

PRODUKTDATENBLATT

Sika Poxicolor® Primer HE NEU

Lösemittelarme Epoxidharz-Grundbeschichtung für Stahl und Verzinkung, oberflächentolerant

BESCHREIBUNG

Sika Poxicolor® Primer HE NEU ist eine 2K-Grundbeschichtung auf Epoxidharzbasis. Wirtschaftlicher und hochwertiger Korrosionsschutz durch spezielle, hochwertige Pigmentierung, auch auf manuell entrosteten Oberflächen. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz- und Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

Sika Poxicolor® Primer HE NEU ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Robuster, vielseitig überarbeitbarer Primer für den atmosphärischen Korrosionsschutz auf Stahl. Besonders geeignet für die Instandhaltung, wenn nur eingeschränkte Oberflächenvorbereitung (maschinelle oder manuelle Entrostung) möglich ist.

VORTEILE

- dickschichtig verarbeitbar
- schnelle Antrocknung und Durchhärtung
- wirtschaftlich durch hohe Ergiebigkeit
- hohe Schichtdicke und Diffusionsdichtigkeit in Verbindung mit sehr guter Untergrundbenetzung und Haftfestigkeit ergeben ein hohes Maß an Sicherheit

PRÜFZEUGNISSE

- Zulassung nach 'TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 94
- geprüft für Kontaktflächen planmäßig vorgespannter Schraubenverbindungen (SLV-Verbindungen) als Einschichter sowie mit SikaCor® EG-5 als Deckbeschichtung

PRODUKTINFORMATION

Lieferform	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	28 kg, 14 kg netto
	Sika® Verdünnung EG	25 Liter, 10 Liter
	SikaCor® Cleaner	25 Liter
Aussehen/Farbe	Aluminium, sandgelb und rotbraun	
Haltbarkeit	2 Jahre ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern.	
Dichte	Sika Poxicolor® Primer HE NEU Aluminium	~ 1,3 kg/Liter
	Sika Poxicolor® Primer HE NEU rotbraun, sandgelb	~ 1,4 kg/Liter

Festkörpergehalt	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	~ 67 % Volumen
	Aluminium	~ 80 % Gewicht
	Sika Poxicolor® Primer HE NEU	~ 68 % Volumen
	rotbraun, sandgelb	~ 83 % Gewicht

TECHNISCHE INFORMATION

Chemische Beständigkeit	Gegen atmosphärische Einflüsse, Tausalze, Öle und Fette sowie gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösemitteln.
Temperaturbeständigkeit	trockene Hitze bis maximal +100°C feuchte Hitze bis maximal +40°C

SYSTEMDATEN

Systeme	<u>Stahl bzw. Ausbesserungsarbeiten von feuerverzinkten Teilflächen:</u> <u>bei atmosphärischer Belastung:</u> 1 * Sika Poxicolor® Primer HE NEU 1 - 2 * SikaCor® EG-1 VHS 1 * SikaCor® EG-4 oder SikaCor® EG-5 oder SikaCor® EG-120
---------	--

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischverhältnis	Komponente A : B	
	Gewichtsteile	88 : 12
Verdünnung	Sika® Verdünnung EG Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungviskosität maximal 5 % Sika Verdünnung EG zugegeben werden.	
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke:	
		Sika Poxicolor® Primer HE NEU rotbraun, sandgelb
	Sika Poxicolor® Primer HE NEU Aluminium	
Trockenschichtdicke	100 µm	100 µm
Nassschichtdicke	160 µm	155 µm
Verbrauch	~ 0,190 kg/m ²	~ 0,200 kg/m ²
VOC	~ 38,8 g/m ²	~ 35,0 g/m ²
Materialtemperatur	mindestens +5°C	
Relative Luftfeuchtigkeit	maximal 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K.	
Oberflächentemperatur	mindestens +5°C	
Topfzeit	bei +5°C	~ 6 Stunden
	bei +20°C	~ 4 Stunden
Trockengrad 6	Trockenschichtdicke 100 µm	(ISO 9117-5)
	bei +5°C nach	12 Stunden
	bei +20°C nach	6 Stunden
	bei +30°C nach	3 Stunden
Wartezeit/Überarbeitbarkeit	mindestens bis Trockengrad 6 erreicht ist maximal 1 Jahr	
Trocknungszeit	Schlussrockenzeit Abhängig von Schichtstärke und Temperatur wird die Endhärte binnen 1 - 2 Wochen erreicht.	

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDTVORBEREITUNG

Stahl:

Die Oberflächenvorbereitung hat nach DIN EN ISO 12944-4 zu erfolgen. Der Vorbereitungsgrad ist abhängig von der zu erwartenden Beanspruchung. Bei atmosphärischer Beanspruchung genügt manuelle Entrostung gemäß St 2 oder St 3.

Die Oberfläche muss frei von Öl, Fett, Schutz und losem Rost sein.

Feuerverzinkte Flächen:

Frei von Öl, Fett und Korrosionsprodukten. Bei dauernder Kondenswasserbelastung Sweep-Strahlen nach DIN EN ISO 12944-4.

Für die Reinigung verschmutzter und bewitterter Oberflächen aller Art wie z.B. Verzinkung oder beschichtete Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengegeben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen.

Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine dichtschießende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen:

- nach Oberflächenvorbereitung bis St 2 oder St 3 erreicht man mit dem Streichverfahren die beste Penetration und Oberflächenbenetzung

Spritzen:

- Düse 1,7 - 2,5 mm
- Spritzdruck 3 - 5 bar

Airless-Spritzen:

- Spritzdruck mindestens 180 bar
- Schlauchdurchmesser mindestens 10 mm (3/8 inch)
- Düsengröße 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 inch)
- Spritzwinkel 40° - 80°

WERKZEUGREINIGUNG

SikaCor® Cleaner

PRODUKTDATENBLATT

Sika Poxicolor® Primer HE NEU

März 2018, Version 03.01

020602000130000009

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ sb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von Sika Poxicolor® Primer HE NEU im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/Liter VOC.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT
Sika Poxicolor® Primer HE NEU
März 2018, Version 03.01
020602000130000009

SikaPoxicolorPrimerHENEU-de-AT-(03-2018)-3-1.pdf