

## PRODUKTDATENBLATT

# SikaCor®-6630 M

Beschichtungsstoff für den Schutz von Masten aus Stahl und verzinktem Stahl

### BESCHREIBUNG

SikaCor®-6630 M ist ein lösemittelarmer Beschichtungsstoff auf Basis eines Kunstharz-Kombinations-Bindemittels mit aktiv wirksamer Pigmentierung und Eisenglimmer.

Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

### ANWENDUNG

SikaCor®-6630 M ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

- Für witterungsbeständige, robuste, dicke Beschichtungen auf Feuerverzinkung und Stahl, für den Korrosionsschutz von Gittermasten, Umspannstationen und ähnliche Konstruktionen.
- Besonders geeignet als Überholungsbeschichtung auf alten 1-Komponenten-Korrosionsschutzbeschichtungen.

### VORTEILE

- hohe Schichtdicken pro Arbeitsgang und damit wirtschaftliches Arbeiten
- gute Benetzung, dadurch gute Haftung auf der Metalloberfläche und auf Altbeschichtungen
- gute Kantenüberdeckung, damit zusätzliche Verstärkungsbeschichtung überflüssig
- hohe Kreidungs- und Farbtonstabilität
- nicht versprödet
- nach langer Zeit ohne Schwierigkeiten überstreichbar
- der schuppenförmige Eisenglimmer und ausgewählte Korrosionsschutzpigmente ergeben eine hohe Diffusionsdichte und dadurch besonders gute Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und aggressive Industriatmosphäre
- schon nach kurzer Zeit unempfindlich gegen Regen und Tau

### PRÜFZEUGNISSE

- Für die Beschichtung von Stahl liegt ein Prüfzeugnis nach dem AGK-Arbeitsblatt B1 vor.
- Prüfzeugnis inklusive Beschichtung auf Restrost und Altbeschichtungen liegt vor.

### PRODUKTINFORMATION

<b>Lieferform</b>	SikaCor®-6630 M	15 kg netto
	SikaCor®-6630 Primer	15 kg netto
	Sika® Verdünnung B	10 Liter oder 3 Liter
<b>Aussehen/Farbe</b>	DB 601, DB 701, olivgrün. Weitere Farbtöne auf Anfrage.	
	Geringe Farbtonabweichungen von den aufgeführten Farbtönen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.	
<b>Haltbarkeit</b>	2 Jahre ab Produktionsdatum	
<b>Lagerbedingungen</b>	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern.	

Dichte	SikaCor®-6630 M	~ 1,5 kg/Liter
	SikaCor®-6630 Primer	~ 1,5 kg/Liter

Festkörpergehalt	<b>Produkt</b>	<b>Volumen</b>	<b>Gewicht</b>
	SikaCor®-6630 M	~ 60 %	~ 78 %
	SikaCor®-6630 Primer	~ 62 %	~ 79 %

## TECHNISCHE INFORMATION

Chemische Beständigkeit	Sehr gut beständig gegen alle Witterungseinflüsse, gegen saure und alkalische Industriatmosphäre. Außerdem gegen zeitweilige Belastung durch Seewasser, Kochsalz, verdünnte Säuren und Laugen wie Salzsäure, Ameisensäure, Essigsäure und Natronlauge beständig.
	Nicht ausreichende Beständigkeit zeigt sich bei Dauereinwirkung von Alkoholen, fetten Ölen, Treibstoffen, Mineralölen usw., gelegentliche Einwirkung durch Spritzer schadet jedoch nicht. Bei Dauereinwirkung von Flüssigkeiten (auch Wasser) kann das Material nicht eingesetzt werden.

## SYSTEMDATEN

Systeme	<b>Beschichtungsvorschläge</b>
	<u>Verzinkte Flächen</u> 1 - 2 * SikaCor®-6630 M
	<u>Überholungsbeschichtung bei verzinkten Flächen</u> Ausflecken mit SikaCor®-6630 M 1 * SikaCor®-6630 M
	<u>Überholungsbeschichtung bei Stahlflächen</u> Ausflecken mit SikaCor®-6630 Primer 1 - 2 * SikaCor®-6630 M

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Verdünnung	Sika® Verdünnung B		
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke von:		
	<b>Produkt</b>	<b>SikaCor®-6630 M</b>	<b>SikaCor®-6630 Primer</b>
	TFD	120 µm	80 µm
	NFD	200 µm	130 µm
	Verbrauch	~ 0,300 kg/m <sup>2</sup>	~ 0,195 kg/m <sup>2</sup>
VOC	~ 66,0 g/m <sup>2</sup>	~ 40,6 g/m <sup>2</sup>	
Materialtemperatur	mindestens +5°C		
Relative Luftfeuchtigkeit	maximal 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K. Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungviskosität maximal 5 % Sika® Verdünnung B zugegeben werden.		
Oberflächentemperatur	mindestens +5°C		
Wartezeit/Überarbeitbarkeit	mindestens 1 Tag Bei Überarbeitung mit aromatenhaltigen Deckbeschichtungen: mindestens 3 Wochen		

## UNTERGRUNDVORBEREITUNG

### Verzinkte Flächen

Frei von Staub, Öl, Fett und Korrosionsprodukten. Rostige Teilflächen gründlich entrostet und sofort ausflecken mit SikaCor®-6630 M.

### Altbeschichtungen

Bei gut haftenden Beschichtungen genügt sorgfältige Reinigung. Lose Teile sind zu entfernen. Schadstellen bei Stahlflächen müssen im Vorbereitungsgrad St 2 nach ISO 12944-4 entrostet und anschließend mit SikaCor®-6630 Primer ausgefleckt werden.

Für die Reinigung verschmutzter und bewitterter Oberflächen aller Art wie z.B. Verzinkung oder beschichtete Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

## MISCHEN

SikaCor®-6630 M und SikaCor®-6630 Primer werden verarbeitungsfertig eingestellt geliefert. Falls sich durch längere Lagerung an der Oberfläche etwas Bindemittel abgesondert hat, ist mit einem elektrischen Rührgerät aufzurühren.

## VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton ggfs. weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

### Streichen oder Rollen

### Hochdruckspritzverfahren

- Düse 1,7 - 2,5 mm
- Druck 3 - 4 bar

### Airless Spritzen

- Druck mindestens 180 bar
- Düse 0,38 - 0,66 mm
- Spritzwinkel 40° - 60°

## WERKZEUGREINIGUNG

Sika® Verdünnung B

### PRODUKTDATENBLATT

SikaCor®-6630 M

März 2018, Version 02.01

020601000020000002

## MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

## LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

## WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter [www.sika.at](http://www.sika.at)

## EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / i, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von SikaCor®-6630 M und SikaCor®-6630 Primer im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/Liter VOC.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter [www.sika.at](http://www.sika.at) abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

### Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23  
A-6700 Bludenz  
Tel: 05 0610 0  
Fax: 05 0610 1901  
[www.sika.at](http://www.sika.at)



### PRODUKTDATENBLATT

SikaCor®-6630 M

März 2018, Version 02.01  
020601000020000002

SikaCor-6630M-de-AT-(03-2018)-2-1.pdf