

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor® PUR Color NEU

2-K-Polyurethanbeschichtung für Stahl

BESCHREIBUNG

SikaCor® PUR Color NEU ist eine seidenmatte, farbige Korrosionsschutzbeschichtung auf Polyurethanbasis mit Zinkphosphat als aktivem Korrosionsschutzpigment.

SikaCor® PUR Color NEU ist für Trockenschichtdicken von 80 µm bis 160 µm in einem Arbeitsgang geeignet.

Durch Zugabe von 1 Gew.-% SikaCor® PUR Beschleuniger (Einzelheiten siehe Produktdatenblatt) wird eine sehr schnelle An- und Durchhärtung erreicht.

ANWENDUNG

SikaCor® PUR Color NEU ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

- Farbiger, robuster, schnellhärtender Korrosionsschutz für Stahlkonstruktionen.
- Besonders geeignet zur stationären Verarbeitung.

VORTEILE

- einschichtig anwendbar
- UV- und farbstabil
- zähelastisch und hart, aber nicht spröde
- weitgehend unempfindlich gegen Stoß und Schlag
- gute Chemikalienbeständigkeit
- schnelle Härtung, auch bei tiefen Temperaturen

PRODUKTINFORMATION

Lieferform	SikaCor® PUR Color NEU	30 kg netto
	Sika® Verdünnung EG	25 Liter, 10 Liter oder 160 kg Fass
Aussehen/Farbe	RAL-Farbtöne Geringe Farbtonabweichungen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.	
Haltbarkeit	2 Jahre ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden, kühl und trocken bis +20°C lagern.	
Dichte	~ 1,4 kg/Liter	
Festkörpergehalt	~ 56 % Volumen	
	~ 73 % Gewicht	

TECHNISCHE INFORMATION

Chemische Beständigkeit	Beständig gegen Witterungseinflüsse, erhöhte Feuchtigkeit und gegen kurzzeitige Einwirkung von Tausalz, Säure- und Laugendämpfen, Ölen, Fetten, Treibstoffen und Lösemitteln.
--------------------------------	---

SYSTEMDATEN**Systeme****Beschichtungsvorschläge****Stahl**Anwendung bis zur Kat. C2 hoch nach DIN EN ISO 12944

1 * SikaCor® PUR Color NEU

Anwendung bis zur Kat. C3 hoch nach DIN EN ISO 12944 und bei höheren Belastungen

1 * SikaCor® ZP Primer

1 * SikaCor® PUR Color NEU

oder

1 * SikaCor® EP Color

1 * SikaCor® PUR Color NEU

oder

2 * 80 µm SikaCor® PUR Color NEU

oder

1 * 160 µm SikaCor® PUR Color NEU

Feuerverzinkte Flächen

1 * SikaCor® EG-1

1 * SikaCor® PUR Color NEU

Bei hellen Farbtönen von SikaCor® PUR Color NEU kann ein zweiter Anstrich notwendig werden, um eine einwandfreie Deckkraft zu erzielen.

VERARBEITUNGSHINWEISE**Mischverhältnis**Komponente A : Komponente B 92 : 8 Gewichtsteile**Verdünnung**

Sika® Verdünnung EG

Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität maximal 3 % Sika® Verdünnung EG zugegeben werden.

Verbrauch

Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von:

TFD	80 µm	160 µm
NFD	145 µm	290 µm
Verbrauch	~ 0,200 kg/m ²	~ 0,400 kg/m ²
VOC	~ 54,0 g/m ²	~ 108,0 g/m ²

Materialtemperatur

mindestens +5°C

Relative Luftfeuchtigkeit

Maximal 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur, Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K.

Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.

Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität maximal 3 % Sika Verdünnung EG zugegeben werden.

Oberflächentemperatur

mindestens +5°C

0°C wenn beschleunigt mit SikaCor® PUR Accelerator.

Die Oberfläche muss trocken und frei von Eis sein.

Topfzeit

bei +10°C	~ 3 Stunden
bei +20°C	~ 2 Stunden
bei +30°C	~ 1 Stunden

SikaCor® PUR Color NEU	Trockenschichtdicke 80 µm	Trockenschichtdicke 160 µm
+5°C nach	16 Stunden	20 Stunden
+10°C nach	6 Stunden	9 Stunden
+20°C nach	4 Stunden	6 Stunden
+40°C nach	1 Stunden	1,5 Stunden

Bei Zugabe von 1 Gewichts-% SikaCor® PUR Accelerator

SikaCor® PUR Color NEU	Trockenschichtdicke 80 µm	Trockenschichtdicke 160 µm
+5°C nach	8 Stunden	10 Stunden
+10°C nach	3 Stunden	4 Stunden
+20°C nach	2 Stunden	3 Stunden
+40°C nach	-	-

Wartezeit/Überarbeitbarkeit

SikaCor® PUR Color NEU ist bei 80 µm Trockenschichtdicke ab Erreichen des Trockengrades 6 (siehe Tabelle) mit sich selbst überarbeitbar.

Trocknungszeit**Schlussrockenzeit**

Die volle Härte ist je nach Schichtdicke und Temperatur innerhalb von einigen Tagen erreicht. Prüfungen an der fertigen Beschichtung sollten erst nach der genannten Schlussrockenzeit durchgeführt werden.

VERARBEITUNGSANWEISUNG**UNTERGRUNDVORBEREITUNG**Stahl

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4.

Frei von Schmutz, Öl und Fett.

Feuerverzinkter Stahl, Edelstahl und Aluminium

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten.

Bei dauernder Unterwasserbelastung und Kondenswasserbelastung Flächen leicht mit einem ferritfreien Strahlmittel anstrahlen (Sweep-Strahlen).

Für die Reinigung verschmutzter und bewitterter Oberflächen aller Art wie z.B. Verzinkung oder beschichtete Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

MISCHEN

Stammkomponente gut aufrühren, anschließend den Härter zugeben und mit elektrischem Rührgerät gründlich mischen. Boden und Gefäßwand müssen mit erfasst werden.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton ggfs. weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen

- unverdünnt verarbeitbar

Airless-Spritzen

- Spritzdruck mind. 180 bar
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°

WERKZEUGREINIGUNG

Sika® Verdünnung EG

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von SikaCor® PUR Color NEU im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/Liter VOC.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT
SikaCor® PUR Color NEU
März 2018, Version 02.01
020602000010000002

SikaCorPURColorNEU-de-AT-(03-2018)-2-1.pdf

