

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Unitherm® Platinum-120

Lösemittefreie EP-Brandschutzbeschichtung mit 100 % Festkörpervolumen für Stahlbauteile im Innen- und Außenbereich

BESCHREIBUNG

Sika® Unitherm® Platinum-120 ist eine lösemittelfreie 2K Brandschutzbeschichtung auf Epoxidharzbasis für Stahlbauteile im Innen- und Außenbereich.

Sika® Unitherm® Platinum-120 bildet unter Hitzeeinwirkung eine wärmeisolierende Dämmschicht und erhöht so die Feuerwiderstandsdauer von Stahlbauteilen.

Lösemittefrei nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz- und Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

Sika® Unitherm® Platinum-120 ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

- erhöhen der Feuerwiderstandsdauer von Trägern, Stützen und Fachwerkstäben im Innern und an der Außenfront von Gebäuden
- besonders vorteilhaft als Werkstattbeschichtung

VORTEILE

- 100 % Festkörper, Nassschichtdicke = Trockenschichtdicke
- beinahe geruchsfrei, kein Flammrisiko
- frei von Halogenen
- einfache Verarbeitung
- Schichtdicke bis zu 4 mm pro Arbeitsgang möglich, keine Armierung erforderlich
- Verarbeitung direkt auf gestrahlte Stahloberflächen
- rasche Aushärtung - Weiterbearbeitung oder Transport schon am nächsten Tag
- sehr hohe mechanische Widerstandsfähigkeit, stoß-, schlag- und abriebfest
- profilfolgende Beschichtung - auch gut geeignet für stark gegliederte Bauteile
- kurze Beschichtungs- und Härtingszeiten
- erwartete Nutzungsdauer > 25 years
- Klassifikation Type X (z.b. für Außenanwendung), kein Primer und kein Überzugslack notwendig
- ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften nach ISO 12944-5, C5-M und C5-I im Systemaufbau
- erfüllt Qualitätslevel 4 der DGNB

UMWELTINFORMATIONEN

- erfüllt die EUROFINS-Grenzwerte für Indoor Air Comfort Gold®, auch als Beschichtungssystem

PRÜFZEUGNISSE

Unabhängige Brandprüfung und zugelassen nach Europäischen und nationalen Normen wie:

- EN 13381-8 (ref: ETA 15/0814)
- BS 476 Teile 20-22 (ref: CF 5396)
- Beschichtung auf Epoxidharzbasis zum Schutz von Stahl nach EN 13501-2 und ETAG 018-2, DoP, mit CE-Kennzeichen

PRODUKTINFORMATION

Lieferform	Sika® Unitherm® Platinum-120	17,2 kg und 3,7 kg netto
	Sika® Verdünnung E+B	25 l und 5 l
Aussehen/Farbe	hellgrau, ~ RAL 7035	
Haltbarkeit	24 Monate ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern.	
Dichte	~ 1,3 kg/l (± 0,1)	
Flammpunkt	nicht anwendbar	
Festkörpergehalt	~ 100 % Volumen	
	~ 100 % Gewicht	

TECHNISCHE INFORMATION

Abriebfestigkeit	~ 65 mg/1000 R (Belastung: 1000 g; Scheibe: CS 10)	(ISO 5470-1)	
Druckfestigkeit	~ 45 MPa	(ISO 604)	
Zugfestigkeit	~ 10 MPa	(ISO 527-2)	
Haftzugfestigkeit	gestrahlter Stahl	~ 10 N/mm ²	(EN ISO 4624)
	grundbeschichteter Stahl	abhängig von der Grundbeschichtung	
Chemische Beständigkeit	H ₂ SO ₄ (10%)	168 h	(EN ISO 2812-1)
	NaOH (10%)	168 h	
	Testbenzin	168 h	
Chemische Beständigkeit als Beschichtungssystem			

SYSTEMDATEN

Systeme

Zugelassene, generisch Klassifizierung für Grundbeschichtungen
auf gestrahltem Stahl

- a) ohne Grundbeschichtung
- b) 2-komponentige Epoxidbeschichtung,
zB. Sika® Permacor®-2706 EG
- c) Zink-Epoxy,
zB. SikaCor® Zinc R
- d) wässriger Zink-Epoxy,
zB. SikaCor® Zinc W
- e) Zinksilikat,
zB. SikaCor® Zinc ZS (+ Interface Sika® Permacor®-2706 EG)
- f) Öl-Alkyd,
zB. Sika® Permacor®-1705

auf handentrostetem Stahl

Sika Poxicolor® Primer HE NEU
oder Sika® Permacor®-2029
Sika® Permacor®-2706 EG
Sika® Unitherm® Platinum-120

auf verzinktem Stahl
Dämmschichtbildende Beschichtung
ohne Überzugslack

- a) für Innenanwendung
- b) für Außenanwendung, sofern Epoxidharztypische Veränderungen bzw. Mattwerden bei direkter Bewitterung nicht stören.

mit Überzugslack:

für ein dekoratives und farbtstabiles Finish (2K-AY PUR):

SikaCor® EG-4
SikaCor® EG-5
SikaCor® PUR Color NEU
Sika® Permacor®-2330
Sika® Permacor®-2230 VHS

Systemaufbau C5-M und C5-I (nach ISO 12944-5)

Grundbeschichtung

zB. Sika® Permacor®-2706 EG

Brandschutzbeschichtung

Sika® Unitherm® Platinum-120

Deckbeschichtung

zB. Sika® Permacor®-2330

Dekontaminierfähige Beschichtung für den Lebensmittelbereich

Grundbeschichtung

zB. Sika® Permacor®-2706 EG

Brandschutzbeschichtung

Sika® Unitherm® Platinum-120

Deckbeschichtung

Sika® Permacor®-2707

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischverhältnis	Gewichtsteile	Komponente A : B 100 : 7,5
	Volumenteile	100 : 12
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke:	
	Trockenschichtdicke	1000 µm
	Nassschichtdicke	1000 µm
	Verbrauch	~ 1,3 kg/m ²
Ergiebigkeit	~ 0,77 m ² /kg	
Relative Luftfeuchtigkeit	maximal 80 %, Umgebungstemperatur mindestens ≥ 3 K über der Taupunkttemperatur	
Oberflächentemperatur	Oberfläche und Umgebungstemperatur: mindestens +10°C, maximal +40°C *, optimales Ergebnis bei Temperaturen > +16°C * Bei höheren Temperaturen bitte anwendungstechnischen Rat einholen.	
Topfzeit	bei +20°C	~ 30 Minuten
	bei +35°C	~ 15 Minuten
Aushärtezeit	Härtung (bei +20°C)	
	griffest	~ 8 Stunden
	belastbar	~ 24 Stunden
Wartezeit/Überarbeitbarkeit	Wartezeiten (bei +20°C)	
	<u>Zwischen Grundierung und Sika® Unitherm® Platinum-120:</u> Nach Erreichung der Schlusstrockenzeit der jeweiligen Grundierung.	
	<u>Zwischen Sika® Unitherm® Platinum-120 Beschichtungen:</u>	
	mindestens	6 Stunden bei +20°C
	maximal	innen: 7 Tage bei +20°C außen: 2 Tage bei +20°C
	<u>Zwischen Sika® Unitherm® Platinum-120 und SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5, SikaCor® PUR Color NEU, Sika® Permacor®-2330, Sika® Permacor®-2230 VHS oder Sika® Permacor®-2707:</u>	
mindestens	24 Stunden bei +20°C	
maximal	innen: 7 Tage bei +20°C außen: 2 Tage bei +20°C	
In jedem Fall muss die Vorbeschichtung trocken und frei von verbundstörenden Stoffen sein (ggf. ist eine Hochdruckreinigung erforderlich). Bei längeren Wartezeiten ist ein Anschleifen der Beschichtung erforderlich. Das Anlegen von Gurten oder Ketten darf nicht auf die beschichtete Oberfläche erfolgen, sondern nur auf eine geeignete Hilfskonstruktion.		

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDTVORBEREITUNG

Gestrahltter Stahl:

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach ISO 8501-1.

Frei von Schmutz, Öl und Fett.

Handentrosteter Stahl:

Handentrostet (Stahlbürste oder geeignetes Werkzeug) nach ISO 8501-1, Teil 3.

Verzinkter Stahl:

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten. Im Fall von dauerhafter Wasser- oder Kondensatbelastung muss die Oberfläche mittels Sweep-Strahlen nach ISO 12944-4 vorbereitet werden.

Andere Oberflächen:

Vorversuche sind durchzuführen.

Zur Reinigung von kontaminierten oder bewitterten Flächen, z.B. Verzinkung oder beschichtete Flächen, empfehlen wir SikaCor® Wash.

MISCHEN

Komponente A aufrühren, Komponente B in angegebenen Mischungsverhältnis zugeben und gründlich mischen. Es muss eine homogene Mischung entstehen. Anschließend in ein sauberes Gebinde umtopfen und nochmals kurz durchmischen.

VERARBEITUNG

Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Airless-Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlicher Gegebenheit und Farbton weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßiger Weise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren im Ergebnis den Anforderungen entspricht.

Sika® Unitherm® Platinum-120 darf nicht verdünnt werden!

Streichen / Rollen:

- nur bei kleineren Flächen

Airless-Spritzen:

Leistungsfähiges Airlessgerät mit nachgeschaltetem Durchlauferhitzer.

- Druckübersetzung $\geq 66 : 1$
- Förderleistung ≥ 24 Liter/Minute
- Spritzdruck mindestens 200 bar in der Pistole
- Düse 0,48 - 0,64 mm (bzw. 0,019 - 0,025 inch)
- Spritzwinkel zB. 20 - 40°
- Materialtemperatur $\sim +35^{\circ}\text{C}$ am Düsenaustritt

Weitere Hinweise:

- Siebe entfernen
- Ansaugung direkt (ohne Ansaugschlauch)
- bei niedrigen Temperaturen empfehlen wir eine Isolierung des Spritzschlauches
- Schlauchlänge maximal 25 Meter
- Spritzwinkel und Düsengröße sind den Gegebenheiten der Stahlbauteile anzupassen um Spritzverluste zu minimieren

Ausbesserungen:

Reinigung der Fehl- und Schadstellen, mattschleifen der Überlappungszonen und gründlich entstauben. Anschließend sofort Sika® Unitherm® Platinum-120 aufspachteln.

WERKZEUGREINIGUNG

Alle Geräte und Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Sika® Verdünnung E+B reinigen.

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Unitherm® Platinum-120

Februar 2018, Version 01.01

020604000030000076

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von Sika® Unitherm® Platinum-120 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/Liter VOC.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT

Sika® Unitherm® Platinum-120
Februar 2018, Version 01.01
020604000030000076

SikaUnithermPlatinum-120-de-AT-(02-2018)-1-1.pdf

