

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Permacor®-2215 EG VHS

Lösemittelarme 2-K Epoxidharz-Eisenglimmer-Zwischenbeschichtung für Stahl

BESCHREIBUNG

Sika® Permacor®-2215 EG VHS ist eine lösemittelarme 2-K-Beschichtung auf Epoxidharz-Basis. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

Sika® Permacor®-2215 EG VHS ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt.

Sika® Permacor®-2215 EG VHS wird als mechanisch widerstandsfähige Zwischenbeschichtung für atmosphärisch belastete Stahloberflächen eingesetzt. Es ergibt in Kombination mit 2-K-Grund- und Deckbeschichtungen ein mechanisch widerstandsfähiges und witterungsbeständiges Beschichtungssystem in Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre.

VORTEILE

- chemisch und mechanisch widerstandsfähig
- wirtschaftlich durch hohe Ergiebigkeit
- hervorragend geeignet für Verarbeitung im Stationärbetrieb
- Schichtdicke bis 160 µm pro Arbeitsgang

PRÜFZEUGNISSE

- geprüft gemäß NORSOK Standard M-501, Rev. 6, System Nr. 1
- geprüft nach ISO 12944-6, Korrosivitätsklasse C4 hoch und C5 hoch

PRODUKTINFORMATION

Lieferform	Sika® Permacor®-2215 EG VHS	26,8 kg netto
	Sika® Verdünnung E+B	5 Liter oder 25 Liter
	SikaCor® Cleaner	25 Liter oder 160 Liter
Aussehen/Farbe	kieselgrau ~ RAL 7032 und grau ~ DB 702	
Haltbarkeit	24 Monate ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	In ungeöffneten, unbeschädigten Originalgebinden kühl und trocken lagern.	
Dichte	~ 1,9 kg/Liter	
Festkörpergehalt	~ 72 % Volumen	
	~ 87 % Gewicht	

TECHNISCHE INFORMATION

Chemische Beständigkeit	Sika® Permacor®-2215 EG VHS ist beständig gegen Witterungseinflüsse, Wasser, Abwasser, Seewasser, Rauchgase, Tausalz, Säure- und Laugendämpfe, Öle, Fette und gegen kurzzeitige Einwirkung von Treibstoffen und Lösungsmitteln.
Temperaturbeständigkeit	trockene Hitze bis ~ +120°C, kurzzeitig bis +150°C

SYSTEMDATEN

Systeme	Beschichtungsvorschläge
	<u>Stahl</u> Als Zwischenbeschichtung auf folgenden Grundbeschichtungen einsetzbar: <ul style="list-style-type: none">▪ Sika® Permacor®-2204 VHS▪ Sika® Permacor®-2311 Rapid▪ Sika® Permacor®-2205 VHS WEA▪ Sika® Permacor®-2305 Rapid
	<u>Mögliche Deckbeschichtungen z.B.</u> <ul style="list-style-type: none">▪ Sika® Permacor®-2215 EG VHS▪ Sika® Permacor®-2230 VHS▪ Sika® Permacor®-2330
	<u>Verzinkte Flächen, Aluminium und Edelstahl</u> 1 * Sika® Permacor®-2215 EG VHS 1 * Deckbeschichtung (s.o.)

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischverhältnis	Komponente A : Komponente B = 100 : 7,2 Gewichtsteile												
Verdünnung	Sika® Verdünnung E+B Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungsviskosität maximal 5 % Sika® Verdünnung E+B zugegeben werden.												
Verbrauch	Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke (TFD) von: <table><tr><td>TFD</td><td>80 µm</td><td>160 µm</td></tr><tr><td>NFD</td><td>110 µm</td><td>220 µm</td></tr><tr><td>Verbrauch</td><td>~ 0,211 kg/m²</td><td>~ 0,4202 kg/m²</td></tr><tr><td>VOC</td><td>~ 23,4 g/m²</td><td>~ 46,9 g/m²</td></tr></table>	TFD	80 µm	160 µm	NFD	110 µm	220 µm	Verbrauch	~ 0,211 kg/m ²	~ 0,4202 kg/m ²	VOC	~ 23,4 g/m ²	~ 46,9 g/m ²
TFD	80 µm	160 µm											
NFD	110 µm	220 µm											
Verbrauch	~ 0,211 kg/m ²	~ 0,4202 kg/m ²											
VOC	~ 23,4 g/m ²	~ 46,9 g/m ²											
Materialtemperatur	mindestens +5°C												
Relative Luftfeuchtigkeit	maximal 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur												
Taupunkt	Taupunkt beachten. Taupunktabstand ≥ 3 K.												
Untergrundtemperatur	mindestens +5°C												
Oberflächentemperatur	mindestens +5°C												
Topfzeit	bei +5°C ~ 5 Stunden bei +10°C ~ 4 Stunden bei +20°C ~ 2 Stunden bei +30°C ~ 1 Stunde												

+5°C nach	26 Stunden
+10°C nach	16 Stunden
+20°C nach	7 Stunden

Wartezeit/Überarbeitbarkeit

+5°C nach	+10°C nach	+15°C nach	+20°C nach	+25°C nach	+30°C nach
≥ 14 Stunden	≥ 11 Stunden	≥ 8 Stunden	≥ 5 Stunden	≥ 4 Stunden	≥ 2 Stunden

Die Überarbeitung von Sika® Permacor®-2215 EG VHS ist mit sich selbst oder empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen im Innenbereich bei Standzeiten innerhalb 3 Monaten und im Außenbereich innerhalb 4 Wochen möglich. Bei längeren Wartezeiten ist gründliches Anschleifen oder Sweepstrahlen der Beschichtung erforderlich.

Trocknungszeit**Schlussrockenzeit**

Bei +20°C ist die Endhärte nach ~ 1 Woche erreicht.

VERARBEITUNGSANWEISUNG**UNTERGRUNDVORBEREITUNG****Stahl**

Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12 944, Teil 4.

Frei von Schmutz, Öl und Fett, entsprechend grundiert (siehe Systeme)

Verzinkter Stahl, Edelstahl, Aluminium

Frei von Schmutz, Öl, Fett und Korrosionsprodukten. Bei dauernder Kondenswasserbelastung Flächen leicht mit einem ferritfreien Strahlmittel anstrahlen (Sweep-Strahlen).

Für die Reinigung verschmutzter und bewitterter Oberflächen aller Art wie z.B. Verzinkung oder beschichtete Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

MISCHEN

Vor dem Mischen Komponente A maschinell aufrühren. Die Komponenten A+B vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis vorsichtig zusammengegeben. Um Spritzer oder gar ein Überschwappen der Flüssigkeit zu verhindern, die Komponenten mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Rührgerät kurze Zeit mit geringer Drehzahl durchmischen. Anschließend die Rührgeschwindigkeit zur intensiven Vermischung auf maximal 300 U/min steigern. Die Mischdauer beträgt mindestens 3 Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen (umtopfen), und nochmals kurz, wie oben beschrieben, durchmischen. Beim Mischen und Umtopfen der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe, eine Gummischürze, Langarmhemd, Arbeitshose und eine dichtschließende Schutzbrille/Gesichtsschutz getragen werden.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen und Rollen**Airless-Spritzen**

- Spritzdruck mindestens 180 bar
- Schlauchdurchmesser mindestens ¾ Zoll bzw. 8 mm
- Düse 0,38 - 0,53 mm
- Spritzwinkel 40° - 80°

Airmix-Spritzen**WERKZEUGREINIGUNG**

SikaCor® Cleaner oder Sika® Verdünnung E+B

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Österreich GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das Sicherheitsdatenblatt enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte und enthält physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten. Zu finden unter www.sika.at

EU-VERORDNUNG 2004 / 42 (DECOPAINT RICHTLINIE)

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / j, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/Liter (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von Sika® Permacor®-2215 EG VHS im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/Liter VOC.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß Produktdatenblättern bis zum Verfallsdatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter www.sika.at abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Sika Österreich GmbH

Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at



PRODUKTDATENBLATT
Sika® Permacor®-2215 EG VHS
März 2018, Version 03.01
020602000200000004

SikaPermacor-2215EGVHS-de-AT-(03-2018)-3-1.pdf

