

## PRODUKTDATENBLATT

## SikaForce®-420 L45

Standfester Montageklebstoff

## TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

| Eigenschaften                           | Komponente A<br>SikaForce®-420 L45                     | Komponente B<br>SikaForce®-010 |
|---|--|--------------------------------|
| Chemische Basis                         | Polyole  | Isocyanatderivate              |
| Farbe (CQP 001-1)                       | Weiß   | Braun                          |
|   | gemischt   | Weiß                           |
| Härtungsmechanismus                     | Polyaddition   |                                |
| Dichte                                  | 1,62 g/cm <sup>3</sup>                                 | 1,23 g/cm <sup>3</sup>         |
|   | gemischt (berechnet)                                   | 1,54 g/cm <sup>3</sup>         |
| Festkörpergehalt                        | 100 %  | 100 %                          |
| Mischungsverhältnis                     | nach Volumen<br>100 : 25                               |                                |
|   | nach Gewicht<br>100 : 19                               |                                |
| Viskosität (CQP 029-4)                  | Rheometer, PP25, Scherrate 10 s <sup>-1</sup> , d=1 mm | 85 000 mPa·s <sup>A</sup>      |
|   | gemischt   | 300 mPa·s <sup>A</sup>         |
| Verarbeitungstemperatur                 | 15 bis 30 °C   |                                |
| Topfzeit (CQP 536-3)                    | 45 Minuten <sup>A</sup>                                |                                |
| Offenzeit (CQP 526-3)                   | 90 Minuten <sup>A</sup>                                |                                |
| Presszeit (CQP 590-4)                   | 1 MPa  | 170 Minuten <sup>A</sup>       |
| Härte Shore D (CQP 023-1/ISO 868)       | 77 <sup>B</sup>  |                                |
| Zugfestigkeit (CQP 543-1/ISO 527)       | 16 MPa <sup>B</sup>                                    |                                |
| Reißdehnung (CQP 543-1/ISO 527)         | 15 % <sup>B</sup>                                      |                                |
| Zugscherfestigkeit (CQP 546-1/ISO 4587) | 11 MPa <sup>B</sup>                                    |                                |
| Haltbarkeit                             | 12 Monate  | 9 Monate                       |

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r. F.<sup>B)</sup> 12 Wochen bei 23 °C / 50 % r. F.**BESCHREIBUNG**

SikaForce®-420 L45 ist ein hochviskoser, zweikomponentiger Polyurethanklebstoff zum Fügen von Sandwichpaneelen und ähnlichen Konstruktionen unterschiedlicher Materialien.

**PRODUKTVORTEILE**

- Standfest
- Toleranzausgleichend
- Lösemittelfrei

**ANWENDUNGSBEREICH**

SikaForce®-420 L45 wird hauptsächlich zum Fügen von Profilen und Sandwichkonstruktionen bestehend aus z.B. GFK, Holz, Metall, keramischen Werkstoffen und vorbehandelten Kunststoffen eingesetzt.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

## PRODUKTDATENBLATT

SikaForce®-420 L45

Version 04.02 (02 - 2024), de\_AT

012104544200001010

## HÄRTUNGSMECHANISMUS

Die Aushärtung von SikaForce®-420 L45 erfolgt durch eine chemische Reaktion der beiden Komponenten. Höhere Temperaturen beschleunigen den Aushärtungsprozess und niedrigere verlangsamen diesen.

## CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Im Hinblick auf eine potenzielle chemische oder thermische Belastung müssen projektbezogene Tests durchgeführt werden.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein. Nach dem Reinigungsprozess kann je nach Oberfläche und Materialtyp eine physikalische oder chemische Vorbehandlung erforderlich sein. Die Art der Vorbehandlung muss durch Tests bestimmt werden

### Verarbeitung

Menge und Positionierung des Klebstoffs müssen so definiert sein, dass der vorgesehene Spalt nach dem Fügen der Teile ausreichend gefüllt ist. Die passende Klebstoffmenge und Positionierung muss durch Tests bestimmt werden.

Das Verfahren für die manuelle Anwendung ist wie folgt: Die A-Komponente muss gründlich aufgerührt werden, um Sedimente oder Separationen zu vermeiden. Nicht zu stark rühren, um keine Luft in das Produkt einzubringen. Die B-Komponente im angegebenen Verhältnis hinzufügen und homogen einmischen.

Vor Erreichen der halben Topfzeit aufragen und Teile innerhalb der Offenzeit fügen. Wenn in größeren Mengen gemischt wird, ist zu beachten, dass die exotherme Reaktion die Topfzeit und die Offenzeit erheblich verkürzen kann.

Für Dualkartuschen muss der Statikmischer MFHX 08-24T verwendet werden.

Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Verarbeitungssystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

### Pressen

Ein ausreichendes Anpressen ist erforderlich, um einen hohlraumfreien Kontakt zwischen den Substraten und dem Klebstoff zu erhalten. Der spezifische Druck ist jedoch vom Kernmaterial abhängig und muss durch Tests bestimmt werden. Der Druck muss immer unter der maximalen Druckfestigkeit des Kerns liegen. Nachdem der Pressvorgang gestartet wurde, den Pressdruck nicht vor Ablauf der Presszeit zurücknehmen.

## Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaForce®-420 L45 kann mit SikaForce®-096 Cleaner von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Nach dem Aushärten kann das Material nur mechanisch entfernt werden.

Hände oder Haut müssen bei Kontakt mit dem Klebstoff sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden.

Keine Lösemittel auf der Haut verwenden.

## LAGERBEDINGUNGEN

SikaForce®-420 L45 muss an einem trockenen Ort zwischen 10 °C und 30 °C aufbewahrt werden. Nicht direktem Sonnenlicht oder Frost aussetzen. Nach dem Öffnen der Verpackung muss der Inhalt vor Feuchtigkeit geschützt werden.

Die tiefste zulässige Temperatur während des Transports beträgt -20 °C für max. 7 Tage.

## WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

## HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

## ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Sie befreien den Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Lagerung, Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen vor der Anwendung. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchen Rechtsverhältnissen und -titeln auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer schriftlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Sonstige Äußerungen unserer Mitarbeiter über die Brauchbarkeit von Waren, ihren Verwendungszweck oder ihre Verarbeitung sind für uns solange nicht rechtsverbindlich, solange sie nicht in Briefform mit eigenhändiger Unterschrift des Mitarbeiters ausdrücklich bestätigt worden sind.

Unsere Mitarbeiter sind darüber hinaus nicht bevollmächtigt, rechtsverbindliche Äußerungen zur Brauchbarkeit, zum Verwendungszweck oder zur Verarbeitung unserer Waren abzugeben. In allen gegen uns geltend gemachten Haftungsfällen hat der Anwender nachzuweisen, dass er uns schriftlich alle Informationen, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch uns erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Die Anwendung des Produkts in Anwendungsgebieten, die nicht in der Gebrauchsanweisung oder einer sonstigen Anleitung beschrieben sind, ist von uns nicht geprüft. Dies gilt insbesondere für Anwendungen, die zwar von einer Zulassung oder Genehmigung durch die Zulassungsbehörde erfasst sind, aber von uns nicht explizit empfohlen werden. Wir schließen deshalb jegliche Haftung für eventuelle Schäden aus einer solchen Anwendung aus. Alle hierin gemachten Angaben und Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern. Wir empfehlen daher, vor jeder Anwendung die Aktualität der Produktinformation auf [aut.sika.com/de/download-center-industrie/produktdatenblaetter.html](http://aut.sika.com/de/download-center-industrie/produktdatenblaetter.html) (Downloadcenter) zu prüfen. Im Übrigen gelten – auch gegenüber Dritten – unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen, abrufbar unter [www.sika.at/agb](http://www.sika.at/agb).

## PRODUKTDATENBLATT

SikaForce®-420 L45  
Version 04.02 (02 - 2024), de\_AT  
012104544200001010

Sika Österreich GmbH  
Bingser Dorfstraße 23  
A-6700 Bludenz  
Tel: 05 0610 0  
Fax: 05 0610 1901  
[www.sika.at](http://www.sika.at)

