

# PRODUKTDATENBLATT

## Sikadur<sup>®</sup>-31 CF Normal

2-KOMPONENTIGER, THIXOTROPER EPOXIDHARZKLEBER



### BESCHREIBUNG

2-komponentiger, feuchtigkeitsverträglicher, thixotroper Kleber auf Epoxidharzbasis mit speziellen Füllstoffen, entwickelt für Verarbeitungstemperaturen von +10 °C bis +30 °C.

### ANWENDUNG

Sikadur<sup>®</sup>-31 CF Normal ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

#### Als Baukleber, Klebemörtel und Feinspachtel für:

- Betonelemente
- Harte Natursteine
- Keramik, Faserzement
- Mörtel, Ziegel, Mauerwerk
- Stahl, Eisen, Aluminium
- Holz
- Polyester, Epoxy
- Glas

#### Als Reparaturmörtel für:

- Kanten und Ecken
- Löcher
- Ausgleich von Messtoleranzen

Zur Verklebung von Sikadur Combiflex<sup>®</sup>-Band

### PRODUKTINFORMATION

Chemische Basis	Epoxidharz
Lieferform	Vordosierte Gebinde: 1,2 kg (Komponente A+B)
Farbe	Komponente A: weiß Komponente B: dunkelgrau Mischung (Komponente A+B): betongrau
Haltbarkeit	24 Monate ab Produktionsdatum

### VORTEILE

- Einfach zu mischen und zu verarbeiten
- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Untergründen
- Thixotrop: standfest auf vertikalen Flächen und überkopf
- Auf mattfeuchte Betonflächen applizierbar
- Schwindfreies Aushärten
- Verschiedenfarbige Komponenten (Kontrolle beim Mischen)
- Kein Primer erforderlich
- Hohe Früh- und Endfestigkeiten
- Sehr hohe Haftzugfestigkeit
- Hohe Abrasions- und Stoßfestigkeit
- Undurchlässig gegenüber Flüssigkeiten und Wasserdampf
- Gute chemische Beständigkeit

### PRÜFZEUGNISSE

- Geprüft nach EN 1504-4

## Lagerbedingungen

In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden bei Temperaturen zwischen +5 °C und +30 °C trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

**Dichte** ~ 1,90 kg/Liter (Komp. A + B gemischt) bei +23°C

## TECHNISCHE INFORMATION

<b>Druckfestigkeit</b>	<b>Aushärtezeit</b>	<b>Aushärtetemperatur</b>			(EN 196)
		<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	
	1 Tag	~ 30 MPa	~ 50 MPa	~ 55 MPa	
	3 Tage	~ 45 MPa	~ 60 MPa	~ 65 MPa	
	7 Tage	~ 55 MPa	~ 65 MPa	~ 65 MPa	

**E-Modul unter Druck** ~ 4600 MPa (14 Tage bei +23°C) (ASTM D695)

<b>Biegezugfestigkeit</b>	<b>Aushärtezeit</b>	<b>Aushärtetemperatur</b>			(EN 196)
		<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	
	1 Tag	~ 14 MPa	~ 25 MPa	~ 25 MPa	
	2 Tage	~ 25 MPa	~ 30MPa	~ 30 MPa	
	7 Tage	~ 30 MPa	~ 35 MPa	~ 35 MPa	

**E-Modul unter Biegung** ~ 5000 N/mm<sup>2</sup> (14 Tage bei +23°C) (ISO 527)

<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Aushärtezeit</b>	<b>Aushärtetemperatur</b>			(ISO 527)
		<b>+10 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	
	1 Tag	~ 4 MPa	~ 8 MPa	~ 12 MPa	
	3 Tage	~ 12 MPa	~ 20 MPa	~ 20 MPa	
	7 Tage	~ 17 MPa	~ 21 MPa	~ 22 MPa	

**Bruchdehnung** ~ 0,4 % (7 Tage bei +23 °C) (ISO 527)

<b>Haftzugfestigkeit</b>	<b>Aushärtezeit</b>	<b>Untergrund</b>	<b>Aushärte-temperatur</b>	<b>Haftfestigkeit</b> (EN 1452, EN 12188)
	1 Tag	Beton, trocken	+10 °C	> 4 MPa *
	1 Tag	Beton, feucht	+10 °C	> 4 MPa *
	1 Tag	Stahl	+10 °C	~ 8 MPa
	3 Tage	Stahl	+10 °C	~ 12 MPa
	3 Tage	Stahl	+23 °C	~ 13 MPa
	3 Tage	Stahl	+30 °C	~ 15 MPa
	* Betonbruch			

**Schwindverhalten** Härtet schwindfrei aus

**Thermischer Ausdehnungskoeffizient**  $5,9 \cdot 10^{-5}$  per °C (Zwischen +23 °C bis +60 °C) (EN 1770)

<b>Formbeständigkeitstemperatur (HDT)</b>	<b>Aushärtezeit</b>	<b>Aushärtetemperatur</b>	<b>HDT (Heat deflection temperature)</b>	(ISO 75)
	7 Tage	+23 °C	+49 °C	

## VERARBEITUNGSHINWEISE

**Mischverhältnis** Komponente A : Komponente B = 2 : 1 Gewichtsteile

**Verbrauch** ~ 1,9 kg/m<sup>2</sup>/mm Schichtdicke

**Schichtstärke** Maximal 30 mm  
Bei größeren Schichtdicken sind mehrere Arbeitsgänge notwendig.

**Standvermögen** Auf vertikalen Flächen standfest bis 15 mm Schichtdicke (EN 1799)

<b>Materialtemperatur</b>	Mindestens +10 °C / Maximal +30 °C		
<b>Lufttemperatur</b>	Mindestens +10 °C / Maximal +30 °C		
<b>Taupunkt</b>	Während der Applikation und der Aushärtung muss die Untergrundtemperatur mindestens +3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Vor Betauung schützen!		
<b>Untergrundtemperatur</b>	Mindestens +10 °C / Maximal +30 °C		
<b>Untergrundfeuchtigkeit</b>	Der Untergrund muss trocken oder mattfeucht sein (kein stehendes Wasser). Bei mattfeuchten Untergründen Sikadur®-31 AUT Normal gut in den Untergrund einbürsten.		
<b>Topfzeit</b>	<b>Temperatur</b>	<b>Topfzeit*</b>	<b>Offenzeit</b> (EN ISO 9514)
	+10° C	~ 145 Minuten	-
	+23 °C	~ 55 Minuten	-
	+30 °C	~ 35 Minuten	~ 50 Minuten
	*200 g Die Topfzeit beginnt, sobald der Härter zum Harz gemischt wird. Die Topfzeit ist bei hohen Temperaturen kürzer, bei tiefen Temperaturen länger. Werden größere Mengen angemischt, erhöht sich die Temperatur aufgrund der chemischen Reaktion und reduziert damit die Topfzeit. Um bei hohen Temperaturen eine längere Verarbeitungszeit zu erhalten, ist die zu mischende Menge zu reduzieren oder sind die Komponenten A+B vorrangig zu kühlen (nicht unter +5 °C).		

## VERARBEITUNGSANWEISUNG

### UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

#### Saugfähige Untergründe:

Mörtel und Beton müssen älter als 28 Tage sein (abhängig von den Mindestanforderungen an die Festigkeiten).

Die Abreißfestigkeit des Untergrundes ist zu prüfen (Beton, Mauerwerk, Naturstein).

#### Nicht saugfähige Untergründe:

Stahl muss frei von Rost und Zunder sein und bis zum Reinheitsgrad SA 2.5 vorbereitet werden.

Alle Oberflächen müssen sauber und frei von losen Teilen sein.

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

#### Beton, Mörtel, Naturstein, Mauerwerk:

Der Untergrund muss sauber, trocken oder mattfeucht (kein stehendes Wasser), frei von Fett, Staub, Eis und losen Teilen sein. Farbe, Zementschlämme und andere schwach haftende Teile müssen entfernt werden.

#### Stahl:

Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Fett, Staub und losen Teilen sowie von entsprechender Qualität und Oberflächengüte sein.

#### Andere, nicht saugfähige Untergründe:

Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Fett, Staub und losen Teilen sein.

Taupunkt beachten!

### MISCHEN

#### Vordosierte Gebinde:

Die Komponenten A+B nach vorgeschriebenem Mischungsverhältnis mit einem elektrischen Rührgerät (max. 300 U/min) intensiv mischen. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen) und nochmals kurz durchmischen. Das Einrühren von Luft ist zu vermeiden. Nur die Menge mischen, die innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

### VERARBEITUNGSMETHODE / -GERÄTE

Bei Applikation einer dünnen Klebeschicht die Mischung auf den vorbehandelten Untergrund mit Spachtel, Kelle, Traufel usw. oder direkt mit der Hand (Gummihandschuhe obligatorisch) auftragen.

Bei der Verwendung als Reparaturmörtel sind Abschaltungen empfohlen.

Bei der Verklebung von Metallprofilen auf vertikalen Flächen sind diese während mindestens 12 Stunden (bei +20 °C) mit geeigneten Maßnahmen zu fixieren. Die ausgehärtete Verklebung ist mit einem Hammer durch Abklopfen zu überprüfen.

Zur Verklebung von Sikadur Combiflex®-Band das entsprechende Produktdatenblatt beachten.

## WERKZEUGREINIGUNG

Alle Werkzeuge und Verarbeitungsgeräte sind sofort nach Gebrauch mit Sika® Colma Reiniger zu reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

## WICHTIGE HINWEISE

Sikadur® Harze wurden so formuliert, dass sie unter Dauerbelastung ein möglichst geringes Kriechen haben. Aufgrund des Kriechverhaltens, welches alle Polymere haben, ist bei der Bemessung der zulässigen Last das Kriechen zu berücksichtigen.

Die ständige, wirkliche Last auf die Verklebung darf grundsätzlich nur 20 - 25 % der Bruchlast betragen. Zusätzliche Sicherheitsfaktoren sind in diesem Fall nicht zu berücksichtigen.

Für die Bemessung spezieller Anwendungen ist mit einem Bauingenieur Kontakt aufzunehmen.

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

## WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter [www.sika.at](http://www.sika.at)

## RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter [www.sika.at](http://www.sika.at) abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

### Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23  
A-6700 Bludenz  
Tel: 05 0610 0  
Fax: 05 0610 1901  
[www.sika.at](http://www.sika.at)



### PRODUKTDATENBLATT

Sikadur®-31 CF Normal  
Oktober 2018, Version 01.01  
020204030010000039

Sikadur-31CFNormal-de-AT-(10-2018)-1-1.pdf

