 11751/20.10.00
- VOC Emissionen Klassifizierung für Baumaterialien RTS M1

PRODUKTINFORMATION

Chemische Basis	Silanterminiertes Polymer (STP)
Lieferform	290 ml Kartusche, 12 Kartuschen im Karton
Farbe	Hellgrau
Haltbarkeit	12 Monate ab Produktionsdatum
Lagerbedingungen	Bei kühler und trockener Lagerung in unbeschädigten Originalgebinden bei Temperaturen zwischen + 5 °C und + 25 °C. Angaben auf Verpackung beachten.
Dichte	~1,35 kg/l (ISO 1183-1)

TECHNISCHE INFORMATION

Shore A Härte	~40 (nach 28 Tagen)	(ISO 868)
Zugfestigkeit	~1,8 N/mm ²	(ISO 37)
Bruchdehnung	~300 %	(ISO 37)
Widerstand gegen Weiterreißen	~5,0 N/mm	(ISO 34)
Einsatztemperatur	-40 °C min. / +80 °C max.	

VERARBEITUNGSHINWEISE

Ergiebigkeit	Verbrauch 1 Kartusche (290 ml)	Dimension
	~100 Klebepunkte	Durchmesser = 30 mm Klebschichtdicke = 4 mm
	~5 m Raupe	Düsendurchmesser = 5 mm (~60 ml pro Laufmeter)
Standvermögen	~0 mm (20 mm Profil, +23 °C)	(ISO 7390)
Lufttemperatur	+5 °C min. / +40 °C max.	
Untergrundtemperatur	+5 °C min. / +40 °C max., min. +3 °C über Taupunkttemperatur	
Aushärtegeschwindigkeit	~3 mm / 24 Stunden (+23 °C / 50 % r.F.)	Sika Corporate Quality Procedure (CQP 049-2)
Hautbildungszeit	~25 Minuten (+23 °C / 50 % r.F.)	(CQP 019-1)

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

WEITERE DOKUMENTE

- Vorbehandlungstabelle Kleben & Dichten am Bau

WICHTIGE HINWEISE

- Für eine gute Verarbeitbarkeit sollte die Klebstofftemperatur min. +20 °C betragen.
- Die Anwendung bei hohen Temperaturschwankungen wird nicht empfohlen (Bewegungen während der Aushärtung).
- Vor der Verklebung sind Haftung und Beständigkeit auf Farben in einem nicht sichtbaren Bereich zu testen. Im Zweifelsfall sind Vorversuche durchzuführen oder die Farbe ist trocken abzuschleifen.
- Für den Vernetzungsmechanismus ist ein ausreichender Feuchtigkeitszutritt aus der Umgebung (Luft, Untergrund) notwendig.
- Zur Eignung der Überstreichbarkeit und der Verträglichkeit von Sikaflex®-117 Metal Force mit Farben sind individuelle Vorversuche auf dem völlig ausgehärteten Klebstoff (nach 24 Stunden bei 23°C / 50% r.F.) durchzuführen.
- Der Farbton (insbesondere Weiß) des Klebstoffs kann durch die Einwirkung von Umwelt- und Fremdeinflüssen beeinträchtigt werden (Chemikalien, hohe

Temperatur, UV-Strahlung, ungeeignete Anstriche/ Glättmittel). Die nicht auszuschließende Veränderung des Farbtons hat keinen Einfluss auf die technischen und schützenden Eigenschaften des Produkts.

- Für Überkopfanwendungen und schwere Bauteile Sikaflex®-117 Metal Force mit einer zusätzlichen mechanischen Fixierung verwenden.
- Für sehr schwere Objekte zusätzliche Fixierung bis zur vollständigen Aushärtung von Sikaflex®-117 Metal Force verwenden.
- Ein vollflächiger Auftrag von Sikaflex®-117 Metal Force wird nicht empfohlen, da der Klebstoff mit Luftfeuchte aushärtet.
- Vor der Verwendung von Sikaflex®-117 Metal Force auf Natursteinen den Technischen Verkaufsberater kontaktieren.
- Nicht auf PTFE (Teflon), Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), bituminösen Untergründen, Naturkautschuk oder anderen öl- oder weichmacherhaltigen Materialien wie z.B. EPDM einsetzen, welche den Klebstoff angreifen können. Vorversuche sind durchzuführen.
- Nicht für Glasverklebungen im Außenbereich geeignet, wenn die Klebefuge dem Sonnenlicht ausgesetzt ist.
- Nicht für strukturelle Verklebungen geeignet.
- Das Produkt darf im unausgehärteten Zustand nicht mit alkohohlhaltigen Produkten (Spiritus, Schalöl, Verdünnungsmittel, Reinigungsmittel) gemischt oder in Kontakt gebracht werden, da ansonsten die Aushärtung (Vernetzung) des Materials gestört wird.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdaten-

blätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss sauber, frei von Staub, losen Bestandteilen, Ölen und Fetten sein. Farbreste, Zementmilch oder andere schlecht haftende Partikel müssen vollständig entfernt werden.

Sikaflex®-117 Metal Force haftet ohne Primer und/oder Aktivatoren. Für optimale Haftung und auf kritischen Untergründen und kritischen Anwendungen wie mechanisch hoch beanspruchten Verbindungen, extremer Witterungs- und Wasserbelastung wird folgende Untergrundvorbereitung empfohlen:

Nicht poröse Untergründe

Aluminium, eloxiertes Aluminium, Edelstahl, galvanisierter Stahl, pulverbeschichtete Metalle oder glasierte Fliesen reinigen und anschließend mit einem sauberen Tuch und Sika® Aktivator-205 vorbehandeln, Abluftzeit >15 Minuten (<6 Stunden).

Andere Metalle, wie z.B. Kupfer, Messing, Zink ebenfalls reinigen und mit einem sauberen Tuch und Sika® Aktivator-205 vorbehandeln. Nach ausreichender Abluftzeit mittels Pinsel Sika® Primer-3 N auftragen, Abluftzeit >30 Minuten (<8 Stunden).

PVC reinigen und anschließend mittels Pinsel Sika® Primer-215 auftragen, Abluftzeit >15 Minuten (<8 Stunden)

Poröse Untergründe

Beton, Porenbeton, zementöse Putze, Mörtel, Mauerwerk, bewittertes Holz mit Sika® Primer-3 N vorbehandeln, Abluftzeit >30 Minuten (<8 Stunden).

Weitere Hinweise in der Sika® Vorbehandlungstabelle Kleben & Dichten am Bau oder ihrem Technischen Verkaufsberater.

Bitte beachten: Primer sind ausschließlich Haftvermittler. Sie ersetzen weder die Reinigung der Haftflächen noch sind sie in der Lage, deren Festigkeit zu verbessern.

VERARBEITUNGSMETHODE / -GERÄTE

Sikaflex®-117 Metal Force mit einer Handpress- oder Akkupistole in Form von Rundraupen mit einem Durchmesser von ca. 5 mm auftragen. Bei großflächiger Anwendung die Raupen im Abstand von einigen Zentimetern auftragen, sodass ein Luftzutritt auch nach dem Verpressen gewährleistet ist. Bei vertikalen Anwendungen wie z.B. Wänden und Paneelen ist bei einem Raupenauftrag durch Unterbrechungen der Ablauf von Kondenswasser zwischen den beiden Fügeteilen zu gewährleisten. Die beiden Fügeteile mit manueller Kraft gleichmäßig verpressen, sodass eine gute Benetzung vor Ablauf der Hautbildezeit gewährleistet ist. Nicht exakt positionierte Fügeteile können innerhalb der ersten Minuten nach dem Raupenauftrag repositioniert werden. Die empfohlene Klebschichtdicke (abhängig von der Ebenheit der Oberflächen) nach

dem Verpressen beträgt ca. 3 mm.

Überschüssigen, frischen, nicht ausgehärteten Klebstoff sofort entfernen. Die Endfestigkeit ist nach der kompletten Durchhärtung, abhängig von Auftragsmenge und Schichtstärke zwischen 24 und 48 Stunden (+23 °C, 50% r.F.), erreicht.

WERKZEUGREINIGUNG

Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Sika® Remover-208 oder Sika® Cleaning Wipes-100. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hautverschmutzungen sofort mit Sika® Cleaning Wipes-100 beseitigen. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-117 Metal Force
Dezember 2024, Version 03.01
02051302000000070

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Sie befreien den Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Lagerung, Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen vor der Anwendung. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchen Rechtsverhältnissen und -titeln auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer schriftlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Sonstige Äußerungen unserer Mitarbeiter über die Brauchbarkeit von Waren, ihren Verwendungszweck oder ihre Verarbeitung sind für uns solange nicht rechtsverbindlich, solange sie nicht in Briefform mit eigenhändiger Unterschrift des Mitarbeiters ausdrücklich bestätigt worden sind. Unsere Mitarbeiter sind darüber hinaus nicht bevollmächtigt, rechtsverbindliche Äußerungen zur Brauchbarkeit, zum Verwendungszweck oder zur Verarbeitung unserer Waren abzugeben. In allen gegen uns geltend gemachten Haftungsfällen hat der Anwender nachzuweisen, dass er uns schriftlich alle Informationen, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch uns erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Die Anwendung des Produkts in Anwendungsgebieten, die nicht in der Gebrauchsanweisung oder einer sonstigen Anleitung beschrieben sind, ist von uns nicht geprüft. Dies gilt insbesondere für Anwendungen, die zwar von einer Zulassung oder Genehmigung durch die Zulassungsbehörde erfasst sind, aber von uns nicht explizit empfohlen werden. Wir schließen deshalb jegliche Haftung für eventuelle Schäden aus einer solchen Anwendung aus. Alle hierin gemachten Angaben und Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern. Wir empfehlen daher, vor jeder Anwendung die Aktualität der Produktinformation auf aut.sika.com/de/download-center-bau/produkt-und-systemdatenblaetter.html (Downloadcenter) zu prüfen. Im Übrigen gelten – auch gegenüber Dritten – unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen, abrufbar unter www.sika.at/agb.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-117 Metal Force
Dezember 2024, Version 03.01
02051302000000070

Sikaflex-117MetalForce-de-AT-(12-2024)-3-1.pdf

