

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Unitherm® Steel W-60

Wässrige Brandschutzbeschichtung für Stahlbauteile, Innenbereich

BESCHREIBUNG

Sika® Unitherm® Steel W-60 ist eine wässrige Brandschutzbeschichtung für Stahlbauteile im Innern von Gebäuden.

Sika® Unitherm® Steel W-60 bildet unter Hitzeeinwirkung eine wärmeisolierende Dämmschicht und erhöht so die Feuerwiderstandsdauer von Stahlbauteilen.

ANWENDUNG

Sika® Unitherm® Steel W-60 ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

- Erhöhen der Feuerwiderstandsdauer von Trägern, Druck- und Zuggliedern aus Stahl im Innern von Gebäuden (auch offenen Hallen).
- Ausgenommen sind Stahlleichtbau und Bauteile, die ständiger Nässe, oft auftretender und für längere Zeit anhaltender, sehr hoher Luftfeuchtigkeit oder stark aggressiven Gasen permanent ausgesetzt sind.
- Bei kritischen Belastungen, z.B. häufige Kondensatbildung oder Erwärmen von Oberflächen > +45°C sind ggf. besondere Maßnahmen zu treffen.
- In ständig trockenen Räumen kann auf den Überzugslack verzichtet werden.

VORTEILE

- ökologisch unbedenkliche und emissionsarme wasserbasierte Brandschutzbeschichtung
- schnell trocknend
- VOC < 1 g/l
- frei von Halogenen und Lösungsmitteln
- klassifiziert nach ETAG 018 Teil 2, erreicht Sika® Unitherm® Steel W-60Z1 und Z2 Klassifizierung (Innenbereich auch mit hoher Luftfeuchtigkeit und Temperaturen um +5°C) ohne Deckbeschichtung
- R30 in einem Arbeitsgang, R60 in zwei Arbeitsgängen möglich
- erfüllt die Anforderungen des DGNB Systems in Qualitätsstufe 4
- profilfolgende Beschichtung mit niedrigem Schichtauftrag
- hervorragend geeignet auch für stark gegliederte Bauteile
- leicht zu verarbeiten, statisch nicht belastend
- flexible farbliche Gestaltung durch Überzugslack möglich, Farbtöne in RAL, DB, weitere verfügbar

UMWELTINFORMATIONEN

- erfüllt die Anforderungen von AgBB und VOC (A+), auch als Beschichtungssystem

PRÜFZEUGNISSE

Von unabhängigen Instituten nach den weltweit führenden Standards geprüft:

- EN 13381 Teil 8 (ref: ETA 14/0393)
- wässriger Stahlbrandschutz nach EN 13501 Teil 2 und ETAG 018 Teil 2, mit CE-Kennzeichen

PRODUKTINFORMATION

Lieferform	25 kg und 5 kg
Aussehen/Farbe	weiß
Haltbarkeit	18 Monate ab Produktionsdatum
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen!
Dichte	~ 1,4 g/cm ³
Festkörpergehalt	~ 76 % ± 3 Volumenteile (nach BCF)

SYSTEMDATEN

Systeme	<u>Zugelassene Primer / Grundierungen:</u> auf gestrahltem Stahl	a) Ölalkyd, zB. Sika® Permacor®-1705 b) 2-komponentiges Epoxidharz, zB. Sika® Permacor®-2706 EG c) Epoxid-Zinkstaub, zB. SikaCor® Zinc R d) wässriger Epoxid-Zinkstaub, zB. SikaCor® Zinc W e) Zinksilikat, zB. SikaCor® Zinc ZS (+ Haftgrundierung Sika® Permacor®-2706 EG)
	auf handentrostetem Stahl	SikaCor Aktivprimer Plus oder Sika® Permacor®-2029
	auf galvanisiertem Stahl	Sika® Permacor®-2706 EG Sika® Unitherm® Steel W-60
	<u>Dämmschichtbildende Beschichtung:</u> ohne Überzugslack	im Innenbereich, Type Z1 und Z2
	mit Überzugslack	im Innenbereich, Type Z1 und Z2
	Zusätzlicher Schutz auf dämmschichtbildenden Beschichtungen mit Sika® Unitherm® Überzugslacken: Sika® Unitherm® Top W (wasserbasierend) Sika® Unitherm® Top S (lösemittelbasierend)	

VERARBEITUNGSHINWEISE

Verbrauch	Beispiel: 1000 µm trocken ≈ 1300 -1400 µm nass ≈ 1820 g/m ² ≈ 1,32 l/m ² Die Brandbeständigkeit von Sika® Unitherm® Steel W-60 hängt vom nationalen Standard ab. Siehe entsprechende separate Verbrauchstabelle / Diagramm. Hinweis: Verhältnis Trockenschichtdicke - Nassschichtdicke variiert je nach Auftragsmethode. Darüber hinaus wird eine gute Belüftung empfohlen.
Relative Luftfeuchtigkeit	maximal 80 %, die Verarbeitungstemperatur sollte mindestens ≥ 3 K über der Taupunkttemperatur liegen. Während der Verarbeitung und Trocknung des gesamten Sika® Unitherm®-Beschichtungssystems einschließlich Sika® Unitherm® Decklacken sowie beim Transport sind besondere Schutzmaßnahmen gegen Witterungseinflüsse zu treffen.

Oberflächentemperatur

Objekttemperatur nicht unter +5°C, maximal +40°C*

* Bei höheren Temperaturen bitte anwendungstechnischen Rat einholen.

Trocknungszeit

Trocknung / Aushärtung

~ 24 Stunden je Brandschutzschicht bei ~ +20°C Objekttemperatur und 60 % relativer Luftfeuchte.

Niedrigere Temperaturen und höhere relative Luftfeuchtigkeit können die Trocknung verzögern.

Trockengrad bei +20°C, 60 % relativer Luftfeuchte und 500 µm Trockenschichtdicke:

Trockengrad 1 ("staub-trocken") ~ 10 Minuten (ISO 9117-5)

Trockengrad 6 ("griffest") ~ 20 Minuten

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Gestrahelter Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach ISO 8501-1.

Frei von Schmutz, Öl und Fett.

Handentrosteter Stahl:

Handentrostet (Stahlbürste oder mit geeigneten Werkzeugen) gemäß ISO 8501-1, Teil 3.

Galvanisierter Stahl:

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Zinksalzen.

Im Fall von dauerhafter Wasserbelastung oder Kondensatbelastung Oberflächen durch Sweep-Strahlen (nach DIN EN ISO 12944-4) vorbereiten.

Andere Oberflächen:

Vorversuche sind durchzuführen.

Zur Reinigung kontaminierter und verwitterter Oberflächen, z.B. verzinkte oder grundierete Bereiche, empfehlen wir SikaCor® Wash.

MISCHEN

Sika® Unitherm® Steel W-60 mit langsam laufendem mechanischen Rührwerk homogen und knotenfrei aufrühren.

VERARBEITUNG

Als Auftragsmenge pro Arbeitsgang sind bis zu 1000 µm trocken möglich. Die Auftragsmenge pro Arbeitsgang, die Anzahl der Arbeitsgänge sowie der Materialverbrauch sind abhängig von der Auftragsart, der Profilbeschaffenheit, der Oberflächenanforderung und der Schichtdicke. Beim Streichen oder Rollen ist mindestens mit einer Verdoppelung der Arbeitsgänge zu rechnen.

Sind höhere Gesamtschichtdicken erforderlich, empfehlen wir, beim ersten Spritzgang nicht mehr als 400 µm Nassschichtdicke aufzutragen. Eine Messung der Nassschichtdicke ist nur für den ersten Arbeitsgang exakt möglich. Als Anhaltspunkt für eine Einschätzung der Trockenschichtdicke anhand der Nassschichtdicke ist das folgende Verhältnis zu beachten: 500 µm trocken entsprechen ~ 650 µm - 700 µm Nass.

Airless-Spritzen:

- Material unverdünnt verarbeiten
- Leistungsfähige Kolbenpumpe, Übersetzungsverhältnis > 45 : 1
- Siebe und Filter müssen entfernt werden
- Schlauchdurchmesser ≥ NW 10
- Peitsche 1,5 - 2 m, NW 6
- Empfohlener Düsendurchmesser 0,46 - 0,61 mm (bzw. 0,019 - 0,024 inch)
- Equipment nur für wässrige Materialien verwenden!

Streichen / Rollen:

- Material unverdünnt verarbeiten
- Lammfellwalzen mittelflorig
- Malerpinsel

WERKZEUGREINIGUNG

Alle Werkzeuge und Geräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Unitherm® Steel W-60

Februar 2018, Version 02.01

020604000030000073

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / i, Typ wb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 140 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von Sika® Unitherm® Steel W-60 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 140 g/Liter VOC.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

Sika® Unitherm® Steel W-60
Februar 2018, Version 02.01
020604000030000073

SikaUnithermSteelW-60-de-AT-(02-2018)-2-1.pdf